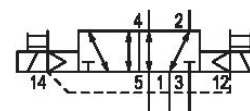


Îlot de distribution AVENTICS, série 502

Les modèles AVENTICS de la série 502 forment une gamme de vannes d'automatisation à usage général conçues pour les applications de régulation et de pilotage directionnels nécessitant des débits élevés, une consommation d'énergie réduite et une installation, une configuration et des modifications sur site extrêmement simples. Les modèles de la série 502, compacte (18 mm) et modulaire, sont parfaitement adaptés aux applications de l'industrie automobile et de fabrication des pneumatiques, les industries agro-alimentaires, pharmaceutiques et les processus d'emballage. Flexibilité pour répondre à la norme ISO 15407-2 tout en conservant ses caractéristiques de débit élevé. De plus, aucune autre distributeur de sa catégorie n'offre une gamme aussi large de régulateurs de pression, de dispositifs d'arrêt de pression et d'accessoires de contrôle du débit d'échappement.

- La conception modulaire permet de faciliter la configuration et les modifications
- Le distributeur montée sur embase est bien adapté aux applications de pilotage de vannes sur panneau
- Débit élevé, dimensions compactes et plaque de montage en option pour une utilisation efficace de l'espace de l'armoire
- Compatible avec les plates-formes de bus de terrain électroniques série G3 et 580 AVENTICS
- Le nœud CHARM 580 est compatible avec le système numérique de contrôle-commande DeltaV avec marshalling électronique



Données techniques

Secteur

Commande

Type de construction du distributeur

Principe de commutation

Élément de commande

Principe d'étanchéité

Type de raccordement

Commande manuelle

Industrie

électrique

Distributeur à tiroir chevauchement positif

5/2, avec rappel par ressort/rappel pneumatique monostable

à étanchéification souple

Raccordement sur embase

à crantage

Air pilote échappement

Avec échappement collecté de l'air de pilotage

Débit nominal Qn	630 l/min
Pression de service min.	2 bar
Pression de service maxi	8 bar
Pression de pilotage mini	3 bar
Pression de pilotage maxi	8 bar
Indice de protection avec raccord	IP65
Circuit de protection	Diode TVS
Protection contre inversion de polarités	Protection contre les inversions de polarité
Tension de service des équipements	24 V CC
Tolérance de tension CC	-15 % / +10 %
Pilote	Externe
LED d'affichage du statut	Jaune
Puissance absorbée CC	1.1 W
Durée de mise en circuit	100 %
Temps de mise en route typ.	17 ms
Temps de déconnexion typ.	38 ms
Principe de montage en batterie	Principe de plaque de base simple, montage en batterie possible
montage en batterie possible	montage en batterie possible
Température ambiante min.	-10 °C
Température ambiante max.	50 °C
Température min. du fluide	-10 °C
Température max. du fluide	50 °C
Fluide	Air comprimé
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³
Taille de particule max.	50 µm
Vis de fixation	À six pans creux
Couple de serrage de la vis de fixation	2 Nm
Poids	0.153 kg

Matériau

Matériau boîtiers

Zinc coulé sous pression

Matériau joints

Caoutchouc nitrile-butadiène

Polyuréthane (PUR)

Matériau plaque frontale

Polyamide

Matériau plaque terminale

Polyamide

Référence

R502A2B10M11BF1

Informations techniques

En cas de tension de service de 24 V CC, la puissance absorbée pour la bobine (froide) = 1,3 W, bobine (chaude) = 1,1 W

La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

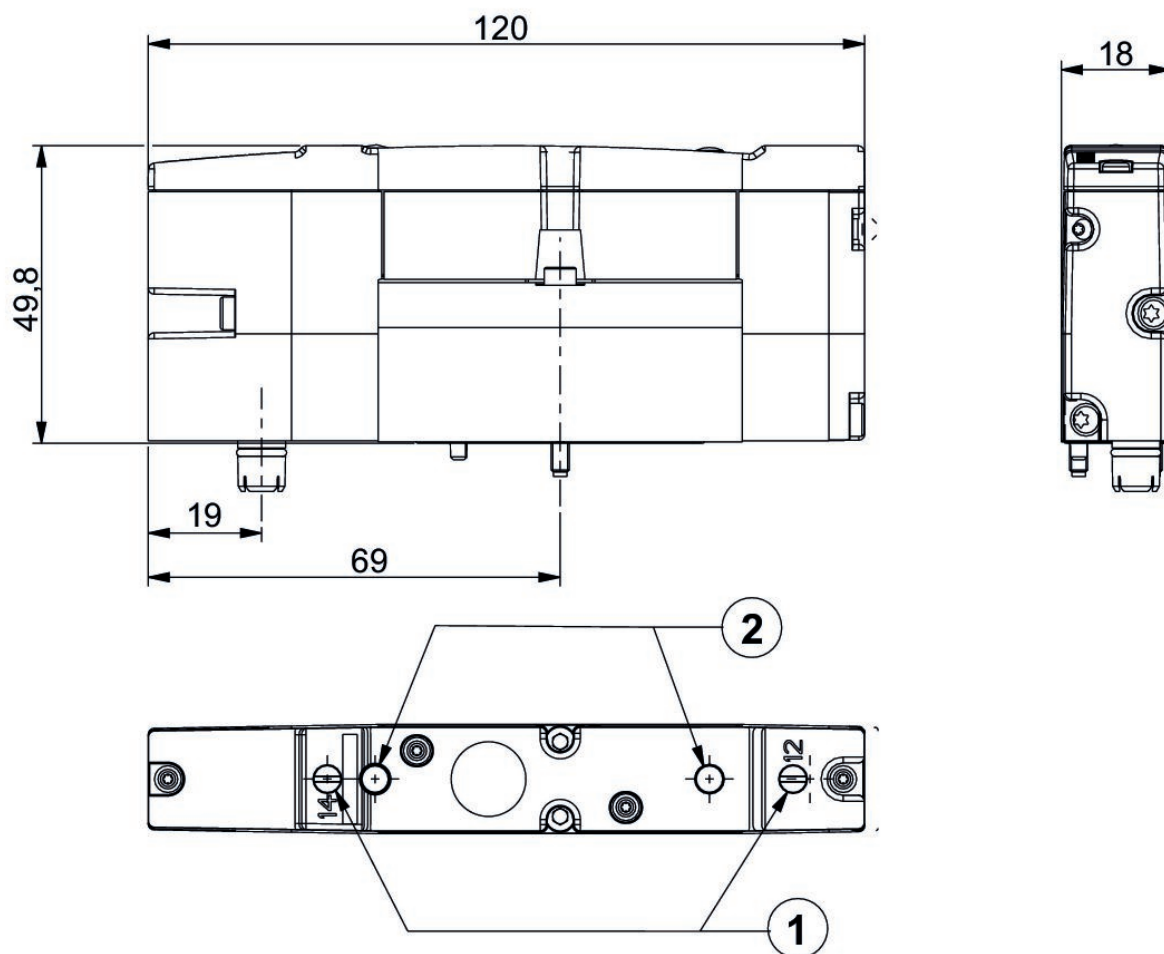
Distributeur 5/2, Série 502

R502A2B10M11BF1

Série 502

2025-10-23

Dimensions



- 1) Commande manuelle
2) LED

Vue d'ensemble des accessoires

