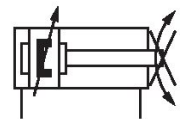


## Cilindri a tiranti AVENTICS Serie TRB (ISO 15552)

I cilindri AVENTICS Serie TRB (ISO 15552) sono tra i più utilizzati nei settori in cui sono richiesti cilindri per impieghi pesanti, come legno e alluminio, acciaio e settore automobilistico, macchinari per impieghi gravosi e miniere, solo per citarne alcuni.

- Ammortizzamento pneumatico avanzato
- Elementi elastici di smorzamento aggiuntivi
- Grazie al sistema modulare è possibile sostituire il raschia-asta sul cilindro in qualsiasi momento, riducendo notevolmente gli intervalli di manutenzione
- Ampia gamma di varianti e accessori disponibili nel configuratore



## Dati tecnici

|                                                |                                          |
|------------------------------------------------|------------------------------------------|
| Settore                                        | Industria                                |
| Norme                                          | ISO 15552                                |
| Ø pistone                                      | 50 mm                                    |
| Corsa                                          | 500 mm                                   |
| Raccordi                                       | G 1/4                                    |
| Principio attivo                               | a doppio effetto                         |
| Ammortizzamento                                | ammortizzamento a regolazione pneumatica |
| Pistone magnetico                              | Con magnete                              |
| Requisiti ambientali                           | Standard industriale                     |
| Filettatura asta pistone - tipo                | filettatura esterna                      |
| Filettatura asta pistone                       | M16x1,5                                  |
| Asta pistone                                   | con dispositivo antirotazione            |
| Raschia-asta                                   | Raschia-asta industriale standard        |
| Pressione per determinare le forze del pistone | 6,3 bar                                  |
| Forza del pistone in entrata                   | 1035 N                                   |
| Forza del pistone in uscita                    | 1235 N                                   |
| Temperatura ambiente min.                      | -20 °C                                   |
| Temperatura ambiente max.                      | 80 °C                                    |
| Pressione di esercizio min.                    | 1.5 bar                                  |

|                                            |                     |
|--------------------------------------------|---------------------|
| Pressione di esercizio max                 | 10 bar              |
| Lunghezza di ammortizzamento               | 17 mm               |
| Energia di ammortizzamento                 | 15 J                |
| Coppia per dispositivo antitorsione, max.  | 2 Nm                |
| Tolleranza angolo di rotazione ( $\pm$ )   | 1.4 °               |
| Peso corsa da 0 mm                         | 1.14 kg             |
| Peso corsa da +10 mm                       | 0.036 kg            |
| Corsa max.                                 | 1500 mm             |
| Fluido                                     | Aria compressa      |
| Temperatura del fluido min.                | -20 °C              |
| Temperatura del fluido max.                | 80 °C               |
| Dimensione max. particella                 | 50 $\mu$ m          |
| Contenuto di olio dell'aria compressa min. | 0 mg/m <sup>3</sup> |
| Contenuto di olio dell'aria compressa max. | 5 mg/m <sup>3</sup> |

## Materiale

|                               |                      |
|-------------------------------|----------------------|
| Asta pistone                  | Acciaio inox         |
| Materiale raschia-asta        | Poliuretano          |
| Materiale tiranti             | Acciaio, cromato     |
| Materiale guarnizioni         | Poliuretano          |
| Materiale coperchio anteriore | alluminio pressofuso |
| Canna del cilindro            | Alluminio            |
| Coperchio terminale           | alluminio pressofuso |
| Dado per asta pistone         | Acciaio, cromato     |
| Codice                        | R481602045           |

## Informazioni tecniche

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

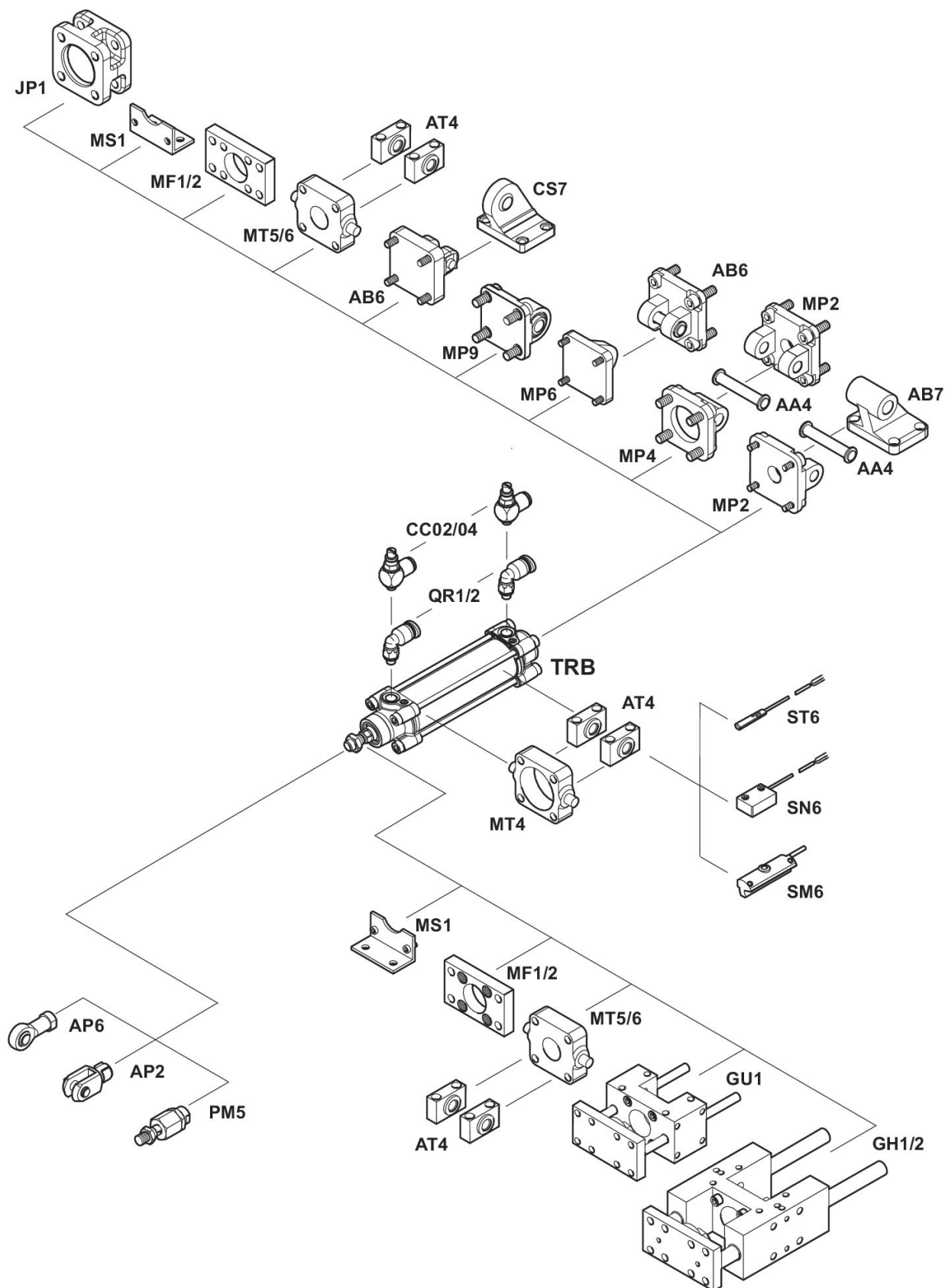
Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

# Cilindro a tiranti ISO 15552, Serie TRB

R481602045

serie TRB

2026-07-19



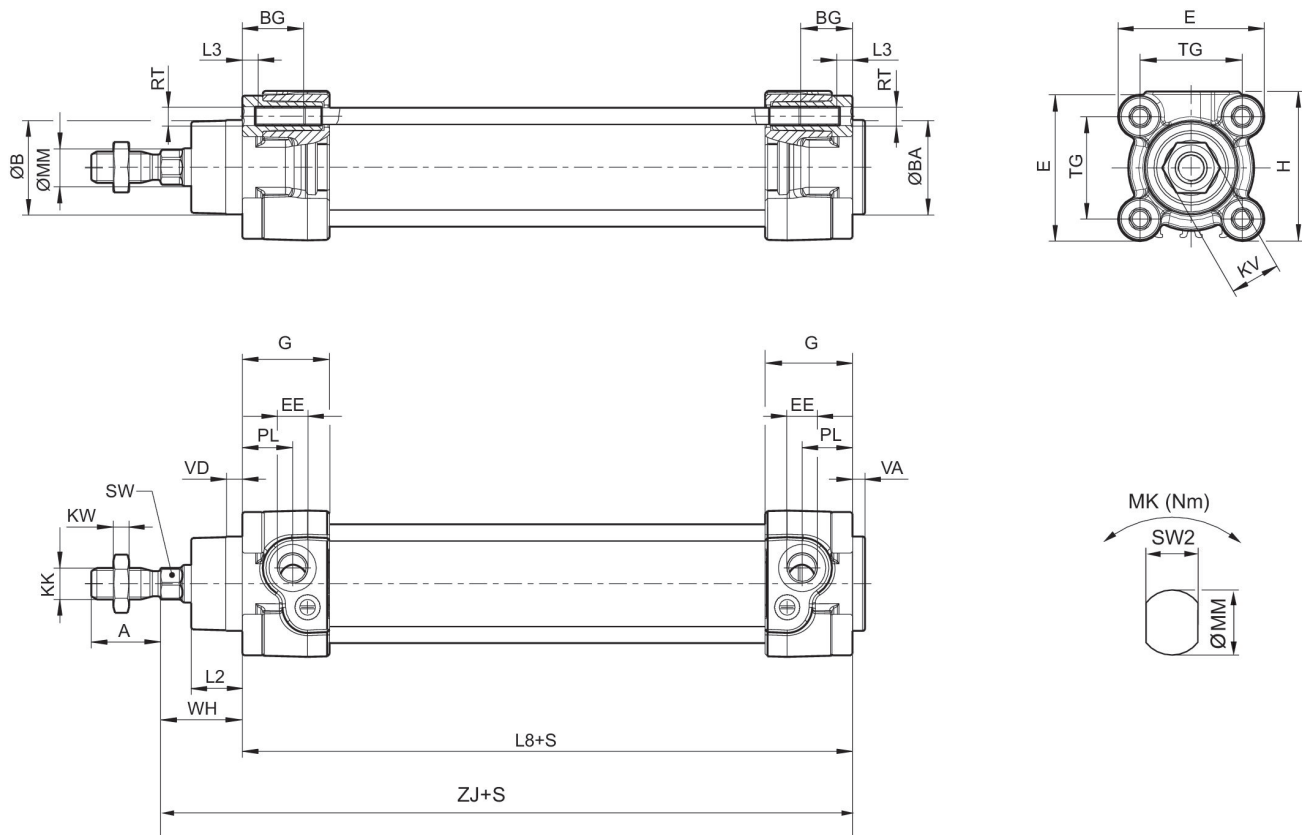
# Cilindro a tiranti ISO 15552, Serie TRB

R481602045

serie TRB

2026-07-19

## Dimensioni



S = corsa

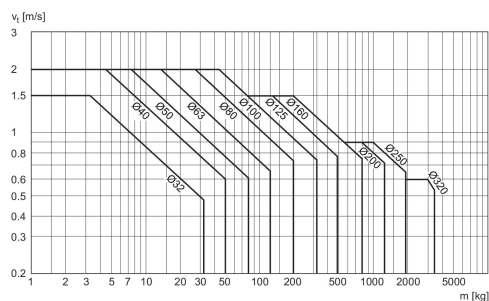
| Ø pistone | A -2 | ØB d11 | ØBA d11 | BG min. | E    | EE    | G     | H    | KF  | KK       |
|-----------|------|--------|---------|---------|------|-------|-------|------|-----|----------|
| 32        | 22   | 30     | 30      | 16      | 46.5 | G 1/8 | 27.75 | 47.5 | M6  | M10x1,25 |
| 40        | 24   | 35     | 35      | 16      | 53   | G 1/4 | 33.25 | 53   | M8  | M12x1,25 |
| 50        | 32   | 40     | 40      | 16      | 65   | G 1/4 | 31    | 65   | M10 | M16x1,5  |
| 63        | 32   | 45     | 45      | 16      | 75   | G 3/8 | 38.25 | 75   | M10 | M16x1,5  |

| Ø pistone | KV | KW | ØMM f8 | PL | L2    | L3 ±0,5 | L8      | RT | SW  | TG       |
|-----------|----|----|--------|----|-------|---------|---------|----|-----|----------|
| 32        | 16 | 5  | 12     | 16 | 16.25 | 4.5     | 94±0,4  | M6 | 10  | 32,5±0,5 |
| 40        | 18 | 6  | 16     | 20 | 18.25 | 4.5     | 105±0,7 | M6 | 13  | 38±0,5   |
| 50        | 24 | 8  | 20     | 19 | 25    | 4.5     | 106±0,7 | M8 | 16* | 46,5±0,6 |
| 63        | 24 | 8  | 20     | 24 | 25    | 4.5     | 121±0,8 | M8 | 16* | 56,5±0,7 |

| Ø pistone | VA -1 | VD | WH     | ZJ  | MK   | SW2 |
|-----------|-------|----|--------|-----|------|-----|
| 32        | 4     | 5  | 26±1,4 | 120 | 0.75 | 10  |
| 40        | 4     | 5  | 30±1,4 | 135 | 1.5  | 13  |
| 50        | 4     | 5  | 37±1,4 | 143 | 2    | 16  |
| 63        | 4     | 5  | 37±1,8 | 158 | 2    | 16  |

\* non secondo ISO 15552

## Diagramma di ammortizzamento



$v_t$  = velocità pistone [m/s]  $m$  = massa ammortizzabile [kg]