

- T-Nuten 6 mm und C-Schlitze 4 mm ermöglichen die einfache, schnelle und kompakte Montage einer Vielzahl von Sensoren
- Lieferbar mit Kolbendurchmessern von 32 mm bis 125 mm
- Modulare Dichtungssysteme ermöglichen Anpassungsfähigkeit
- Erweiterte pneumatische Endlagendämpfung
- Zusätzliche elastische Dämpfungselemente
- Im Konfigurator sind vielfältige Varianten und Zubehörteile verfügbar



AVENTICS Profilzylinder der Serie PRA (ISO 15552)

Die Zylinder der AVENTICS Serie PRA (ISO 15552) bieten ein kompaktes Designprofil mit integrierten Sensornuten. Die Zylinder der Serie PRA (ISO 15552) können in allen Branchen eingesetzt werden. In der allgemeinen Automationstechnik und dem Maschinen- und Anlagenbau ebenso wie in spezifischen Industrieanwendungen.



Technische Daten

| | |
|---------------------------------------|-----------------------------------|
| Branche | Industrie |
| Normen | ISO 15552 |
| Kolben-Ø | 63 mm |
| Hub | 400 mm |
| Anschlüsse | G 3/8 |
| Wirkprinzip | doppeltwirkend |
| Dämpfung | pneumatisch einstellbare Dämpfung |
| Magnetkolben | Kolben mit Magnet |
| Umgebungsanforderungen | Industriestandard |
| Kolbenstangengewinde - Typ | Außengewinde |
| Kolbenstangengewinde | M16x1,5 |
| Kolbenstange | verdrehgesichert |
| Abstreifer | Standard Industrieabstreifer |
| Druck zur Bestimmung der Kolbenkräfte | 6,3 bar |
| Kolbenkraft einfahrend | 1765 N |
| Kolbenkraft ausfahrend | 1960 N |
| Umgebungstemperatur min. | -20 °C |
| Umgebungstemperatur max. | 80 °C |
| Betriebsdruck min. | 1.5 bar |

| | |
|---------------------------------------|---------------------|
| Betriebsdruck max. | 10 bar |
| Dämpfungslänge | 16.5 mm |
| Dämpfungsenergie | 27 J |
| Drehmoment für Verdrehsicherung, max. | 2 Nm |
| Drehwinkeltoleranz (±) | 1.4 ° |
| Gewicht 0 mm Hub | 1.42 kg |
| Gewicht +10 mm Hub | 0.054 kg |
| Hub max. | 1500 mm |
| Medium | Druckluft |
| Mediumstemperatur min. | -20 °C |
| Mediumstemperatur max. | 80 °C |
| Max. Partikelgröße | 50 µm |
| Ölgehalt der Druckluft min. | 0 mg/m ³ |
| Ölgehalt der Druckluft max. | 5 mg/m ³ |

Werkstoff

| | |
|-------------------------|----------------------|
| Kolbenstange | Nichtrostender Stahl |
| Werkstoff Abstreifer | Polyurethan |
| Werkstoff Dichtungen | Polyurethan |
| Werkstoff Deckel vorne | Aluminium-Druckguss |
| Zylinderrohr | Aluminium |
| Deckel hinten | Aluminium-Druckguss |
| Mutter für Kolbenstange | Stahl, verchromt |
| Materialnummer | R481602011 |

Technische Informationen

ATEX-zertifizierte Zylinder mit der Kennzeichnung II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X sind im Internetkonfigurator generierbar.

Der Einsatztemperaturbereich für ATEX-zertifizierte Zylinder ist -20°C ... 60°C.

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Der Ölgehalt der Druckluft muss über die gesamte Lebensdauer konstant bleiben.

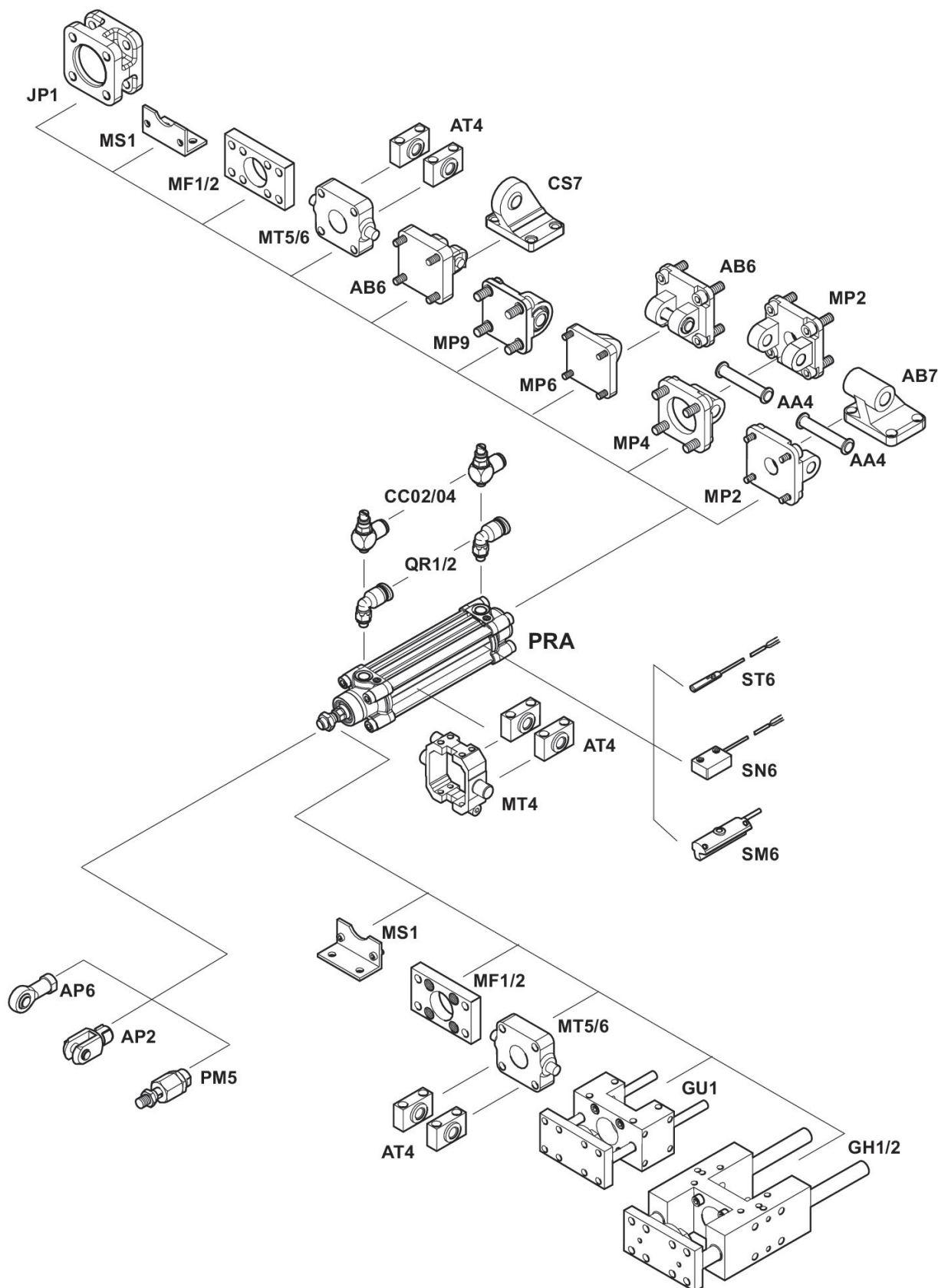
Verwenden Sie ausschließlich von AVENTICS zugelassene Öle. Weitere Informationen finden Sie im Dokument „Technische Informationen“ (erhältlich im <https://www.emerson.com/de-de/support>).

Profilzylinder ISO 1552, Serie PRA

R481602011

Serie PRA

2025-08-20



Profilzylinder ISO 15552, Serie PRA

R481602011

Serie PRA

2025-08-20

Abmessungen



S = Hub

| Kolben-Ø | A -2 | ØB d11 | ØBA d11 | BG min. | E | EE | G | H | KK | KV |
|----------|------|--------|---------|---------|------|-------|-------|------|----------|----|
| 32 | 22 | 30 | 30 | 16 | 46.5 | G 1/8 | 27.75 | 47.5 | M10x1,25 | 16 |
| 40 | 24 | 35 | 35 | 16 | 53 | G 1/4 | 33.25 | 53 | M12x1,25 | 18 |
| 50 | 32 | 40 | 40 | 16 | 65 | G 1/4 | 31 | 65 | M16x1,5 | 24 |
| 63 | 32 | 45 | 45 | 16 | 75 | G 3/8 | 38.25 | 75 | M16x1,5 | 24 |

| Kolben-Ø | KW | ØMM f8 | PL | L2 | L3 ±0,5 | L8 | RT | SW | TG | VA -1 |
|----------|----|--------|----|-------|---------|---------|----|-----|----------|-------|
| 32 | 5 | 12 | 16 | 16.25 | 4.5 | 94±0,4 | M6 | 10 | 32,5±0,5 | 4 |
| 40 | 6 | 16 | 20 | 18.25 | 4.5 | 105±0,7 | M6 | 13 | 38±0,5 | 4 |
| 50 | 8 | 20 | 19 | 25 | 4.5 | 106±0,7 | M8 | 16* | 46,5±0,6 | 4 |
| 63 | 8 | 20 | 24 | 25 | 4.5 | 121±0,8 | M8 | 16* | 56,5±0,7 | 4 |

| Kolben-Ø | VD | WH | ZJ | MK | SW2 |
|----------|----|--------|-----|------|-----|
| 32 | 5 | 26±1,4 | 120 | 0,75 | 10 |
| 40 | 5 | 30±1,4 | 135 | 1,5 | 13 |
| 50 | 5 | 37±1,4 | 143 | 2 | 16 |
| 63 | 5 | 37±1,8 | 158 | 2 | 16 |

* nicht nach ISO 15552

Dämpfungsdiagramm



v_t = Kolbengeschwindigkeit [m/s] m = Dämpfbare Masse [kg]