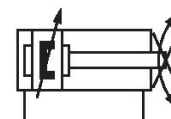


AVENTICS PRA シリーズ プロファイルシリンダ (ISO 15552)

AVENTICS PRA シリーズ (ISO 15552) シリンダは、センサスロットが統合されたコンパクト設計です。PRA (ISO 15552) シリーズ シリンダはあらゆる業界でご使用頂けます。これには、一般的な自動化技術、機械とシステムの構築、および特定の業界のアプリケーションが含まれます。

- 6 mm T スロットと 4 mm C スロットにより、多数のセンサを簡単、迅速、コンパクトに取り付けることができます
- ピストン径は 32 mm から 125 mm まで
- モジュール式シーリングシステムにより適応性に優れる
- 高度な空気圧式エンド・ポジション・クッション
- 追加の弾性ダンピングエレメント
- コンフィギュレータで利用可能な幅広いバリエーションとアクセサリ



技術データ

ブランド	産業
規格	ISO 15552
ピストン Ø	32 mm
ストローク	100 mm
ポート	G 1/8
作動原則	ダブル動作
緩衝	空圧調節可能緩衝
電磁ピストン	マグネット付きピストン
環境条件	業界標準
ピストン棒ねじ - タイプ	雄ねじ
ピストン棒ねじ	M10x1,25
ピストン棒	ねじれ防止
スクレーパ	標準工業用スクレーパ
ピストン力を決める圧力	6,3 bar
ピストン力 入方向	435 N
ピストン力 出方向	505 N
最少周囲温度	-20 °C
最高周囲温度	80 °C
作動圧力 (最小)	1.5 bar

作動圧力の最大値	10 bar
緩衝長さ	16.5 mm
緩衝エネルギー	4.8 J
ねじれ防止の回転トルク、最大	0.75 Nm
回転角度公差 (±)	1.8 °
重量 0 mm ストローク	0.5 kg
重量 +10 mm ストローク	0.022 kg
ストローク 最大	1500 mm
中間	圧縮空気
最小の媒体温度	-20 °C
最大の媒体温度	80 °C
最大粒子サイズ	50 µm
圧縮空気のオイル含有量 最小	0 mg/m³
圧縮空気のオイル含有量 最大	5 mg/m³

材質

ピストン棒	ステンレススチール
スクレーパ材質	ポリウレタン
材質 ガスケット	ポリウレタン
材質、フロントカバー	アルミニウム加圧鋳造
シリンダーチューブ	アルミニウム
エンドカバー	アルミニウム加圧鋳造
ピストン棒用ナット	スチール, クロムメッキ
マテリアル番号	R481601972

技術情報

圧力露点は、環境温度および媒体温度を最低 15 °C 下回る必要があります。最高温度は 3 °C です。

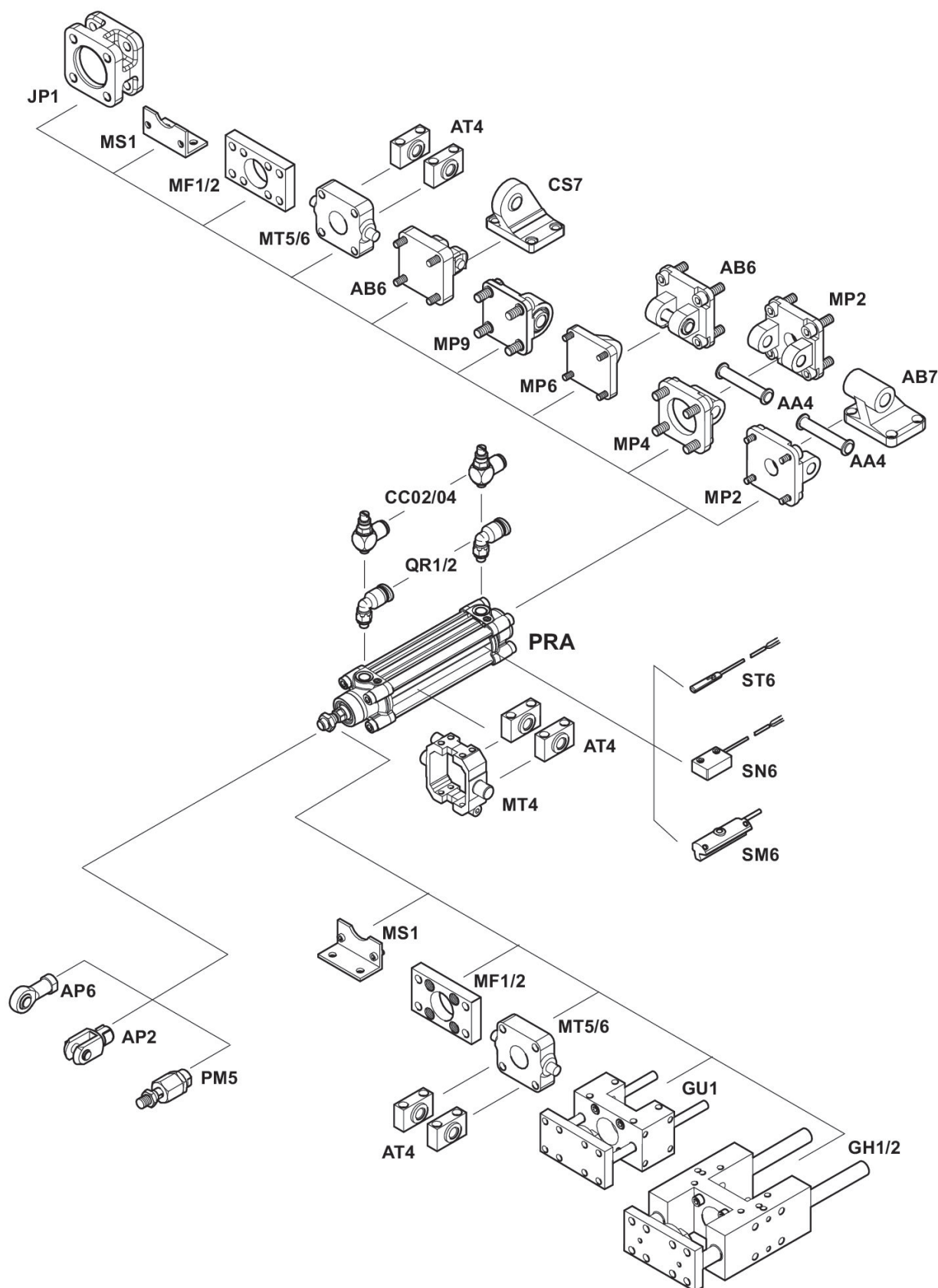
圧縮空気のオイル含有量は、寿命全体をととして一定である必要があります。

プロファイル・シリンダー ISO 15552、PRA シリーズ

R481601972

シリーズ
PRA

2026-07-18



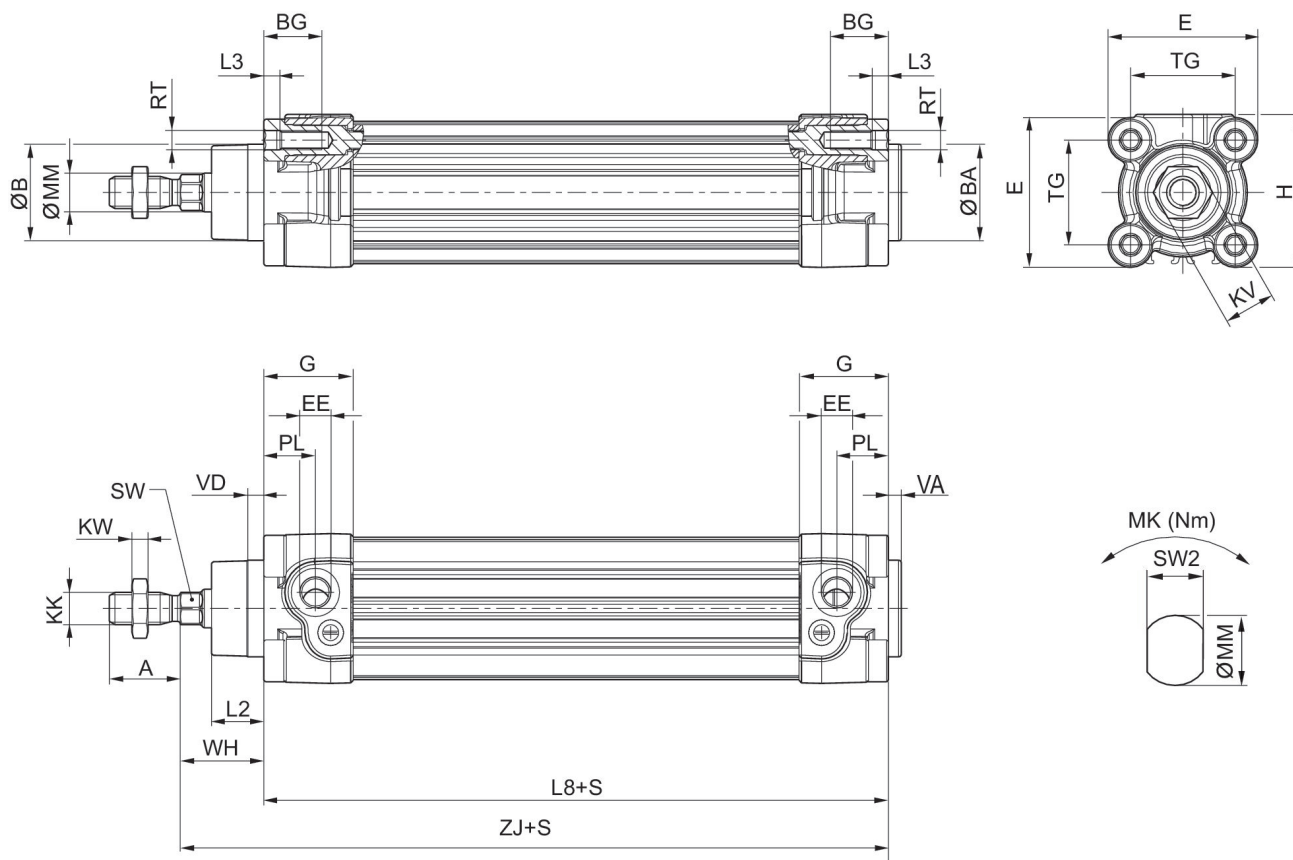
プロファイル・シリンダー ISO 15552、PRA シリーズ

R481601972

シリーズ
PRA

2026-07-18

寸法



S = ストローク

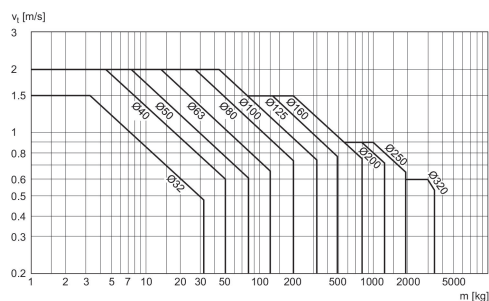
ピストン Ø	A -2	ØB d11	ØBA d11	BG min.	E	EE	G	H	KK	KV
32	22	30	30	16	46.5	G 1/8	27.75	47.5	M10x1,25	16
40	24	35	35	16	53	G 1/4	33.25	53	M12x1,25	18
50	32	40	40	16	65	G 1/4	31	65	M16x1,5	24
63	32	45	45	16	75	G 3/8	38.25	75	M16x1,5	24

ピストン Ø	KW	ØMM f8	PL	L2	L3 ±0,5	L8	RT	SW	TG	VA -1
32	5	12	16	16.25	4.5	94±0,4	M6	10	32,5±0,5	4
40	6	16	20	18.25	4.5	105±0,7	M6	13	38±0,5	4
50	8	20	19	25	4.5	106±0,7	M8	16*	46,5±0,6	4
63	8	20	24	25	4.5	121±0,8	M8	16*	56,5±0,7	4

ピストン Ø	VD	WH	ZJ	MK	SW2
32	5	26±1,4	120	0,75	10
40	5	30±1,4	135	1,5	13
50	5	37±1,4	143	2	16
63	5	37±1,8	158	2	16

* ISO 15552 に準拠しない

緩衝図表



v = ピストン速度 [m/s] m = 緩衝可能質量 [kg]