



|                                         |                     |
|-----------------------------------------|---------------------|
| Pression de service maxi                | 10 bar              |
| Energie de frappe                       | 3.3 J               |
| Poids 0 mm course                       | 7.172 kg            |
| Poids +10 mm course                     | 0.173 kg            |
| Course maxi                             | 300 mm              |
| Fluide                                  | Air comprimé        |
| Température min. du fluide              | -20 °C              |
| Température max. du fluide              | 80 °C               |
| Taille de particule max.                | 50 µm               |
| Teneur en huile de l'air comprimé min.  | 0 mg/m <sup>3</sup> |
| Teneur en huile de l'air comprimé Maxi. | 5 mg/m <sup>3</sup> |

## Matériau

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Tige de piston            | Acier inoxydable   |
| Matériau racleur          | Polyuréthane (PUR) |
| Matériau joints           | Polyuréthane (PUR) |
| Matériau couvercle avant  | Aluminium          |
| Tube du vérin             | Aluminium          |
| Couvercle d'extrémité     | Aluminium          |
| Plaque frontale           | Aluminium          |
| Écrou pour tige de piston | Acier, chromé      |
| Référence                 | R481636872         |

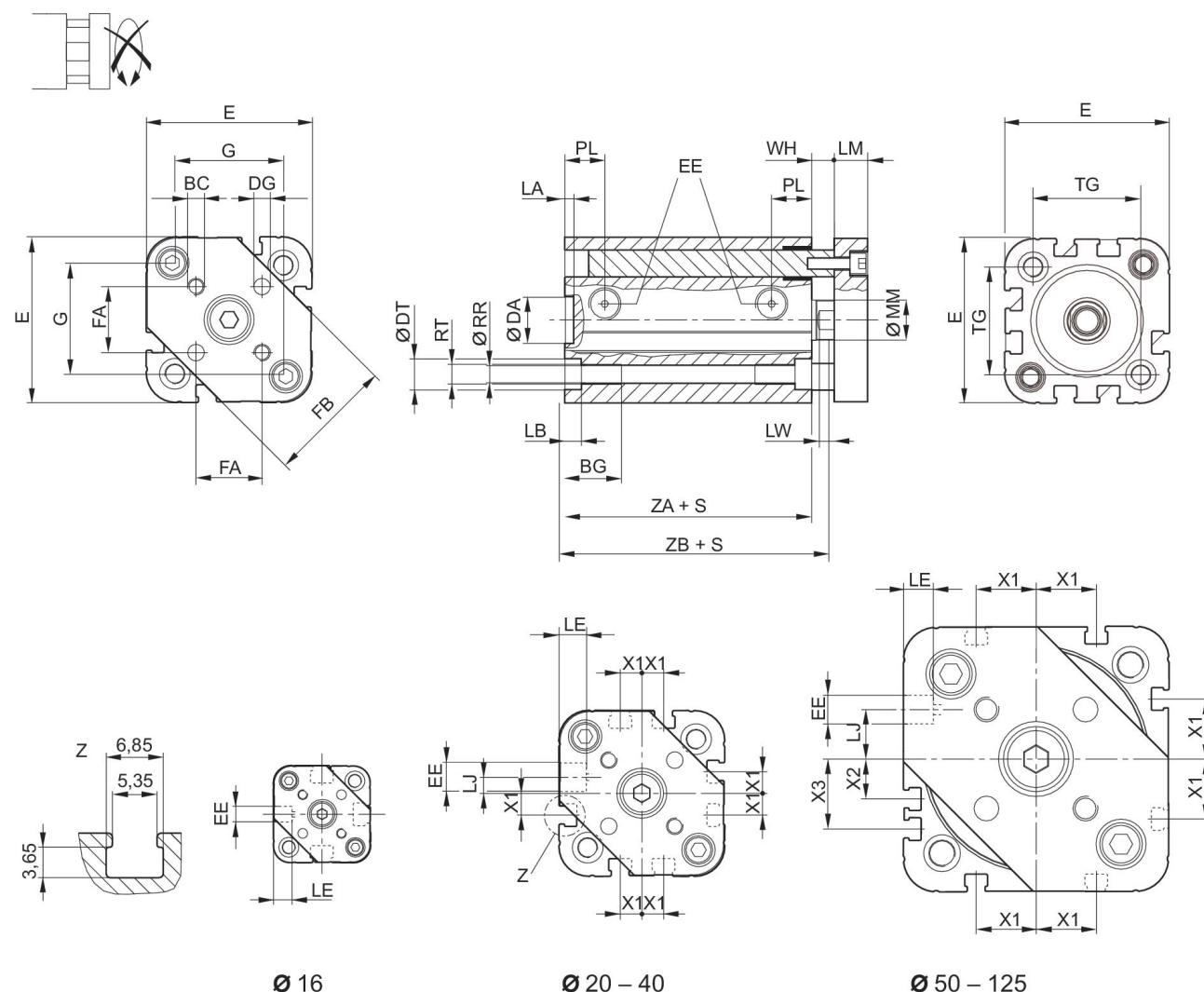
## Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

## Dimensions



S = course

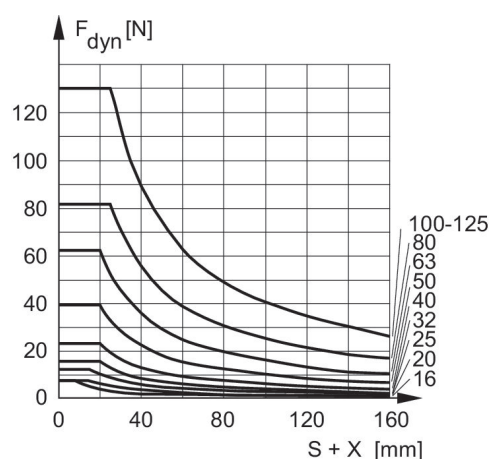
G = distance entre les tiges de guidage

| Ø du piston | BC  | BG   | DA H11 | DG H13 | DT  | E     | EE    | FA         | FB  |
|-------------|-----|------|--------|--------|-----|-------|-------|------------|-----|
| 16          | M3  | 15   | 10     | 3      | 6   | 29.3  | M5    | 9.9 ±0.1   | 20  |
| 20          | M4  | 15.5 | 12     | 4      | 7.5 | 36.3  | M5    | 12 ±0.1    | 24  |
| 25          | M5  | 15.5 | 12     | 5      | 8   | 40.3  | M5    | 15.6 ±0.1  | 30  |
| 32          | M5  | 17   | 14     | 5      | 8.6 | 50    | G 1/8 | 19.8 ±0.1  | 38  |
| 40          | M5  | 17   | 14     | 5      | 9.2 | 58    | G 1/8 | 23.3 ±0.1  | 44  |
| 50          | M6  | 17   | 18     | 6      | 11  | 68.3  | G 1/8 | 29.7 ±0.1  | 54  |
| 63          | M6  | 17   | 18     | 6      | 11  | 80    | G 1/8 | 35.4 ±0.1  | 62  |
| 80          | M8  | 20   | 23     | 8      | 15  | 96    | G 1/8 | 46 ±0.1    | 80  |
| 100         | M10 | 20   | 28     | 10     | 15  | 116   | G 1/8 | 56.6 ±0.1  | 100 |
| 125         | M10 | 35   | 12     | 10     | -   | 134.6 | G 1/4 | 63.64 ±0.1 | 120 |

| Ø du piston | G   | LA  | LB  | LE  | LJ   | LM | LW  | MM f8 | PL   |
|-------------|-----|-----|-----|-----|------|----|-----|-------|------|
| 16          | 19  | 2.5 | 3.5 | 4.5 | —    | 6  | 4   | 8     | 8    |
| 20          | 25  | 2.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5  | 8  | 4   | 10    | 10   |
| 25          | 27  | 2.5 | 4.5 | 4.5 | 4    | 8  | 4   | 10    | 10   |
| 32          | 34  | 2.5 | 5   | 7.5 | 4.85 | 10 | 4.5 | 12    | 12   |
| 40          | 42  | 2.5 | 5   | 7.5 | 9.85 | 10 | 4.5 | 12    | 12   |
| 50          | 49  | 2.5 | 5   | 7.5 | 12   | 12 | 6   | 16    | 12   |
| 63          | 60  | 2.5 | 5   | 7.5 | 14.8 | 12 | 6   | 16    | 12   |
| 80          | 72  | 3   | 5   | 7.5 | 22   | 14 | 7   | 20    | 14   |
| 100         | 92  | 3   | 5   | 7.5 | 27   | 14 | 7   | 25    | 16.5 |
| 125         | 110 | 2.6 | -   | ??? | 39   | 18 | 7.5 | 25    | 20.5 |

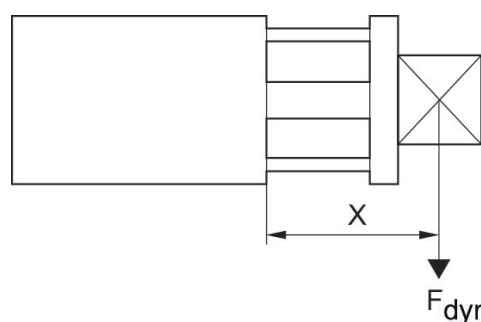
| Ø du piston | RR   | RT 6H | TG   | WH       | X1  | X2   | X3   | ZA ±0,1 | ZB        |
|-------------|------|-------|------|----------|-----|------|------|---------|-----------|
| 16          | 3.3  | M4    | 18   | 4.8 ±0.9 | —   | —    | —    | 34.9    | 39.7 ±0.8 |
| 20          | 4.2  | M5    | 22   | 5.6 ±0.9 | 4.2 | —    | —    | 37.3    | 43.6 ±0.8 |
| 25          | 4.2  | M5    | 26   | 5.6 ±0.9 | 4.5 | —    | —    | 39      | 44.5 ±0.9 |
| 32          | 5.1  | M6    | 32.5 | 7.4 ±0.9 | 6.5 | —    | —    | 44      | 51.4 ±1   |
| 40          | 5.1  | M6    | 38   | 7.4 ±0.9 | 11  | —    | —    | 45      | 52.4 ±1   |
| 50          | 6.7  | M8    | 46.5 | 8.4 ±0.9 | 13  | 4    | 13   | 45.5    | 53.6 ±1   |
| 63          | 6.7  | M8    | 56.5 | 8.5 ±0.9 | 18  | 12   | 21   | 49      | 57.4 ±1   |
| 80          | 8.5  | M10   | 72   | 9.8 ±1   | 18  | 16.5 | 25.5 | 54.7    | 64.4 ±1   |
| 100         | 8.5  | M10   | 89   | 9.8 ±1   | 20  | 20   | 29   | 67      | 76.7 ±1   |
| 125         | 11.1 | M12   | 110  | 11       | 29  | 29   | 38   | 81      | 92 ±1     |

## Force latérale maximale admissible dynamique



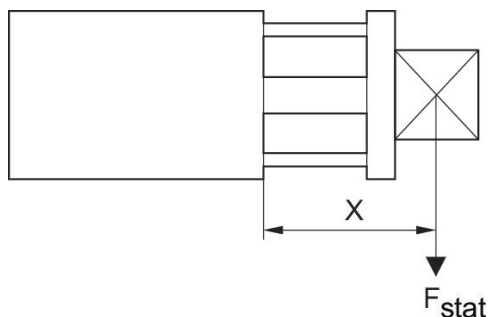
F dyn. = force latérale dynamique  
X = distance entre force et fond du vérin  
S = course

## Force latérale maximale admissible dynamique



F dyn. = force latérale dynamique  
X = distance entre force et fond du vérin

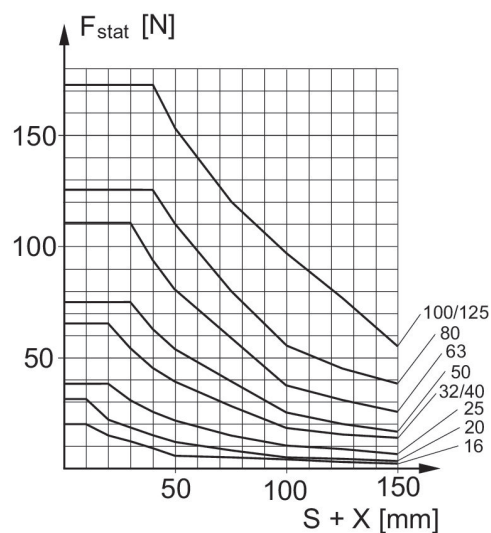
## Force latérale maximale admissible statique



$F_{stat}$  = force latérale statique

$X$  = distance entre force et fond du vérin

## Force latérale maximale admissible statique

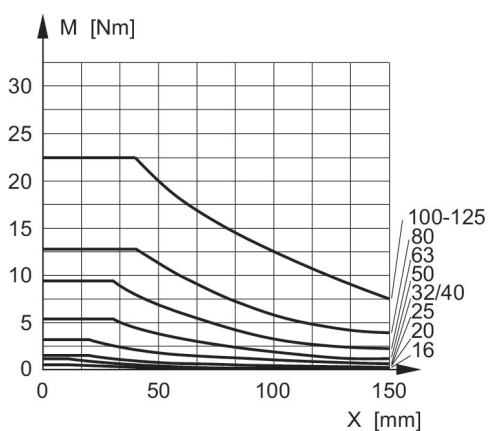


$F_{stat}$  = force latérale statique

$X$  = distance entre force et fond du vérin

$S$  = course

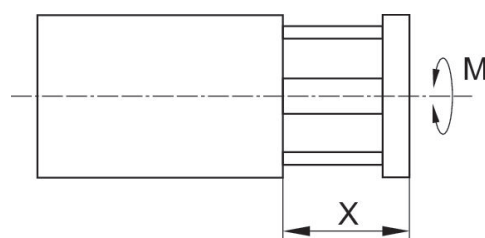
## Couple max. admissible



$M$  = couple max. admissible

$X$  = distance entre le niveau d'action du couple et le couvercle du vérin

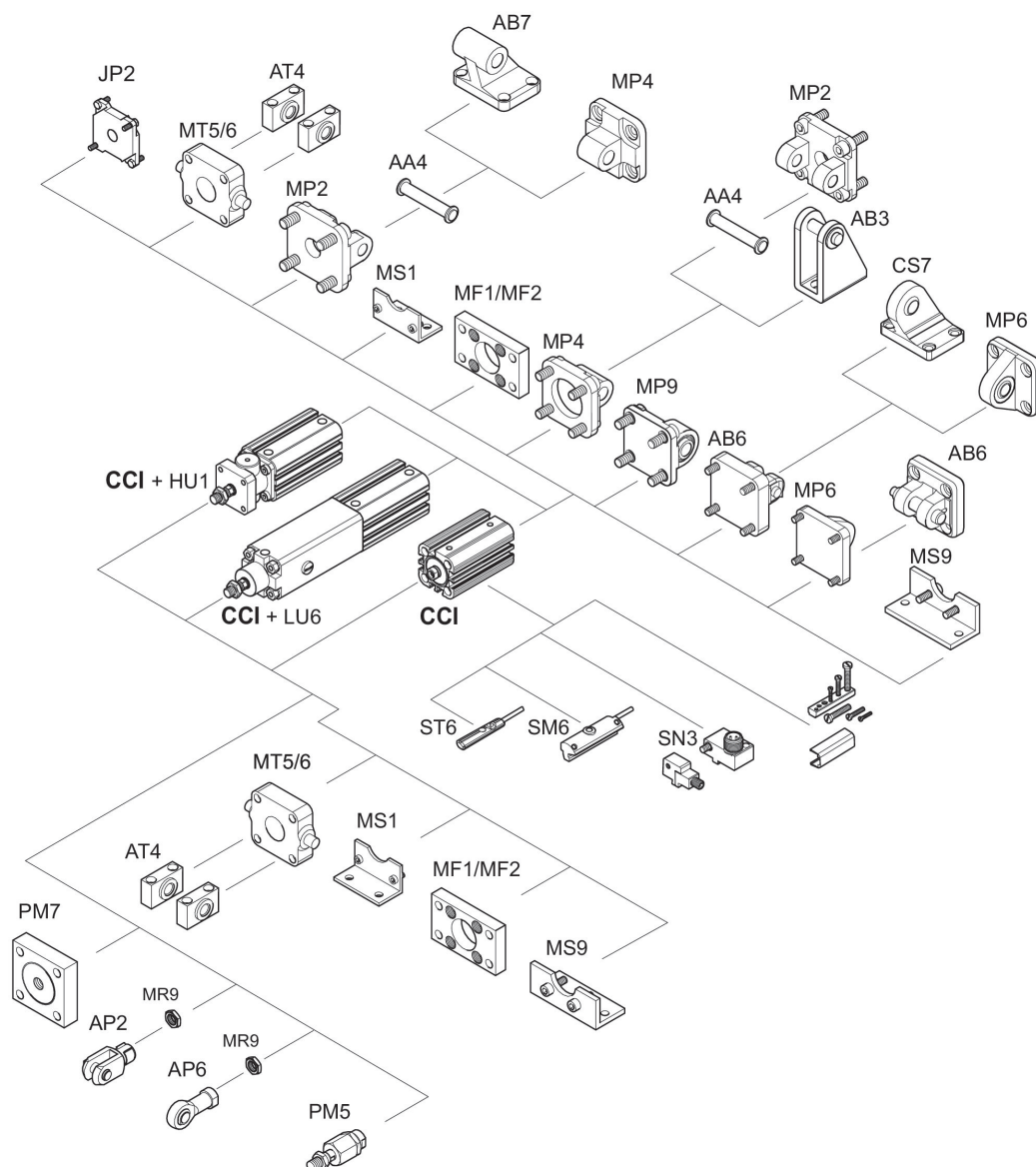
## Couple max. admissible



$M$  = couple max. admissible

$X$  = distance entre force et fond du vérin

## Plan d'ensemble



REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.