

ISO 15552, série CCL-IS

R481609751

Informações sobre produtos
AVENTICS™ série CCL-IS Cilindros padrão
(ISO 15552)

- A série de cilindros CCL-IS (Cylinder Clean Line - ISO Standard) é um complemento à série PRA no Hygienic Design e cumpre as exigências para o uso na área de alimentos. Uma peculiaridade é a opção de configurar as conexões de ar para ar de exaustão e de entrada, o que aumenta a flexibilidade da tubulação da máquina.
- Opcional: haste do pistão contínua, raspador com funcionamento a seco, raspador modular, unidade de lubrificação, resistente ao calor, corrosão particularmente aumentada, ATEX



Dados técnicos

Setor	Indústria
Normas	ISO 15552
Modelo	com unidade de lubrificação para uma lubrificação constante da haste do pistão
Ø De pistão	63 mm
Curso	250 mm
Conexões	G 3/8
Princípio de ação	com efeito duplo
Amortecimento	Amortecimento pneumático ajustável
Pistões magnéticos	Pistão com ímã
Exigências ambientais	Padrão industrial adequado a produtos alimentares elevada proteção contra corrosão
Haste do pistão	unilateral
Características dos cilindros	Unidade de lubrificação

Separador	Unidade de lubrificação
Pressão para definir as forças de pistão	6,3 bar
Força de pistão em retração	1766 N
Força de pistão em extensão	1964 N
Temperatura ambiente mín.	-20 °C
Temperatura ambiente máx.	80 °C
Pressão de operação mín.	1.5 bar
Pressão de operação máx	10 bar
Rosca de biela do pistão	M16x1,5
Comprimento de amortecimento	16.5 mm
Energia de amortecimento	27 J
Peso 0 mm curso	1.88 kg
Peso +10 mm curso	0.076 kg
Curso máx.	2500 mm
Fluido	Ar comprimido
Temperatura mín. do#fluido.	-20 °C
Temperatura máx. do#fluido.	80 °C
Tamanho máx. da partícula	50 µm
Teor de óleo do ar comprimido min.	0 mg/m³
Teor de óleo do ar comprimido máx.	5 mg/m³

Material

Haste do pistão	Aço inoxidável
Material separador	Poliéster
Material tirante	Aço inoxidável
Material da tampa frontal	Alumínio
Tubo de cilindro	Alumínio
Tampa final	Alumínio
Nº de material	R481609751

Informações técnicas

Podem ser geradas outras opções no configurador de internet.

No Centro de Mídia você encontrará os seguintes manuais de instruções: R412019487

Para maximizar a vida útil da unidade de lubrificação, reabastecer manualmente a massa lubrificante em intervalos recomendados.

Condições ambientais normais: 2x/ano

Limpeza semanal do cilindro/ da unidade: 1x/mês

Limpeza diária do cilindro/ da unidade: 1x/semana

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

Dimensões



Ø De pistão	B3	Ø DU	LU	L2	SW3	WH
32	6	27.5	29.25	16.25	24	26 ±1.4
40	20	34	31.25	18.25	30	30 ±1.4
50	20	38.5	38	25	36	37 ±1.4
63	20	38.5	38	25	36	37 ±1.8
80	21	44	46	33	41	46 ±1.8
100	21	44	49	36	41	51 ±1.8
125	23	57	58	45	50	65 ± 2.2

The diagram illustrates the exploded view of the CCL-IS assembly. The central component is the CCL-IS unit. Surrounding it are various mounting and connection parts, including:

- MP2**: Mounting plates (two shown).
- MP4**: Mounting plates (two shown).
- MP6**: Mounting plate (one shown).
- AA4**: Screws (four shown).
- AB7**: Mounting bracket (one shown).
- MR9**: Mounting rings (two shown).
- AP2**: Mounting plate (one shown).
- AP6**: Mounting plate (one shown).
- CB1**: Cable bracket (one shown).
- ST6**: Cable (one shown).

 Lines indicate the assembly sequence and the relative positions of the components.

NOTA: Este desenho com uma vista geral serve como orientação para os locais onde os diferentes acessórios podem ser fixados no cilindro. A ilustração foi simplificada para este fim. Por isso, não devem ser tiradas conclusões quanto às verdadeiras medidas e dimensões das peças.