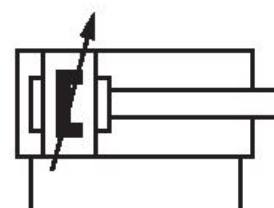


# ISO 15552, série CCL-IS

## R481609830

Informações sobre produtos  
AVENTICS™ série CCL-IS Cilindros padrão  
(ISO 15552)

- A série de cilindros CCL-IS (Cylinder Clean Line - ISO Standard) é um complemento à série PRA no Hygienic Design e cumpre as exigências para o uso na área de alimentos. Uma peculiaridade é a opção de configurar as conexões de ar para ar de exaustão e de entrada, o que aumenta a flexibilidade da tubulação da máquina.
- Opcional: haste do pistão contínua, raspador com funcionamento a seco, raspador modular, unidade de lubrificação, resistente ao calor, corrosão particularmente aumentada, ATEX



### Dados técnicos

|                                          |                                                                                          |
|------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| Setor                                    | Indústria                                                                                |
| Normas                                   | ISO 15552                                                                                |
| Modelo                                   | Especialmente alta resistência à corrosão.                                               |
| Ø De pistão                              | 50 mm                                                                                    |
| Curso                                    | 400 mm                                                                                   |
| Conexões                                 | G 1/4                                                                                    |
| Princípio de ação                        | com efeito duplo                                                                         |
| Amortecimento                            | Amortecimento pneumático ajustável                                                       |
| Pistões magnéticos                       | Pistão com ímã                                                                           |
| Exigências ambientais                    | Padrão industrial<br>adequado a produtos alimentares<br>elevada proteção contra corrosão |
| Haste do pistão                          | unilateral                                                                               |
| Separador                                | Separador industrial padrão                                                              |
| Pressão para definir as forças de pistão | 6,3 bar                                                                                  |

|                                    |               |
|------------------------------------|---------------|
| Força de pistão em retração        | 1039 N        |
| Força de pistão em extensão        | 1237 N        |
| Temperatura ambiente mín.          | -20 °C        |
| Temperatura ambiente máx.          | 80 °C         |
| Pressão de operação mín.           | 1.5 bar       |
| Pressão de operação máx            | 10 bar        |
| Rosca de biela do pistão           | M16x1,5       |
| Comprimento de amortecimento       | 17 mm         |
| Energia de amortecimento           | 15 J          |
| Peso 0 mm curso                    | 1.37 kg       |
| Peso +10 mm curso                  | 0.065 kg      |
| Curso máx.                         | 2100 mm       |
| Fluido                             | Ar comprimido |
| Temperatura mín. do#fluido.        | -20 °C        |
| Temperatura máx. do#fluido.        | 80 °C         |
| Tamanho máx. da partícula          | 50 µm         |
| Teor de óleo do ar comprimido min. | 0 mg/m³       |
| Teor de óleo do ar comprimido máx. | 5 mg/m³       |

## Material

|                           |                |
|---------------------------|----------------|
| Haste do pistão           | Aço inoxidável |
| Material separador        | Poliéster      |
| Material tirante          | Aço inoxidável |
| Material da tampa frontal | Alumínio       |
| Tubo de cilindro          | Alumínio       |
| Tampa final               | Alumínio       |
| N° de material            | R481609830     |

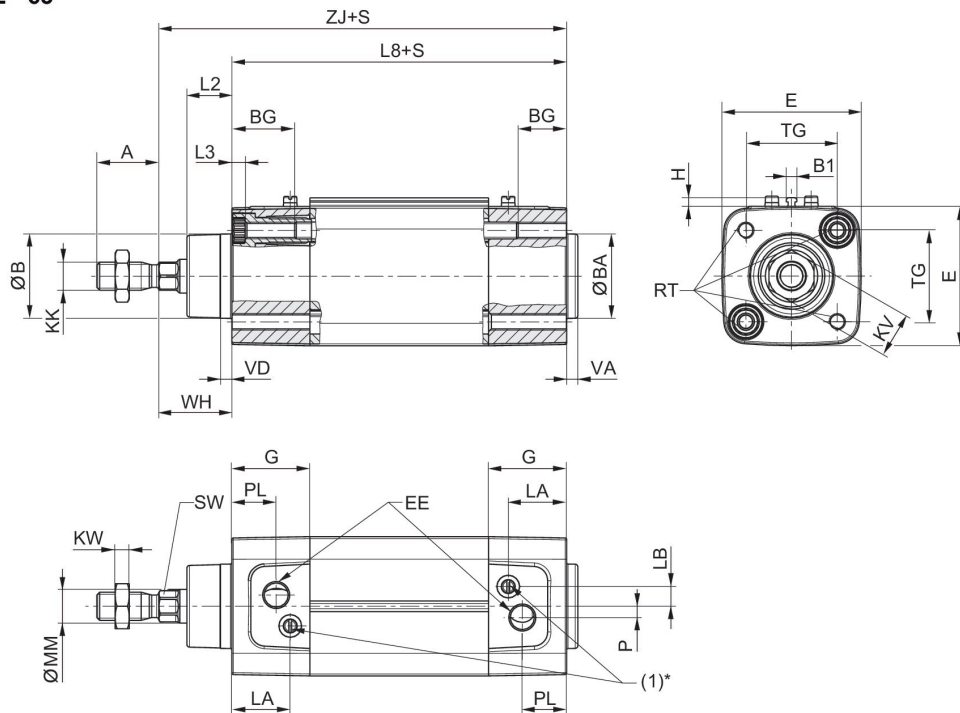
## Informações técnicas

Podem ser geradas outras opções no configurador de internet.

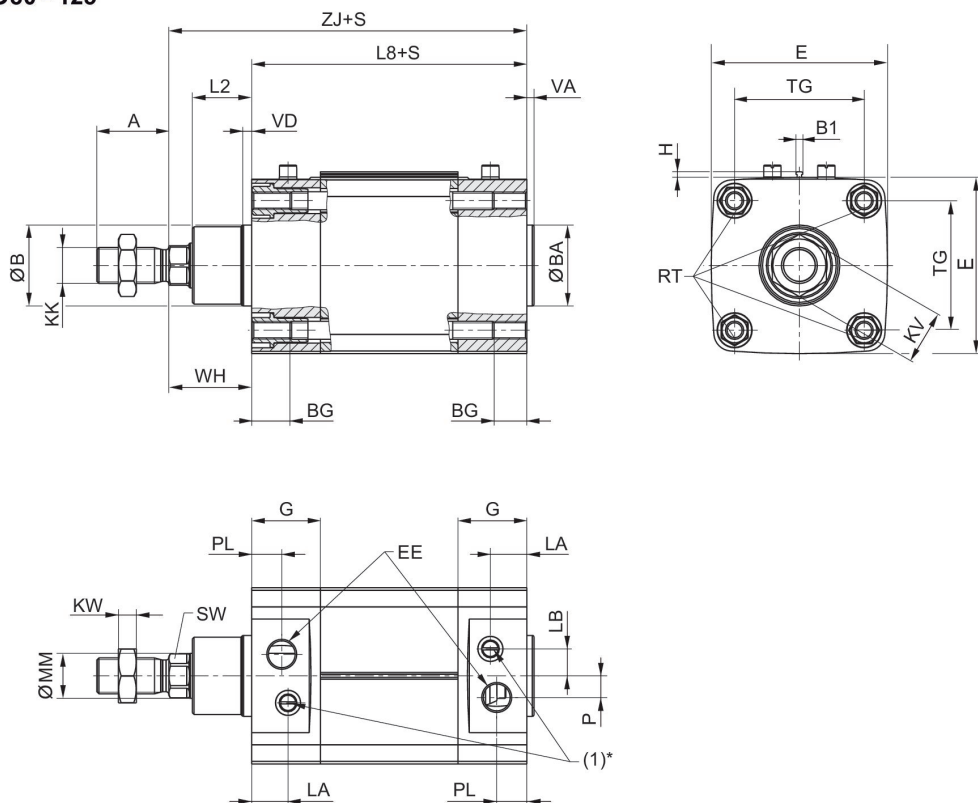
O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

## Dimensões

### Ø 32 - 63



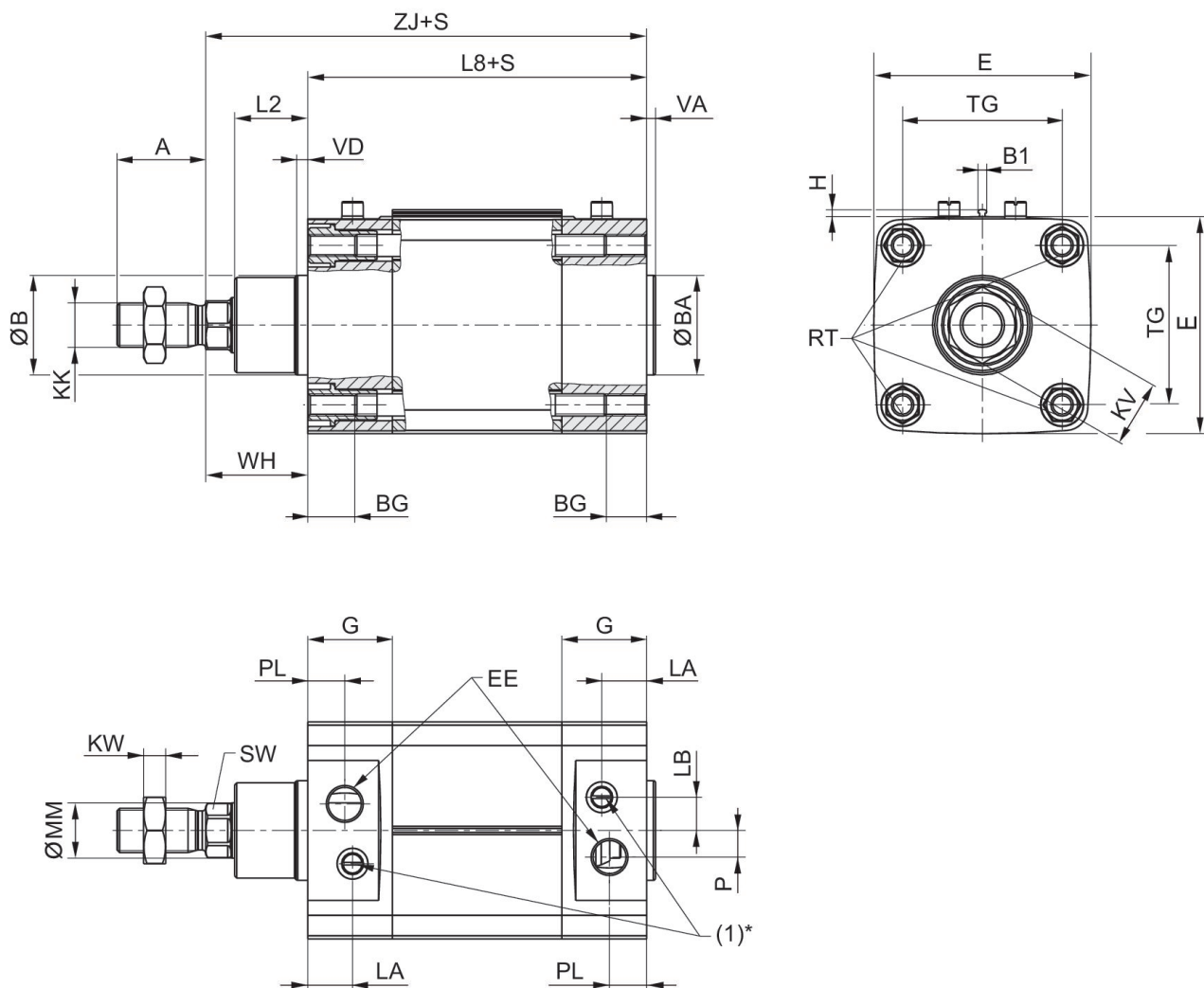
### Ø80 - 125



S=curso

\* O parafuso de estrangulamento (1) tem apenas uma função em cilindros com amortecimento regulável.

Ø80 - 125



S = curso

\* O parafuso de estrangulamento (1) tem apenas uma função em cilindros com amortecimento regulável.

| Ø De pistão | A  | ØB / ØBA d11 | B1  | BG mm | E     | EE   | G     | H   | KK       |
|-------------|----|--------------|-----|-------|-------|------|-------|-----|----------|
| 32          | 22 | 30           | 3.8 | 16    | 49.5  | G1/8 | 27.75 | 3.1 | M10x1,25 |
| 40          | 24 | 35           | 3.8 | 16    | 57.5  | G1/4 | 33.25 | 3.1 | M12x1,25 |
| 50          | 32 | 40           | 3.8 | 16    | 69.5  | G1/4 | 31    | 3.1 | M16x1,5  |
| 63          | 32 | 45           | 3.8 | 16    | 79.5  | G3/8 | 38,25 | 3.1 | M16x1,5  |
| 80          | 40 | 45           | 3.8 | 17    | 98    | G3/8 | 38,25 | 3.1 | M20x1,5  |
| 100         | 40 | 55           | 3.8 | 17    | 115,5 | G1/2 | 42,25 | 3.1 | M20x1,5  |
| 125         | 54 | 60           | 3.8 | 20    | 145   | G1/2 | 54    | 3.1 | M27x2    |

| Ø De pistão | KV | KW | L2 | L3 máx. | L8      | LA    | LB | MM f8 | P |
|-------------|----|----|----|---------|---------|-------|----|-------|---|
| 32          | 16 | 5  | 16 | 5       | 94 ±0,4 | 20.75 | 7  | 12    | 4 |

| Ø De pistão | KV | KW   | L2    | L3 máx. | L8       | LA    | LB | MM f8 | P    |
|-------------|----|------|-------|---------|----------|-------|----|-------|------|
| 40          | 18 | 6    | 18.25 | 5       | 105 ±0,7 | 22.75 | 8  | 16    | 5    |
| 50          | 24 | 8    | 25    | 5       | 106 ±0,7 | 20    | 12 | 20    | 7,7  |
| 63          | 24 | 8    | 25    | 5       | 121 ±0,8 | 27,25 | 11 | 20    | 11   |
| 80          | 30 | 10   | 33    | -       | 128 ±0,8 | 20,25 | 15 | 25    | 12   |
| 100         | 30 | 10   | 36    | -       | 138 ±1   | 24,25 | 14 | 25    | 17   |
| 125         | 41 | 13,5 | 45    | -       | 160 ±1   | 25,5  | 4  | 32    | 27,5 |

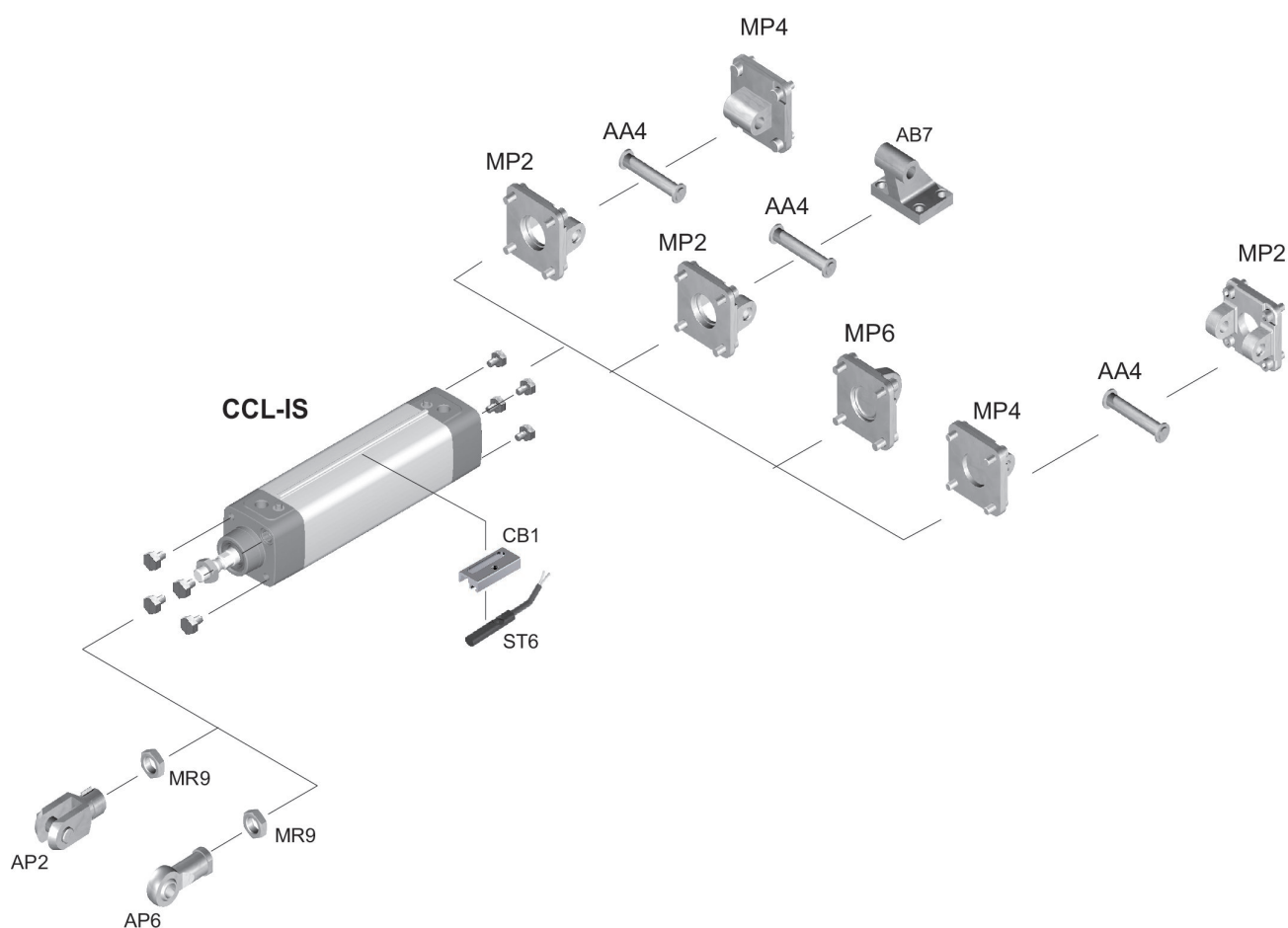
| Ø De pistão | PL    | RT  | SW | TG        | VA | VD | WH      | ZJ  |
|-------------|-------|-----|----|-----------|----|----|---------|-----|
| 32          | 15.75 | M6  | 10 | 32,5 ±0,5 | 4  | 4  | 26 ±1,4 | 120 |
| 40          | 16.75 | M6  | 13 | 38 ±0,5   | 4  | 5  | 30 ±1,4 | 135 |
| 50          | 16    | M8  | 17 | 46,5 ±0,6 | 4  | 5  | 37 ±1,4 | 143 |
| 63          | 19,25 | M8  | 17 | 56,5 ±0,7 | 4  | 5  | 37 ±1,8 | 158 |
| 80          | 16,75 | M10 | 22 | 72 ±0,7   | 4  | 5  | 46 ±1,8 | 174 |
| 100         | 19,25 | M10 | 22 | 89 ±0,7   | 4  | 5  | 51 ±1,8 | 189 |
| 125         | 20    | M12 | 27 | 110 ±1,1  | 6  | 6  | 65 ±2,2 | 225 |

## Diagrama de amortecimento



V = velocidade [m/s]  
m = massa

## Vista geral



NOTA: Este desenho com uma vista geral serve como orientação para os locais onde os diferentes acessórios podem ser fixados no cilindro. A ilustração foi simplificada para este fim. Por isso, não devem ser tiradas conclusões quanto às verdadeiras medidas e dimensões das peças.