
Corsa max.	300 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-20 °C
Temperatura del fluido max.	80 °C
Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m ³
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m ³

Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale raschia-asta	Poliuretano
Materiale guarnizioni	Poliuretano
Materiale coperchio anteriore	Alluminio
Canna del cilindro	Alluminio
Coperchio terminale	Alluminio
Codice	R481654430

Informazioni tecniche

I cilindri certificati ATEX con il marchio II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X sono generabili nel configuratore.

Il campo della temperatura di utilizzo per cilindri certificati Atex è compreso tra -20°C ... 60°C.

Se si ordina l'opzione "asta pistone prolungata" nel configuratore Internet, le dimensioni "WH e ZB" vengono prolungate rispettivamente del valore indicato.

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento "Informazioni tecniche" (disponibile nel <https://www.emerson.com/en-us/support>).

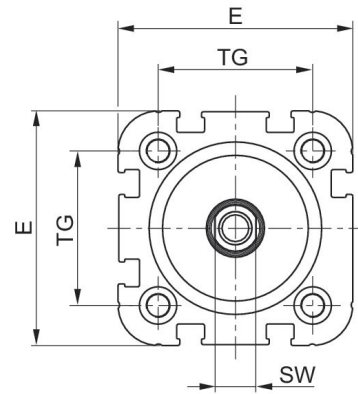
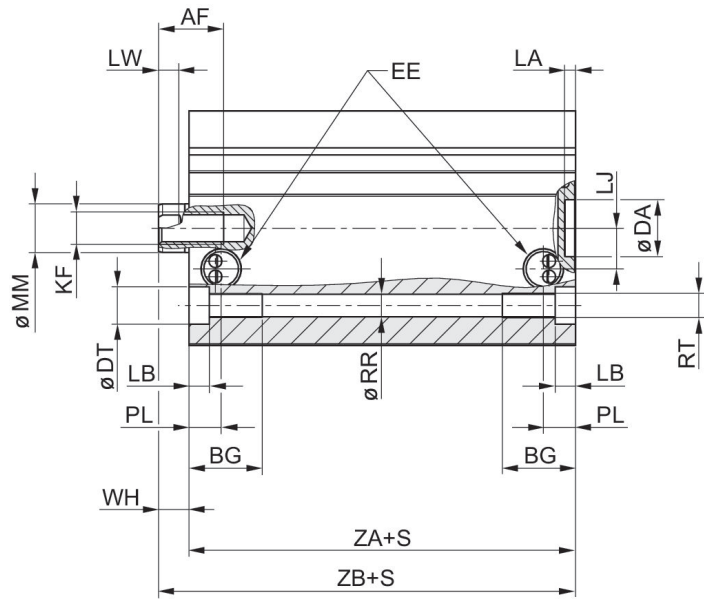
Cilindro compatto ISO 21287, Serie CCI

R481654430

serie CCI

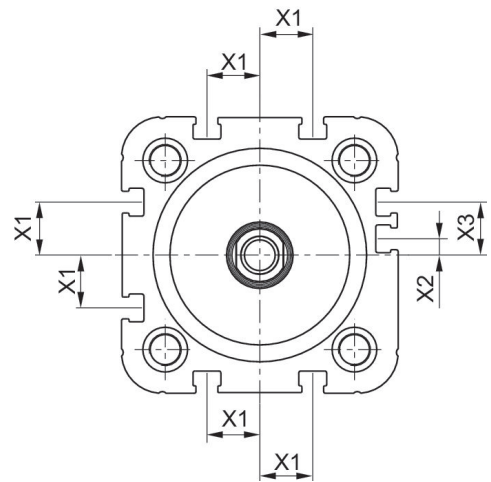
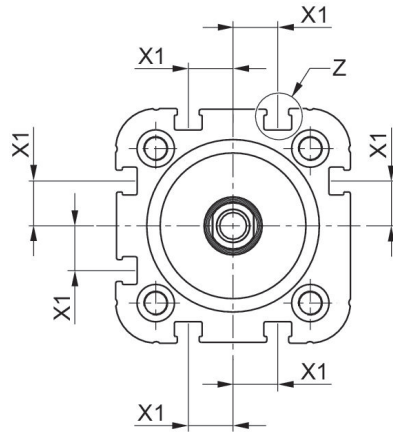
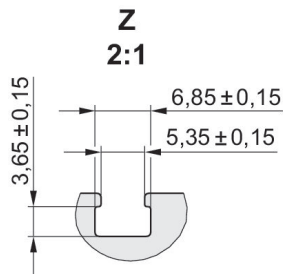
2023-11-09

Dimensioni



CCI-PC ø20-ø40

CCI-PC ø50-ø63



Ø pistone	AF	BG	DA H11	DT	E	EE	KF	LA	LB min.
20	12	15.5	12	7.5	36.3	M5	M6	2.5	4.5
25	12	15.5	12	8	40.3	M5	M6	2.5	4.5
32	12	17	14	8.6	50	G 1/8	M8	2.5	5
40	12	17	14	9.2	58	G 1/8	M8	2.5	5
50	16	17	18	11	68.3	G 1/8	M10	2.5	5
63	16	17	18	11	80	G 1/8	M10	2.5	5

Cilindro compatto ISO 21287, Serie CCI

R481654430

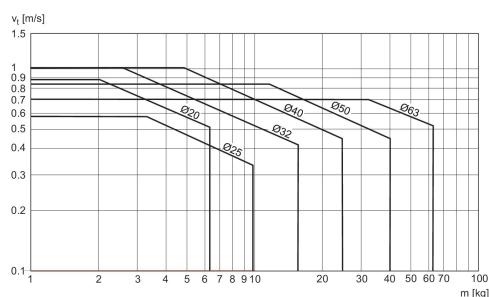
serie CCI

2023-11-09

Ø pistone	LJ	LW	MM f8	PL	RR min.	RT 6H	SW	TG	WH
20	4.5	3.7	10	8	4.2	M5	8	22 ±0.4	5.6 ±1.4
25	4	3.7	10	8	4.2	M5	8	26 ±0.4	5.6 ±1.4
32	5	5	12	11	5.1	M6	10	32.5 ±0.5	7.5 ±1.6
40	10	5	12	7.9	5.1	M6	10	38 ±0.5	7.5 ±1.6
50	11.5	5.7	16	8	6.7	M8	13	46.5 ±0.6	8 ±1.6
63	15	5.7	16	8.2	6.7	M8	13	56.5 ±0.7	8 ±1.6

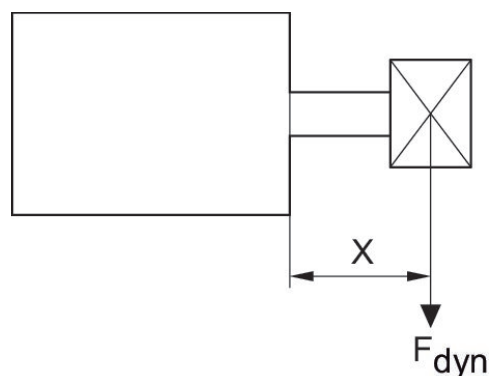
Ø pistone	X1	X2	X3	ZA ±0,1	ZB
20	4.2	—	—	37.3	42.9 ±0.8
25	4.5	—	—	39	44.6 ±0.9
32	6.5	—	—	44	51.5 ±1
40	11	—	—	45	52.1 ±1
50	13	4	13	45.5	53.1 ±1
63	18	12	21	49	57 ±1

Diagramma di ammortizzamento



v_i = velocità pistone [m/s] m = massa ammortizzabile [kg]

Forza laterale max. consentita dinamico

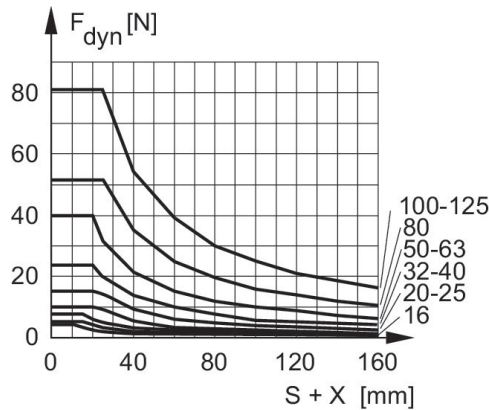


F_{dyn} = forza laterale dinamica

X = X = distanza tra forza e testata del cilindro

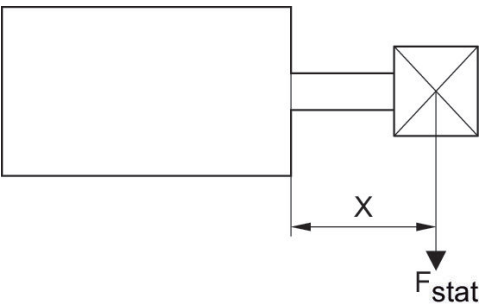
S = corsa

Forza laterale max. consentita
dinamico



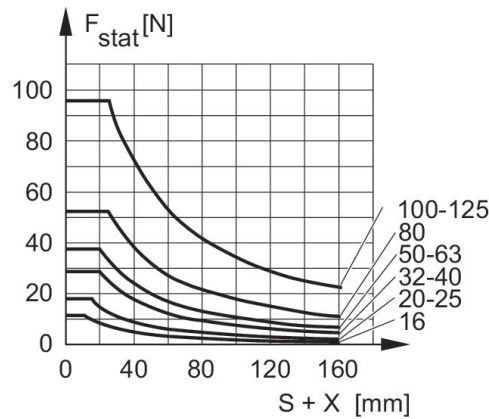
F_{dyn} = forza laterale dinamica
 $X = X$ = distanza tra forza e testata del cilindro
 S = corsa

Forza laterale max. consentita
statica



F_{stat} = forza laterale statica
 $X = X$ = distanza tra forza e testata del cilindro

Forza laterale max. consentita
statica



F_{stat} = forza laterale statica
 $X = X$ = distanza tra forza e testata del cilindro
 S = corsa

Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.