

Cilindri profilati AVENTICS Serie PRA (ISO 15552)

I cilindri AVENTICS Serie PRA (ISO 15552) hanno design dal profilo compatto con scanalature per i sensori integrate. I cilindri Serie PRA (ISO 15552) possono essere utilizzati in tutti i settori. Alcuni di questi sono la tecnologia di automazione in generale, la costruzione di macchine e sistemi e altre applicazioni industriali specifiche.

- Le scanalature a T da 6 mm e le scanalature a C da 4 mm consentono di montare in modo facile, rapido e compatto un gran numero di sensori
- Disponibili con diametri del pistone da 32 mm a 125 mm
- Il sistema di tenuta modulare garantisce l'adattabilità
- Ammortizzamento di finecorsa pneumatico avanzato
- Elementi elastici di smorzamento aggiuntivi
- Ampia gamma di varianti e accessori disponibili nel configuratore



Dati tecnici

Settore	Industria
Norme	ISO 15552
Ø pistone	32 mm
Corsa	400 mm
Raccordi	G 1/8
Principio attivo	a doppio effetto
Ammortizzamento	ammortizzamento a regolazione pneumatica
Pistone magnetico	Pistone con magnete
Requisiti ambientali	Standard industriale
Filettatura asta pistone - tipo	filettatura esterna
Filettatura asta pistone	M10x1,25
Asta pistone	con dispositivo antirotazione
Raschia-asta	Raschia-asta industriale standard
Pressione per determinare le forze del pistone	6,3 bar
Forza del pistone in entrata	435 N
Forza del pistone in uscita	505 N
Temperatura ambiente min.	-20 °C
Temperatura ambiente max.	80 °C
Pressione di esercizio min.	1.5 bar

Pressione di esercizio max	10 bar
Lunghezza di ammortizzamento	16.5 mm
Energia di ammortizzamento	4.8 J
Coppia per dispositivo antitorsione, max.	0.75 Nm
Tolleranza angolo di rotazione ($\pm$)	1.8 °
Peso corsa da 0 mm	0.5 kg
Peso corsa da +10 mm	0.022 kg
Corsa max.	1500 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-20 °C
Temperatura del fluido max.	80 °C
Dimensione max. particella	50 μ m
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m ³
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m ³

Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale raschia-asta	Poliuretano
Materiale guarnizioni	Poliuretano
Materiale coperchio anteriore	alluminio pressofuso
Canna del cilindro	Alluminio
Coperchio terminale	alluminio pressofuso
Dado per asta pistone	Acciaio, cromato
Codice	R481601978

Informazioni tecniche

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

Cilindro profilato ISO 15552, serie PRA

R481601978

serie PRA

2026-07-18



R481601978

2026-07-18

Technical drawing of a 400mm stroke pneumatic cylinder, showing side, end, and detail views with dimensions.

Side View Dimensions:

- $\varnothing B$: Bore diameter
- $\varnothing MM$: Mounting bracket diameter
- RT: Rod thread
- L3: Rod thread length
- BG: Rod thread diameter
- $\varnothing BA$: Rod diameter

End View Dimensions:

- E: End view diameter
- TG: End view diameter
- H: End view height
- KV: End view height

Detail View Dimensions:

- SW: Mounting bracket
- KW: Mounting bracket diameter
- KK: Mounting bracket diameter
- A: Mounting bracket diameter
- VD: Mounting bracket diameter
- G: Mounting bracket diameter
- EE: Mounting bracket diameter
- PL: Mounting bracket diameter
- VA: Mounting bracket diameter
- L2: Mounting bracket diameter
- WH: Mounting bracket diameter
- L8+S: Mounting bracket diameter
- ZJ+S: Mounting bracket diameter

Mounting Bracket Detail:

- MK (Nm): Mounting bracket torque
- SW2: Mounting bracket diameter
- $\varnothing MM$: Mounting bracket diameter

Ø pistone	A -2	ØB d11	ØBA d11	BG min.	E	EE	G	H	KK	KV
32	22	30	30	16	46.5	G 1/8	27.75	47.5	M10x1,25	16
40	24	35	35	16	53	G 1/4	33.25	53	M12x1,25	18
50	32	40	40	16	65	G 1/4	31	65	M16x1,5	24
63	32	45	45	16	75	G 3/8	38.25	75	M16x1,5	24

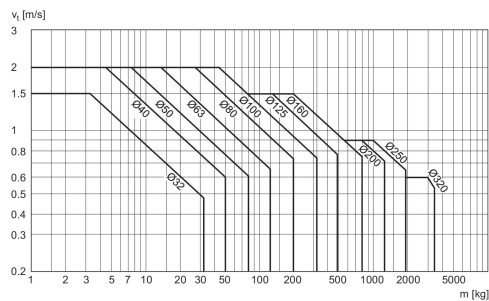
Ø pistone	KW	ØMM f8	PL	L2	L3 ±0,5	L8	RT	SW	TG	VA -1
32	5	12	16	16.25	4.5	94±0,4	M6	10	32,5±0,5	4
40	6	16	20	18.25	4.5	105±0,7	M6	13	38±0,5	4
50	8	20	19	25	4.5	106±0,7	M8	16*	46,5±0,6	4
63	8	20	24	25	4.5	121±0,8	M8	16*	56,5±0,7	4

Ø pistone	VD	WH	ZJ	MK	SW2
32	5	26±1,4	120	0,75	10
40	5	30±1,4	135	1,5	13
50	5	37±1,4	143	2	16
63	5	37±1,8	158	2	16

AVENTICS



Diagramma di ammortizzamento



v_t = velocità pistone [m/s] m = massa ammortizzabile [kg]