

## Cilindros de tirantes AVENTICS serie TRB (ISO 15552)

Los cilindros de tirantes AVENTICS de la serie TRB (ISO 15552) son los que se utilizan con mayor frecuencia en industrias donde se requieren cilindros para trabajo pesado, tales como industrias de madera y aluminio, acero y automóvil, maquinaria pesada y minería, por citar algunas.

- Amortiguación neumática avanzada
- Elementos de amortiguación elástica adicional
- Con el sistema modular, puede cambiar el rascador del cilindro en cualquier momento y reducir considerablemente los intervalos de mantenimiento
- Amplia gama de variantes y accesorios disponibles en el configurador



## Datos técnicos

|                                               |                                        |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------|
| Sector                                        | Industria                              |
| Normas                                        | ISO 15552                              |
| Ø del émbolo                                  | 32 mm                                  |
| Carrera                                       | 200 mm                                 |
| Orificios                                     | G 1/8                                  |
| Principio activo                              | de efecto doble                        |
| Amortiguación                                 | Amortiguación regulable neumáticamente |
| Émbolo magnético                              | Con imán                               |
| Requisitos ambientales                        | Norma industrial                       |
| Tipo de rosca de vástago de émbolo            | rosca exterior                         |
| Rosca del vástago de émbolo                   | M10x1,25                               |
| Vástago                                       | con seguro antigiro                    |
| Rascador                                      | Rascador industrial estándar           |
| Presión para determinar las fuerzas de émbolo | 6,3 bar                                |
| Fuerza de émbolo durante retracción           | 435 N                                  |
| Fuerza de émbolo durante extracción           | 505 N                                  |
| Temperatura ambiente mín.                     | -20 °C                                 |
| Temperatura ambiente máx.                     | 80 °C                                  |
| Presión de funcionamiento mín.                | 1.5 bar                                |

|                                              |                     |
|----------------------------------------------|---------------------|
| Presión de funcionamiento máx.               | 10 bar              |
| Longitud de amortiguación                    | 16.5 mm             |
| Energía de amortiguación                     | 4.8 J               |
| Par de giro para dispositivo antigiro, máx.  | 0.75 Nm             |
| Tolerancia del ángulo de giro ( $\pm$ )      | 1.8 °               |
| Peso 0 mm de carrera                         | 0.46 kg             |
| Peso +10 mm de carrera                       | 0.024 kg            |
| Carrera máx.                                 | 1500 mm             |
| Fluido                                       | Aire comprimido     |
| Temperatura del medio mín.                   | -20 °C              |
| Temperatura del medio máx.                   | 80 °C               |
| Tamaño de partículas máx.                    | 50 $\mu$ m          |
| Contenido de aceite del aire comprimido mín. | 0 mg/m <sup>3</sup> |
| Contenido de aceite del aire comprimido máx. | 5 mg/m <sup>3</sup> |

## Material

|                               |                              |
|-------------------------------|------------------------------|
| Vástago                       | Acero inoxidable             |
| Material de rascador          | Poliuretano                  |
| Material tirante              | Acero inoxidable             |
| Material juntas               | Poliuretano                  |
| Material de la tapa frontal   | fundición aluminio a presión |
| Tubo de cilindro              | Aluminio                     |
| Tapa final                    | fundición aluminio a presión |
| Tuerca para vástago de émbolo | Acero, cromado               |
| N° de material                | R481602019                   |

## Información técnica

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

El contenido de aceite del aire comprimido debe permanecer constante durante toda la vida útil.

# Cilindro de tirantes ISO 15552, Serie TRB

R481602019

serie TRB

2026-07-19



# Cilindro de tirantes ISO 15552, Serie TRB

R481602019

serie TRB

2026-07-19

## Dimensiones



S = carrera

| Ø del émbolo | A -2 | ØB d11 | ØBA d11 | BG min. | E    | EE    | G     | H    | KF  | KK       |
|--------------|------|--------|---------|---------|------|-------|-------|------|-----|----------|
| 32           | 22   | 30     | 30      | 16      | 46.5 | G 1/8 | 27.75 | 47.5 | M6  | M10x1,25 |
| 40           | 24   | 35     | 35      | 16      | 53   | G 1/4 | 33.25 | 53   | M8  | M12x1,25 |
| 50           | 32   | 40     | 40      | 16      | 65   | G 1/4 | 31    | 65   | M10 | M16x1,5  |
| 63           | 32   | 45     | 45      | 16      | 75   | G 3/8 | 38.25 | 75   | M10 | M16x1,5  |

| Ø del émbolo | KV | KW | ØMM f8 | PL | L2    | L3 ±0,5 | L8      | RT | SW  | TG       |
|--------------|----|----|--------|----|-------|---------|---------|----|-----|----------|
| 32           | 16 | 5  | 12     | 16 | 16.25 | 4.5     | 94±0,4  | M6 | 10  | 32,5±0,5 |
| 40           | 18 | 6  | 16     | 20 | 18.25 | 4.5     | 105±0,7 | M6 | 13  | 38±0,5   |
| 50           | 24 | 8  | 20     | 19 | 25    | 4.5     | 106±0,7 | M8 | 16* | 46,5±0,6 |
| 63           | 24 | 8  | 20     | 24 | 25    | 4.5     | 121±0,8 | M8 | 16* | 56,5±0,7 |

| Ø del émbolo | VA -1 | VD | WH     | ZJ  | MK   | SW2 |
|--------------|-------|----|--------|-----|------|-----|
| 32           | 4     | 5  | 26±1,4 | 120 | 0.75 | 10  |
| 40           | 4     | 5  | 30±1,4 | 135 | 1.5  | 13  |
| 50           | 4     | 5  | 37±1,4 | 143 | 2    | 16  |
| 63           | 4     | 5  | 37±1,8 | 158 | 2    | 16  |

\* no según ISO 15552

Diagrama de amortiguación



$v_t$  = Velocidad del pistón [m/s]  $m$  = Masa amortiguada [kg]