

AVENTICS Serie RPC Rundzylinder

Die AVENTICS Rundprofilzylinder der Serie RPC bieten eine Vielzahl von Anschlussmöglichkeiten. Sie sind leicht zu reinigen und durch lebensmitteltaugliche Schmierstoffe für Verpackungsanwendungen in der Lebensmittelindustrie geeignet. Die Serie RPC kann auch für Standardanwendungen in allen Bereichen der Maschinenautomatisierung eingesetzt werden.



Technische Daten

Branche	Industrie
Normen	ISO 6431
Bauart	Ausführung: ISO-Bauart
Kolben-Ø	63 mm
Hub	10 mm
Anschlüsse	G 3/8
Wirkprinzip	einfachwirkend, drucklos eingefahren
Dämpfung	elastische Dämpfung
Magnetkolben	Kolben mit Magnet
Umgebungsanforderungen	Industriestandard
Kolbenstangengewinde - Typ	Außengewinde
Kolbenstangengewinde	M16x1,5
Kolbenstange	einseitig
Abstreifer	Standard Industrieabstreifer
Druck zur Bestimmung der Kolbenkräfte	6,3 bar
Kolbenkraft einfahrend	1802 N
Kolbenkraft ausfahrend	1860 N
Umgebungstemperatur min.	-20 °C
Umgebungstemperatur max.	80 °C

Betriebsdruck min.	2 bar
Betriebsdruck max.	10 bar
Federkraft min.	95 N
Federkraft max.	162 N
Aufschlagenergie	1.3 J
Gewicht 0 mm Hub	1.96 kg
Gewicht +10 mm Hub	0.044 kg
Hub max.	50 mm
Medium	Druckluft
Mediumtemperatur min.	-20 °C
Mediumtemperatur max.	80 °C
Max. Partikelgröße	50 µm
Ölgehalt der Druckluft min.	0 mg/m³
Ölgehalt der Druckluft max.	5 mg/m³
Klemmstück für Magnetfeldsensor notwendig	Klemmstück für Magnetfeldsensor notwendig

Werkstoff

Kolbenstange	Nichtrostender Stahl
Werkstoff Abstreifer	Polyurethan
Werkstoff Dichtungen	Polyurethan
Werkstoff Deckel vorne	Aluminium
Zylinderrohr	Nichtrostender Stahl
Deckel hinten	Aluminium
Mutter für Kolbenstange	Stahl, verchromt
Materialnummer	R481609475

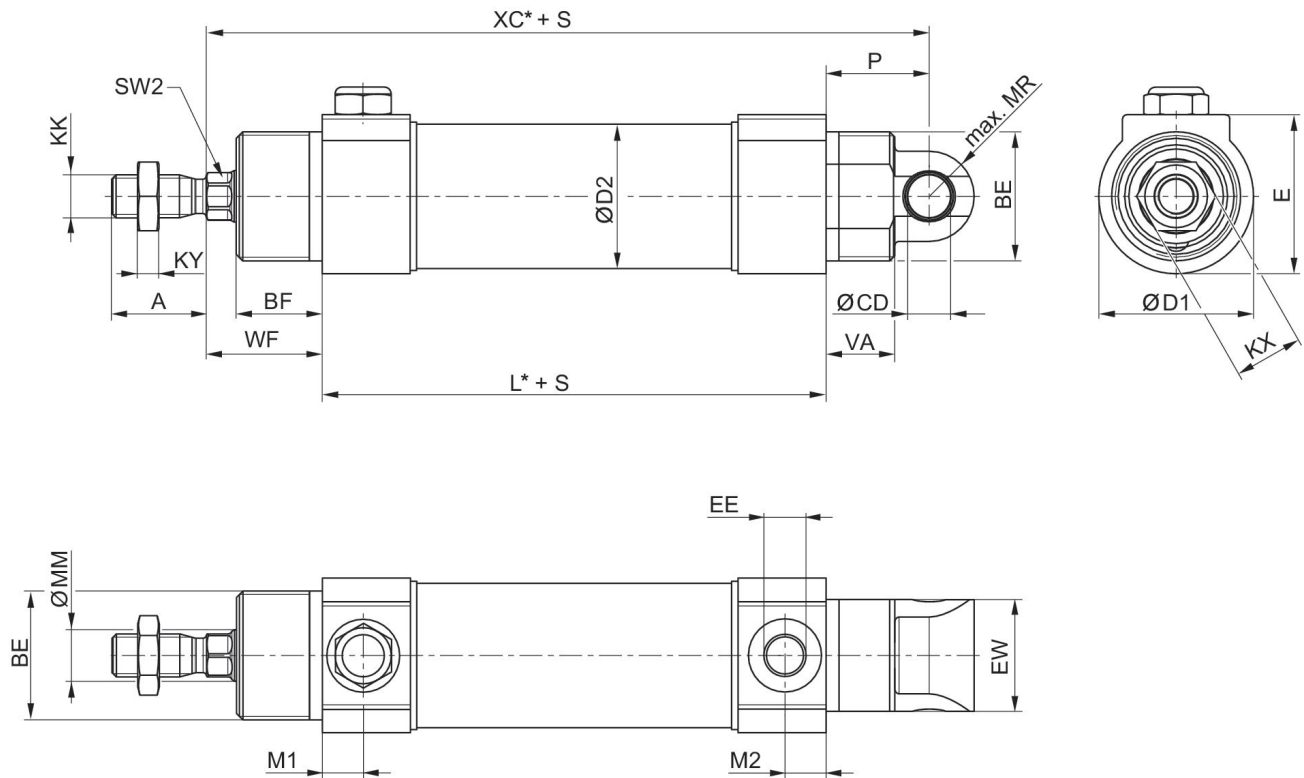
Technische Informationen

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Der Ölgehalt der Druckluft muss über die gesamte Lebensdauer konstant bleiben.

Verwenden Sie ausschließlich von AVENTICS zugelassene Öle. Weitere Informationen finden Sie im Dokument „Technische Informationen“ (erhältlich im <https://www.emerson.com/de-de/support>).

Abmessungen



S = Hub

Kolben-Ø	A	BE	BF	Ø CD H9	Ø D1	Ø D2	E	EE	EW	KK
32	22	M30x1,5	20	10	36	33,6	37	G 1/8	26	M10x1,25
40	24	M38x1,5	23	12	45	41,6	45	G 1/4	28	M12x1,25
50	32	M45x1,5	24	12	55	52,4	55	G 1/4	32	M16x1,5
63	32	M45x1,5	26,5	16	69	65,4	69	G 3/8	40	M16x1,5

Kolben-Ø	KX	KY	L *	Ø MM	M1	M2	MR	P	SW2	VA
32	16	5	92	12	9,5	9,5	10,5	24	10	16
40	18	6	107	16	11,5	11,5	13	21	13	19
50	24	8	110	20	11,5	11,5	13	25	17	18,5
63	24	8	125	20	13,5	13,5	17	31	17	23

Kolben-Ø	WF	XC *
32	27	143
40	32	160
50	35	170
63	35	191

* bei Hub 26 - 50 mm sind die Längenmaße XC und L 25 mm länger

Übersichtszeichnung



HINWEIS: Diese Übersichtszeichnung dient zur Orientierung, an welcher Stelle die unterschiedlichen Zubehörteile am Zylinder befestigt werden können. Dazu wurde die Darstellung vereinfacht. Eine konkrete Ableitung maßlicher Gegebenheiten ist deshalb nicht zulässig.