



---

|                                            |                     |
|--------------------------------------------|---------------------|
| Corsa max.                                 | 300 mm              |
| Fluido                                     | Aria compressa      |
| Temperatura del fluido min.                | -20 °C              |
| Temperatura del fluido max.                | 80 °C               |
| Dimensione max. particella                 | 50 µm               |
| Contenuto di olio dell'aria compressa min. | 0 mg/m <sup>3</sup> |
| Contenuto di olio dell'aria compressa max. | 5 mg/m <sup>3</sup> |

## Materiale

|                               |              |
|-------------------------------|--------------|
| Asta pistone                  | Acciaio inox |
| Materiale raschia-asta        | Poliuretano  |
| Materiale guarnizioni         | Poliuretano  |
| Materiale coperchio anteriore | Alluminio    |
| Canna del cilindro            | Alluminio    |
| Coperchio terminale           | Alluminio    |
| Codice                        | R481654433   |

## Informazioni tecniche

I cilindri certificati ATEX con il marchio II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db\_X sono generabili nel configuratore.

Il campo della temperatura di utilizzo per cilindri certificati Atex è compreso tra -20°C ... 60°C.

Se si ordina l'opzione "asta pistone prolungata" nel configuratore Internet, le dimensioni "WH e ZB" vengono prolungate rispettivamente del valore indicato.

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento "Informazioni tecniche" (disponibile nel <https://www.emerson.com/en-us/support>).

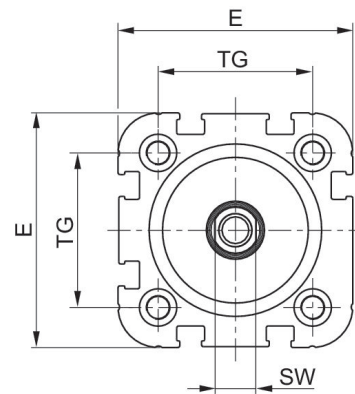
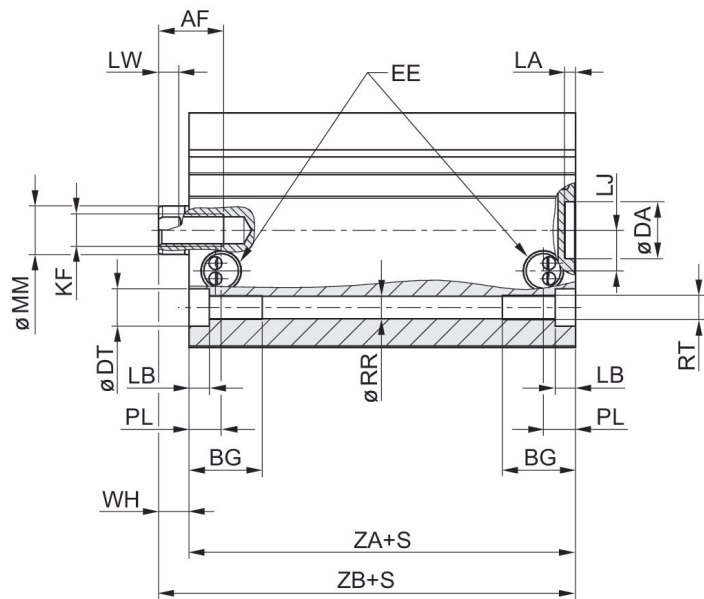
# Cilindro compatto ISO 21287, Serie CCI

R481654433

serie CCI

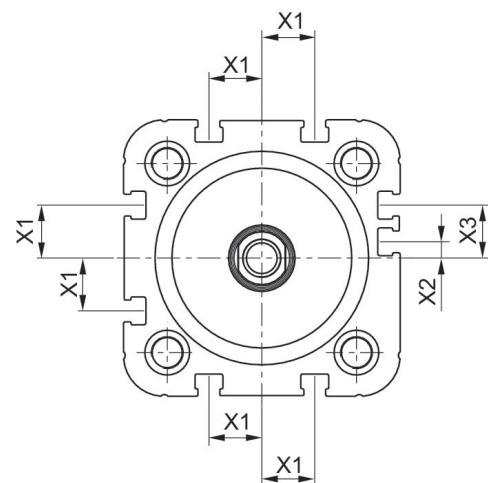
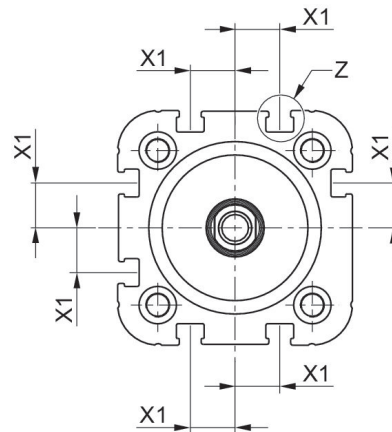
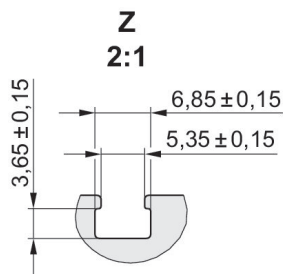
2023-11-09

## Dimensioni



CCI-PC ø20-ø40

CCI-PC ø50-ø63



| Ø pistone | AF | BG   | DA H11 | DT  | E    | EE    | KF  | LA  | LB min. |
|-----------|----|------|--------|-----|------|-------|-----|-----|---------|
| 20        | 12 | 15.5 | 12     | 7.5 | 36.3 | M5    | M6  | 2.5 | 4.5     |
| 25        | 12 | 15.5 | 12     | 8   | 40.3 | M5    | M6  | 2.5 | 4.5     |
| 32        | 12 | 17   | 14     | 8.6 | 50   | G 1/8 | M8  | 2.5 | 5       |
| 40        | 12 | 17   | 14     | 9.2 | 58   | G 1/8 | M8  | 2.5 | 5       |
| 50        | 16 | 17   | 18     | 11  | 68.3 | G 1/8 | M10 | 2.5 | 5       |
| 63        | 16 | 17   | 18     | 11  | 80   | G 1/8 | M10 | 2.5 | 5       |

# Cilindro compatto ISO 21287, Serie CCI

R481654433

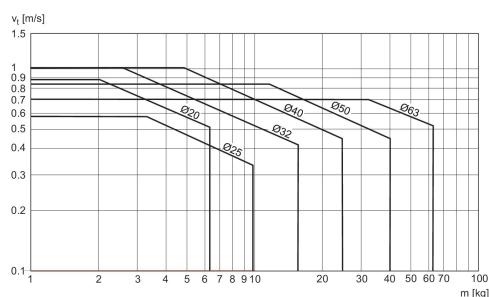
serie CCI

2023-11-09

| Ø pistone | LJ   | LW  | MM f8 | PL  | RR min. | RT 6H | SW | TG        | WH       |
|-----------|------|-----|-------|-----|---------|-------|----|-----------|----------|
| 20        | 4.5  | 3.7 | 10    | 8   | 4.2     | M5    | 8  | 22 ±0.4   | 5.6 ±1.4 |
| 25        | 4    | 3.7 | 10    | 8   | 4.2     | M5    | 8  | 26 ±0.4   | 5.6 ±1.4 |
| 32        | 5    | 5   | 12    | 11  | 5.1     | M6    | 10 | 32.5 ±0.5 | 7.5 ±1.6 |
| 40        | 10   | 5   | 12    | 7.9 | 5.1     | M6    | 10 | 38 ±0.5   | 7.5 ±1.6 |
| 50        | 11.5 | 5.7 | 16    | 8   | 6.7     | M8    | 13 | 46.5 ±0.6 | 8 ±1.6   |
| 63        | 15   | 5.7 | 16    | 8.2 | 6.7     | M8    | 13 | 56.5 ±0.7 | 8 ±1.6   |

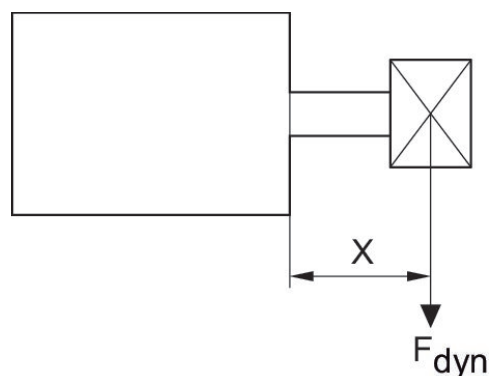
| Ø pistone | X1  | X2 | X3 | ZA ±0,1 | ZB        |
|-----------|-----|----|----|---------|-----------|
| 20        | 4.2 | —  | —  | 37.3    | 42.9 ±0.8 |
| 25        | 4.5 | —  | —  | 39      | 44.6 ±0.9 |
| 32        | 6.5 | —  | —  | 44      | 51.5 ±1   |
| 40        | 11  | —  | —  | 45      | 52.1 ±1   |
| 50        | 13  | 4  | 13 | 45.5    | 53.1 ±1   |
| 63        | 18  | 12 | 21 | 49      | 57 ±1     |

## Diagramma di ammortizzamento



$v_i$  = velocità pistone [m/s]  $m$  = massa ammortizzabile [kg]

## Forza laterale max. consentita dinamico

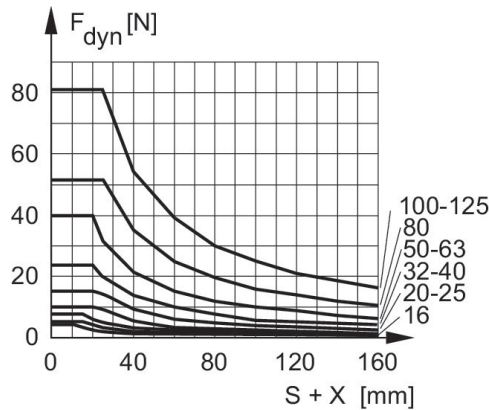


$F_{dyn}$  = forza laterale dinamica

$X$  =  $X$  = distanza tra forza e testata del cilindro

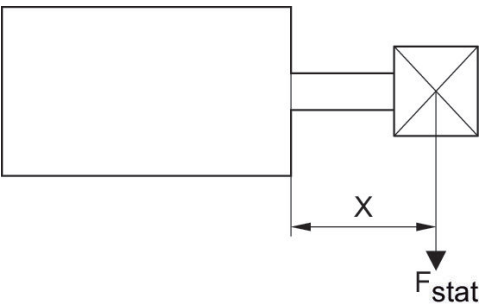
$S$  = corsa

Forza laterale max. consentita  
dinamico



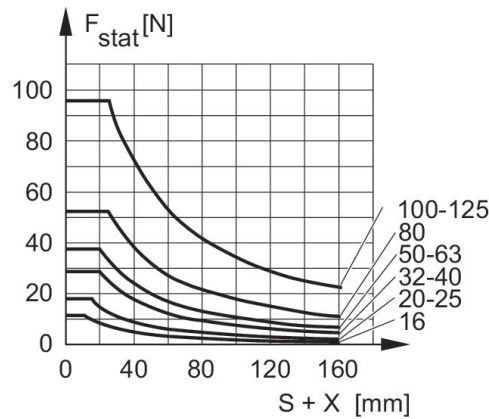
$F_{dyn}$  = forza laterale dinamica  
 $X = X$  = distanza tra forza e testata del cilindro  
 $S$  = corsa

Forza laterale max. consentita  
statica



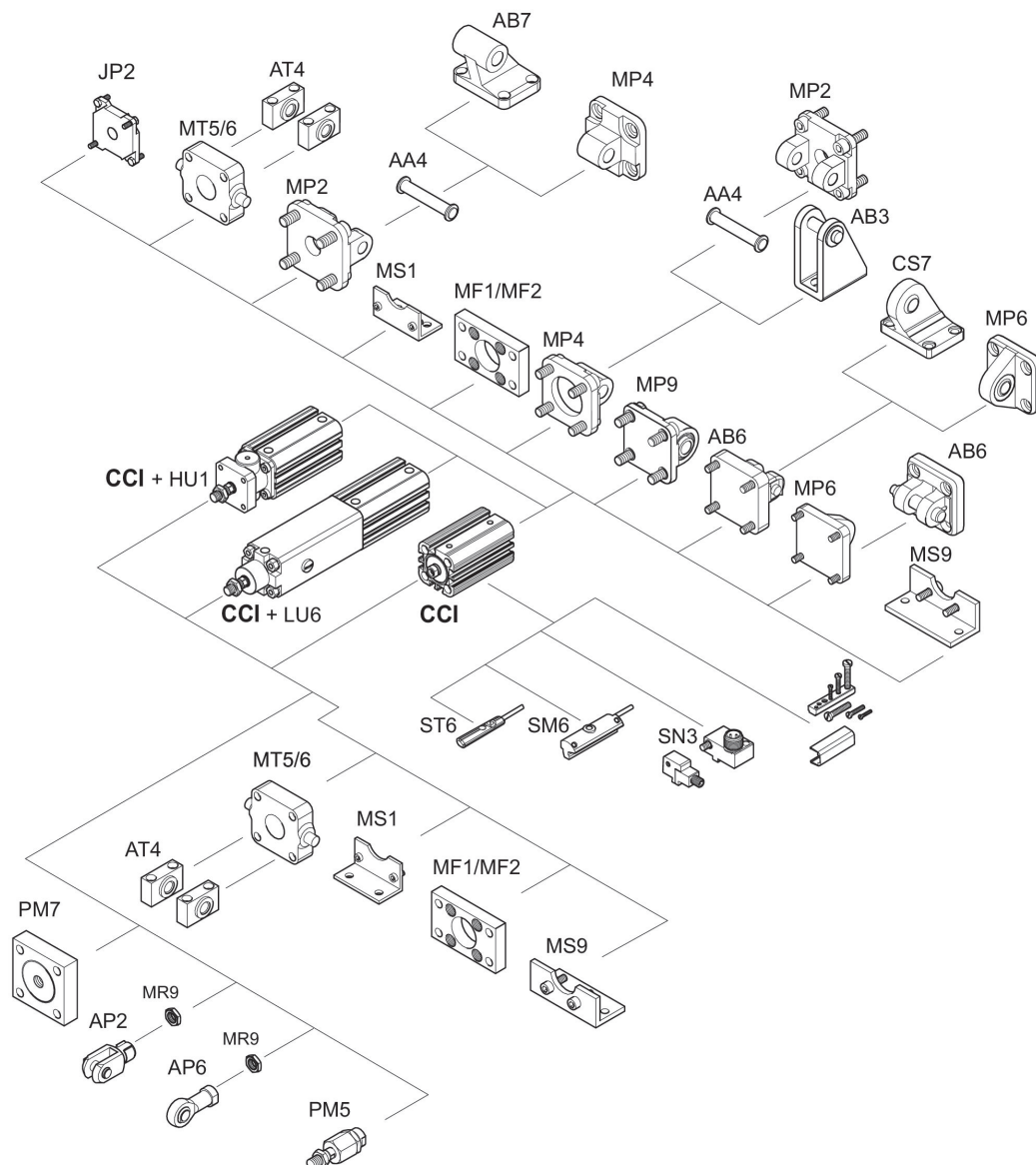
$F_{stat}$  = forza laterale statica  
 $X = X$  = distanza tra forza e testata del cilindro

Forza laterale max. consentita  
statica



$F_{stat}$  = forza laterale statica  
 $X = X$  = distanza tra forza e testata del cilindro  
 $S$  = corsa

## Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.