

AVENTICS Serie CCL-IS Standardzylinder (ISO 15552)

Die AVENTICS Zylinderserie CCL-IS (ISO 15552) mit ihrer klaren Bauart wurde eigens für Verpackungsanwendungen in der Lebensmittelbranche produziert. Sie zeichnet sich durch praktische Sensorbefestigungen und eine klare Bauart aus, die wirkungsvolle, einfache Reinigung mit praktischen Wartungszyklen verbindet.

- Leicht zu reinigende, glatte eloxierte Oberflächen
- Abstreifer und Schmierstoffe (NSF-H1) sind für Lebensmittelanwendungen zugelassen
- Hygiene-Schutzkappen für ungenutzte Montagebohrungen
- Erhältlich in acht Größen mit Kolbendurchmessern von 25 mm bis 125 mm
- Zur Auswahl stehen elastische und pneumatische Abfederung
- Option, die Luftanschlüsse für Zu- und Abluft bodenseitig zu konfigurieren, was die Flexibilität bei der Verschlauchung in der Anlage erhöht



Technische Daten

Branche	Industrie
Normen	ISO 15552
Bauart	mit Schmiereinheit für eine konstante Befettung der Kolbenstange
Kolben-Ø	32 mm
Hub	320 mm
Anschlüsse	G 1/8
Wirkprinzip	doppeltwirkend
Dämpfung	pneumatisch einstellbare Dämpfung
Magnetkolben	Kolben mit Magnet
Umgebungsanforderungen	Industriestandard lebensmitteltauglich erhöhter Korrosionsschutz
Kolbenstangengewinde - Typ	Außengewinde
Kolbenstangengewinde	M10x1,25
Kolbenstange	einseitig
Zylinderbesonderheiten	Schmiereinheit
Abstreifer	Schmiereinheit
Druck zur Bestimmung der Kolbenkräfte	6,3 bar

Kolbenkraft einfahrend	435 N
Kolbenkraft ausfahrend	507 N
Umgebungstemperatur min.	-20 °C
Umgebungstemperatur max.	80 °C
Betriebsdruck min.	1.5 bar
Betriebsdruck max.	10 bar
Dämpfungslänge	16.5 mm
Dämpfungsenergie	4.8 J
Gewicht 0 mm Hub	0.66 kg
Gewicht +10 mm Hub	0.036 kg
Hub max.	1600 mm
Medium	Druckluft
Mediumstemperatur min.	-20 °C
Mediumstemperatur max.	80 °C
Max. Partikelgröße	50 µm
Ölgehalt der Druckluft min.	0 mg/m ³
Ölgehalt der Druckluft max.	5 mg/m ³

Werkstoff

Kolbenstange	Nichtrostender Stahl
Werkstoff Abstreifer	Polyester
Werkstoff Zuganker	Nichtrostender Stahl
Werkstoff Deckel vorne	Aluminium
Zylinderrohr	Aluminium
Deckel hinten	Aluminium
Materialnummer	R481609719

Technische Informationen

Weitere Optionen sind im Internetkonfigurator generierbar.

Im Media Centre finden Sie folgende Betriebsanleitungen: R412019487

Um die Lebensdauer der Schmiereinheit zu maximieren, füllen Sie das Fett nach empfohlenen Intervallen manuell nach.

Normale Umgebungsbedingungen: 2x/Jahr Wöchentliche Reinigung des Zylinders/ der Anlage: 1x/Monat Tägliche Reinigung des Zylinders/ der Anlage: 1x/Woche

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Abmessungen

Normzylinder ISO 15552, Serie CCL-IS

R481609719

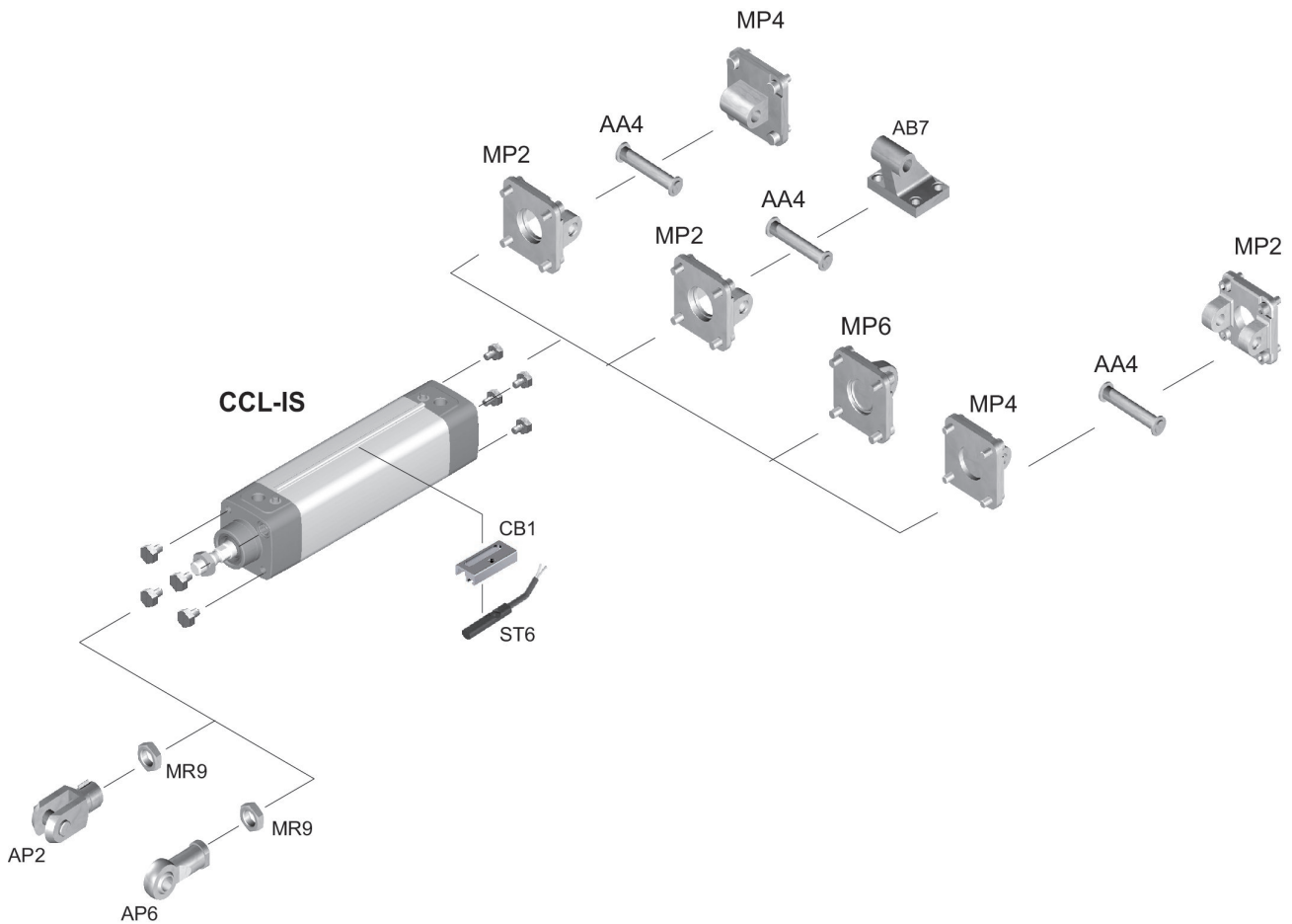
Serie CCL-
IS

2026-01-20



Kolben-Ø	B3	Ø DU	LU	L2	SW3	WH
32	6	27.5	29.25	16.25	24	26 ±1.4
40	20	34	31.25	18.25	30	30 ±1.4
50	20	38.5	38	25	36	37 ±1.4
63	20	38.5	38	25	36	37 ±1.8
80	21	44	46	33	41	46 ±1.8
100	21	44	49	36	41	51 ±1.8
125	23	57	58	45	50	65 ± 2.2

Übersichtszeichnung



HINWEIS: Diese Übersichtszeichnung dient zur Orientierung, an welcher Stelle die unterschiedlichen Zubehörteile am Zylinder befestigt werden können. Dazu wurde die Darstellung vereinfacht. Eine konkrete Ableitung maßlicher Gegebenheiten ist deshalb nicht zulässig.

Mögliche Positionen des Schmiernippels



3 Positionen um je 120° versetzt.