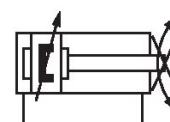


## Vérins à tirant AVENTICS série TRB (ISO 15552)

Les vérins AVENTICS série TRB (ISO 15552) comptent parmi les plus fréquemment utilisés dans les industries où des vérins à usage intensif sont nécessaires, comme le bois et l'aluminium, l'acier et l'automobile, les machines lourdes et l'exploitation minière, pour n'en citer que quelques-unes.

- Amortissement pneumatique avancé
- Éléments d'amortissement élastiques supplémentaires
- Grâce au système modulaire, vous pouvez à tout moment changer le racleur sur le vérin et réduire considérablement les interventions d'entretien
- Large éventail de variantes et d'accessoires disponibles dans le configurateur



## Données techniques

|                                      |                                     |
|--------------------------------------|-------------------------------------|
| Secteur                              | Industrie                           |
| Normes                               | ISO 15552                           |
| Ø du piston                          | 40 mm                               |
| Course                               | 50 mm                               |
| Orifices                             | G 1/4                               |
| Principe de fonctionnement           | À double effet                      |
| Amortissement                        | amortissement à réglage pneumatique |
| Piston magnétique                    | Avec aimant                         |
| Spécifications de l'environnement    | Norme industrielle                  |
| Filetage de la tige de piston - type | Filetage                            |
| Filetage de la tige de piston        | M12x1,25                            |
| Tige de piston                       | Antirorotation                      |
| Racleur                              | Racleur industriel standard         |
| Pression                             | 6,3 bar                             |
| Force du piston entrante             | 660 N                               |
| Force du piston sortante             | 790 N                               |
| Température ambiante min.            | -20 °C                              |
| Température ambiante max.            | 80 °C                               |
| Pression de service min.             | 1.5 bar                             |

|                                          |                     |
|------------------------------------------|---------------------|
| Pression de service maxi                 | 10 bar              |
| Longueur d'amortissement                 | 19 mm               |
| Énergie d'amortissement                  | 9 J                 |
| Couple du dispositif anti-rotation, max. | 1.5 Nm              |
| Tolérance angle de rotation ( $\pm$ )    | 1.6 °               |
| Poids 0 mm course                        | 0.67 kg             |
| Poids +10 mm course                      | 0.03 kg             |
| Course maxi                              | 1500 mm             |
| Fluide                                   | Air comprimé        |
| Température min. du fluide               | -20 °C              |
| Température max. du fluide               | 80 °C               |
| Taille de particule max.                 | 50 $\mu$ m          |
| Teneur en huile de l'air comprimé min.   | 0 mg/m <sup>3</sup> |
| Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.  | 5 mg/m <sup>3</sup> |

## Matériau

|                           |                               |
|---------------------------|-------------------------------|
| Tige de piston            | Acier inoxydable              |
| Matériau racleur          | Polyuréthane (PUR)            |
| Matériau tirants          | Acier inoxydable              |
| Matériau joints           | Polyuréthane (PUR)            |
| Matériau couvercle avant  | Aluminium coulé sous pression |
| Tube du vérin             | Aluminium                     |
| Couvercle d'extrémité     | Aluminium coulé sous pression |
| Écrou pour tige de piston | Acier, chromé                 |
| Référence                 | R481602025                    |

## Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

# Vérin à tirant ISO 15552, Série TRB

R481602025

Série TRB

2026-07-19



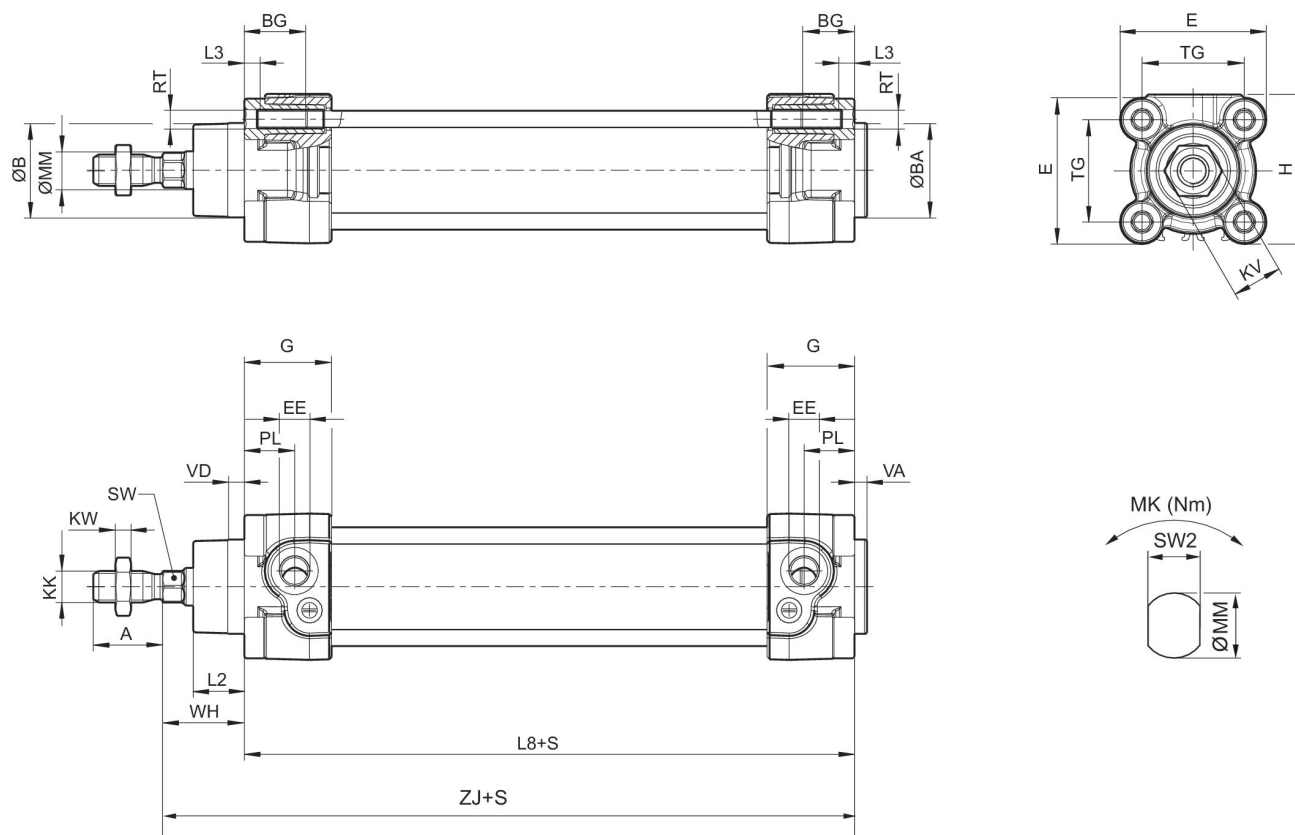
# Vérin à tirant ISO 15552, Série TRB

R481602025

Série TRB

2026-07-19

## Dimensions



S = course

| Ø du piston | A -2 | ØB d11 | ØBA d11 | BG min. | E    | EE    | G     | H    | KF  | KK       |
|-------------|------|--------|---------|---------|------|-------|-------|------|-----|----------|
| 32          | 22   | 30     | 30      | 16      | 46.5 | G 1/8 | 27.75 | 47.5 | M6  | M10x1,25 |
| 40          | 24   | 35     | 35      | 16      | 53   | G 1/4 | 33.25 | 53   | M8  | M12x1,25 |
| 50          | 32   | 40     | 40      | 16      | 65   | G 1/4 | 31    | 65   | M10 | M16x1,5  |
| 63          | 32   | 45     | 45      | 16      | 75   | G 3/8 | 38.25 | 75   | M10 | M16x1,5  |

| Ø du piston | KV | KW | ØMM f8 | PL | L2    | L3 ±0,5 | L8      | RT | SW  | TG       |
|-------------|----|----|--------|----|-------|---------|---------|----|-----|----------|
| 32          | 16 | 5  | 12     | 16 | 16.25 | 4.5     | 94±0,4  | M6 | 10  | 32,5±0,5 |
| 40          | 18 | 6  | 16     | 20 | 18.25 | 4.5     | 105±0,7 | M6 | 13  | 38±0,5   |
| 50          | 24 | 8  | 20     | 19 | 25    | 4.5     | 106±0,7 | M8 | 16* | 46,5±0,6 |
| 63          | 24 | 8  | 20     | 24 | 25    | 4.5     | 121±0,8 | M8 | 16* | 56,5±0,7 |

| Ø du piston | VA -1 | VD | WH     | ZJ  | MK   | SW2 |
|-------------|-------|----|--------|-----|------|-----|
| 32          | 4     | 5  | 26±1,4 | 120 | 0.75 | 10  |
| 40          | 4     | 5  | 30±1,4 | 135 | 1.5  | 13  |
| 50          | 4     | 5  | 37±1,4 | 143 | 2    | 16  |
| 63          | 4     | 5  | 37±1,8 | 158 | 2    | 16  |

\* Hors norme ISO 15552

## Diagramme sur l'amortissement



$v_t$  = Vitesse du piston [m/s]  $m$  = Masse amortissable [kg]