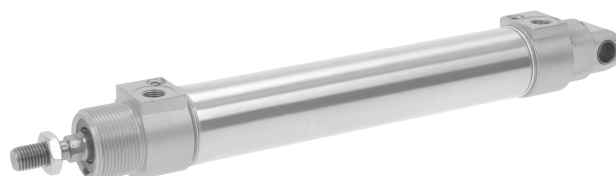


Vérins cylindriques AVENTICS série RPC

Les vérins cylindriques AVENTICS série RPC offrent un large choix de raccords. Ils sont faciles à nettoyer et conviennent aux applications d'emballage dans l'industrie agroalimentaire grâce à des lubrifiants de qualité alimentaire. La série RPC peut également être utilisée dans des applications standard pour tous les besoins d'automatisation des machines.



Données techniques

Secteur	Industrie
Normes	ISO 6431
Type de construction	Modèle : construction ISO
Ø du piston	40 mm
Course	50 mm
Orifices	G 1/4
Principe de fonctionnement	À double effet
Amortissement	amortissement à réglage pneumatique
Piston magnétique	Piston avec aimant
Spécifications de l'environnement	Norme industrielle En option en ATEX
Filetage de la tige de piston - type	Filetage
Filetage de la tige de piston	M12x1,25
Tige de piston	Simple, unilatéral
Racleur	Racleur industriel standard
Pression	6,3 bar
Force du piston entrante	660 N
Force du piston sortante	790 N
Température ambiante min.	-20 °C
Température ambiante max.	80 °C

Pression de service min.	1 bar
Pression de service maxi	10 bar
Longueur d'amortissement	19 mm
Énergie d'amortissement	9 J
Poids 0 mm course	0.58 kg
Poids +10 mm course	0.024 kg
Course maxi	1200 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-20 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³
Fixation pour capteur nécessaire	Fixation pour capteur nécessaire

Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau racleur	Polyuréthane (PUR)
Matériau joints	Polyuréthane (PUR)
Matériau couvercle avant	Aluminium
Tube du vérin	Acier inoxydable
Couvercle d'extrémité	Aluminium
Écrou pour tige de piston	Acier, chromé
Référence	R481609431

Informations techniques

Les vérins certifiés ATEX avec marquage II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X peuvent être générés dans le configurateur Internet.

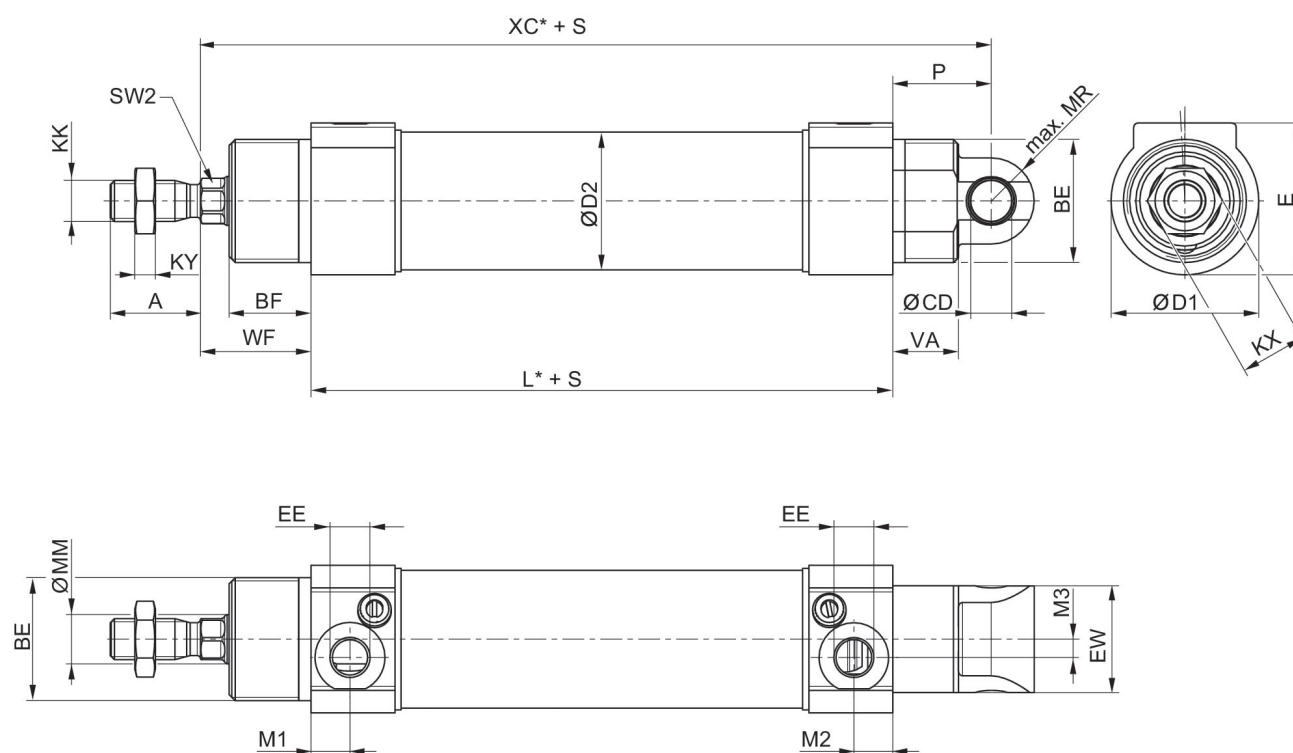
La plage de température prévue pour l'utilisation de vérins certifiés ATEX est comprise entre -20°C ... 60°C.

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensions



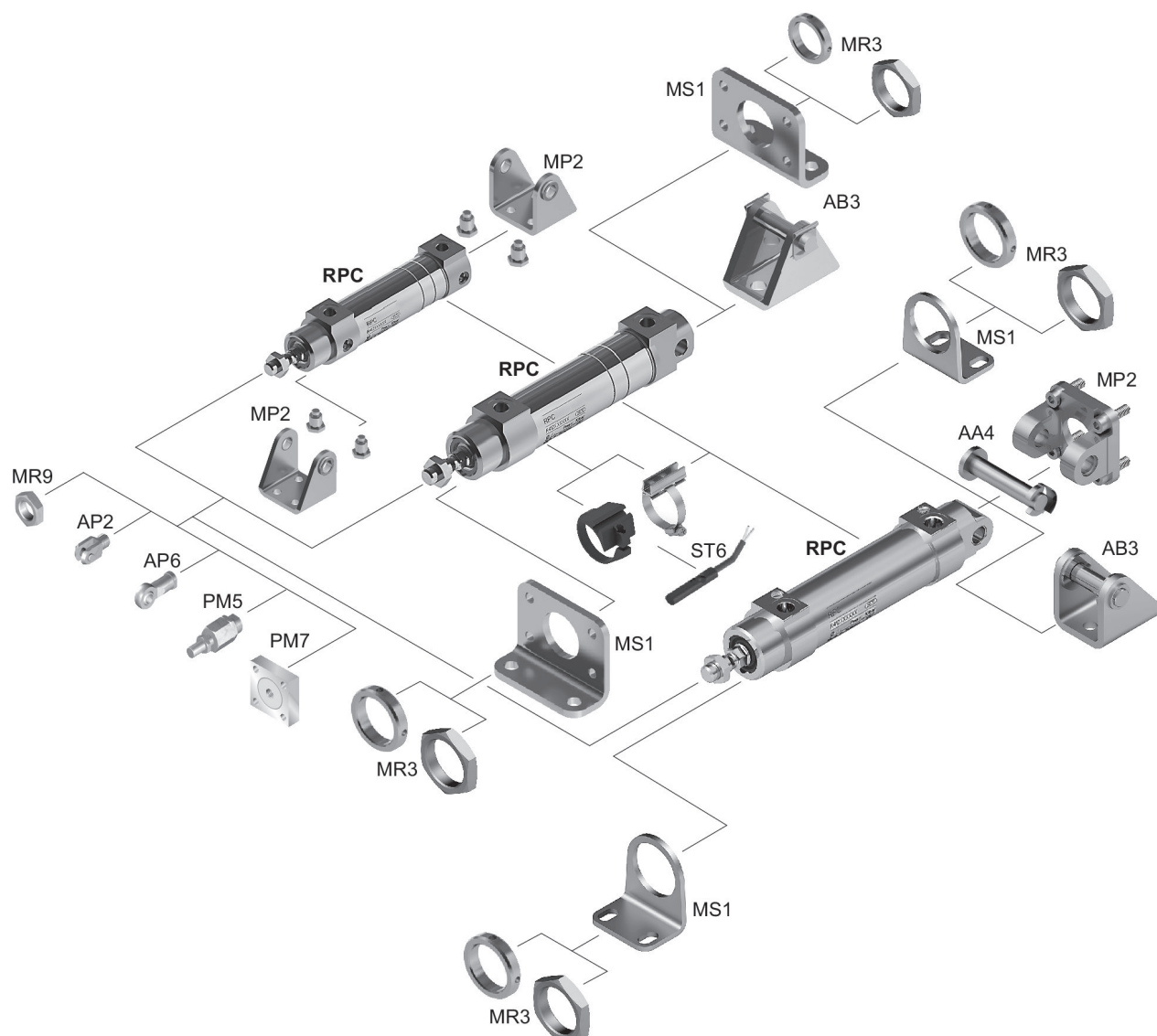
S = course

Ø du piston	A	BE	BF	Ø CD H8	Ø D1	Ø D2	E	EE	EW	KK
32	22	M30x1,5	20	10	36	33,6	37	G 1/8	26	M10x1,25
40	24	M38x1,5	23	12	45	41,6	45	G 1/4	28	M12x1,25
50	32	M45x1,5	24	12	55	52,4	55	G 1/4	32	M16x1,5
63	32	M45x1,5	26,5	16	69	65,4	69	G 3/8	40	M16x1,5

Ø du piston	KX	KY	L	Ø MM	M1	M2	M3	MR	P	SW2
32	16	5	92	12	9,5	9,5	4,5	10,5	24	10
40	18	6	107	16	11,5	11,5	5	13	21	13
50	24	8	110	20	11,5	11,5	5	13	25	17
63	24	8	125	20	13	13,5	5	17	31	17

Ø du piston	VA	WF	XC
32	16	27	143
40	19	32	160
50	18,5	35	170
63	23	35	191

Plan d'ensemble



REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.