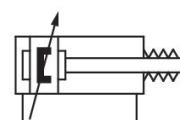


## ISO 15552, série PRA

Les vérins AVENTICS série TRB (ISO 15552) comptent parmi les plus fréquemment utilisés dans les industries où des vérins à usage intensif sont nécessaires, comme le bois et l'aluminium, l'acier et l'automobile, les machines lourdes et l'exploitation minière, pour n'en citer que quelques-unes.

Construction compacte avec rainure de capteur intégrée

- Amortissement pneumatique avancé
- Éléments d'amortissement élastiques supplémentaires
- Grâce au système modulaire, vous pouvez à tout moment changer le racleur sur le vérin et réduire considérablement les interventions d'entretien
- Large éventail de variantes et d'accessoires disponibles dans le configurateur



## Données techniques

|                                      |                                     |
|--------------------------------------|-------------------------------------|
| Secteur                              | Industrie                           |
| Normes                               | ISO 15552                           |
| Ø du piston                          | 100 mm                              |
| Course                               | 125 mm                              |
| Orifices                             | G 1/2                               |
| Principe de fonctionnement           | À double effet                      |
| Amortissement                        | amortissement à réglage pneumatique |
| Piston magnétique                    | Avec aimant                         |
| Spécifications de l'environnement    | Norme industrielle                  |
| Filetage de la tige de piston - type | Filetage                            |
| Filetage de la tige de piston        | M20x1,5                             |
| Tige de piston                       | Simple, unilatéral                  |
| Particularités du vérin              | Soufflet                            |
| Racleur                              | Racleur industriel standard         |
| Pression                             | 6,3 bar                             |
| Force du piston entrante             | 4635 N                              |
| Force du piston sortante             | 4945 N                              |
| Température ambiante min.            | -20 °C                              |
| Température ambiante max.            | 80 °C                               |

|                                         |                     |
|-----------------------------------------|---------------------|
| Pression de service min.                | 1.5 bar             |
| Pression de service maxi                | 10 bar              |
| Vitesse maxi                            | 0.7 m/s             |
| Longueur d'amortissement                | 19.5 mm             |
| Énergie d'amortissement                 | 88 J                |
| Course maxi                             | 1000 mm             |
| Fluide                                  | Air comprimé        |
| Température min. du fluide              | -20 °C              |
| Température max. du fluide              | 80 °C               |
| Taille de particule max.                | 50 µm               |
| Teneur en huile de l'air comprimé min.  | 0 mg/m <sup>3</sup> |
| Teneur en huile de l'air comprimé Maxi. | 5 mg/m <sup>3</sup> |

## Matériau

|                           |                               |
|---------------------------|-------------------------------|
| Tige de piston            | Acier inoxydable              |
| Matériau racleur          | Polyuréthane (PUR)            |
| Matériau tirants          | acier galvanisé               |
| Matériau joints           | Polyuréthane (PUR)            |
| Matériau couvercle avant  | Aluminium coulé sous pression |
| Tube du vérin             | Aluminium                     |
| Couvercle d'extrémité     | Aluminium coulé sous pression |
| Écrou pour tige de piston | Acier, chromé                 |
| Soufflet                  | Caoutchouc nitrile carboxylé  |
| Référence                 | R481602187                    |

## Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

# Vérin à tirant ISO 15552, Série TRB

R481602187

Série TRB

2026-07-19



## Dimensions



S = course

|            | A  | Ø B | KK       | L8  | AF | F  |
|------------|----|-----|----------|-----|----|----|
| R481602131 | 22 | 42  | M10x1.25 | 94  | 34 | 12 |
| R481602139 | 24 | 42  | M12x1.25 | 105 | 39 | 15 |
| R481602150 | 32 | 64  | M16x1,5  | 106 | 47 | 15 |
| R481602161 | 32 | 64  | M16x1,5  | 121 | 47 | 15 |
| R481602172 | 40 | 64  | M20x1,5  | 128 | 57 | 17 |
| R481602183 | 40 | 64  | M20x1,5  | 138 | 57 | 17 |
| R481602194 | 54 | 94  | M27x2    | 160 | 71 | 17 |

## Dimensions dépendantes de la course

| Ø du piston | S=0-75 M | S=0-75 ZJ | S=0-75 ZM | S=76-150 M | S=76-150 ZJ | S=76-150 ZM | S=151-250 M | S=151-250 ZJ | S=151-250 ZM | S=251-5000 M |
|-------------|----------|-----------|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 32          | 81       | 153       | 212       | 107        | 179         | 264         | 127         | 199          | 304          | —            |
| 40          | 138      | 219       | 333       | 138        | 219         | 333         | 138         | 219          | 333          | 218          |
| 50          | 153      | 227       | 348       | 153        | 227         | 348         | 153         | 227          | 348          | 233          |
| 63          | 153      | 242       | 363       | 153        | 242         | 363         | 153         | 242          | 363          | 233          |
| 80          | 170      | 258       | 388       | 170        | 258         | 388         | 170         | 258          | 388          | 250          |
| 100         | 160      | 258       | 378       | 160        | 258         | 378         | 160         | 258          | 378          | 220          |
| 125         | 188      | 294       | 418       | 188        | 294         | 428         | 188         | 294          | 428          | 248          |

| Ø du piston | S=251-500 ZJ | S=251-500 ZM | S=501-750 M | S=501-750 ZJ | S=501-750 ZM | S=751-1000 M | S=751-1000 ZJ | S=751-1000 ZM |
|-------------|--------------|--------------|-------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|
| 32          | —            | —            | —           | —            | —            | —            | —             | —             |
| 40          | 299          | 493          | —           | —            | —            | —            | —             | —             |
| 50          | 307          | 508          | 313         | 387          | 668          | —            | —             | —             |
| 63          | 322          | 523          | 313         | 402          | 683          | 394          | 483           | 845           |
| 80          | 338          | 548          | 330         | 418          | 708          | 411          | 499           | 870           |
| 100         | 318          | 498          | 280         | 378          | 618          | 340          | 438           | 738           |
| 125         | 354          | 548          | 308         | 414          | 668          | 368          | 474           | 788           |

S = course

## Diagramme sur l'amortissement



$v_1$  = Vitesse du piston [m/s]  $m$  = Masse amortissable [kg]