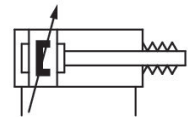


## Cilindros de tirantes AVENTICS serie TRB (ISO 15552)

Los cilindros de tirantes AVENTICS de la serie TRB (ISO 15552) son los que se utilizan con mayor frecuencia en industrias donde se requieren cilindros para trabajo pesado, tales como industrias de madera y aluminio, acero y automóvil, maquinaria pesada y minería, por citar algunas.

- Amortiguación neumática avanzada
- Elementos de amortiguación elástica adicional
- Con el sistema modular, puede cambiar el rascador del cilindro en cualquier momento y reducir considerablemente los intervalos de mantenimiento
- Amplia gama de variantes y accesorios disponibles en el configurador



## Datos técnicos

|                                               |                                        |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------|
| Sector                                        | Industria                              |
| Normas                                        | ISO 15552                              |
| Ø del émbolo                                  | 63 mm                                  |
| Carrera                                       | 500 mm                                 |
| Orificios                                     | G 3/8                                  |
| Principio activo                              | de efecto doble                        |
| Amortiguación                                 | Amortiguación regulable neumáticamente |
| Émbolo magnético                              | Con imán                               |
| Requisitos ambientales                        | Norma industrial                       |
| Tipo de rosca de vástago de émbolo            | rosca exterior                         |
| Rosca del vástago de émbolo                   | M16x1,5                                |
| Vástago                                       | simple                                 |
| Particularidades de cilindros                 | Fuelle                                 |
| Rascador                                      | Rascador industrial estándar           |
| Presión para determinar las fuerzas de émbolo | 6,3 bar                                |
| Fuerza de émbolo durante retracción           | 1765 N                                 |
| Fuerza de émbolo durante extracción           | 1960 N                                 |
| Temperatura ambiente mín.                     | -20 °C                                 |
| Temperatura ambiente máx.                     | 80 °C                                  |

|                                              |                     |
|----------------------------------------------|---------------------|
| Presión de funcionamiento mín.               | 1.5 bar             |
| Presión de funcionamiento máx.               | 10 bar              |
| Velocidad máx.                               | 0.7 m/s             |
| Longitud de amortiguación                    | 16.5 mm             |
| Energía de amortiguación                     | 27 J                |
| Carrera máx.                                 | 1000 mm             |
| Fluido                                       | Aire comprimido     |
| Temperatura del medio mín.                   | -20 °C              |
| Temperatura del medio máx.                   | 80 °C               |
| Tamaño de partículas máx.                    | 50 µm               |
| Contenido de aceite del aire comprimido min. | 0 mg/m <sup>3</sup> |
| Contenido de aceite del aire comprimido máx. | 5 mg/m <sup>3</sup> |

## Material

|                               |                              |
|-------------------------------|------------------------------|
| Vástago                       | Acero inoxidable             |
| Material de rascador          | Poliuretano                  |
| Material tirante              | acero galvanizado            |
| Material juntas               | Poliuretano                  |
| Material de la tapa frontal   | fundición aluminio a presión |
| Tubo de cilindro              | Aluminio                     |
| Tapa final                    | fundición aluminio a presión |
| Tuerca para vástago de émbolo | Acero, cromado               |
| Fuelle                        | Caucho de carboxilo nitrilo  |
| N° de material                | R481602171                   |

## Información técnica

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

El contenido de aceite del aire comprimido debe permanecer constante durante toda la vida útil.

# Cilindro de tirantes ISO 15552, Serie TRB

R481602171

serie TRB

2026-07-19



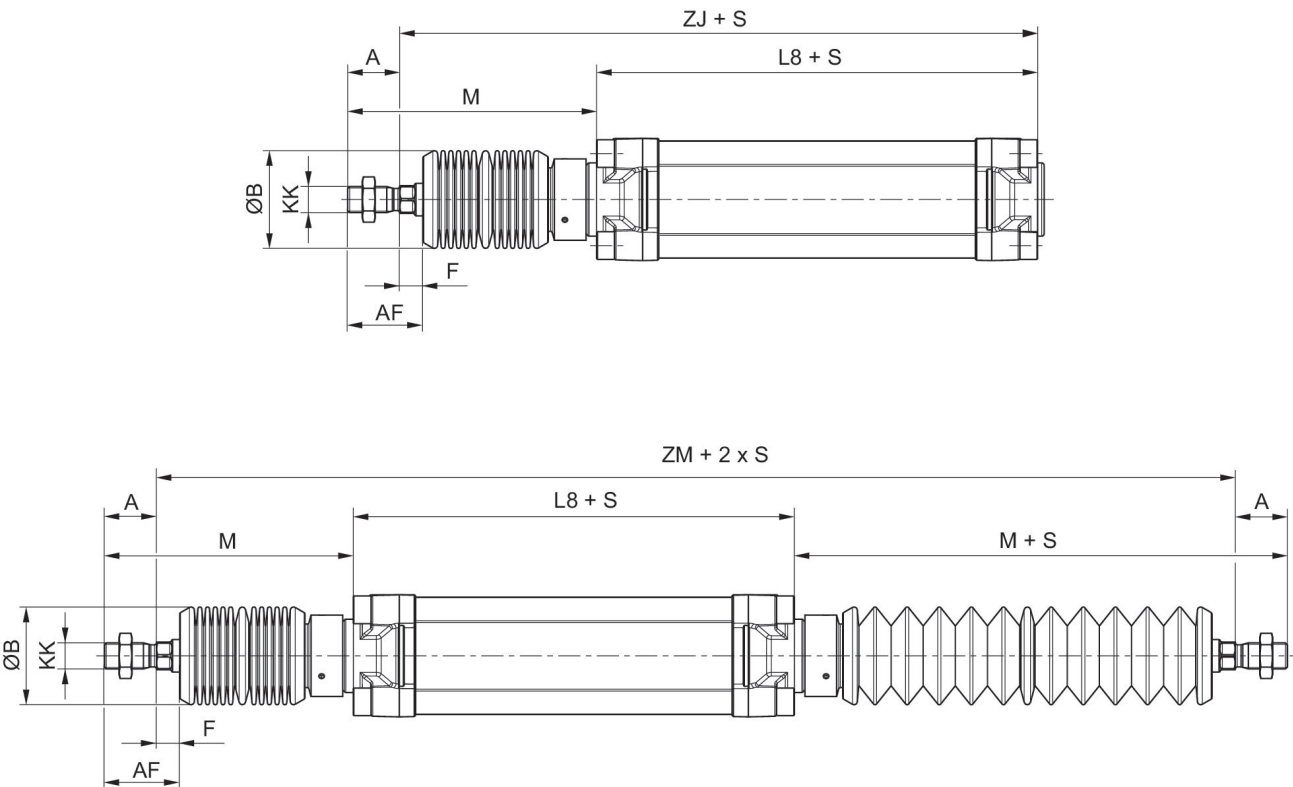
# Cilindro de tirantes ISO 15552, Serie TRB

R481602171

serie TRB

2026-07-19

## Dimensiones



S = carrera

|            | A  | Ø B | KK       | L8  | AF | F  |
|------------|----|-----|----------|-----|----|----|
| R481602131 | 22 | 42  | M10x1.25 | 94  | 34 | 12 |
| R481602139 | 24 | 42  | M12x1.25 | 105 | 39 | 15 |
| R481602150 | 32 | 64  | M16x1,5  | 106 | 47 | 15 |
| R481602161 | 32 | 64  | M16x1,5  | 121 | 47 | 15 |
| R481602172 | 40 | 64  | M20x1,5  | 128 | 57 | 17 |
| R481602183 | 40 | 64  | M20x1,5  | 138 | 57 | 17 |
| R481602194 | 54 | 94  | M27x2    | 160 | 71 | 17 |

## Medidas en función de la carrera

| Ø del émbolo | S=0-75 M | S=0-75 ZJ | S=0-75 ZM | S=76-150 M | S=76-150 ZJ | S=76-150 ZM | S=151-250 M | S=151-250 ZJ | S=151-250 ZM | S=251-5000 M |
|--------------|----------|-----------|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 32           | 81       | 153       | 212       | 107        | 179         | 264         | 127         | 199          | 304          | —            |
| 40           | 138      | 219       | 333       | 138        | 219         | 333         | 138         | 219          | 333          | 218          |
| 50           | 153      | 227       | 348       | 153        | 227         | 348         | 153         | 227          | 348          | 233          |
| 63           | 153      | 242       | 363       | 153        | 242         | 363         | 153         | 242          | 363          | 233          |
| 80           | 170      | 258       | 388       | 170        | 258         | 388         | 170         | 258          | 388          | 250          |
| 100          | 160      | 258       | 378       | 160        | 258         | 378         | 160         | 258          | 378          | 220          |
| 125          | 188      | 294       | 418       | 188        | 294         | 428         | 188         | 294          | 428          | 248          |

| Ø del émbolo | S=251-500 ZJ | S=251-500 ZM | S=501-750 M | S=501-750 ZJ | S=501-750 ZM | S=751-1000 M | S=751-1000 ZJ | S=751-1000 ZM |
|--------------|--------------|--------------|-------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|
| 32           | —            | —            | —           | —            | —            | —            | —             | —             |
| 40           | 299          | 493          | —           | —            | —            | —            | —             | —             |
| 50           | 307          | 508          | 313         | 387          | 668          | —            | —             | —             |
| 63           | 322          | 523          | 313         | 402          | 683          | 394          | 483           | 845           |
| 80           | 338          | 548          | 330         | 418          | 708          | 411          | 499           | 870           |
| 100          | 318          | 498          | 280         | 378          | 618          | 340          | 438           | 738           |
| 125          | 354          | 548          | 308         | 414          | 668          | 368          | 474           | 788           |

S = carrera

## Diagrama de amortiguación



$v_1$  = Velocidad del pistón [m/s] m = Masa amortiguada [kg]