

Acciaio inox cilindri a profilo circolare, serie CSL-RD

R481624846

CSL-RD

2024-02-26

Mini cilindri serie CSL-RD AVENTICS (ISO 6432)

I prodotti serie CSL-RD AVENTICS (ISO 6432) sono cilindri tondi in acciaio inossidabile disponibili in tre diverse configurazioni: ISO, clean e mini. I prodotti serie CSL-RD (ISO 6432) sono caratterizzati da un profilo liscio e da una ridotta ruvidità della superficie; l'acciaio inossidabile, il grasso NSF-H1 e le guarnizioni conformi alle disposizioni della FDA degli Stati Uniti sono adatti al contatto con gli alimenti.



Dati tecnici

Settore	Industria
Norme	Basato su ISO 6432
Ø pistone	63 mm
Corsa	160 mm
Raccordi	G 3/8
Principio attivo	a doppio effetto
Ammortizzamento	ammortizzamento elastico
Pistone magnetico	Pistone con magnete
Requisiti ambientali	Standard industriale idoneo all'uso alimentare opzionalmente in ATEX
Filettatura asta pistone - tipo	filettatura esterna
Filettatura asta pistone	M16x1,5
Asta pistone	unilaterale
Particolarità dei cilindri	Esecuzione: design igienico
Raschia-asta	Raschia-asta idoneo all'uso alimentare
Pressione per determinare le forze del pistone	6,3 bar
Forza del pistone in entrata	1765 N
Forza del pistone in uscita	1960 N
Temperatura ambiente min.	-20 °C

Acciaio inox cilindri a profilo circolare, serie CSL-RD

CSL-RD

2024-02-26

R481624846

Temperatura ambiente max.	80 °C
Pressione di esercizio min.	1 bar
Pressione di esercizio max	10 bar
Energia d'urto	1.3 J
Peso corsa da 0 mm	2.89 kg
Peso corsa da +10 mm	0.044 kg
Corsa max.	1200 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-20 °C
Temperatura del fluido max.	80 °C
Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m³
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m³
Elemento di bloccaggio per sensore di campo magnetico necessario	Elemento di bloccaggio per sensore di campo magnetico necessario

Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale raschia-asta	Poliuretano termoplastico (TPU) Polietilene ad altissimo peso molecolare (UHMW-PE)
Materiale coperchio anteriore	Acciaio inox
Canna del cilindro	Acciaio inox
Coperchio terminale	Acciaio inox
30 Guarnizione del pistone	Gomma nitrile-butadiene
Dado per fissaggio cilindro	Acciaio inox
Dado per asta pistone	Acciaio inox
Boccola di guida	Plastica
Codice	R481624846

Informazioni tecniche

I cilindri certificati ATEX con il marchio II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X sono generabili nel configuratore.

Il campo della temperatura di utilizzo per cilindri certificati Atex è compreso tra -20°C ... 60°C.

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento "Informazioni tecniche" (disponibile nel <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Acciaio inox cilindri a profilo circolare, serie CSL-RD

CSL-RD

2024-02-26

R481624846

Dimensioni



S = corsa

Ø pistone	AM-2	CD H9	D	EE	EW d13	KK	KX	KY	L min
16	16	6	22	M5	12	M6	10	3,2	9
20	20	8	28	G 1/8	16	M8	13	4	12
25	22	8	33	G 1/8	16	M10x1,25	17	5	12
32	22	10	38	G 1/8	16	M10x1,25	17	5	14
40	24	12	49	G 1/4	18	M12x1,25	18	6	16
50	32	16	57	G 1/4	21	M16x1,5	24	8	17
63	32	16	70	G 3/8	21	M16x1,5	24	8	17

Ø pistone	M1	M2	MM f8	MR	PB ±1	WH ±1,4	XC ±1	ZN ± 1	SW 1
16	21,2	22,7	6	16	43,6	7,5	82	94,7	20
20	25,7	27,7	8	18	48,6	8	95	109,7	24
25	28,2	29,7	10	19	52,6	9,5	104	119,7	28
32	34,6	11,7	12	-	46	8,9	117,5	129,5	35
40	38	8,7	16	-	66	10,8	139,6	153,5	45
50	42,1	8,3	20	-	68	11,7	147,2	163	53
63	45,3	9,4	20	-	71,5	11,7	155	171	66

Ø pistone	SW 2
16	5

R481624846

2024-02-26

Ø pistone	SW 2
20	6
25	8
32	10
40	13
50	17
63	17

This exploded view diagram illustrates the components of the CSL-RD hydraulic cylinder assembly. The central component is the **CSL-RD** hydraulic cylinder. The diagram shows the following parts and their assembly relationships:

- Top Mounting Assembly:** Consists of a mounting bracket (**MS3**), a gusset plate (**MF8**), a nut (**MR3**), and a clevis pin (**AB3**).
- Bottom Mounting Assembly:** Consists of a mounting bracket (**MS3**), a gusset plate (**MF8**), a nut (**MR9**), and a clevis pin (**AB3**).
- Intermediate Components:** A clevis (**AP2**), a clevis pin (**AP6**), and a clevis (**CB1**).
- Fasteners:** Two screws, **ST4** and **ST6**.

Assembly lines indicate the following sequence: The top and bottom mounting assemblies are attached to the ends of the cylinder. The intermediate components (clevis, pin, clevis) are then attached to the cylinder's rod end. Finally, the screws (**ST4** and **ST6**) are used to secure the clevises.

AVENTICS