

Vérins cylindriques AVENTICS série RPC

Les vérins cylindriques AVENTICS série RPC offrent un large choix de raccords. Ils sont faciles à nettoyer et conviennent aux applications d'emballage dans l'industrie agroalimentaire grâce à des lubrifiants de qualité alimentaire. La série RPC peut également être utilisée dans des applications standard pour tous les besoins d'automatisation des machines.



Données techniques

Secteur	Industrie
Normes	ISO 6431
Type de construction	Modèle : construction ISO
Ø du piston	50 mm
Course	10 mm
Orifices	G 1/4
Principe de fonctionnement	A simple effet, tige rentrée sans pression
Amortissement	amortissement élastique
Piston magnétique	Piston avec aimant
Spécifications de l'environnement	Norme industrielle
Filetage de la tige de piston - type	Filetage
Filetage de la tige de piston	M16x1,5
Tige de piston	Simple, unilatéral
Racleur	Racleur industriel standard
Pression	6,3 bar
Force du piston entrante	1077 N
Force du piston sortante	1135 N
Température ambiante min.	-20 °C
Température ambiante max.	80 °C

Pression de service min.	2 bar
Pression de service maxi	10 bar
Tension du ressort mini	95 N
Tension du ressort maxi	162 N
Energie de frappe	1 J
Poids 0 mm course	1.07 kg
Poids +10 mm course	0.04 kg
Course maxi	50 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-20 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³
Fixation pour capteur nécessaire	Fixation pour capteur nécessaire

Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau racleur	Polyuréthane (PUR)
Matériau joints	Polyuréthane (PUR)
Matériau couvercle avant	Aluminium
Tube du vérin	Acier inoxydable
Couvercle d'extrémité	Aluminium
Écrou pour tige de piston	Acier, chromé
Référence	R481609471

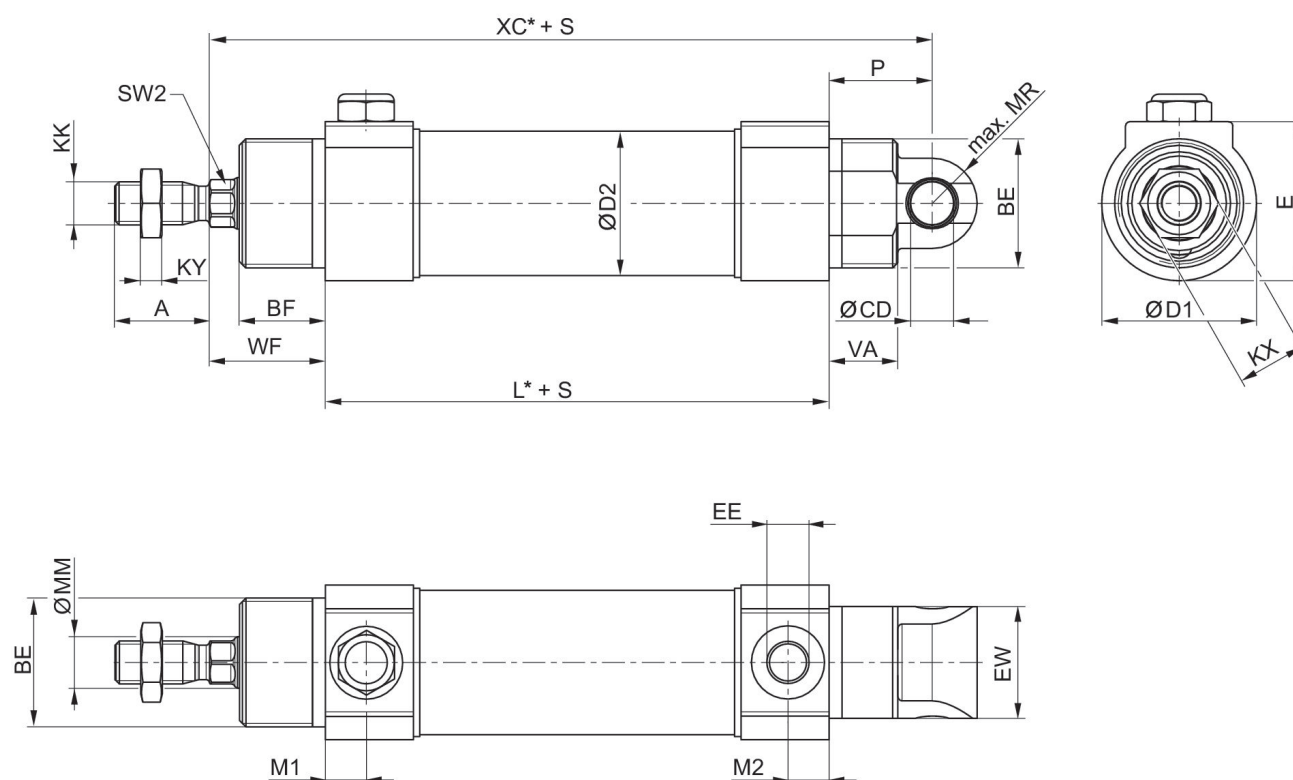
Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensions



S = course

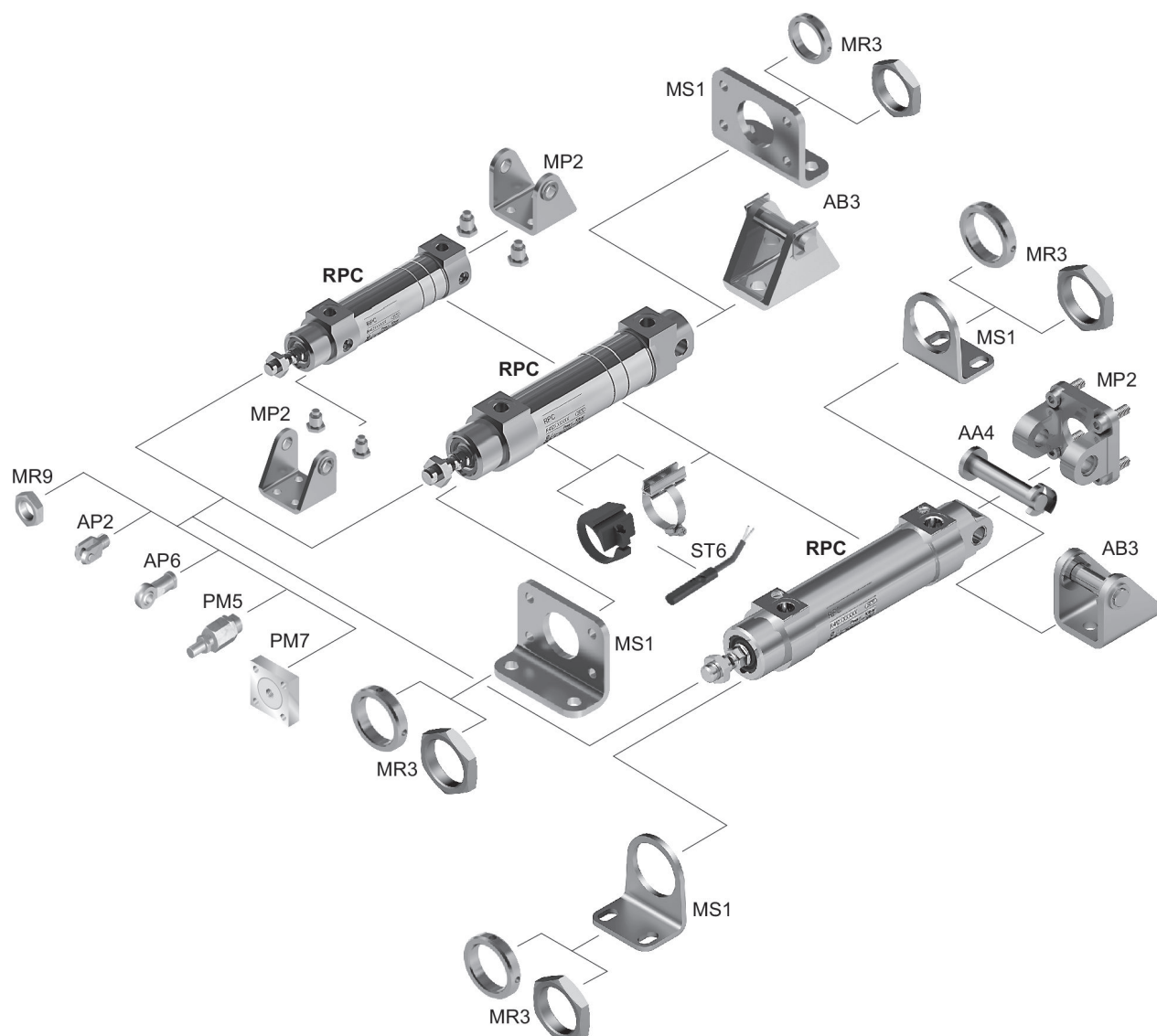
Ø du piston	A	BE	BF	Ø CD H9	Ø D1	Ø D2	E	EE	EW	KK
32	22	M30x1,5	20	10	36	33,6	37	G 1/8	26	M10x1,25
40	24	M38x1,5	23	12	45	41,6	45	G 1/4	28	M12x1,25
50	32	M45x1,5	24	12	55	52,4	55	G 1/4	32	M16x1,5
63	32	M45x1,5	26.5	16	69	65,4	69	G 3/8	40	M16x1,5

Ø du piston	KX	KY	L *	Ø MM	M1	M2	MR	P	SW2	VA
32	16	5	92	12	9,5	9,5	10,5	24	10	16
40	18	6	107	16	11,5	11,5	13	21	13	19
50	24	8	110	20	11,5	11,5	13	25	17	18,5
63	24	8	125	20	13,5	13,5	17	31	17	23

Ø du piston	WF	XC *
32	27	143
40	32	160
50	35	170
63	35	191

* en cas de course de 26 - 50 mm, les dimensions XC et L sont plus longues de 25 mm

Plan d'ensemble



REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.