

Vérin profilé NFPA, TaskMaster®, Série TM5

R480698519

Vérins
profilés
AVENTICS
série TM5
TaskMaster

Vérins profilés AVENTICS série TM5

TaskMaster

Le vérin AVENTICS série TM5 TaskMaster est compatible avec la norme NFPA et est disponible en version profilée ou à tirant avec cinq diamètres d'alésage. Construit pour fonctionner dans les applications les plus difficiles, le vérin pneumatique a été amélioré avec un amortissement idéal. Cela permet d'améliorer le temps de cycle, de réduire l'usure et les vibrations, ce qui constitue la meilleure solution de sa catégorie pour les applications industrielles. Son corps robuste en aluminium résistant à la corrosion et sa tige de piston en acier haute résistance sont associés à une gamme complète de supports standard usinés avec précision.



Données techniques

Secteur	Industrie
Normes	NFPA
Type de construction	Diamètre de perçage : Ø 1-1/2" - 4" Fixation par vissage : NFPA MX5 Filetage de la tige de piston KK1
Ø du piston	82.55 mm
Course	25.4 mm
Orifices	1/2 NPTF
Principe de fonctionnement	À double effet
Amortissement	pneumatique
Piston magnétique	Avec piston magnétique
Filetage de la tige de piston - type	Filetage
Filetage de la tige de piston	3/4-16 UNF
Pression	[[90] psi]
Force du piston entrante	3007.12 N
Force du piston sortante	3322.95 N
Température ambiante min.	-23.33 °C
Température ambiante max.	73.88 °C
Pression de service min.	1.38 bar
Pression de service maxi	10 bar

Vérin profilé NFPA, TaskMaster®, Série TM5

R480698519

Vérins
profilés
AVENTICS
série TM5
TaskMaster

Vitesse maxi	2 m/s	2024-04-15
Fluide	Air comprimé	
Température min. du fluide	-23.33 °C	
Température max. du fluide	73.88 °C	

Matériau

Tige de piston	Acier au carbone
Matériau racleur	Polyuréthane (PUR)
Matériau couvercle avant	Aluminium coulé sous pression
Tube du vérin	Aluminium
Couvercle d'extrémité	Aluminium coulé sous pression
30 Joint de piston	Caoutchouc nitrile
Joint du tube de vérin	Polyester#élastomère
Coussinet de palier	Bronze fritté
Joint d'amortissement	Polyuréthane (PUR)
Écrou pour tige de piston	Acier au carbone
Référence	R480698519

Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Vérin profilé NFPA, TaskMaster®, Série TM5

R480698519

Vérins
profilés
AVENTICS
série TM5
TaskMaster

Dimensions en pouce



S = course

Dimensions indépendantes de la tige de piston

Ø [inch]	E	G	J	P	V	AA	LB	RC	RT
1 1/2	2.00	1.4	1.08	2.85	0.25	2.02	4.00	0.47	1/4-28
2	2.50	1.22	1.05	2.90	0.25	2.60	4.00	0.50	5/16-24
2 1/2	3.00	1.33	1.04	2.94	0.25	3.10	4.12	0.50	5/16-24
3.25	3.75	1.64	1.22	3.46	0.25	3.90	4.88	0.53	3/8-24
4	4.5	1.55	1.22	3.50	0.25	4.7	4.88	0.62	3/8-24

Ø [inch]	SN
1 1/2	2.75
2	2.75
2 1/2	2.88
3.25	3.38
4	3.38

Dimensions dépendant de la tige de piston

Ø [inch]	MM	W	EE	RM	ZJ	A	D	Y
1 1/2	0.625	0.63	3/8	1.12	4.63	0.75	0.5	1.35
2	0.625	0.63	3/8	1.12	4.63	0.75	0.5	1.26
2 1/2	0.625	0.63	3/8	1.12	4.75	0.75	0.5	1.36
3 1/4	1	0.75	1/2	1.5	5.63	1.12	0.875	1.66

Vérin profilé NFPA, TaskMaster®, Série TM5

R480698519

Vérins
profilés
AVENTICS
série TM5
TaskMaster

Ø [inch]	MM	W	EE	RM	ZJ	A	D	Y
4	1	0.75	1/2	1.5	5.63	1.12	0.875	1.59

2024-04-15

