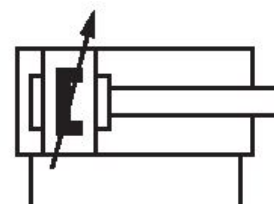


# ISO 15552, série CCL-IS

## R481609643

Informações sobre produtos  
AVENTICS™ série CCL-IS Cilindros padrão  
(ISO 15552)

- A série de cilindros CCL-IS (Cylinder Clean Line - ISO Standard) é um complemento à série PRA no Hygienic Design e cumpre as exigências para o uso na área de alimentos. Uma peculiaridade é a opção de configurar as conexões de ar para ar de exaustão e de entrada, o que aumenta a flexibilidade da tubulação da máquina.
- Opcional: haste do pistão contínua, raspador com funcionamento a seco, raspador modular, unidade de lubrificação, resistente ao calor, corrosão particularmente aumentada, ATEX



### Dados técnicos

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Setor                         | Indústria  |
| Normas                        | ISO 15552  |
| Modelo                        | Limpadores de secagem para aumentar a vida útil em operação sem lubrificação             |
| Ø De pistão                   | 32 mm  |
| Curso                         | 400 mm   |
| Conexões                      | G 1/8  |
| Princípio de ação             | com efeito duplo   |
| Amortecimento                 | Amortecimento pneumático ajustável   |
| Pistões magnéticos            | Pistão com ímã   |
| Exigências ambientais         | Padrão industrial<br>adequado a produtos alimentares<br>elevada proteção contra corrosão |
| Haste do pistão               | unilateral   |
| Características dos cilindros | Limpadores de secagem  |

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Separador                                | Limpadores de secagem |
| Pressão para definir as forças de pistão | 6,3 bar               |
| Força de pistão em retração              | 435 N                 |
| Força de pistão em extensão              | 507 N                 |
| Temperatura ambiente mín.                | -20 °C                |
| Temperatura ambiente máx.                | 80 °C                 |
| Pressão de operação mín.                 | 1.5 bar               |
| Pressão de operação máx                  | 10 bar                |
| Rosca de biela do pistão                 | M10x1,25              |
| Comprimento de amortecimento             | 16.5 mm               |
| Energia de amortecimento                 | 4.8 J                 |
| Peso 0 mm curso                          | 0.61 kg               |
| Peso +10 mm curso                        | 0.036 kg              |
| Curso máx.                               | 1600 mm               |
| Fluido                                   | Ar comprimido         |
| Temperatura mín. do#fluido.              | -20 °C                |
| Temperatura máx. do#fluido.              | 80 °C                 |
| Tamanho máx. da partícula                | 50 µm                 |
| Teor de óleo do ar comprimido min.       | 0 mg/m <sup>3</sup>   |
| Teor de óleo do ar comprimido máx.       | 5 mg/m <sup>3</sup>   |

## Material

|                           |  |
|---------------------------|--|
| Haste do pistão           | Aço inoxidável                                     |
| Material separador        | Polietileno de ultra alto peso molecular (UHMW-PE) |
| Material tirante          | Aço inoxidável                                     |
| Material da tampa frontal | Alumínio   |
| Tubo de cilindro          | Alumínio   |
| Tampa final               | Alumínio   |
| Nº de material            | R481609643   |

## Informações técnicas

Podem ser geradas outras opções no configurador de internet.

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

## Dimensões

Ø 32 - 63



Ø80 - 125



S=curso

\* O parafuso de estrangulamento (1) tem apenas uma função em cilindros com amortecimento regulável.

Ø80 - 125



S = curso

\* O parafuso de estrangulamento (1) tem apenas uma função em cilindros com amortecimento regulável.

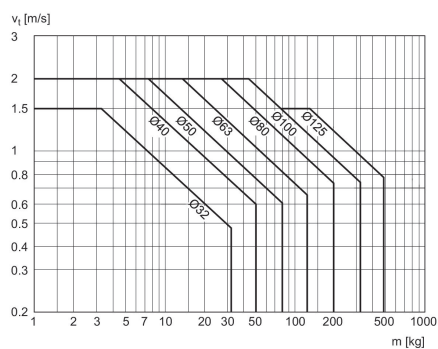
| Ø De pistão | A  | ØB / ØBA d11 | B1  | BG mm | E     | EE   | G     | H   | KK       |
|-------------|----|--------------|-----|-------|-------|------|-------|-----|----------|
| 32          | 22 | 30           | 3.8 | 16    | 49.5  | G1/8 | 27.75 | 3.1 | M10x1,25 |
| 40          | 24 | 35           | 3.8 | 16    | 57.5  | G1/4 | 33.25 | 3.1 | M12x1,25 |
| 50          | 32 | 40           | 3.8 | 16    | 69.5  | G1/4 | 31    | 3.1 | M16x1,5  |
| 63          | 32 | 45           | 3.8 | 16    | 79.5  | G3/8 | 38,25 | 3.1 | M16x1,5  |
| 80          | 40 | 45           | 3.8 | 17    | 98    | G3/8 | 38,25 | 3.1 | M20x1,5  |
| 100         | 40 | 55           | 3.8 | 17    | 115,5 | G1/2 | 42,25 | 3.1 | M20x1,5  |
| 125         | 54 | 60           | 3.8 | 20    | 145   | G1/2 | 54    | 3.1 | M27x2    |

| Ø De pistão | KV | KW | L2 | L3 máx. | L8      | LA    | LB | MM f8 | P |
|-------------|----|----|----|---------|---------|-------|----|-------|---|
| 32          | 16 | 5  | 16 | 5       | 94 ±0,4 | 20.75 | 7  | 12    | 4 |

| Ø De pistão | KV | KW   | L2    | L3 máx. | L8       | LA    | LB | MM f8 | P    |
|-------------|----|------|-------|---------|----------|-------|----|-------|------|
| 40          | 18 | 6    | 18.25 | 5       | 105 ±0,7 | 22,75 | 8  | 16    | 5    |
| 50          | 24 | 8    | 25    | 5       | 106 ±0,7 | 20    | 12 | 20    | 7,7  |
| 63          | 24 | 8    | 25    | 5       | 121 ±0,8 | 27,25 | 11 | 20    | 11   |
| 80          | 30 | 10   | 33    | -       | 128 ±0,8 | 20,25 | 15 | 25    | 12   |
| 100         | 30 | 10   | 36    | -       | 138 ±1   | 24,25 | 14 | 25    | 17   |
| 125         | 41 | 13,5 | 45    | -       | 160 ±1   | 25,5  | 4  | 32    | 27,5 |

| Ø De pistão | PL    | RT  | SW | TG        | VA | VD | WH      | ZJ  |
|-------------|-------|-----|----|-----------|----|----|---------|-----|
| 32          | 15.75 | M6  | 10 | 32,5 ±0,5 | 4  | 4  | 26 ±1,4 | 120 |
| 40          | 16.75 | M6  | 13 | 38 ±0,5   | 4  | 5  | 30 ±1,4 | 135 |
| 50          | 16    | M8  | 17 | 46,5 ±0,6 | 4  | 5  | 37 ±1,4 | 143 |
| 63          | 19,25 | M8  | 17 | 56,5 ±0,7 | 4  | 5  | 37 ±1,8 | 158 |
| 80          | 16,75 | M10 | 22 | 72 ±0,7   | 4  | 5  | 46 ±1,8 | 174 |
| 100         | 19,25 | M10 | 22 | 89 ±0,7   | 4  | 5  | 51 ±1,8 | 189 |
| 125         | 20    | M12 | 27 | 110 ±1,1  | 6  | 6  | 65 ±2,2 | 225 |

## Diagrama de amortecimento



V = velocidade [m/s]  
m = massa

## Vista geral



NOTA: Este desenho com uma vista geral serve como orientação para os locais onde os diferentes acessórios podem ser fixados no cilindro. A ilustração foi simplificada para este fim. Por isso, não devem ser tiradas conclusões quanto às verdadeiras medidas e dimensões das peças.