

Distributeur 2x3/2, Série 501

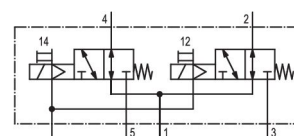
R501A2BA0MA00F1

Informations sur le produit

Îlot de distribution AVENTICS, série 501

■ Les modèles AVENTICS de la série 501 forment une gamme de vannes d'automatisation à usage général conçues pour les applications de pilotage et régulation directionnels nécessitant des dimensions compactes, une capacité de débit élevée et une faible consommation énergétique. Les ingénieurs peuvent obtenir le débit d'une vanne de 15 à 20 mm dans un ensemble plus compact, ce qui leur permet d'économiser de l'espace, des coûts et de l'énergie dans la conception de leurs machines. De plus, aucune autre distributeur de sa catégorie n'offre une gamme aussi large de régulateurs de pression, de dispositifs d'arrêt de pression et d'accessoires de contrôle du débit d'échappement. L'option de fermeture de pression's des —vannes de la série 501 permet aux utilisateurs de remplacer des vannes individuelles sans interrompre les processus de production, ce qui réduit le temps d'arrêt et d'entretien de la ligne de production.

■ Distributeurs à tiroir 2x3/2, 5/2, 5/3



Données techniques

Secteur

Commande

Type de construction du distributeur

Fonction du distributeur

Élément de commande

Principe d'étanchéité

Type de raccordement

Commande manuelle

Industrie

électrique

Distributeur à tiroir chevauchement positif

NO/NO

Bistable

à étanchéification souple

Raccordement sur embase

Sans crantage

Air pilote échappement

Avec échappement collecté de l'air de pilotage

Débit nominal Qn	400 l/min
Pression de service min.	2 bar
Pression de service maxi	8 bar
Pression de pilotage mini	2 bar
Pression de pilotage maxi	8 bar
Indice de protection avec raccord	IP65
Circuit de protection	Varistance
Protection contre inversion de polarités	Protection contre les inversions de polarité
Tension de service des équipements	24 V CC
Tolérance de tension CC	-15% / +10%
Pilote	Externe
LED d'affichage du statut	Jaune
Puissance absorbée CC	0.68 W
Durée de mise en circuit	100 %
Temps de mise en route typ.	18 ms
Temps de déconnexion typ.	18 ms
Principe de montage en batterie	Principe de plaque de base simple, montage en batterie possible
montage en batterie possible	montage en batterie possible
Température ambiante min.	-10 °C
Température ambiante max.	50 °C
Température min. du fluide	-10 °C
Température max. du fluide	50 °C
Fluide	Air comprimé
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³
Taille de particule max.	50 µm
Vis de fixation	À six pans creux
Couple de serrage de la vis de fixation	0.45 Nm
Poids	0.93 kg

Matériau

Matériau boîtiers	Zinc coulé sous pression
Matériau joints	Caoutchouc nitrile-butadiène Polyuréthane (PUR)
Matériau plaque frontale	Polyamide
Matériau plaque terminale	Polyamide
Référence	R501A2BA0MA00F1

Informations techniques

La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensions

