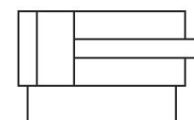


Vérin à course courte, Série SSI, à double effet, sans piston magnétique

2024-09-13

R481653465

La série AVENTICS SSI est constituée de vérins à course courte conformes à la norme ISO 15524. Les vérins sont compacts et jusqu'à 30 % plus légers que les vérins comparables grâce à des profils optimisés en termes de poids. De plus, ils procurent une très grande souplesse dans le montage des capteurs et un amortissement élastique extrêmement efficace.



Données techniques

Secteur	Industrie
Normes	ISO 15524
Ø du piston	25 mm
Course	25 mm
Orifices	10-32 UNF
Principe de fonctionnement	À double effet
Amortissement	amortissement élastique
Piston magnétique	Piston sans aimant
Spécifications de l'environnement	Norme industrielle
Filetage de la tige de piston - type	Tige de piston: taraudage
Filetage de la tige de piston	1/4-28 UNF
Tige de piston	Simple, unilatéral
Racleur	Racleur industriel standard
Pression	6,3 bar
Force du piston entrante	238 N
Force du piston sortante	309 N
Température ambiante min.	-20 °C
Température ambiante max.	80 °C
Pression de service min.	1 bar

Vérin à course courte, Série SSI, à double effet, sans piston magnétique

2024-09-13

R481653465

Pression de service maxi	10 bar
--------------------------	--------

Energie de frappe	0.1 J
-------------------	-------

Poids 0 mm course	0.071 kg
-------------------	----------

Poids +10 mm course	0.027 kg
---------------------	----------

Course maxi	150 mm
-------------	--------

Fluide	Air comprimé
--------	--------------

Température min. du fluide	-20 °C
----------------------------	--------

Température max. du fluide	80 °C
----------------------------	-------

Taille de particule max.	50 µm
--------------------------	-------

Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
--	---------------------

Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³
---	---------------------

Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
----------------	------------------

Matériau racleur	Caoutchouc nitrile-butadiène
------------------	------------------------------

Matériau joints	Caoutchouc nitrile-butadiène
-----------------	------------------------------

Matériau couvercle avant	Aluminium
--------------------------	-----------

Tube du vérin	Aluminium
---------------	-----------

Couvercle d'extrémité	Aluminium
-----------------------	-----------

Référence	R481653465
-----------	------------

Informations techniques

Pour cette variante avec filetage, deux filetages selon les dimensions indiquées ci-dessous peuvent être sélectionnés dans le configurateur.

Pour les courses < 10 mm, veiller à la sélection des raccords.

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

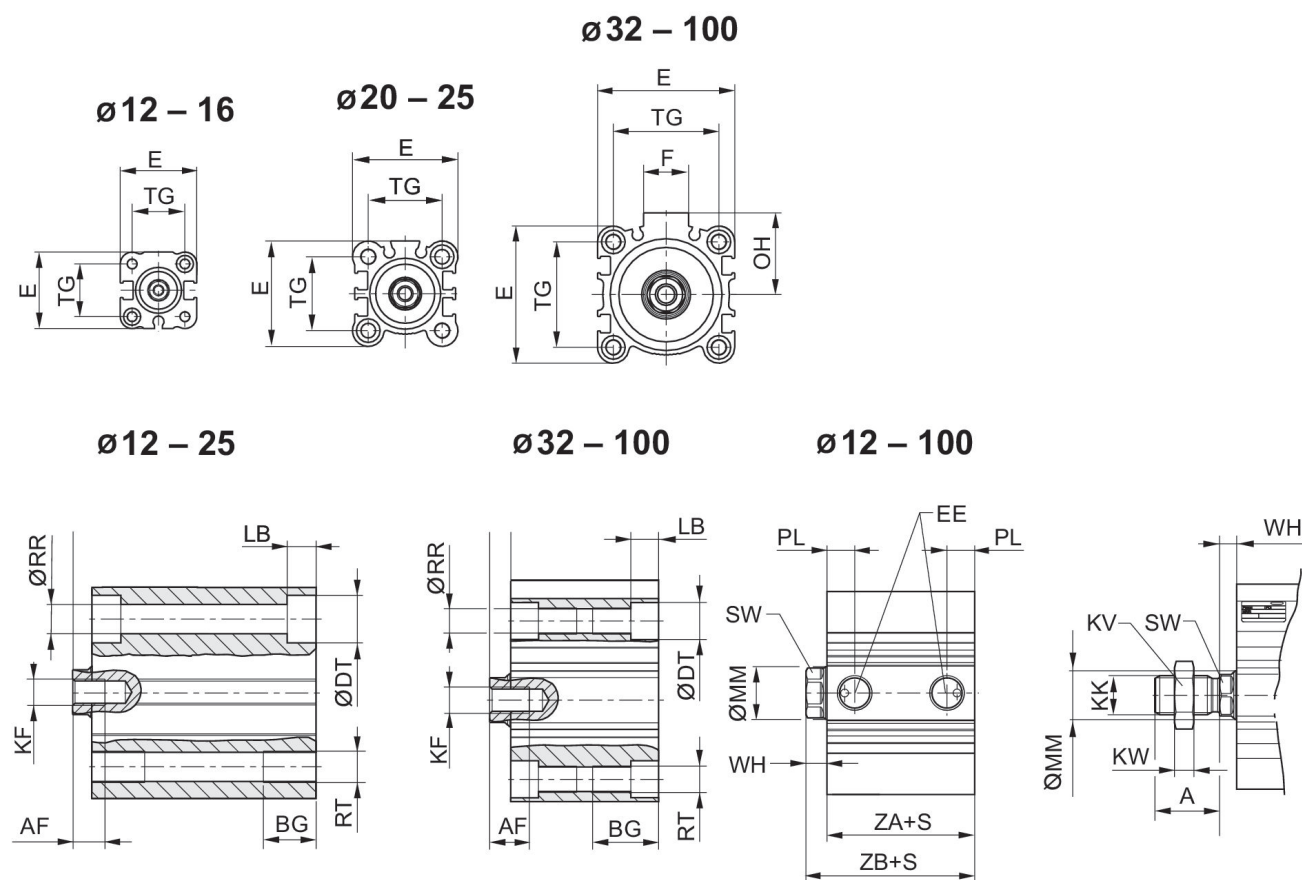
La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Vérin à course courte, Série SSI, à double effet, sans piston magnétique

2024-09-13

R481653465
Dimensions



S = course

Vérin à course courte, Série SSI, à double effet, sans piston magnétique

2024-09-13

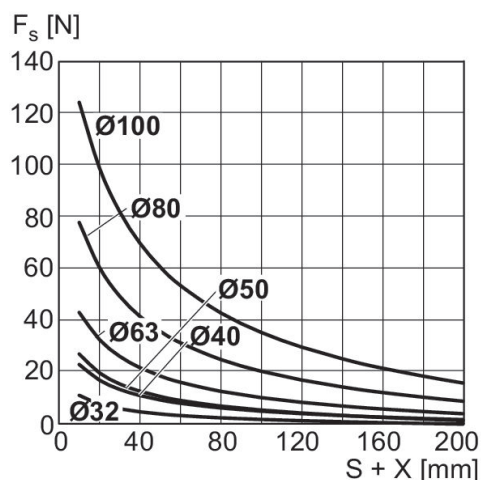
R481653465

Force latérale maximale admissible

Ø 32 ... 100 mm

Force latérale maximale admissible

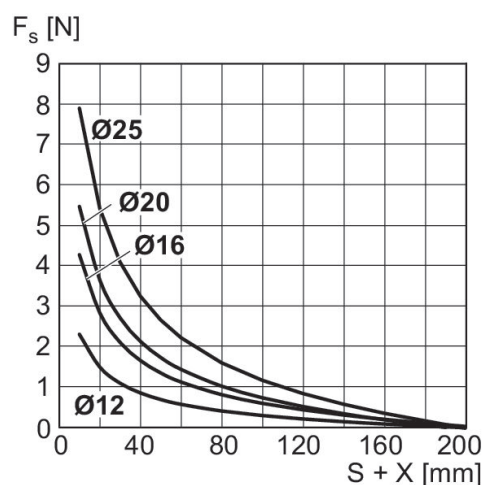
Ø 12 ... 25 mm



X = distance entre force et fond du vérin

FS = force latérale

S = course



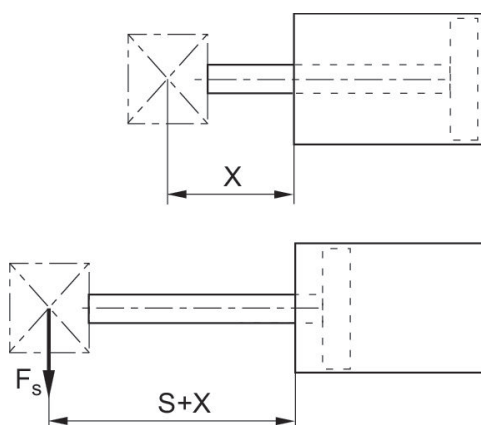
X = distance entre force et fond du vérin

FS = force latérale

S = course

Force latérale maximale admissible

Ø 12 ... 25 mm



X = distance entre force et fond du vérin

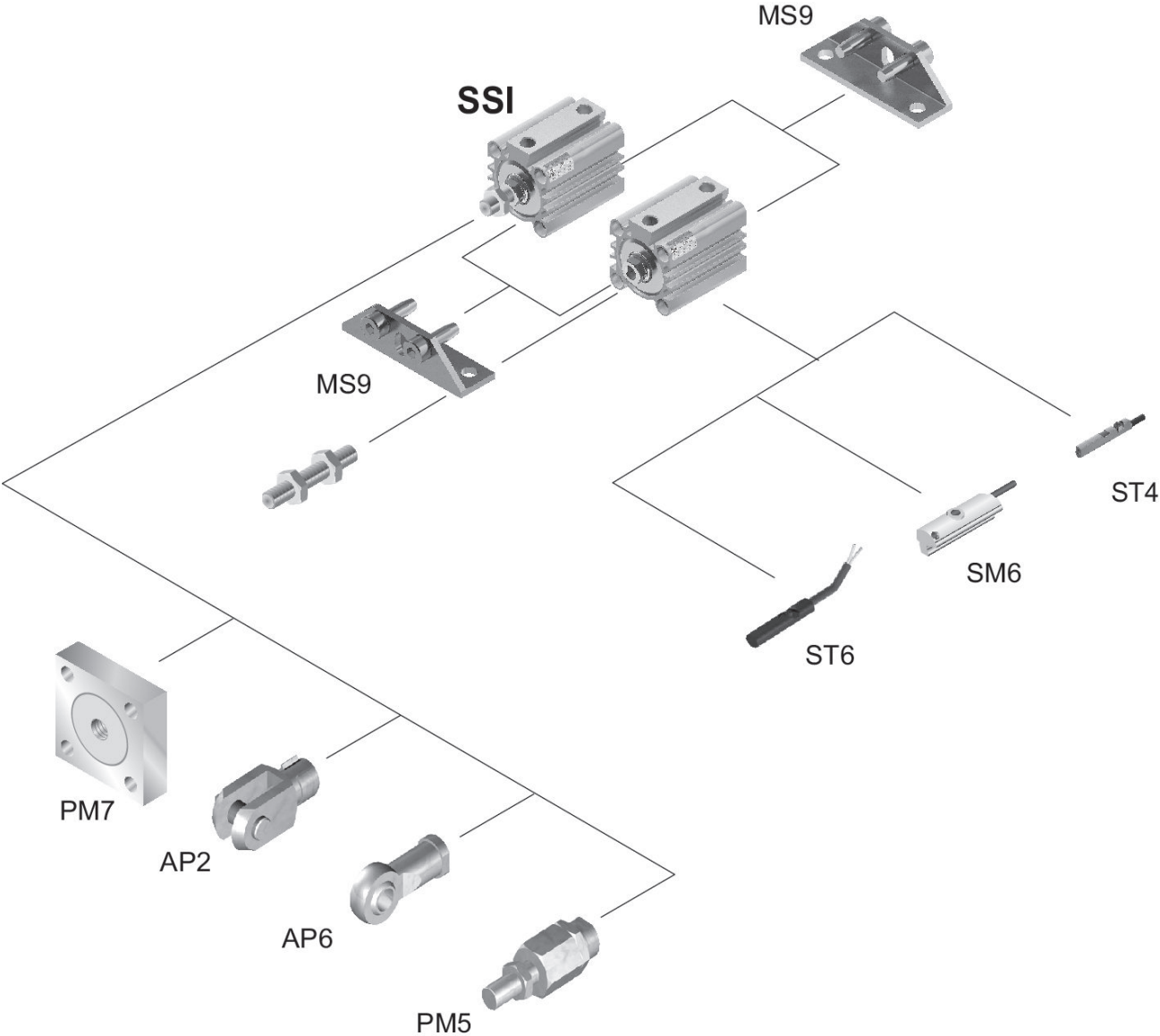
FS = force latérale

S = course

Vérin à course courte, Série SSI, à double effet, sans piston magnétique

2024-09-13

R481653465
Plan d'ensemble



Pour commander les variantes avec filetage, veuillez utiliser notre configurateur Internet.
REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.

Ø du piston	A ±0.3	AF	BG	ØDT	E	EE	F	KF	KK
12	10,5	6	7	6,5	25	10-32 UNF	-	6-32 UNC	8-32 UNC
16	12	8	7	6,5	29	10-32 UNF	-	8-32 UNC	8-32 UNC
20	14	7	10	9	36	10-32 UNF	-	10-32 UNF	10-32 UNC
25	17,5	12	10	9	40	10-32 UNF	-	1/4-28 UNF	1/4-28 UNF
32	21,5	13	16	9	45	1/8" NPTF 1)	17	5/16-24 UNF	5/16-24 UNF
40	21,5	13	16	9	52	1/8" NPTF	17	3/8-24 UNF	3/8-24 UNF
50	26,5	15	20	11	64	1/4" NPTF 2)	21	1/2-20 UNF	1/2-20 UNF

Vérin à course courte, Série SSI, à double effet, sans piston magnétique

2024-09-13

R481653465

Ø du piston	A ±0.3	AF	BG	ØDT	E	EE	F	KF	KK
63	26,5	15	25	14	77	1/4" NPTF	21	1/2-20 UNF	1/2-20 UNF
80	34	21	30	17,5	98	3/8" NPTF	26	5/8-18 UNF	5/8-18 UNF
100	33	27	30	17,5	117	3/8" NPTF	26	3/4-16 UNF	3/4-16 UNF

Ø du piston	KV	KW	LB Maxi	ØMM f8	OH	ØRR	RT	SW	TG
12	8,7	2,8	3,5	6	-	3,7	8-32 UNC	5	15,5 ±0,3
16	8,7	2,8	3,5	8	-	3,7	8-32 UNC	7	20 ±0,3
20	9,5	2,8	5,5	10	-	5,55	1/4-20 UNC	8	25,5 ±0,3
25	11,1	4,1	5,5	12	-	5,55	1/4-20 UNC	10	28 ±0,3
32	12,7	4,9	5,5	16	27	5,55	1/4-20 UNC	13	34 ±0,3
40	14,2	5,7	5,5	16	31	5,55	1/4-20 UNC	13	40 ±0,3
50	19	8,2	8	20	39	7,4	5/16-24 UNF	17	50 ±0,5
63	19	8,2	10,5	20	45,5	9,3	7/16-14 UNC	17	60 ±0,5
80	23,9	9,8	13,5	25	59	11,2	1/2-13 UNC	22	77 ±0,5
100	28,4	11,3	13,5	32	65	11,2	1/2-13 UNC	27	94 ±0,5

Ø du piston	WH 3)	WH 4)	X1	X2	S	PL	ZA±0,2	ZB±2	ZB±2 1)
12	3,5 ±1,5	3,5 ±1,5	0	0	2-4	4,5	17	20,5	20,5
					≥5	5,5			
16	3,5 ±1,5	3,5 ±1,5	0	0	≥2	5,5	18,5	22	22
20	4,5 ±1,5	4,5 ±1,5	5,7	4,275	≥2	5,5	19,5	24	24
25	5 ±1,5	5 ±1,5	6	5	≥2	5,5	22,5	27,5	27,5
32	7 ±2	7 ±2	8,5	7,5	2-5	5,5	23	30	30
					≥6	7,9			
40	7 ±2	7 ±2	10,75	11	≥2	8,2	29,5	36,5	36,5
50	8 ±2	7 ±2	14	13	2-9	8,2	30,5	38,5	37,5
					≥10	10,5			
63	8 ±2	7 ±2	17	17	≥2	10,6	36	44	43
80	10 ±2	9,5 ±2	23,5	21	≥2	12,5	43,5	53,5	53
100	12 ±2,5	10,5 ±2,5	31	28	≥2	14	53	65	63,5

1) Pour une course de 2-5, EE = 10-32 UNF

2) Pour une course de 2-9, EE = 1/8 NPTF

3) Taraudage

4) Filetage