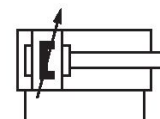
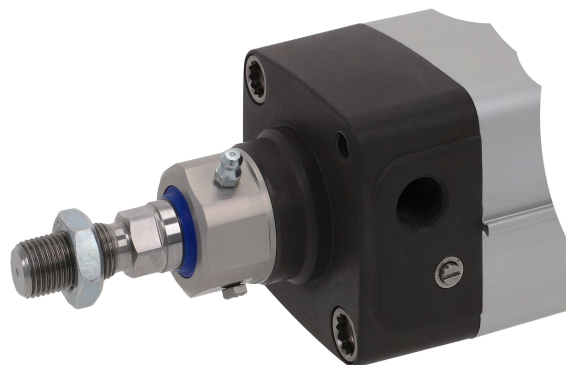


Vérins standard AVENTICS série CCL-IS (ISO 15552)

Le vérin AVENTICS série CCL-IS (ISO 15552) Clean Design est spécialement conçu pour les applications d'emballage dans l'industrie alimentaire. Il se caractérise par des fixations de capteurs pratiques et sa conception épurée combine un nettoyage efficace et simple avec de faibles cycles de maintenance.

- Surfaces anodisées faciles à nettoyer
- Les racleurs et lubrifiants (NSF-H1) sont approuvés pour une utilisation dans les applications alimentaires
- Capuchons de protection aseptiques pour les trous de positionnement inutilisés
- Disponible en huit tailles couvrant des diamètres de piston de 25 à 125 mm
- Il est possible de choisir entre un amortissement élastique ou pneumatique
- Possibilité de configurer les raccordements pneumatiques pour l'alimentation et l'échappement sur le couvercle arrière, ce qui améliore la flexibilité lors de la conception de la tuyauterie du système.



Données techniques

Secteur	Industrie
Normes	ISO 15552
Type de construction	avec élément graisseur pour un graissage constant de la tige de piston
Ø du piston	80 mm
Course	125 mm
Orifices	G 3/8
Principe de fonctionnement	À double effet
Amortissement	amortissement à réglage pneumatique
Piston magnétique	Piston avec aimant
Spécifications de l'environnement	Norme industrielle compatible avec l'industrie alimentaire protection anti-corrosion élevée
Filetage de la tige de piston - type	Filetage
Filetage de la tige de piston	M20x1,5
Tige de piston	Simple, unilatéral
Particularités du vérin	Elément graisseur
Racleur	Elément graisseur
Pression	6,3 bar

Force du piston entrante	2857 N
Force du piston sortante	3167 N
Température ambiante min.	-20 °C
Température ambiante max.	80 °C
Pression de service min.	1.5 bar
Pression de service maxi	10 bar
Longueur d'amortissement	19.5 mm
Énergie d'amortissement	54 J
Poids 0 mm course	3.41 kg
Poids +10 mm course	0.081 kg
Course maxi	2800 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-20 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³

Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau racleur	Polyester
Matériau tirants	Acier inoxydable
Matériau couvercle avant	Aluminium
Tube du vérin	Aluminium
Couvercle d'extrémité	Aluminium
Référence	R481609759

Informations techniques

D'autres options sont disponibles dans le configurateur Internet.

Vous trouverez dans le Media Centre les notices d'instruction suivantes : R412019487

Pour optimiser la durée de vie de l'élément graisseur, faire l'appoint de graisse manuellement selon les intervalles recommandés.

Conditions ambiantes normales : 2x/an

Nettoyage hebdomadaire du vérin/ de l'installation : 1x/mois

Nettoyage quotidien du vérin/ de l'installation : 1x/semaine

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

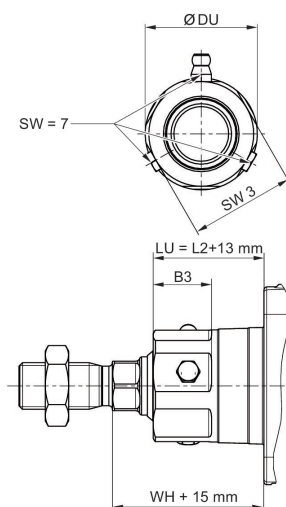
Dimensions

Vérins standard ISO 15552, série CCL-IS

R481609759

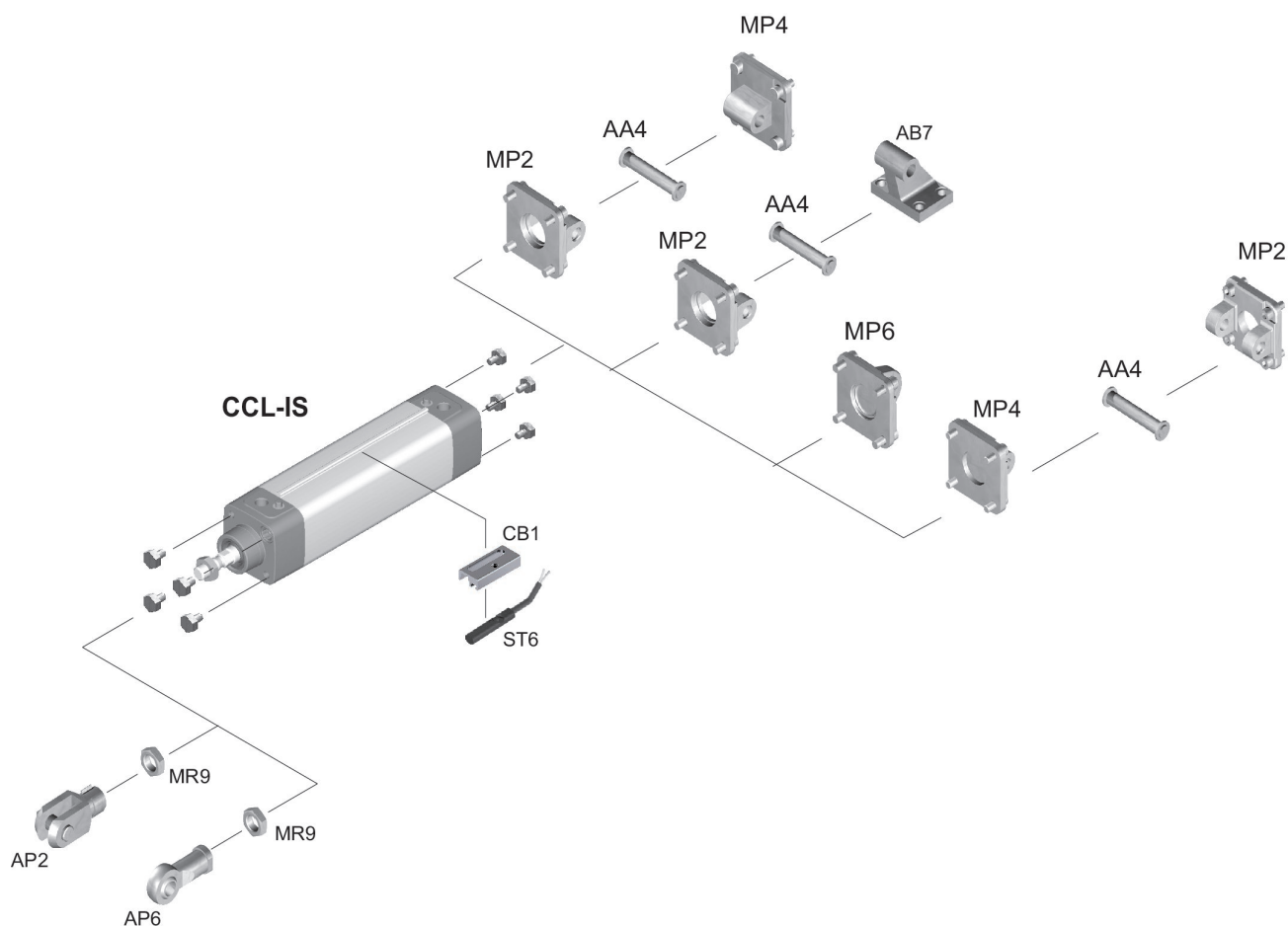
Série CCL-IS

2026-01-20



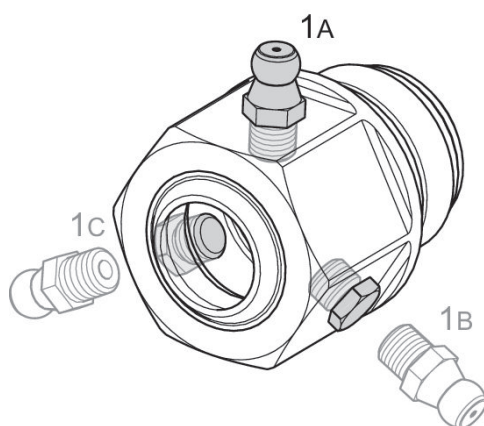
$\varnothing$ du piston	B3	$\varnothing DU$	LU	L2	SW3	WH
32	6	27.5	29.25	16.25	24	26 ± 1.4
40	20	34	31.25	18.25	30	30 ± 1.4
50	20	38.5	38	25	36	37 ± 1.4
63	20	38.5	38	25	36	37 ± 1.8
80	21	44	46	33	41	46 ± 1.8
100	21	44	49	36	41	51 ± 1.8
125	23	57	58	45	50	65 ± 2.2

Plan d'ensemble



REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.

Positions possibles du graisseur



3 positions chacune décalée de 120°.