

Vérin profilé NFPA, TaskMaster®, Série TM5

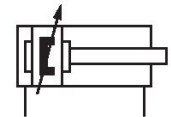
R480698671

Vérins
profilés
AVENTICS
série TM5
TaskMaster

Vérins profilés AVENTICS série TM5

TaskMaster

Le vérin AVENTICS série TM5 TaskMaster est compatible avec la norme NFPA et est disponible en version profilée ou à tirant avec cinq diamètres d'alésage. Construit pour fonctionner dans les applications les plus difficiles, le vérin pneumatique a été amélioré avec un amortissement idéal. Cela permet d'améliorer le temps de cycle, de réduire l'usure et les vibrations, ce qui constitue la meilleure solution de sa catégorie pour les applications industrielles. Son corps robuste en aluminium résistant à la corrosion et sa tige de piston en acier haute résistance sont associés à une gamme complète de supports standard usinés avec précision.



Données techniques

| | |
|--------------------------------------|---|
| Secteur | Industrie |
| Normes | NFPA |
| Type de construction | Diamètre de perçage : Ø 1-1/2" - 4" Fixation par vissage : NFPA MX5 Filetage de la tige de piston KK1 |
| Ø du piston | 82.55 mm |
| Course | 457.2 mm |
| Orifices | 1/2 NPTF |
| Principe de fonctionnement | À double effet |
| Amortissement | pneumatique |
| Piston magnétique | Avec piston magnétique |
| Filetage de la tige de piston - type | Filetage |
| Filetage de la tige de piston | 3/4-16 UNF |
| Pression | [[90] psi] |
| Force du piston entrante | 3007.12 N |
| Force du piston sortante | 3322.95 N |
| Température ambiante min. | -23.33 °C |
| Température ambiante max. | 73.88 °C |
| Pression de service min. | 1.38 bar |
| Pression de service maxi | 10 bar |

Vérin profilé NFPA, TaskMaster®, Série TM5

R480698671

Vérins
profilés
AVENTICS
série TM5
TaskMaster

| | | |
|----------------------------|--------------|------------|
| Vitesse maxi | 2 m/s | 2024-04-15 |
| Fluide | Air comprimé | |
| Température min. du fluide | -23.33 °C | |
| Température max. du fluide | 73.88 °C | |

Matériau

| | |
|---------------------------|-------------------------------|
| Tige de piston | Acier au carbone |
| Matériau racleur | Polyuréthane (PUR) |
| Matériau couvercle avant | Aluminium coulé sous pression |
| Tube du vérin | Aluminium |
| Couvercle d'extrémité | Aluminium coulé sous pression |
| 30 Joint de piston | Caoutchouc nitrile |
| Joint du tube de vérin | Polyester#élastomère |
| Coussinet de palier | Bronze fritté |
| Joint d'amortissement | Polyuréthane (PUR) |
| Écrou pour tige de piston | Acier au carbone |
| Référence | R480698671 |

Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Vérin profilé NFPA, TaskMaster®, Série TM5

R480698671

Vérins
profilés
AVENTICS
série TM5
TaskMaster

Dimensions en pouce



S = course

Dimensions indépendantes de la tige de piston

| Ø [inch] | E | G | J | P | V | AA | LB | RC | RT |
|----------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------|
| 1 1/2 | 2.00 | 1.4 | 1.08 | 2.85 | 0.25 | 2.02 | 4.00 | 0.47 | 1/4-28 |
| 2 | 2.50 | 1.22 | 1.05 | 2.90 | 0.25 | 2.60 | 4.00 | 0.50 | 5/16-24 |
| 2 1/2 | 3.00 | 1.33 | 1.04 | 2.94 | 0.25 | 3.10 | 4.12 | 0.50 | 5/16-24 |
| 3.25 | 3.75 | 1.64 | 1.22 | 3.46 | 0.25 | 3.90 | 4.88 | 0.53 | 3/8-24 |
| 4 | 4.5 | 1.55 | 1.22 | 3.50 | 0.25 | 4.7 | 4.88 | 0.62 | 3/8-24 |

| Ø [inch] | SN |
|----------|------|
| 1 1/2 | 2.75 |
| 2 | 2.75 |
| 2 1/2 | 2.88 |
| 3.25 | 3.38 |
| 4 | 3.38 |

Dimensions dépendant de la tige de piston

| Ø [inch] | MM | W | EE | RM | ZJ | A | D | Y |
|----------|-------|------|-----|------|------|------|-------|------|
| 1 1/2 | 0.625 | 0.63 | 3/8 | 1.12 | 4.63 | 0.75 | 0.5 | 1.35 |
| 2 | 0.625 | 0.63 | 3/8 | 1.12 | 4.63 | 0.75 | 0.5 | 1.26 |
| 2 1/2 | 0.625 | 0.63 | 3/8 | 1.12 | 4.75 | 0.75 | 0.5 | 1.36 |
| 3 1/4 | 1 | 0.75 | 1/2 | 1.5 | 5.63 | 1.12 | 0.875 | 1.66 |

Vérin profilé NFPA, TaskMaster®, Série TM5

R480698671

Vérins
profilés
AVENTICS
série TM5
TaskMaster

2024-04-15

| Ø [inch] | MM | W | EE | RM | ZJ | A | D | Y |
|----------|----|------|-----|-----|------|------|-------|------|
| 4 | 1 | 0.75 | 1/2 | 1.5 | 5.63 | 1.12 | 0.875 | 1.59 |

