

## Vérins à tirants AVENTICS série ITS (ISO 15552)

Les vérins à tirants AVENTICS série ITS (ISO 15552) sont fréquemment utilisés lorsque des charges extrêmement importantes doivent être déplacées sous contrôle, efficacement et avec facilité. Les vérins de la série ITS (ISO 15552) se configurent facilement en fonction des besoins de votre application.



## Données techniques

|                                      |                                          |
|--------------------------------------|------------------------------------------|
| Secteur                              | Industrie                                |
| Normes                               | ISO 15552                                |
| Ø du piston                          | 320 mm                                   |
| Course                               | 25 mm                                    |
| Orifices                             | G 1                                      |
| Principe de fonctionnement           | À double effet                           |
| Amortissement                        | amortissement à réglage pneumatique      |
| Piston magnétique                    | Piston avec aimant                       |
| Spécifications de l'environnement    | Norme industrielle<br>Résistant#au#froid |
| Filetage de la tige de piston - type | Filetage                                 |
| Filetage de la tige de piston        | M48x2                                    |
| Tige de piston                       | Simple, unilatéral                       |
| Racleur                              | Racleur résistant au froid               |
| Pression                             | 6,3 bar                                  |
| Force du piston entrante             | 48704 N                                  |
| Force du piston sortante             | 50668 N                                  |
| Température ambiante min.            | -40 °C                                   |
| Température ambiante max.            | 70 °C                                    |
| Pression de service min.             | 2 bar                                    |

|                                         |                                  |
|-----------------------------------------|----------------------------------|
| Pression de service maxi                | 10 bar                           |
| Longueur d'amortissement                | 56 mm                            |
| Énergie d'amortissement                 | 190 J                            |
| Poids 0 mm course                       | 46.89 kg                         |
| Poids +10 mm course                     | 0.61 kg                          |
| Course maxi                             | 2500 mm                          |
| Fluide                                  | Air comprimé                     |
| Température min. du fluide              | -40 °C                           |
| Température max. du fluide              | 70 °C                            |
| Taille de particule max.                | 50 µm                            |
| Teneur en huile de l'air comprimé min.  | 0 mg/m <sup>3</sup>              |
| Teneur en huile de l'air comprimé Maxi. | 5 mg/m <sup>3</sup>              |
| Fixation pour capteur nécessaire        | Fixation pour capteur nécessaire |

## Matériau

|                           |                               |
|---------------------------|-------------------------------|
| Tige de piston            | Acier inoxydable              |
| Matériau racleur          | Polyuréthane (PUR)<br>Métal   |
| Matériau tirants          | Acier inoxydable              |
| Matériau joints           | Caoutchouc nitrile (NBR)      |
| Matériau couvercle avant  | Aluminium coulé sous pression |
| Tube du vérin             | Aluminium                     |
| Couvercle d'extrémité     | Aluminium coulé sous pression |
| Écrou pour tige de piston | Acier, chromé                 |
| Référence                 | R481604672                    |

## Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

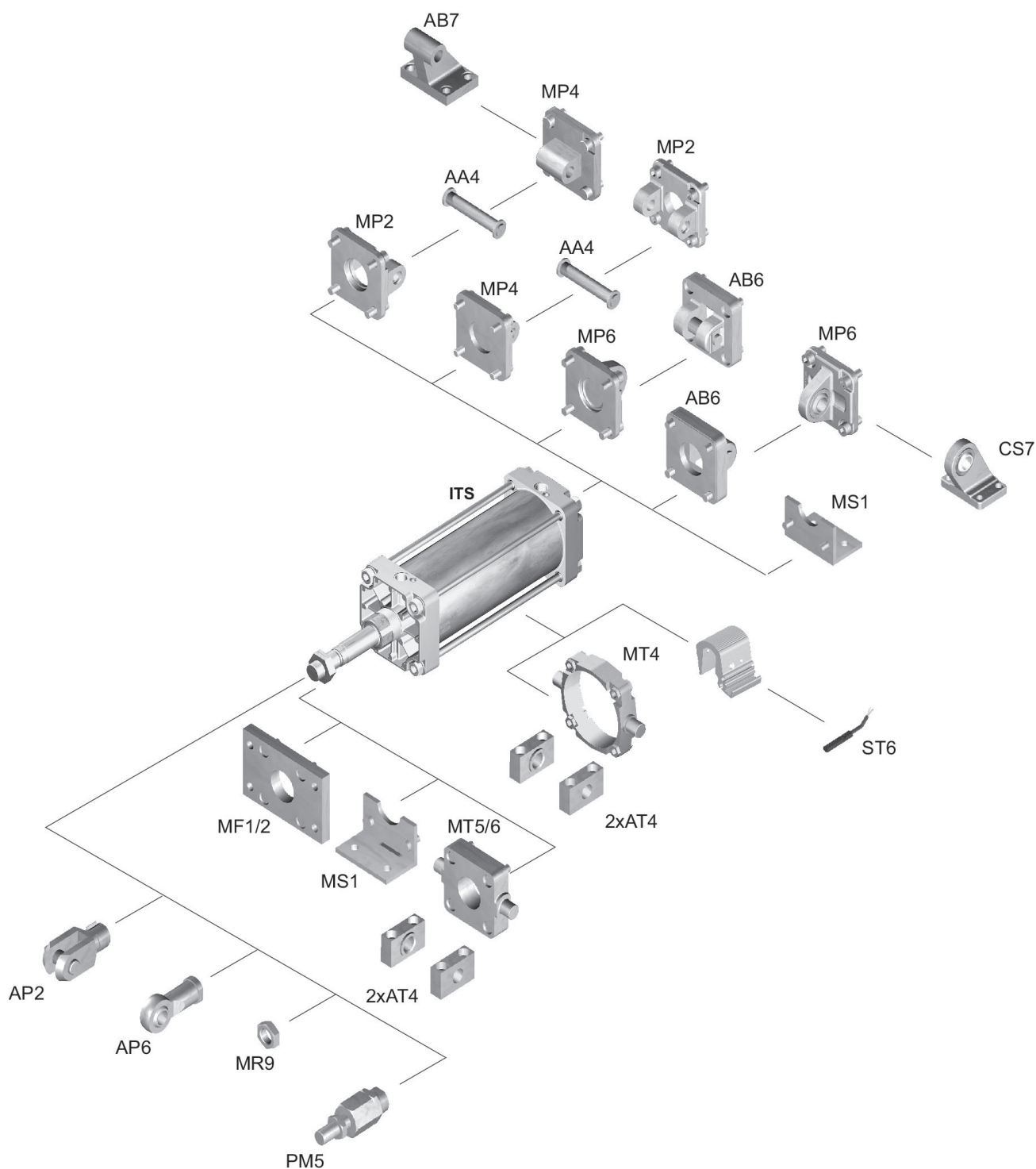
Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

# Vérin à tirant ISO 15552, Série ITS

R481604672

Série ITS

2025-08-05



# Vérin à tirant ISO 15552, Série ITS

R481604672

Série ITS

2025-08-05

## Dimensions



S = course

\*) Pour vérins avec tige de piston à taraudage en option

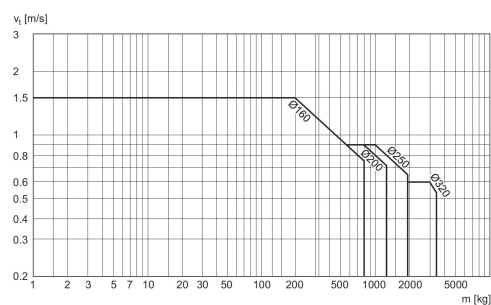
| Ø du piston | A  | AF | B   | ØB  | BG | D1 | DA  | E   | EE    | G    |
|-------------|----|----|-----|-----|----|----|-----|-----|-------|------|
| 160         | 72 | 36 | 65  | 65  | 24 | 25 | 167 | 180 | G 3/4 | 56   |
| 200         | 72 | 36 | 75  | 75  | 24 | 25 | 210 | 220 | G 3/4 | 54   |
| 250         | 84 | 50 | 90  | 90  | 25 | 31 | 262 | 280 | G 1   | 59.5 |
| 320         | 96 | 55 | 110 | 110 | 28 | 37 | 336 | 350 | G 1   | 61.5 |

| Ø du piston | KF  | KK    | KV | KW | L2 | L8  | L12   | MM | P    | PA |
|-------------|-----|-------|----|----|----|-----|-------|----|------|----|
| 160         | M24 | M36x2 | 55 | 18 | 53 | 180 | 16    | 40 | 24   | 45 |
| 200         | M24 | M36x2 | 55 | 18 | 56 | 180 | 16    | 40 | 22.5 | 42 |
| 250         | M30 | M42x2 | 65 | 21 | 67 | 200 | 20    | 50 | 29   | 46 |
| 320         | M36 | M48x2 | 75 | 24 | 76 | 220 | 23.25 | 63 | 30   | 48 |

| Ø du piston | PM   | RT  | SW1 | SW2 | SW3 | T1 | T2 | TG  | VA | VD |
|-------------|------|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|----|----|
| 160         | 35   | M16 | 36  | 27  | 60  | 40 | 10 | 140 | 6  | 6  |
| 200         | 30   | M16 | 36  | 27  | 60  | 40 | 10 | 175 | 6  | 6  |
| 250         | 32.8 | M20 | 46  | 41  | 80  | 60 | 10 | 220 | 10 | 31 |
| 320         | 37   | M24 | 55  | 50  | 95  | 65 | 13 | 270 | 10 | 34 |

| Ø du piston | WH  | ZJ    |
|-------------|-----|-------|
| 160         | 80  | 260   |
| 200         | 95  | 275   |
| 250         | 105 | 305.3 |
| 320         | 120 | 340.5 |

## Diagramme sur l'amortissement



$v_t$  = Vitesse du piston [m/s]  $m$  = Masse amortissable [kg]