

Acciaio inox cilindri a profilo circolare, serie CSL-RD

R481624812

CSL-RD

2024-02-26

Mini cilindri serie CSL-RD AVENTICS (ISO 6432)

I prodotti serie CSL-RD AVENTICS (ISO 6432) sono cilindri tondi in acciaio inossidabile disponibili in tre diverse configurazioni: ISO, clean e mini. I prodotti serie CSL-RD (ISO 6432) sono caratterizzati da un profilo liscio e da una ridotta ruvidità della superficie; l'acciaio inossidabile, il grasso NSF-H1 e le guarnizioni conformi alle disposizioni della FDA degli Stati Uniti sono adatti al contatto con gli alimenti.



Dati tecnici

Settore	Industria
Norme	Basato su ISO 6432
Ø pistone	32 mm
Corsa	125 mm
Raccordi	G 1/8
Principio attivo	a doppio effetto
Ammortizzamento	ammortizzamento elastico
Pistone magnetico	Pistone con magnete
Requisiti ambientali	Standard industriale idoneo all'uso alimentare opzionalmente in ATEX
Filettatura asta pistone - tipo	filettatura esterna
Filettatura asta pistone	M10x1,25
Asta pistone	unilaterale
Particolarità dei cilindri	Esecuzione: design igienico
Raschia-asta	Raschia-asta idoneo all'uso alimentare
Pressione per determinare le forze del pistone	6,3 bar
Forza del pistone in entrata	435 N
Forza del pistone in uscita	505 N
Temperatura ambiente min.	-20 °C

Acciaio inox cilindri a profilo circolare, serie CSL-RD

CSL-RD

2024-02-26

R481624812

Temperatura ambiente max.	80 °C
Pressione di esercizio min.	1 bar
Pressione di esercizio max	10 bar
Energia d'urto	0.5 J
Peso corsa da 0 mm	0.699 kg
Peso corsa da +10 mm	0.015 kg
Corsa max.	1200 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-20 °C
Temperatura del fluido max.	80 °C
Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m³
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m³
Elemento di bloccaggio per sensore di campo magnetico necessario	Elemento di bloccaggio per sensore di campo magnetico necessario

Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale raschia-asta	Poliuretano termoplastico (TPU) Polietilene ad altissimo peso molecolare (UHMW-PE)
Materiale coperchio anteriore	Acciaio inox
Canna del cilindro	Acciaio inox
Coperchio terminale	Acciaio inox
30 Guarnizione del pistone	Gomma nitrile-butadiene
Dado per fissaggio cilindro	Acciaio inox
Dado per asta pistone	Acciaio inox
Boccola di guida	Plastica
Codice	R481624812

Informazioni tecniche

I cilindri certificati ATEX con il marchio II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X sono generabili nel configuratore.

Il campo della temperatura di utilizzo per cilindri certificati Atex è compreso tra -20°C ... 60°C.

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

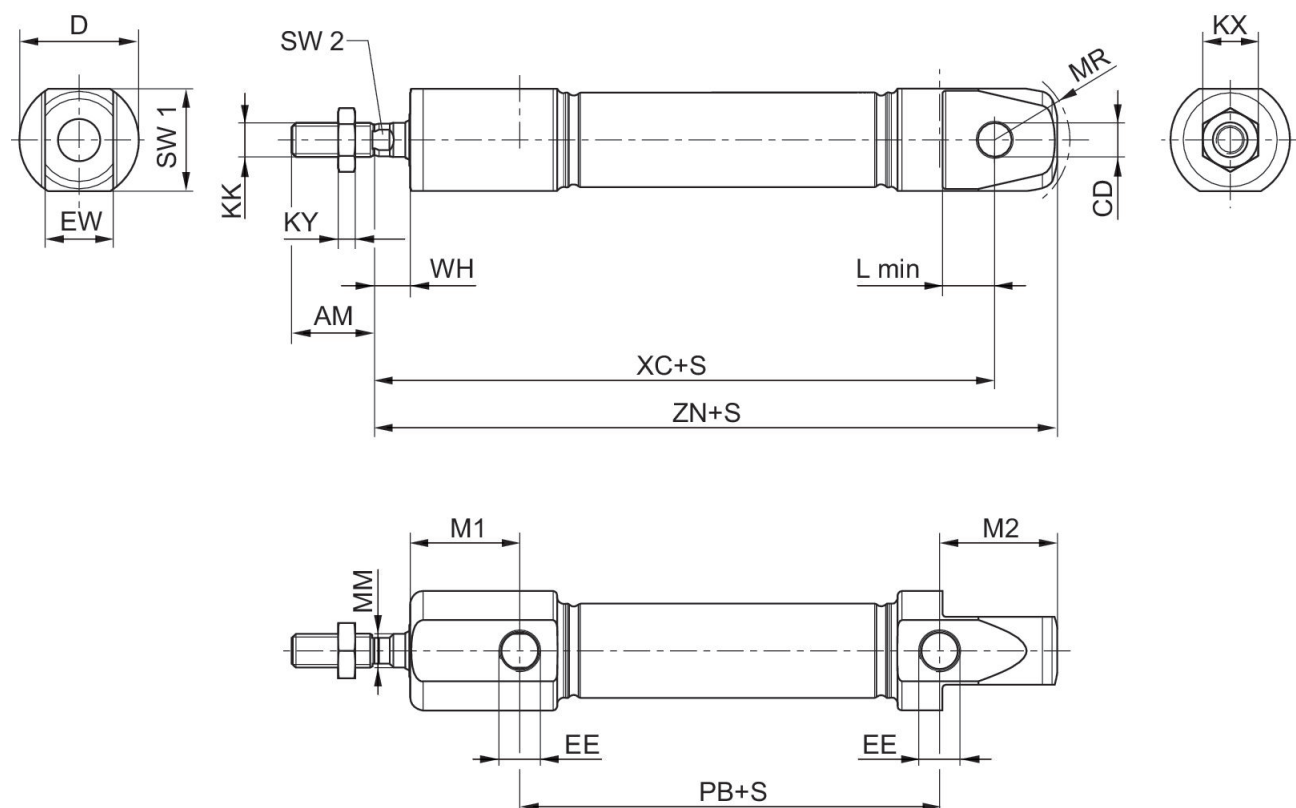
Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento "Informazioni tecniche" (disponibile nel <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Acciaio inox cilindri a profilo circolare, serie CSL-RD

CSL-RD

2024-02-26

R481624812
Dimensioni



S = corsa

Ø pistone	AM-2	CD H9	D	EE	EW d13	KK	KX	KY	L min
16	16	6	22	M5	12	M6	10	3,2	9
20	20	8	28	G 1/8	16	M8	13	4	12
25	22	8	33	G 1/8	16	M10x1,25	17	5	12
32	22	10	38	G 1/8	16	M10x1,25	17	5	14
40	24	12	49	G 1/4	18	M12x1,25	18	6	16
50	32	16	57	G 1/4	21	M16x1,5	24	8	17
63	32	16	70	G 3/8	21	M16x1,5	24	8	17

Ø pistone	M1	M2	MM f8	MR	PB ±1	WH ±1,4	XC ±1	ZN ± 1	SW 1
16	21,2	22,7	6	16	43,6	7,5	82	94,7	20
20	25,7	27,7	8	18	48,6	8	95	109,7	24
25	28,2	29,7	10	19	52,6	9,5	104	119,7	28
32	34,6	11,7	12	-	46	8,9	117,5	129,5	35
40	38	8,7	16	-	66	10,8	139,6	153,5	45
50	42,1	8,3	20	-	68	11,7	147,2	163	53
63	45,3	9,4	20	-	71,5	11,7	155	171	66

Ø pistone	SW 2
16	5

R481624812

2024-02-26

Ø pistone	SW 2
20	6
25	8
32	10
40	13
50	17
63	17

Exploded view diagram of the CSL-RD assembly. The central component is the **CSL-RD** cylinder. The assembly sequence is indicated by lines connecting the components to the cylinder:

- Top Assembly:**
 - MS3** (Mounting Bracket) connects to the top of the cylinder.
 - MF8** (Mounting Flange) connects to the top of the cylinder.
 - MR3** (Nut) connects to the top of the cylinder.
 - AB3** (Bracket) connects to the top of the cylinder.
- Bottom Assembly:**
 - CB1** (Clamp Bracket) connects to the bottom of the cylinder.
 - ST4** (Screw) connects to the bottom of the cylinder.
 - ST6** (Screw) connects to the bottom of the cylinder.
 - MS3** (Mounting Bracket) connects to the bottom of the cylinder.
 - MF8** (Mounting Flange) connects to the bottom of the cylinder.
 - MR3** (Nut) connects to the bottom of the cylinder.
 - MR9** (Nut) connects to the bottom of the cylinder.
 - AP2** (Bracket) connects to the bottom of the cylinder.
 - AP6** (Bracket) connects to the bottom of the cylinder.
 - AB3** (Bracket) connects to the bottom of the cylinder.

AVENTICS