

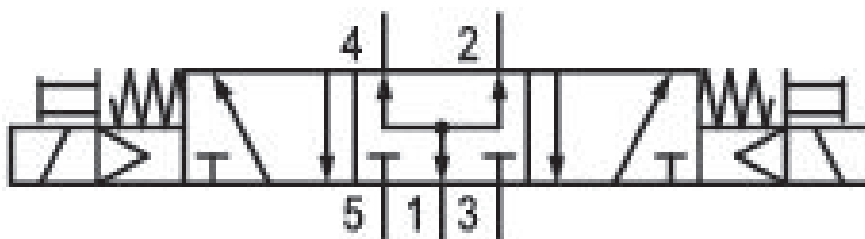
Válvula distribuidora 5/3, Serie 503

R503A1B70MA00F1

Información del producto

Válvulas de control direccional AVENTICS serie 503

■ AVENTICS serie 503 es una línea de válvulas de control direccional neumáticas con clasificaciones de caudal ultra alto por tamaño de la válvula. Esto permite a los ingenieros de diseño y especificación utilizar válvulas más pequeñas, de bajo costo y componentes que hacen más trabajo con menos aire, energía y costo. Los diseñadores pueden elegir generar mayor velocidad de movimiento para sus componentes utilizando el mismo tamaño de válvula. Las válvulas serie 503 están diseñadas para complementar los beneficios de los dispositivos electrónicos fieldbus G3 de AVENTICS. Cuando se montan juntos, los fabricantes originales pueden aprovechar que combinan caudales u la facilidad de uso, más la fieldbus que proporciona (configuración, flexibilidad arquitectura de distribución serie 503 compactas son aplicaciones de automatización a través de un amplio rango de aplicaciones en automóvil y ruedas, alimentos y bebidas, farmacéuticas, equipo de embalaje y maquinaria general.



Datos técnicos

Sector

Accionamiento

Tipo de válvula

Función de válvula

Elemento de accionamiento

Principio de obturación

Tipo de conexión

Industria

eléctrico

Válvula de corredera manual, solapamiento positivo

posición central ventilada

biestable

hermetizante metálico

conexión por placas

Escape de aire de pilotaje	con escape del aire de pilotaje captado
Caudal nominal Qn	1000 l/min
Presión de funcionamiento mín.	2 bar
Presión de funcionamiento máx.	8 bar
Presión de pilotaje mín.	2 bar
Presión de pilotaje máx.	8 bar
Tipo de protección con conexión circuito de protección	IP65 Diodo Z
Protección contra inversión de polaridad	Protegido contra inversión de polaridad
Tensión de servicio	24 V DC
Tolerancia de tensión DC	-15% / +10%
Pilotaje	exterior
LED indicador de estado	Amarillo
Consumo de potencia DC	1.4 W
Duración de conexión	100 %
Tiempo de conexión típ.	20 ms
Tiempo de desconexión típ.	60 ms
Principio de unión bloqueable	Principio de placa base simple, bloqueable bloqueable
Temperatura ambiente mín.	-10 °C
Temperatura ambiente máx.	50 °C
Temperatura del medio mín.	-10 °C
Temperatura del medio máx.	50 °C
Fluido	Aire comprimido
Contenido de aceite del aire comprimido min.	0 mg/m ³
Contenido de aceite del aire comprimido máx.	5 mg/m ³
Tamaño de partículas máx.	50 µm
tornillos de fijación	con hexágono interior
Par de apriete del tornillo de fijación	2.9 Nm
Peso	0.236 kg

Material

Material carcasa	Zinc fundido a presión
Material juntas	Caucho de nitrilo butadieno Poliuretano
Material placa frontal	Poliamida
Material placa final	Poliamida
N° de material	R503A1B70MA00F1

Información técnica

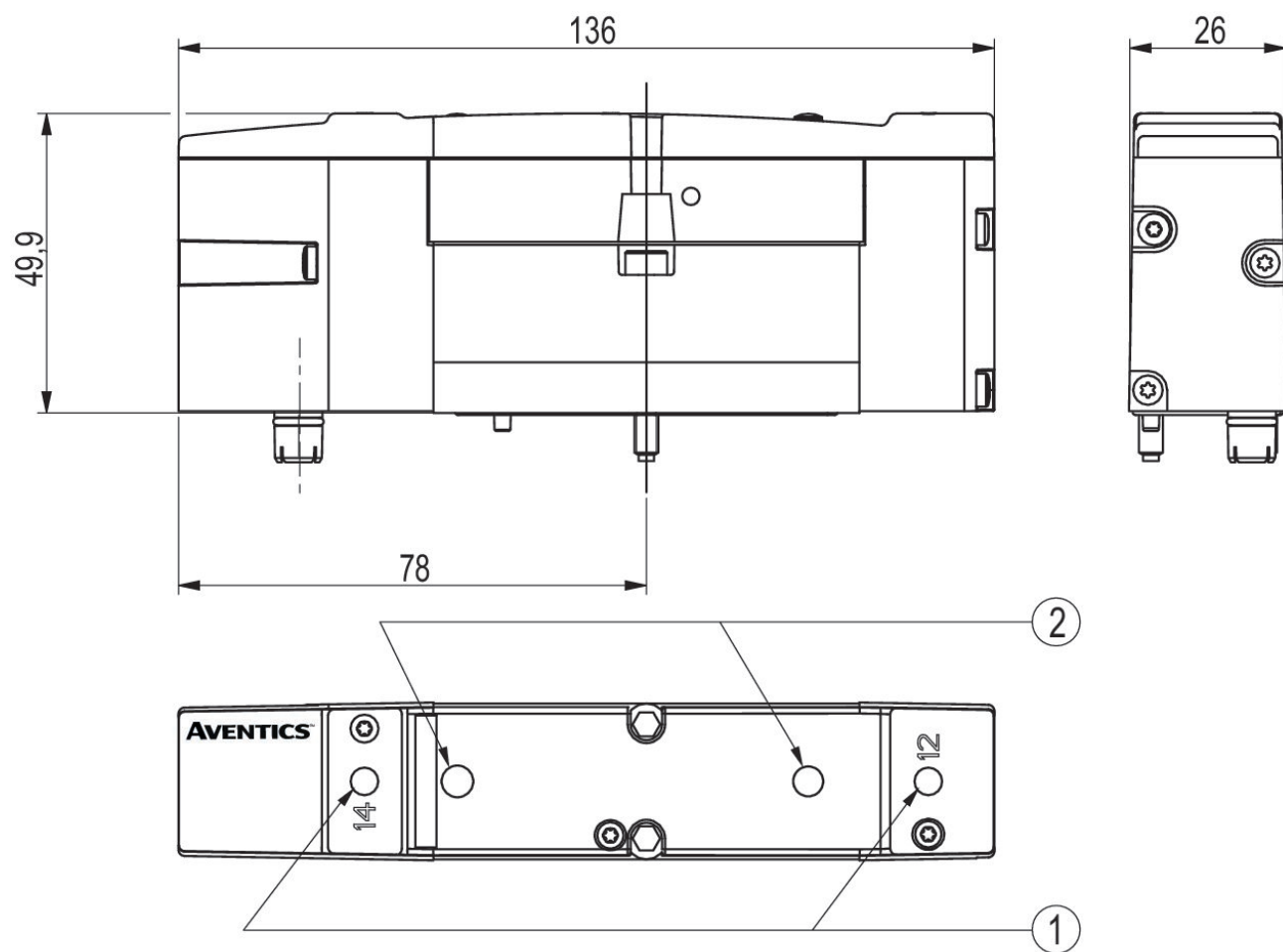
La presión de pilotaje mín. debe alcanzarse, ya que, de lo contrario, podrían producirse conexiones erróneas y, dado el caso, un fallo de válvulas.

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

El contenido de aceite del aire comprimido debe permanecer constante durante toda la vida útil.

Utilice solo aceites permitidos por AVENTICS. Encontrará más información en el documento "Información técnica" (disponible en el <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensiones



- 1) Accionamiento auxiliar manual
2) LED