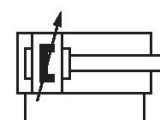


- Um único cilindro da série ITS (ISO 15552) pode mover até 5 toneladas em uma ampla faixa de curso, desde alguns centímetros até 2.700 mm
- Permite a automação simples e econômica de aplicações extremamente intensas.
- Opções com pistão de 160 mm a 320 mm de diâmetro
- O sistema de vedação modular proporciona soluções personalizadas para aplicações específicas que funcionam de forma eficiente, além de reduzir a necessidade de manutenção
- Design otimizado para material
- Conceito de amortecimento otimizado: oportunidade de usar o elemento de amortecimento elástico ou o amortecimento pneumático
- Sensores analógicos de medição de distância estão disponíveis



AVENTICS série ITS Cilindros com tirantes (ISO 15552)

Os cilindros AVENTICS série ITS (ISO 15552) são escolhidos quando é preciso mover com eficiência e sob controle cargas extremamente pesadas com a já conhecida facilidade de operação. Os cilindros da série ITS (ISO 15552) são facilmente configuráveis segundo as necessidades da aplicação.

Dados técnicos

| | |
|--|--------------------------------------|
| Setor | Indústria |
| Normas | ISO 15552 |
| Ø De pistão | 200 mm |
| Curso | 50 mm |
| Conexões | G 3/4 |
| Princípio de ação | com efeito duplo |
| Amortecimento | Amortecimento pneumático ajustável |
| Pistões magnéticos | Pistão com ímã |
| Exigências ambientais | Padrão industrial resistente ao frio |
| Rosca da biela do pistão - tipo | rosca externa |
| Rosca de biela do pistão | M36x2 |
| Haste do pistão | unilateral |
| Separador | Separador resistente ao frio |
| Pressão para definir as forças de pistão | 6,3 bar |
| Força de pistão em retração | 19000 N |

| | |
|--|--|
| Força de pistão em extensão | 19792 N |
| Temperatura ambiente mín. | -40 °C |
| Temperatura ambiente máx. | 70 °C |
| Pressão de operação mín. | 2 bar |
| Pressão de operação máx | 10 bar |
| Comprimento de amortecimento | 46 mm |
| Energia de amortecimento | 170 J |
| Peso 0 mm curso | 15.67 kg |
| Peso +10 mm curso | 0.21 kg |
| Curso máx. | 2700 mm |
| Fluido | Ar comprimido |
| Temperatura mín. do#fluido. | -40 °C |
| Temperatura máx. do#fluido. | 70 °C |
| Tamanho máx. da partícula | 50 µm |
| Teor de óleo do ar comprimido min. | 0 mg/m ³ |
| Teor de óleo do ar comprimido máx. | 5 mg/m ³ |
| Braçadeira para sensor de campo magnético necessária | Braçadeira para sensor de campo magnético necessária |

Material

| | |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Haste do pistão | Aço inoxidável |
| Material separador | Poliuretano metal |
| Material tirante | Aço inoxidável |
| Material de vedações | Borracha de acrilonitrila butadieno |
| Material da tampa frontal | alumínio fundido sob pressão |
| Tubo de cilindro | Alumínio |
| Tampa final | alumínio fundido sob pressão |
| Porca para biela de pistão | Aço, cromado |
| N° de material | R481604651 |

Informações técnicas

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

O teor de óleo do ar comprimido deve permanecer constante durante toda a vida útil.

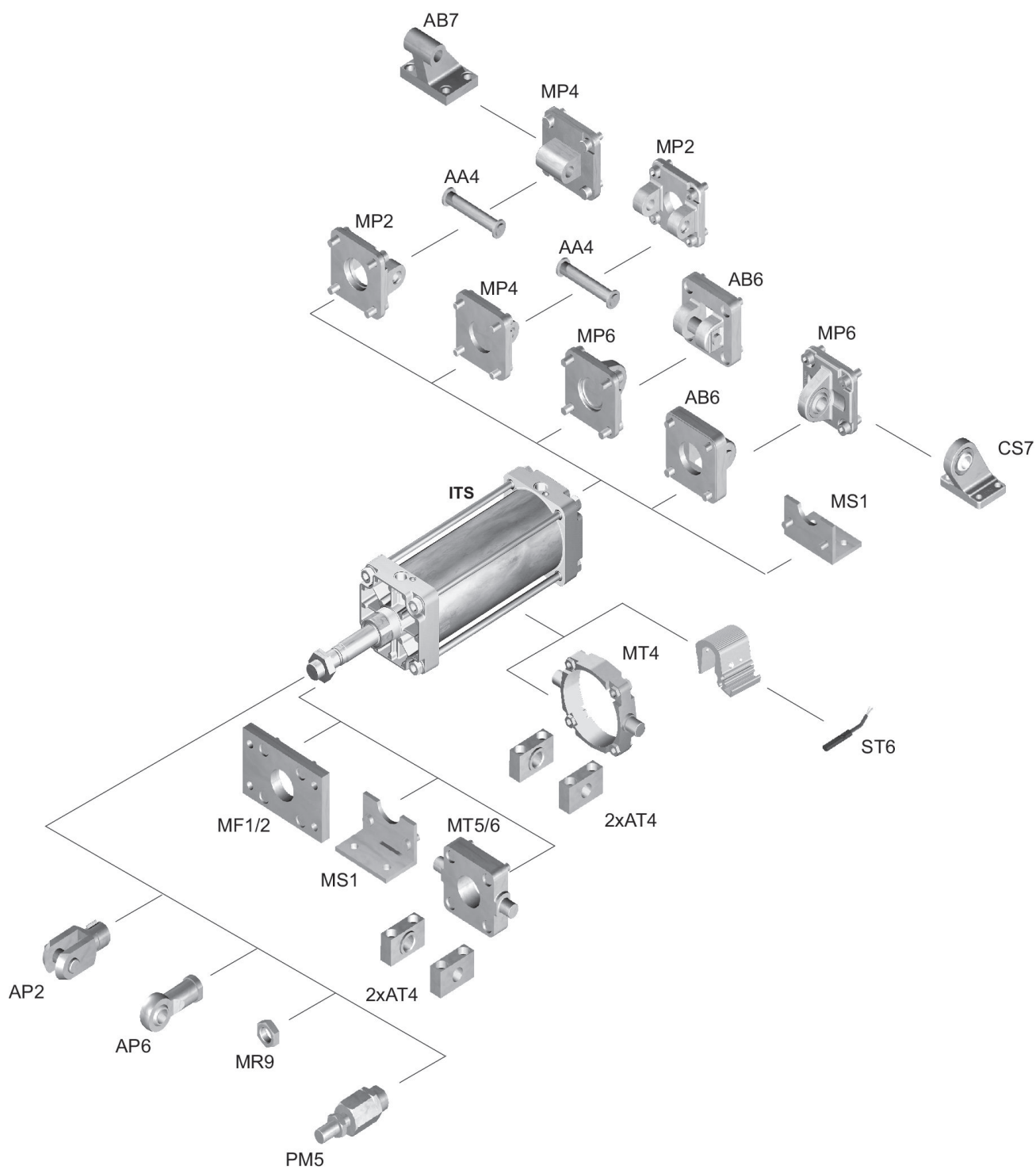
Por favor, use exclusivamente óleos autorizados pela AVENTICS. Para mais informações consulte o documento "Informações técnicas" (disponíveis no <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Cilindro de tirante ISO 1552, Série ITS

R481604651

Série ITS

2025-08-07



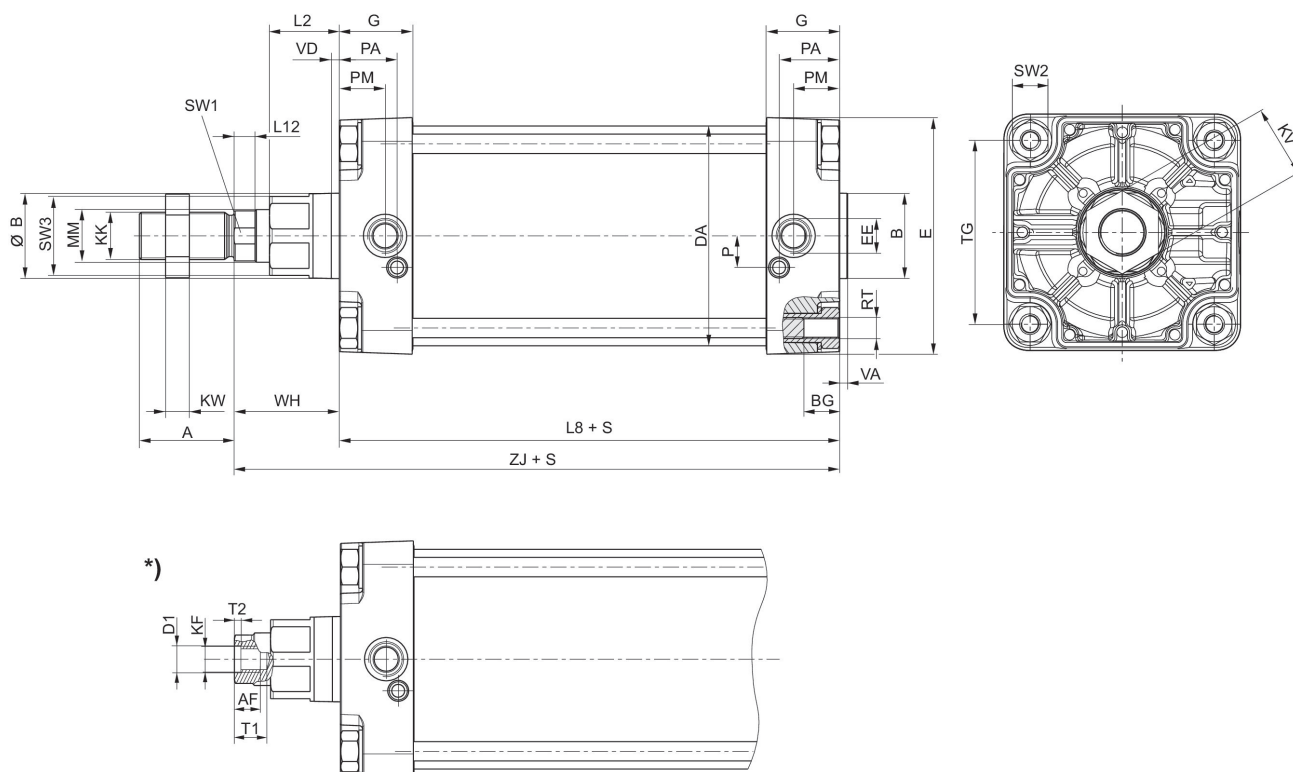
Cilindro de tirante ISO 15552, Série ITS

R481604651

Série ITS

2025-08-07

Dimensões



S = curso

*) Para cilindro com opção de haste do pistão rosca interna

| Ø De pistão | A | AF | B | ØB | BG | D1 | DA | E | EE | G |
|-------------|----|----|-----|-----|----|----|-----|-----|-------|------|
| 160 | 72 | 36 | 65 | 65 | 24 | 25 | 167 | 180 | G 3/4 | 56 |
| 200 | 72 | 36 | 75 | 75 | 24 | 25 | 210 | 220 | G 3/4 | 54 |
| 250 | 84 | 50 | 90 | 90 | 25 | 31 | 262 | 280 | G 1 | 59.5 |
| 320 | 96 | 55 | 110 | 110 | 28 | 37 | 336 | 350 | G 1 | 61.5 |

| Ø De pistão | KF | KK | KV | KW | L2 | L8 | L12 | MM | P | PA |
|-------------|-----|-------|----|----|----|-----|-------|----|------|----|
| 160 | M24 | M36x2 | 55 | 18 | 53 | 180 | 16 | 40 | 24 | 45 |
| 200 | M24 | M36x2 | 55 | 18 | 56 | 180 | 16 | 40 | 22.5 | 42 |
| 250 | M30 | M42x2 | 65 | 21 | 67 | 200 | 20 | 50 | 29 | 46 |
| 320 | M36 | M48x2 | 75 | 24 | 76 | 220 | 23.25 | 63 | 30 | 48 |

| Ø De pistão | PM | RT | SW1 | SW2 | SW3 | T1 | T2 | TG | VA | VD |
|-------------|------|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|----|----|
| 160 | 35 | M16 | 36 | 27 | 60 | 40 | 10 | 140 | 6 | 6 |
| 200 | 30 | M16 | 36 | 27 | 60 | 40 | 10 | 175 | 6 | 6 |
| 250 | 32.8 | M20 | 46 | 41 | 80 | 60 | 10 | 220 | 10 | 31 |
| 320 | 37 | M24 | 55 | 50 | 95 | 65 | 13 | 270 | 10 | 34 |

| Ø De pistão | WH | ZJ |
|-------------|-----|-------|
| 160 | 80 | 260 |
| 200 | 95 | 275 |
| 250 | 105 | 305.3 |
| 320 | 120 | 340.5 |

Diagrama de amortecimento



v = velocidade de pistão [m/s] m = massa amortecível [kg]