

ISO 15552, serie CCL-IS

R481609830

Informazioni sul prodotto
Cilindri standard AVENTICS serie CCL-IS (ISO 15552)

- La serie di cilindri CCL-IS (Cylinder Clean Line - ISO Standard) completa la serie PRA nell'Hygienic Design e soddisfa i requisiti per l'impiego nel settore alimentare. Una particolarità è la possibilità di configurare i raccordi pneumatici per l'aria di alimentazione e di scarico a pavimento, aumentando la flessibilità nella posa dei cavi dell'impianto.
- Opzionale: asta pistone passante, raschiatore a secco, sistema di raschiatura modulare, unità di lubrificazione, resistente al calore, corrosione particolarmente alta, ATEX



Dati tecnici

Settore	Industria
Norme	ISO 15552
Tipo	Resistenza alla corrosione estremamente elevata.
Ø pistone	50 mm
Corsa	400 mm
Raccordi	G 1/4
Principio attivo	a doppio effetto
Ammortizzamento	ammortizzamento a regolazione pneumatica
Pistone magnetico	Pistone con magnete
Requisiti ambientali	Standard industriale idoneo all'uso alimentare maggiore resistenza alla corrosione
Asta pistone	unilaterale
Raschia-asta	Raschia-asta industriale standard

Pressione per determinare le forze del pistone	6,3 bar
Forza del pistone in entrata	1039 N
Forza del pistone in uscita	1237 N
Temperatura ambiente min.	-20 °C
Temperatura ambiente max.	80 °C
Pressione di esercizio min.	1.5 bar
Pressione di esercizio max	10 bar
Filettatura asta pistone	M16x1,5
Lunghezza di ammortizzamento	17 mm
Energia di ammortizzamento	15 J
Peso corsa da 0 mm	1.37 kg
Peso corsa da +10 mm	0.065 kg
Corsa max.	2100 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-20 °C
Temperatura del fluido max.	80 °C
Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m ³
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m ³

Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale raschia-asta	Poliestere
Materiale tiranti	Acciaio inox
Materiale coperchio anteriore	Alluminio
Canna del cilindro	Alluminio
Coperchio terminale	Alluminio
Codice	R481609830

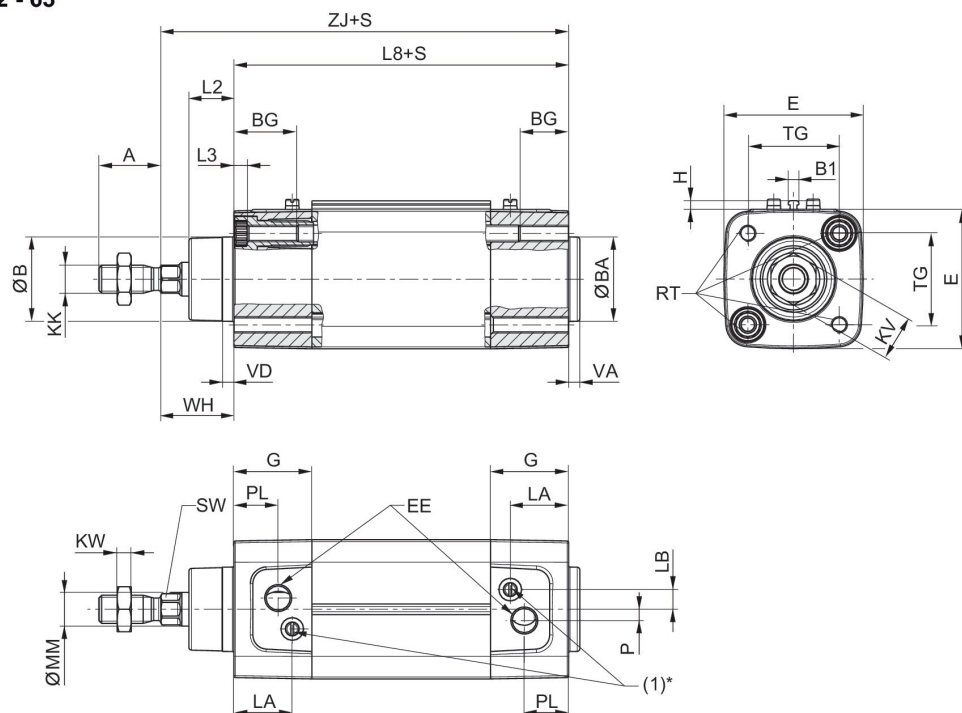
Informazioni tecniche

Ulteriori opzioni possono essere generate nel configuratore internet.

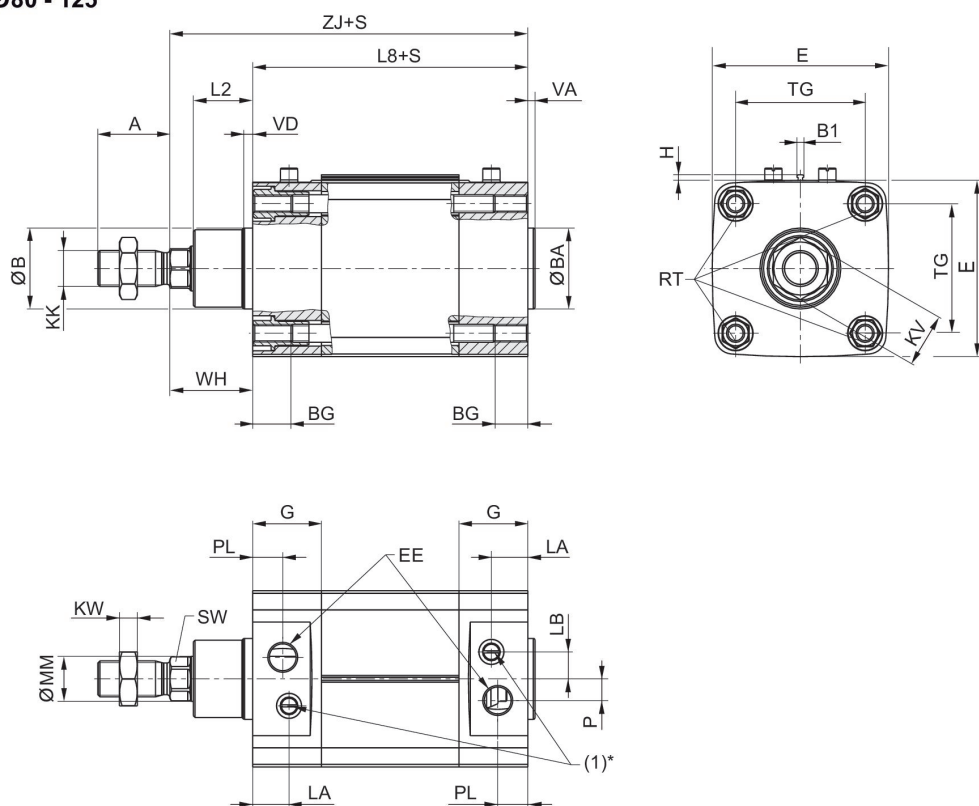
Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Dimensioni

Ø 32 - 63



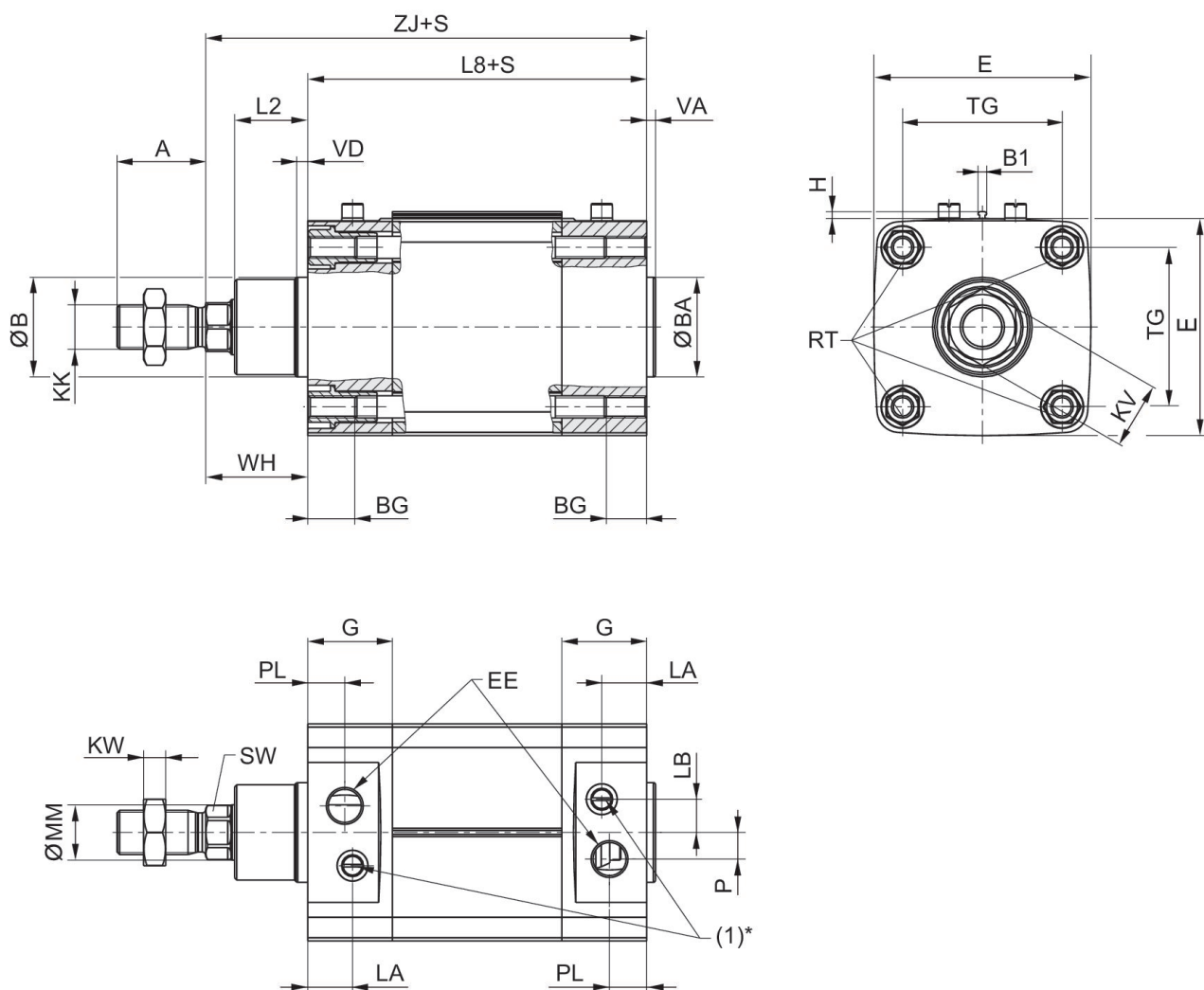
Ø80 - 125



S=corsa

* La vite di strozzamento (1) ha una funzione solo nei cilindri con ammortizzamento regolabile.

Ø80 - 125



S = corsa

* La vite di strozzamento (1) ha una funzione solo nei cilindri con ammortizzamento regolabile.

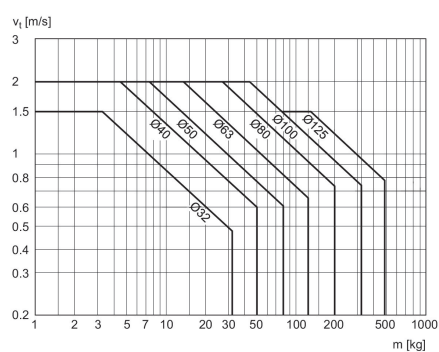
Ø pistone	A	ØB / ØBA d11	B1	BG mm	E	EE	G	H	KK
32	22	30	3.8	16	49.5	G1/8	27.75	3.1	M10x1,25
40	24	35	3.8	16	57.5	G1/4	33.25	3.1	M12x1,25
50	32	40	3.8	16	69.5	G1/4	31	3.1	M16x1,5
63	32	45	3.8	16	79.5	G3/8	38,25	3.1	M16x1,5
80	40	45	3.8	17	98	G3/8	38,25	3.1	M20x1,5
100	40	55	3.8	17	115,5	G1/2	42,25	3.1	M20x1,5
125	54	60	3.8	20	145	G1/2	54	3.1	M27x2

Ø pistone	KV	KW	L2	L3 max.	L8	LA	LB	MM f8	P
32	16	5	16	5	94 ±0,4	20.75	7	12	4

Ø pistone	KV	KW	L2	L3 max.	L8	LA	LB	MM f8	P
40	18	6	18.25	5	105 ±0,7	22.75	8	16	5
50	24	8	25	5	106 ±0,7	20	12	20	7,7
63	24	8	25	5	121 ±0,8	27,25	11	20	11
80	30	10	33	-	128 ±0,8	20,25	15	25	12
100	30	10	36	-	138 ±1	24,25	14	25	17
125	41	13,5	45	-	160 ±1	25,5	4	32	27,5

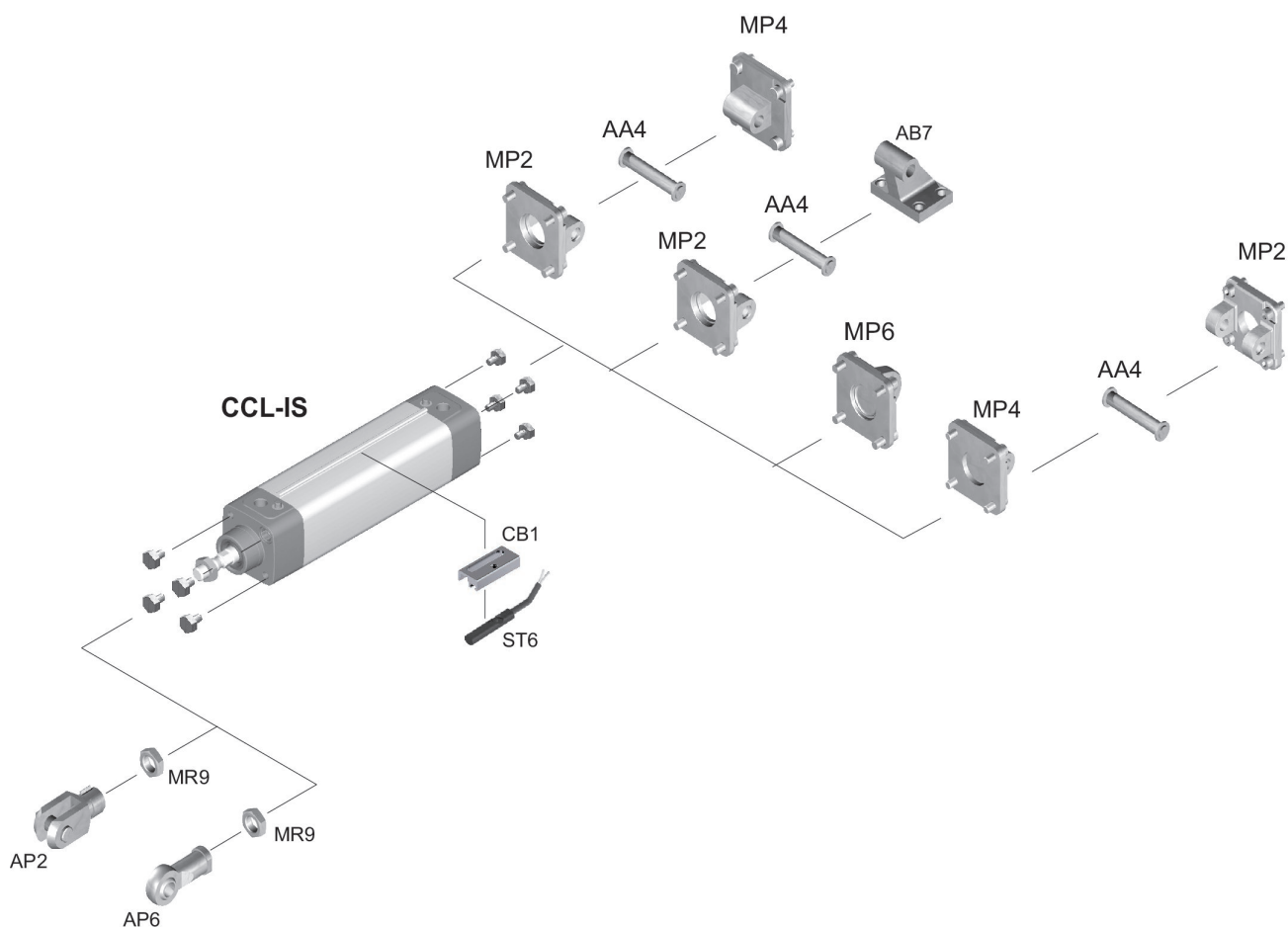
Ø pistone	PL	RT	SW	TG	VA	VD	WH	ZJ
32	15.75	M6	10	32,5 ±0,5	4	4	26 ±1,4	120
40	16.75	M6	13	38 ±0,5	4	5	30 ±1,4	135
50	16	M8	17	46,5 ±0,6	4	5	37 ±1,4	143
63	19,25	M8	17	56,5 ±0,7	4	5	37 ±1,8	158
80	16,75	M10	22	72 ±0,7	4	5	46 ±1,8	174
100	19,25	M10	22	89 ±0,7	4	5	51 ±1,8	189
125	20	M12	27	110 ±1,1	6	6	65 ±2,2	225

Diagramma di ammortizzamento



V = velocità [m/s]
m = massa

Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.