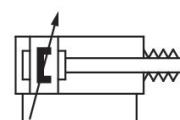


Vérins à tirant AVENTICS série TRB (ISO 15552)

Les vérins AVENTICS série TRB (ISO 15552) comptent parmi les plus fréquemment utilisés dans les industries où des vérins à usage intensif sont nécessaires, comme le bois et l'aluminium, l'acier et l'automobile, les machines lourdes et l'exploitation minière, pour n'en citer que quelques-unes.

- Amortissement pneumatique avancé
- Éléments d'amortissement élastiques supplémentaires
- Grâce au système modulaire, vous pouvez à tout moment changer le racleur sur le vérin et réduire considérablement les interventions d'entretien
- Large éventail de variantes et d'accessoires disponibles dans le configurateur



Données techniques

Secteur	Industrie
Normes	ISO 15552
Ø du piston	40 mm
Course	25 mm
Orifices	G 1/4
Principe de fonctionnement	À double effet
Amortissement	amortissement à réglage pneumatique
Piston magnétique	Avec aimant
Spécifications de l'environnement	Norme industrielle
Filetage de la tige de piston - type	Filetage
Filetage de la tige de piston	M12x1,25
Tige de piston	Simple, unilatéral
Particularités du vérin	Soufflet
Racleur	Racleur industriel standard
Pression	6,3 bar
Force du piston entrante	660 N
Force du piston sortante	790 N
Température ambiante min.	-20 °C
Température ambiante max.	80 °C

Pression de service min.	1.5 bar
Pression de service maxi	10 bar
Vitesse maxi	1 m/s
Longueur d'amortissement	19 mm
Énergie d'amortissement	9 J
Course maxi	500 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-20 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³

Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau racleur	Polyuréthane (PUR)
Matériau tirants	Acier inoxydable
Matériau joints	Polyuréthane (PUR)
Matériau couvercle avant	Aluminium coulé sous pression
Tube du vérin	Aluminium
Couvercle d'extrémité	Aluminium coulé sous pression
Écrou pour tige de piston	Acier, chromé
Soufflet	Caoutchouc nitrile carboxylé
Référence	R481602139

Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Vérin à tirant ISO 15552, Série TRB

R481602139

Série TRB

2026-07-19



Dimensions



S = course

	A	Ø B	KK	L8	AF	F
R481602131	22	42	M10x1.25	94	34	12
R481602139	24	42	M12x1.25	105	39	15
R481602150	32	64	M16x1,5	106	47	15
R481602161	32	64	M16x1,5	121	47	15
R481602172	40	64	M20x1,5	128	57	17
R481602183	40	64	M20x1,5	138	57	17
R481602194	54	94	M27x2	160	71	17

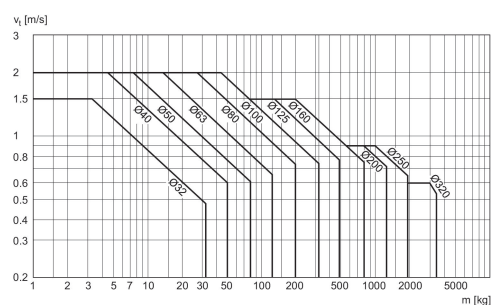
Dimensions dépendantes de la course

Ø du piston	S=0-75 M	S=0-75 ZJ	S=0-75 ZM	S=76-150 M	S=76-150 ZJ	S=76-150 ZM	S=151-250 M	S=151-250 ZJ	S=151-250 ZM	S=251-5000 M
32	81	153	212	107	179	264	127	199	304	—
40	138	219	333	138	219	333	138	219	333	218
50	153	227	348	153	227	348	153	227	348	233
63	153	242	363	153	242	363	153	242	363	233
80	170	258	388	170	258	388	170	258	388	250
100	160	258	378	160	258	378	160	258	378	220
125	188	294	418	188	294	428	188	294	428	248

Ø du piston	S=251-500 ZJ	S=251-500 ZM	S=501-750 M	S=501-750 ZJ	S=501-750 ZM	S=751-1000 M	S=751-1000 ZJ	S=751-1000 ZM
32	—	—	—	—	—	—	—	—
40	299	493	—	—	—	—	—	—
50	307	508	313	387	668	—	—	—
63	322	523	313	402	683	394	483	845
80	338	548	330	418	708	411	499	870
100	318	498	280	378	618	340	438	738
125	354	548	308	414	668	368	474	788

S = course

Diagramme sur l'amortissement



v_1 = Vitesse du piston [m/s] m = Masse amortissable [kg]