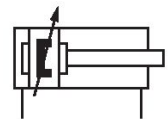


AVENTICS Serie CCL-IS Standardzylinder (ISO 15552)

Die AVENTICS Zylinderserie CCL-IS (ISO 15552) mit ihrer klaren Bauart wurde eigens für Verpackungsanwendungen in der Lebensmittelbranche produziert. Sie zeichnet sich durch praktische Sensorbefestigungen und eine klare Bauart aus, die wirkungsvolle, einfache Reinigung mit praktischen Wartungszyklen verbindet.

- Leicht zu reinigende, glatte eloxierte Oberflächen
- Abstreifer und Schmierstoffe (NSF-H1) sind für Lebensmittelanwendungen zugelassen
- Hygiene-Schutzkappen für ungenutzte Montagebohrungen
- Erhältlich in acht Größen mit Kolbendurchmessern von 25 mm bis 125 mm
- Zur Auswahl stehen elastische und pneumatische Abfederung
- Option, die Luftanschlüsse für Zu- und Abluft bodenseitig zu konfigurieren, was die Flexibilität bei der Verschlauchung in der Anlage erhöht



Technische Daten

Branche	Industrie
Normen	ISO 15552
Bauart	Trockenlaufabstreifer für erhöhte Lebensdauer im fettfreien Betrieb
Kolben-Ø	100 mm
Hub	160 mm
Anschlüsse	G 1/2
Wirkprinzip	doppeltwirkend
Dämpfung	pneumatisch einstellbare Dämpfung
Magnetkolben	Kolben mit Magnet
Umgebungsanforderungen	Industriestandard lebensmitteltauglich erhöhter Korrosionsschutz
Kolbenstangengewinde - Typ	Außengewinde
Kolbenstangengewinde	M20x1,5
Kolbenstange	einseitig
Zylinderbesonderheiten	Trockenlaufabstreifer
Abstreifer	Trockenlaufabstreifer
Druck zur Bestimmung der Kolbenkräfte	6,3 bar

Kolbenkraft einfahrend	4639 N
Kolbenkraft ausfahrend	4948 N
Umgebungstemperatur min.	-20 °C
Umgebungstemperatur max.	80 °C
Betriebsdruck min.	1.5 bar
Betriebsdruck max.	10 bar
Dämpfungslänge	19.5 mm
Dämpfungsenergie	88 J
Gewicht 0 mm Hub	4.42 kg
Gewicht +10 mm Hub	0.133 kg
Hub max.	2800 mm
Medium	Druckluft
Mediumstemperatur min.	-20 °C
Mediumstemperatur max.	80 °C
Max. Partikelgröße	50 µm
Ölgehalt der Druckluft min.	0 mg/m³
Ölgehalt der Druckluft max.	5 mg/m³

Werkstoff

Kolbenstange	Nichtrostender Stahl
Werkstoff Abstreifer	Ultrahochmolekulares Polyethylen (UHMW-PE)
Werkstoff Zuganker	Nichtrostender Stahl
Werkstoff Deckel vorne	Aluminium
Zylinderrohr	Aluminium
Deckel hinten	Aluminium
Materialnummer	R481609694

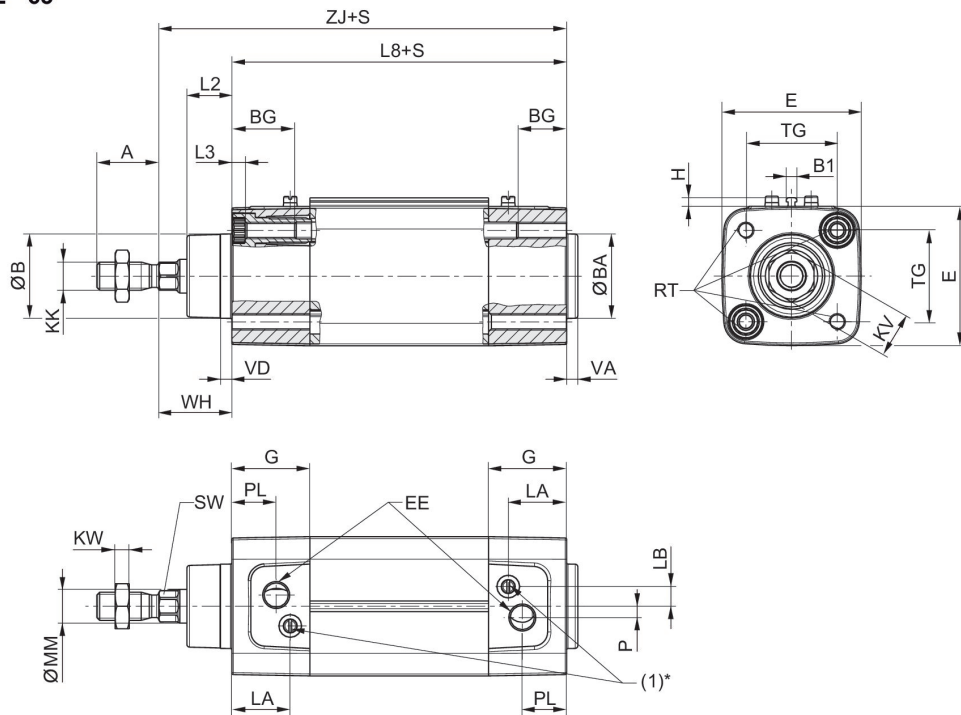
Technische Informationen

Weitere Optionen sind im Internetkonfigurator generierbar.

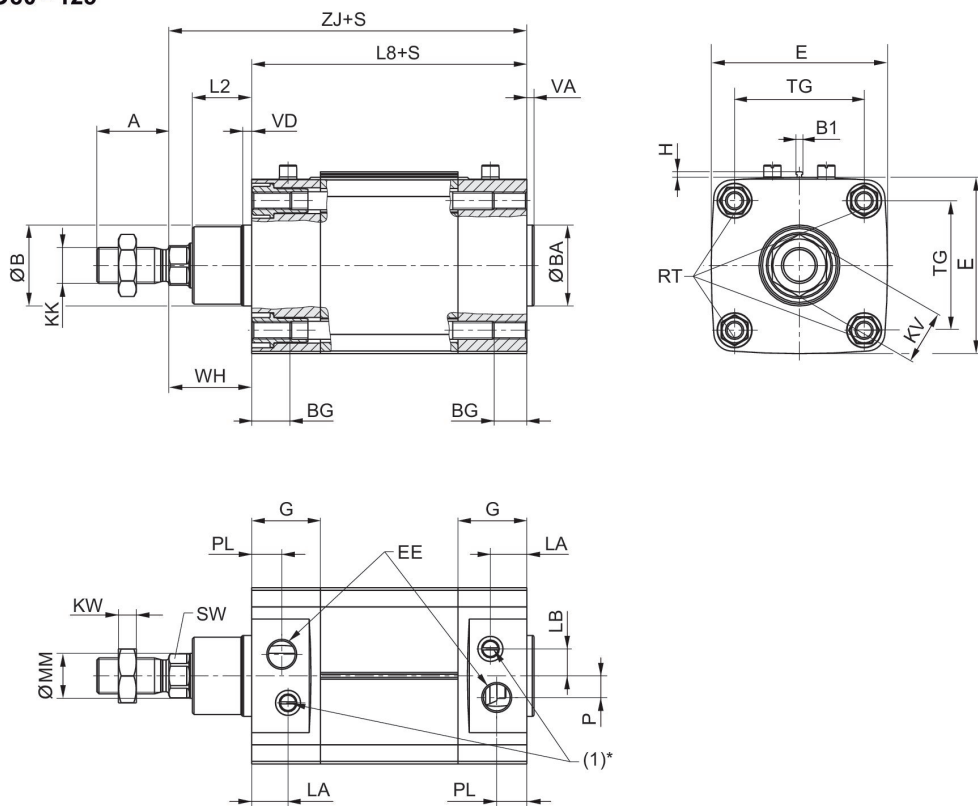
Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Abmessungen

Ø 32 - 63



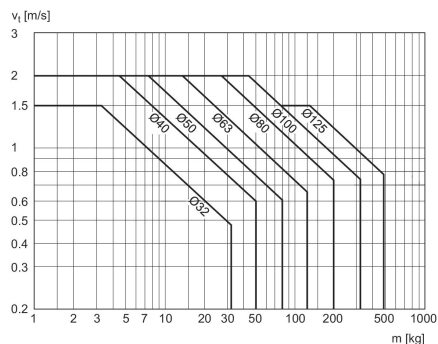
Ø80 - 125



S=Hub

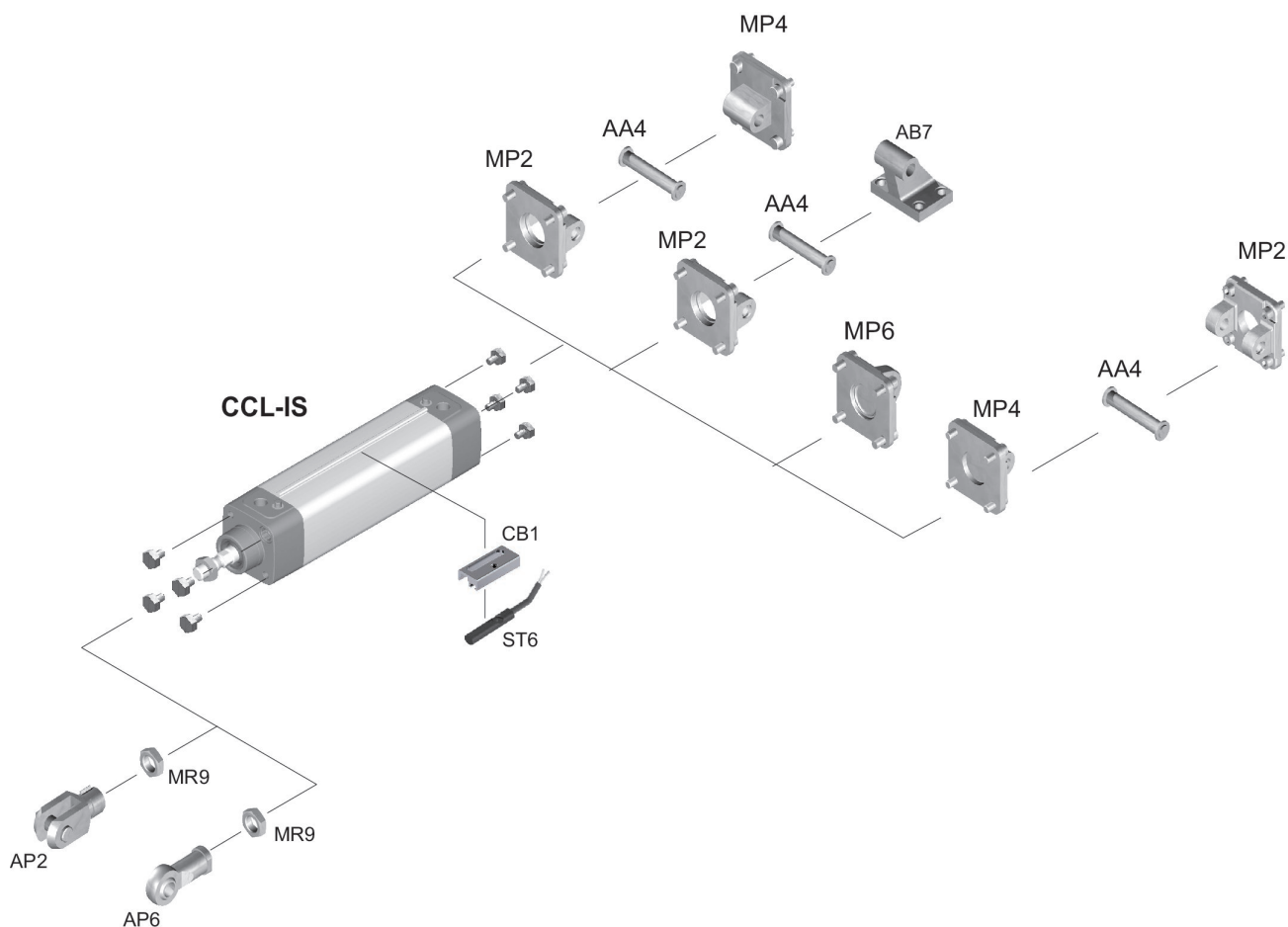
* Die Drosselschraube (1) hat nur eine Funktion in Zylindern mit einstellbarer Dämpfung.

Dämpfungsdiagramm



V = Geschwindigkeit [m/s]
m = Masse

Übersichtszeichnung



HINWEIS: Diese Übersichtszeichnung dient zur Orientierung, an welcher Stelle die unterschiedlichen Zubehörteile am Zylinder befestigt werden können. Dazu wurde die Darstellung vereinfacht. Eine konkrete Ableitung maßlicher Gegebenheiten ist deshalb nicht zulässig.

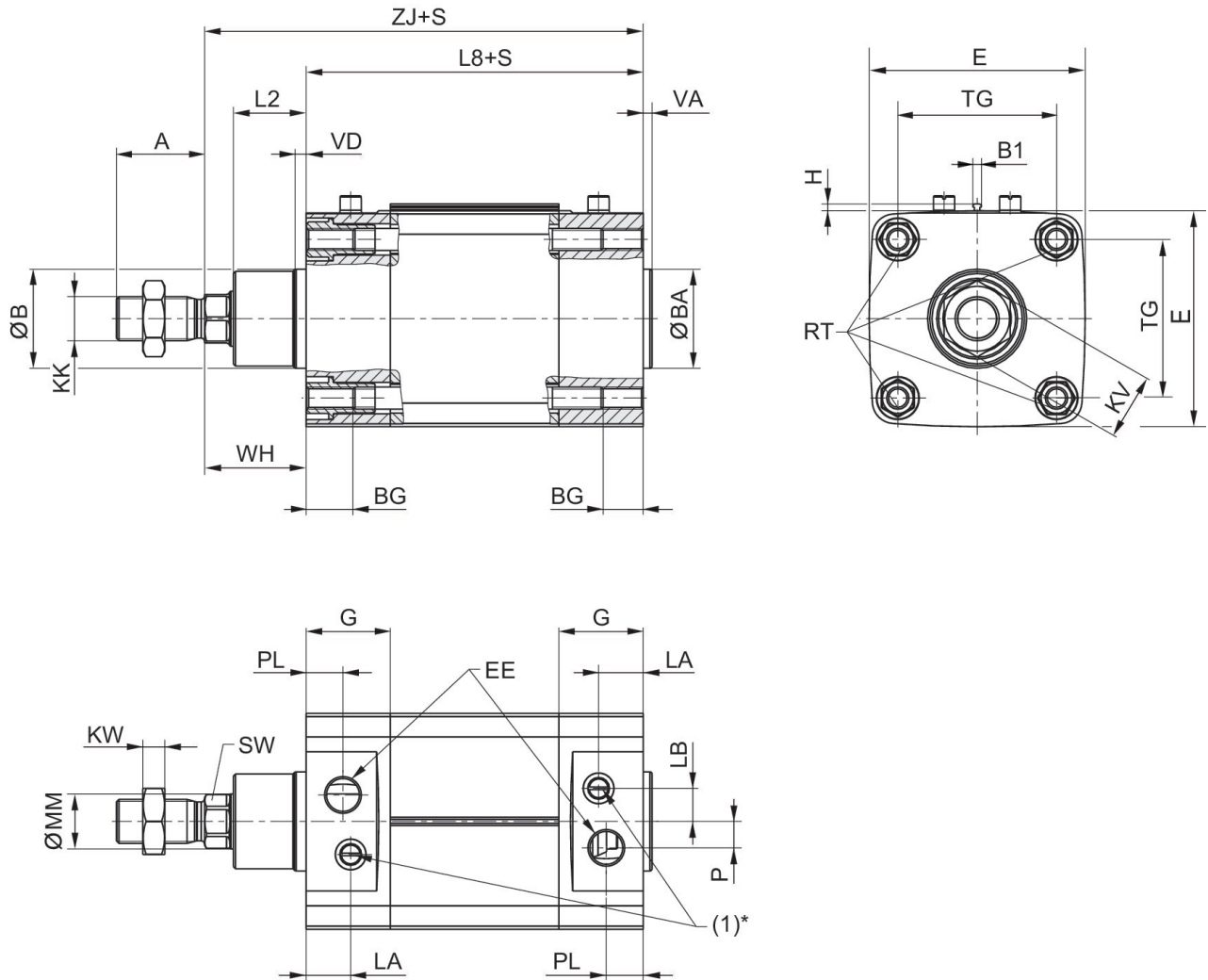
Normzylinder ISO 15552, Serie CCL-IS

R481609694

Serie CCL-
IS

2026-01-20

Ø80 - 125



S = Hub

* Die Drosselschraube (1) hat nur eine Funktion in Zylindern mit einstellbarer Dämpfung.

Normzylinder ISO 15552, Serie CCL-IS

R481609694

Serie CCL-
IS

2026-01-20

Kolben-Ø	A	ØB / ØBA d11	B1	BG mm	E	EE	G	H	KK	KV
32	22	30	3.8	16	49.5	G1/8	27.75	3.1	M10x1,25	16
40	24	35	3.8	16	57.5	G1/4	33.25	3.1	M12x1,25	18
50	32	40	3.8	16	69.5	G1/4	31	3.1	M16x1,5	24
63	32	45	3.8	16	79.5	G3/8	38,25	3.1	M16x1,5	24
80	40	45	3.8	17	98	G3/8	38,25	3.1	M20x1,5	30
100	40	55	3.8	17	115,5	G1/2	42,25	3.1	M20x1,5	30
125	54	60	3.8	20	145	G1/2	54	3.1	M27x2	41

Kolben-Ø	KW	L2	L3 max.	L8	LA	LB	MM f8	P	PL	RT
32	5	16	5	94 ±0,4	20.75	7	12	4	15.75	M6
40	6	18.25	5	105 ±0,7	22.75	8	16	5	16.75	M6
50	8	25	5	106 ±0,7	20	12	20	7,7	16	M8
63	8	25	5	121 ±0,8	27,25	11	20	11	19,25	M8
80	10	33	-	128 ±0,8	20,25	15	25	12	16,75	M10
100	10	36	-	138 ±1	24,25	14	25	17	19,25	M10
125	13,5	45	-	160 ±1	25,5	4	32	27,5	20	M12

Kolben-Ø	SW	TG	VA	VD	WH	ZJ
32	10	32,5 ±0,5	4	4	26 ±1,4	120
40	13	38 ±0,5	4	5	30 ±1,4	135
50	17	46,5 ±0,6	4	5	37 ±1,4	143
63	17	56,5 ±0,7	4	5	37 ±1,8	158
80	22	72 ±0,7	4	5	46 ±1,8	174
100	22	89 ±0,7	4	5	51 ±1,8	189
125	27	110 ±1,1	6	6	65 ±2,2	225