

## Cilindri profilati AVENTICS Serie PRA (ISO 15552)

I cilindri AVENTICS Serie PRA (ISO 15552) hanno design dal profilo compatto con scanalature per i sensori integrate. I cilindri Serie PRA (ISO 15552) possono essere utilizzati in tutti i settori. Alcuni di questi sono la tecnologia di automazione in generale, la costruzione di macchine e sistemi e altre applicazioni industriali specifiche.

- Le scanalature a T da 6 mm e le scanalature a C da 4 mm consentono di montare in modo facile, rapido e compatto un gran numero di sensori
- Disponibili con diametri del pistone da 32 mm a 125 mm
- Il sistema di tenuta modulare garantisce l'adattabilità
- Ammortizzamento di finecorsa pneumatico avanzato
- Elementi elastici di smorzamento aggiuntivi
- Ampia gamma di varianti e accessori disponibili nel configuratore



## Dati tecnici

|                                                |                                          |
|------------------------------------------------|------------------------------------------|
| Settore                                        | Industria                                |
| Norme                                          | ISO 15552                                |
| Ø pistone                                      | 40 mm                                    |
| Corsa                                          | 200 mm                                   |
| Raccordi                                       | G 1/4                                    |
| Principio attivo                               | a doppio effetto                         |
| Ammortizzamento                                | ammortizzamento a regolazione pneumatica |
| Pistone magnetico                              | Pistone con magnete                      |
| Requisiti ambientali                           | Standard industriale                     |
| Filettatura asta pistone - tipo                | filettatura esterna                      |
| Filettatura asta pistone                       | M12x1,25                                 |
| Asta pistone                                   | con dispositivo antirotazione            |
| Raschia-asta                                   | Raschia-asta industriale standard        |
| Pressione per determinare le forze del pistone | 6,3 bar                                  |
| Forza del pistone in entrata                   | 660 N                                    |
| Forza del pistone in uscita                    | 790 N                                    |
| Temperatura ambiente min.                      | -20 °C                                   |
| Temperatura ambiente max.                      | 80 °C                                    |
| Pressione di esercizio min.                    | 1.5 bar                                  |

|                                            |                     |
|--------------------------------------------|---------------------|
| Pressione di esercizio max                 | 10 bar              |
| Lunghezza di ammortizzamento               | 19 mm               |
| Energia di ammortizzamento                 | 9 J                 |
| Coppia per dispositivo antitorsione, max.  | 1.5 Nm              |
| Tolleranza angolo di rotazione ( $\pm$ )   | 1.6 °               |
| Peso corsa da 0 mm                         | 0.65 kg             |
| Peso corsa da +10 mm                       | 0.032 kg            |
| Corsa max.                                 | 1500 mm             |
| Fluido                                     | Aria compressa      |
| Temperatura del fluido min.                | -20 °C              |
| Temperatura del fluido max.                | 80 °C               |
| Dimensione max. particella                 | 50 $\mu$ m          |
| Contenuto di olio dell'aria compressa min. | 0 mg/m <sup>3</sup> |
| Contenuto di olio dell'aria compressa max. | 5 mg/m <sup>3</sup> |

## Materiale

|                               |                      |
|-------------------------------|----------------------|
| Asta pistone                  | Acciaio inox         |
| Materiale raschia-asta        | Poliuretano          |
| Materiale guarnizioni         | Poliuretano          |
| Materiale coperchio anteriore | alluminio pressofuso |
| Canna del cilindro            | Alluminio            |
| Coperchio terminale           | alluminio pressofuso |
| Dado per asta pistone         | Acciaio, cromato     |
| Codice                        | R481601986           |

## Informazioni tecniche

I cilindri certificati ATEX con il marchio II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db\_X sono generabili nel configuratore.

Il campo della temperatura di utilizzo per cilindri certificati Atex è compreso tra -20°C ... 60°C.

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

# Cilindro profilato ISO 15552, serie PRA

R481601986

serie PRA

2026-07-18



# Cilindro profilato ISO 15552, serie PRA

R481601986

serie PRA

2026-07-18

## Dimensioni



S = corsa

| Ø pistone | A -2 | ØB d11 | ØBA d11 | BG min. | E    | EE    | G     | H    | KK       | KV |
|-----------|------|--------|---------|---------|------|-------|-------|------|----------|----|
| 32        | 22   | 30     | 30      | 16      | 46.5 | G 1/8 | 27.75 | 47.5 | M10x1,25 | 16 |
| 40        | 24   | 35     | 35      | 16      | 53   | G 1/4 | 33.25 | 53   | M12x1,25 | 18 |
| 50        | 32   | 40     | 40      | 16      | 65   | G 1/4 | 31    | 65   | M16x1,5  | 24 |
| 63        | 32   | 45     | 45      | 16      | 75   | G 3/8 | 38.25 | 75   | M16x1,5  | 24 |

| Ø pistone | KW | ØMM f8 | PL | L2    | L3 ±0,5 | L8      | RT | SW  | TG       | VA -1 |
|-----------|----|--------|----|-------|---------|---------|----|-----|----------|-------|
| 32        | 5  | 12     | 16 | 16.25 | 4.5     | 94±0,4  | M6 | 10  | 32,5±0,5 | 4     |
| 40        | 6  | 16     | 20 | 18.25 | 4.5     | 105±0,7 | M6 | 13  | 38±0,5   | 4     |
| 50        | 8  | 20     | 19 | 25    | 4.5     | 106±0,7 | M8 | 16* | 46,5±0,6 | 4     |
| 63        | 8  | 20     | 24 | 25    | 4.5     | 121±0,8 | M8 | 16* | 56,5±0,7 | 4     |

| Ø pistone | VD | WH     | ZJ  | MK   | SW2 |
|-----------|----|--------|-----|------|-----|
| 32        | 5  | 26±1,4 | 120 | 0,75 | 10  |
| 40        | 5  | 30±1,4 | 135 | 1,5  | 13  |
| 50        | 5  | 37±1,4 | 143 | 2    | 16  |
| 63        | 5  | 37±1,8 | 158 | 2    | 16  |

\* non secondo ISO 15552

## Diagramma di ammortizzamento



$v_t$  = velocità pistone [m/s]  $m$  = massa ammortizzabile [kg]