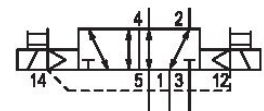


AVENTICS Serie 502 Wegeventile

Die AVENTICS Serie 502 besteht aus Ventilen für die allgemeine Automatisierung, die für direktionale Steuer- und Vorsteueranwendungen konzipiert wurden, bei denen höhere Durchflussraten, weniger Energieverbrauch und eine außergewöhnlich einfache Installation, Konfiguration und Modifikation vor Ort erforderlich sind. Die kompakte (18 mm), modulare Serie 502 ist bestens für Anwendungen in den Bereichen Automobil- und Reifenherstellung, Lebensmittel und Getränke, Arzneimittel und Verpackungsmaschinen geeignet. Das Ventil verfügt über die Flexibilität die Norm ISO 15407-2 zu erfüllen, während es seine Eigenschaften für hohen Durchfluss beibehält. Zusätzlich bietet kein anderes Ventil in seiner Klasse solch ein breites Angebot an Druckregler-, Druckabsper- und Abluftdrosselungszubehör.

- Modulare Bauweise ermöglicht einfache Konfiguration und Modifikation
- Die auf Grundplatten montierten Ventile eignen sich bestens für Schalttafel-Anwendungen zur Ventilansteuerung
- Hohe Durchflüsse, kompakte Größe und optionale Montageplatte ermöglichen eine effiziente Nutzung des Schaltschrankplatzes
- Kompatibel mit den elektronischen AVENTICS Feldbus-Plattformen der Serie G3 und 580
- 580 CHARM-Knoten ist mit DeltaV Prozessleitsystem (DCS) mit Electronic Marshalling kompatibel



Technische Daten

Branche	Industrie
Betätigung	elektrisch
Bauart Ventil	Schieberventil, überschneidungsfrei
Schaltprinzip	5/2, mit Feder-/Luftfederrückstellung
Betätigungsfunktion	einseitig betätigt
Dichtprinzip	weich dichtend
Anschlussart	Plattenanschluss
Handhilfsbetätigung	rastend
Steuerluft Entlüftung	mit gefasster Entlüftung der Steuerluft

Nenndurchfluss Qn	630 l/min
Betriebsdruck min.	2 bar
Betriebsdruck max.	8 bar
Steuerdruck min.	3 bar
Steuerdruck max.	8 bar
Schutzart mit Anschluss	IP65
Schutzbeschaltung	TVS-Diode
Verpolungsschutz	verpolungssicher
Betriebsspannung	24 V DC
Spannungstoleranz DC	-15 % / +10 %
Vorsteuerung	extern
Statusanzeige LED	Gelb
Leistungsaufnahme DC	1.1 W
Einschaltdauer	100 %
typ. Einschaltzeit	17 ms
typ. Ausschaltzeit	38 ms
Verblockungsprinzip	Grundplattenprinzip 1-fach, verblockbar
verblockbar	verblockbar
Umgebungstemperatur min.	-10 °C
Umgebungstemperatur max.	50 °C
Mediumtemperatur min.	-10 °C
Mediumtemperatur max.	50 °C
Medium	Druckluft
Ölgehalt der Druckluft min.	0 mg/m ³
Ölgehalt der Druckluft max.	5 mg/m ³
Max. Partikelgröße	50 µm
Befestigungsschrauben	mit Innensechskant
Anzugsmoment der Befestigungsschraube	2 Nm
Gewicht	0.153 kg
Werkstoff	
Werkstoff Gehäuse	Zink-Druckguss

Werkstoff Dichtungen	Nitril-Butadien-Kautschuk Polyurethan
Werkstoff Frontplatte	Polyamid
Werkstoff Endplatte	Polyamid
Materialnummer	R502A2B10M11BF1

Technische Informationen

Bei Betriebsspannung 24 V DC, Leistungsaufnahme für Spule (kalt) = 1,3 W , Spule (heiß) = 1,1 W
Der min. Steuerdruck darf nicht unterschritten werden, da es sonst zu Fehlschaltungen und ggf. Ventilausfall kommen kann!

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Der Ölgehalt der Druckluft muss über die gesamte Lebensdauer konstant bleiben.

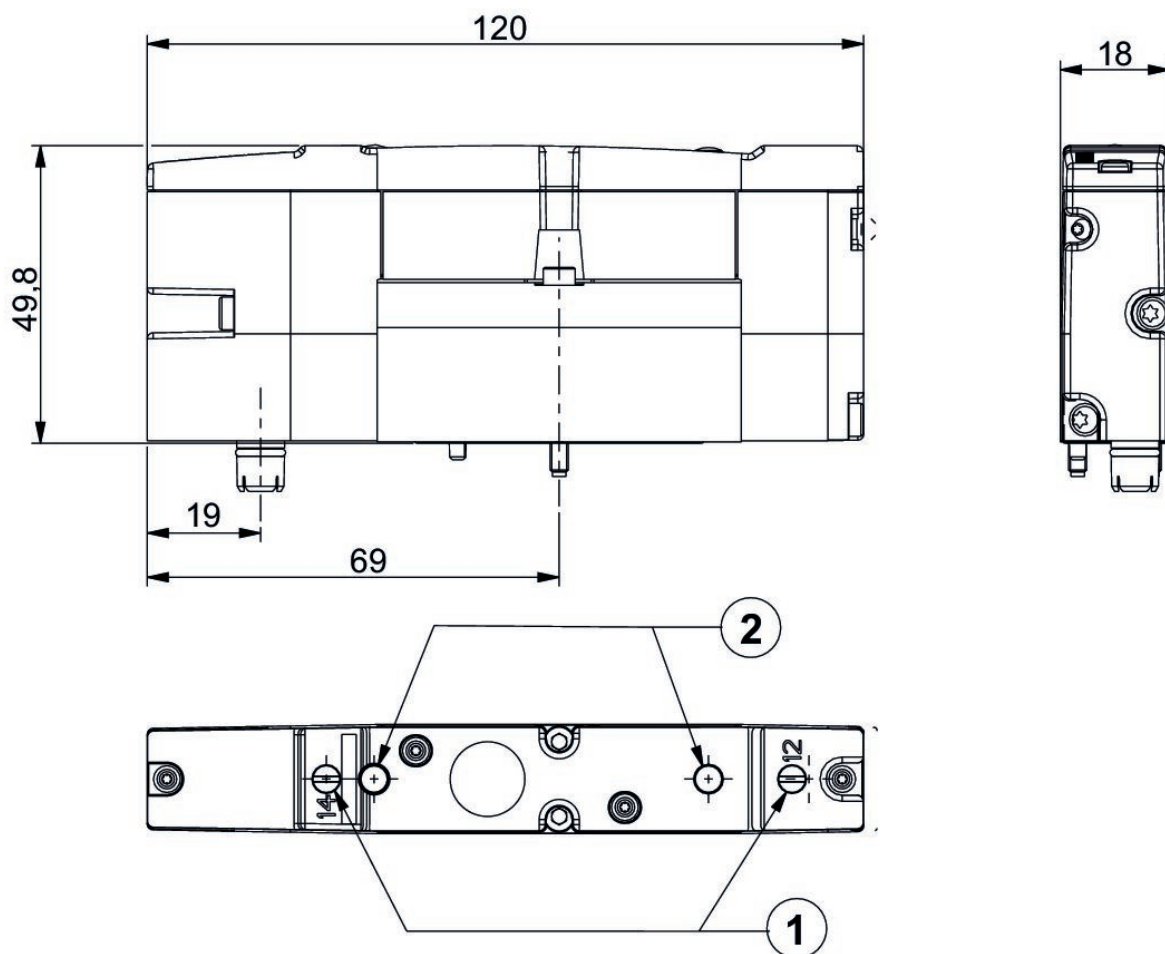
5/2-Wegeventil, Serie 502

R502A2B10M11BF1

Serie 502

2025-10-23

Abmessungen



1) Handhilfsbetätigung

2) LED

Zubehörübersicht

