

## Cilindri profilati AVENTICS Serie PRA (ISO 15552)

I cilindri AVENTICS Serie PRA (ISO 15552) hanno design dal profilo compatto con scanalature per i sensori integrate. I cilindri Serie PRA (ISO 15552) possono essere utilizzati in tutti i settori. Alcuni di questi sono la tecnologia di automazione in generale, la costruzione di macchine e sistemi e altre applicazioni industriali specifiche.

- Le scanalature a T da 6 mm e le scanalature a C da 4 mm consentono di montare in modo facile, rapido e compatto un gran numero di sensori
- Disponibili con diametri del pistone da 32 mm a 125 mm
- Il sistema di tenuta modulare garantisce l'adattabilità
- Ammortizzamento di finecorsa pneumatico avanzato
- Elementi elastici di smorzamento aggiuntivi
- Ampia gamma di varianti e accessori disponibili nel configuratore



## Dati tecnici

|                                                |                                          |
|------------------------------------------------|------------------------------------------|
| Settore                                        | Industria                                |
| Norme                                          | ISO 15552                                |
| Ø pistone                                      | 125 mm                                   |
| Corsa                                          | 50 mm                                    |
| Raccordi                                       | G 1/2                                    |
| Principio attivo                               | a doppio effetto                         |
| Ammortizzamento                                | ammortizzamento a regolazione pneumatica |
| Pistone magnetico                              | Pistone con magnete                      |
| Requisiti ambientali                           | Standard industriale                     |
| Filettatura asta pistone - tipo                | filettatura esterna                      |
| Filettatura asta pistone                       | M27x2                                    |
| Asta pistone                                   | unilaterale                              |
| Particolarità dei cilindri                     | Soffietto                                |
| Raschia-asta                                   | Raschia-asta industriale standard        |
| Pressione per determinare le forze del pistone | 6,3 bar                                  |
| Forza del pistone in entrata                   | 7220 N                                   |
| Forza del pistone in uscita                    | 7725 N                                   |
| Temperatura ambiente min.                      | -20 °C                                   |
| Temperatura ambiente max.                      | 80 °C                                    |

|                                            |                     |
|--------------------------------------------|---------------------|
| Pressione di esercizio min.                | 1.5 bar             |
| Pressione di esercizio max                 | 10 bar              |
| Velocità max.                              | 0.6 m/s             |
| Lunghezza di ammortizzamento               | 22 mm               |
| Energia di ammortizzamento                 | 140 J               |
| Corsa max.                                 | 1000 mm             |
| Fluido                                     | Aria compressa      |
| Temperatura del fluido min.                | -20 °C              |
| Temperatura del fluido max.                | 80 °C               |
| Dimensione max. particella                 | 50 µm               |
| Contenuto di olio dell'aria compressa min. | 0 mg/m <sup>3</sup> |
| Contenuto di olio dell'aria compressa max. | 5 mg/m <sup>3</sup> |

## Materiale

|                               |                              |
|-------------------------------|------------------------------|
| Asta pistone                  | Acciaio inox                 |
| Materiale raschia-asta        | Poliuretano                  |
| Materiale guarnizioni         | Poliuretano                  |
| Materiale coperchio anteriore | alluminio pressofuso         |
| Canna del cilindro            | Alluminio                    |
| Coperchio terminale           | alluminio pressofuso         |
| Dado per asta pistone         | Acciaio, cromato             |
| Soffietto                     | Gomma nitrilica carbossilata |
| Codice                        | R481602121                   |

## Informazioni tecniche

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

# Cilindro profilato ISO 15552, serie PRA

R481602121

serie PRA

2026-07-18



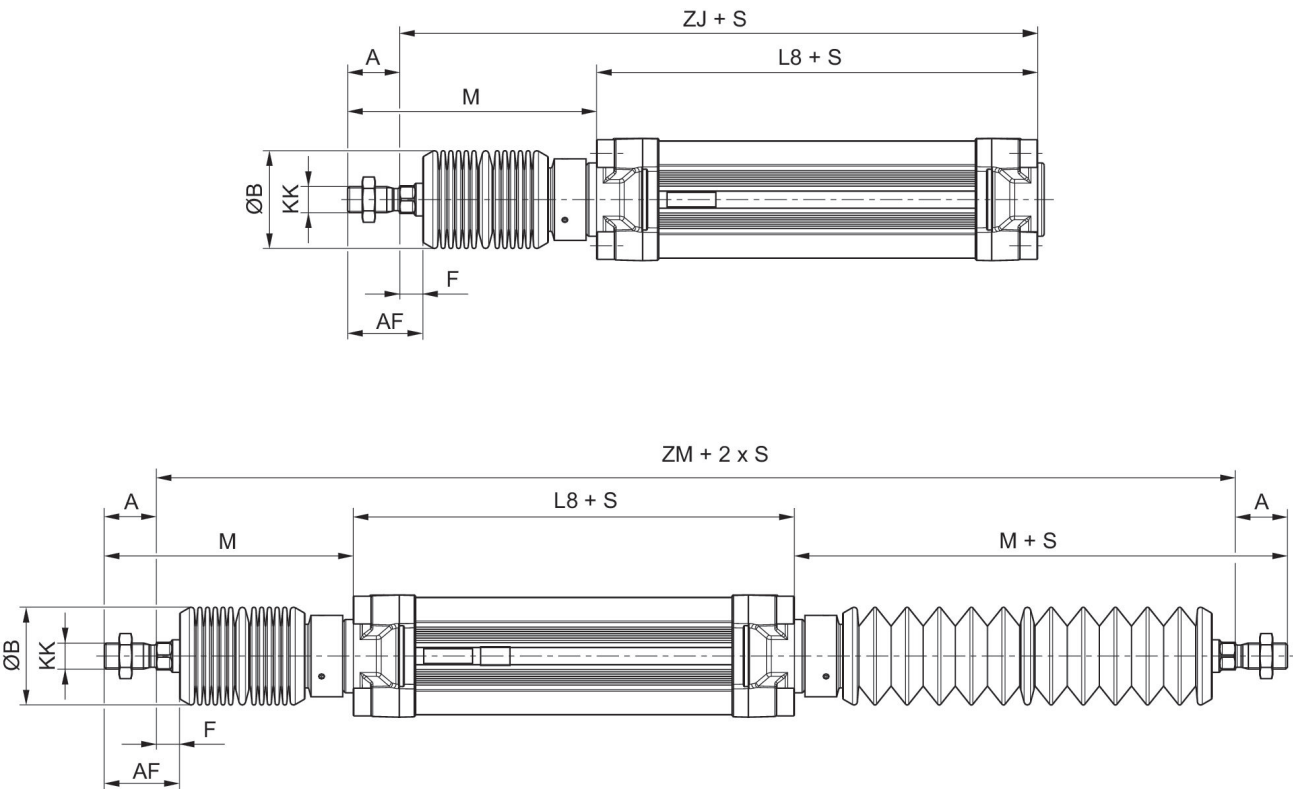
# Cilindro profilato ISO 15552, serie PRA

R481602121

serie PRA

2026-07-18

## Dimensioni



S = corsa

## Dimensioni

|            | A  | Ø B | KK       | L8  | AF | F  |
|------------|----|-----|----------|-----|----|----|
| R481602057 | 22 | 42  | M10x1.25 | 94  | 34 | 12 |
| R481602065 | 24 | 42  | M12x1.25 | 105 | 39 | 15 |
| R481602076 | 32 | 64  | M16x1,5  | 106 | 47 | 15 |
| R481602087 | 32 | 64  | M16x1,5  | 121 | 47 | 15 |
| R481602098 | 40 | 64  | M20x1,5  | 128 | 57 | 17 |
| R481602109 | 40 | 64  | M20x1,5  | 138 | 57 | 17 |
| R481602120 | 54 | 94  | M27x2    | 160 | 71 | 17 |

S = corsa

## Dimensioni in funzione della corsa

| Ø pistone | S=0-75 M | S=0-75 ZJ | S=0-75 ZM | S=76-150 M | S=76-150 ZJ | S=76-150 ZM | S=151-250 M | S=151-250 ZJ | S=151-250 ZM | S=251-5000 M |
|-----------|----------|-----------|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 32        | 81       | 153       | 212       | 107        | 179         | 264         | 127         | 199          | 304          | —            |
| 40        | 138      | 219       | 333       | 138        | 219         | 333         | 138         | 219          | 333          | 218          |
| 50        | 153      | 227       | 348       | 153        | 227         | 348         | 153         | 227          | 348          | 233          |
| 63        | 153      | 242       | 363       | 153        | 242         | 363         | 153         | 242          | 363          | 233          |
| 80        | 170      | 258       | 388       | 170        | 258         | 388         | 170         | 258          | 388          | 250          |
| 100       | 160      | 258       | 378       | 160        | 258         | 378         | 160         | 258          | 378          | 220          |
| 125       | 188      | 294       | 418       | 188        | 294         | 428         | 188         | 294          | 428          | 248          |

| Ø pistone | S=251-500 ZJ | S=251-500 ZM | S=501-750 M | S=501-750 ZJ | S=501-750 ZM | S=751-1000 M | S=751-1000 ZJ | S=751-1000 ZM |
|-----------|--------------|--------------|-------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|
| 32        | —            | —            | —           | —            | —            | —            | —             | —             |
| 40        | 299          | 493          | —           | —            | —            | —            | —             | —             |
| 50        | 307          | 508          | 313         | 387          | 668          | —            | —             | —             |
| 63        | 322          | 523          | 313         | 402          | 683          | 394          | 483           | 845           |
| 80        | 338          | 548          | 330         | 418          | 708          | 411          | 499           | 870           |
| 100       | 318          | 498          | 280         | 378          | 618          | 340          | 438           | 738           |
| 125       | 354          | 548          | 308         | 414          | 668          | 368          | 474           | 788           |

S = corsa

## Diagramma di ammortizzamento



$v_1$  = velocità pistone [m/s]  $m$  = massa ammortizzabile [kg]