

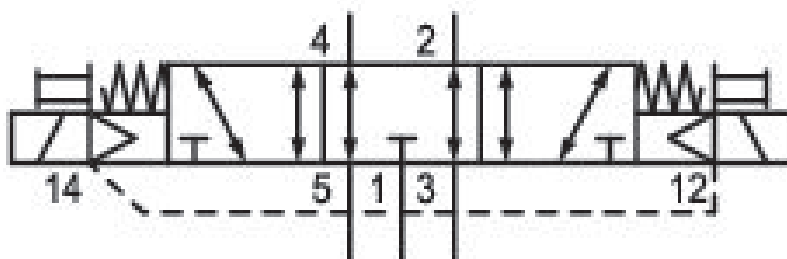
Distributeur 5/3, Série 502

R502A2B50M11BF1

Informations sur le produit

Îlot de distribution AVENTICS, série 502

■ Les modèles AVENTICS de la série 502 forment une gamme de vannes d'automatisation à usage général conçues pour les applications de régulation et de pilotage directionnels nécessitant des débits élevés, une consommation d'énergie réduite et une installation, une configuration et des modifications sur site extrêmement simples. Les modèles de la série 502, compacte (18 mm) et modulaire, sont parfaitement adaptés aux applications de l'industrie automobile et de fabrication des pneumatiques, les industries agro-alimentaires, pharmaceutiques et les processus d'emballage. Flexibilité pour répondre à la norme ISO 15407-2 tout en conservant ses caractéristiques élevées. De plus, aucune autre distribution de sa catégorie n'offre une gamme de régulateurs de pression, de d'arrêt de pression et d'accessoire de contrôle du débit d'échappement



Données techniques

Secteur	Industrie
Commande	électrique
Type de construction du distributeur	Distributeur à tiroir chevauchement positif
Fonction du distributeur	Centre ouvert
Principe d'étanchéité	à étanchéification souple
Type de raccordement	Raccordement sur embase
Commande manuelle	À crantage
Air pilote échappement	Avec échappement collecté de l'air de pilotage
Débit nominal Qn	430 l/min

Pression de service min.	-0.95 bar
Pression de service maxi	8 bar
Pression de pilotage mini	3 bar
Pression de pilotage maxi	8 bar
Indice de protection avec raccord	IP65
Circuit de protection	Diode TVS
Protection contre inversion de polarités	Protection contre les inversions de polarité
Tension de service des équipements	24 V CC
Tolérance de tension CC	-15% / +10%
Pilote	Externe
LED d'affichage du statut	Jaune
Puissance absorbée CC	1.1 W
Temps de mise en route typ.	36 ms
Temps de déconnexion typ.	21 ms
Principe de montage en batterie	Principe de plaque de base simple, montage en batterie possible
montage en batterie possible	montage en batterie possible
Température ambiante min.	-10 °C
Température ambiante max.	50 °C
Température min. du fluide	-10 °C
Température max. du fluide	50 °C
Fluide	Air comprimé
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³
Taille de particule max.	50 µm
Vis de fixation	À six pans creux
Couple de serrage de la vis de fixation	2 Nm
Poids	0.167 kg

Matériau

Matériau boîtiers

Zinc coulé sous pression

Matériau joints

Caoutchouc nitrile-butadiène
Polyuréthane (PUR)

Matériau plaque frontale	Polyamide
Matériau plaque terminale	Polyamide
Référence	R502A2B50M11BF1

Informations techniques

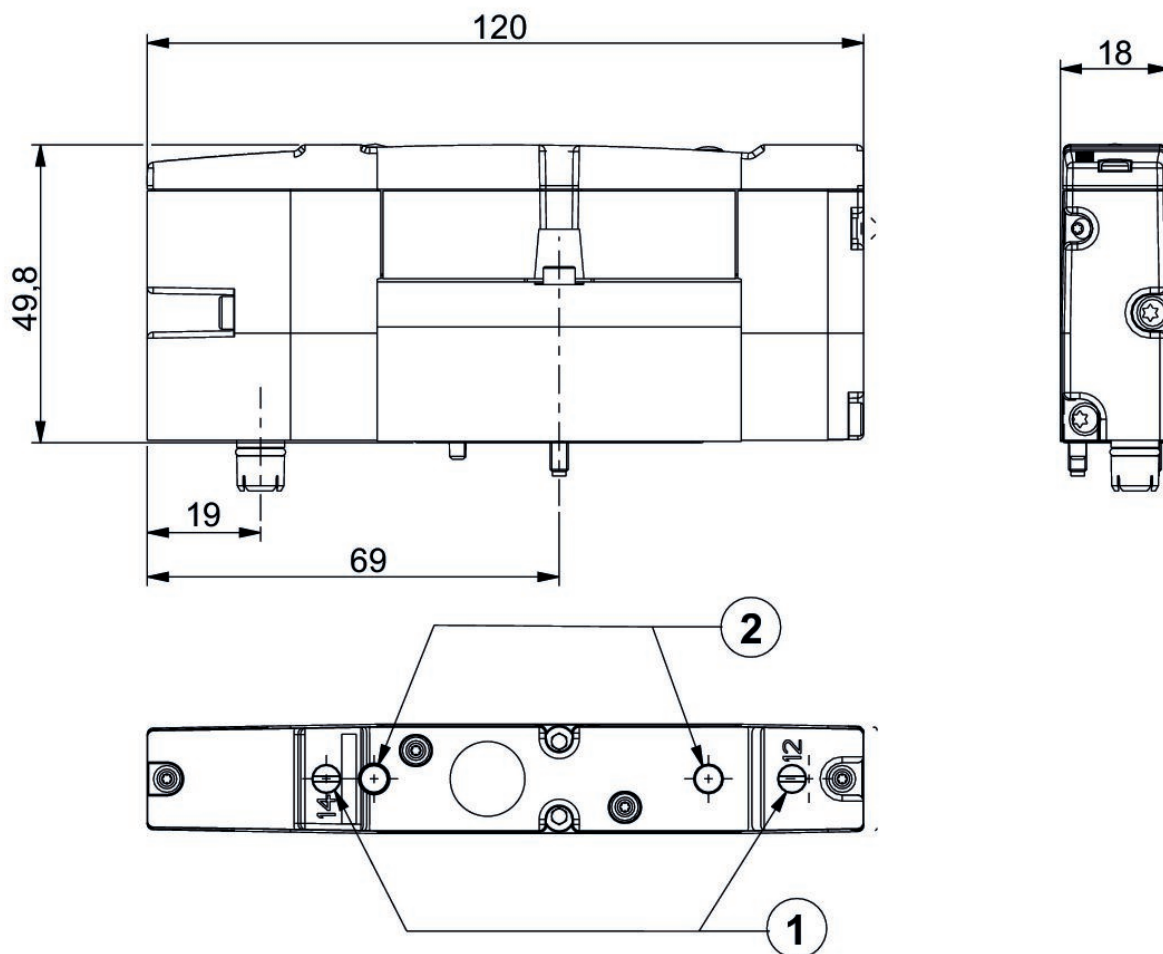
En cas de tension de service de 24 V CC, la puissance absorbée pour la bobine (froide) = 1,3 W, bobine (chaude) = 1,1 W

La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Dimensions



- 1) Commande manuelle
2) LED