

Mini-vérins AVENTICS série MNI (ISO 6432)

Les vérins ronds AVENTICS série MNI (ISO 6432) destinés à la fabrication générale de machines sont caractérisés par leur conception robuste et leur longue durée de vie.



Données techniques

Secteur	Industrie
Normes	ISO 6432
Ø du piston	20 mm
Course	100 mm
Orifices	G 1/8
Principe de fonctionnement	À double effet
Amortissement	amortissement à réglage pneumatique
Piston magnétique	Piston avec aimant
Spécifications de l'environnement	Norme industrielle En option en ATEX
Filetage de la tige de piston - type	Filetage
Filetage de la tige de piston	M8
Tige de piston	Traversante
Racleur	Racleur industriel standard
Pression	6,3 bar
Force du piston entrante	166 N
Force du piston sortante	166 N
Température ambiante min.	-25 °C
Température ambiante max.	80 °C
Pression de service min.	1 bar

Pression de service maxi	10 bar
Longueur d'amortissement	13 mm
Énergie d'amortissement	1.5 J
Poids	0.1922 kg
Poids 0 mm course	0.193 kg
Poids +10 mm course	0.102 kg
Course maxi	675 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-25 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m³
Fixation pour capteur nécessaire	Fixation pour capteur nécessaire

Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau piston	Laiton Aluminium
Matériau racleur	Polyuréthane (PUR)
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR) Polyuréthane (PUR)
Matériau couvercle avant	Aluminium
Tube du vérin	Acier inoxydable
Couvercle d'extrémité	Aluminium
Écrou pour fixation du vérin	Acier, chromé
Écrou pour tige de piston	Acier, chromé
Référence	R480680394

Informations techniques

Les vérins certifiés ATEX peuvent être générés dans le configurateur.

Les vérins certifiés ATEX avec marquage II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X peuvent être générés dans le configurateur Internet.

La plage de température prévue pour l'utilisation de vérins certifiés ATEX est comprise entre -20°C ... 60°C.

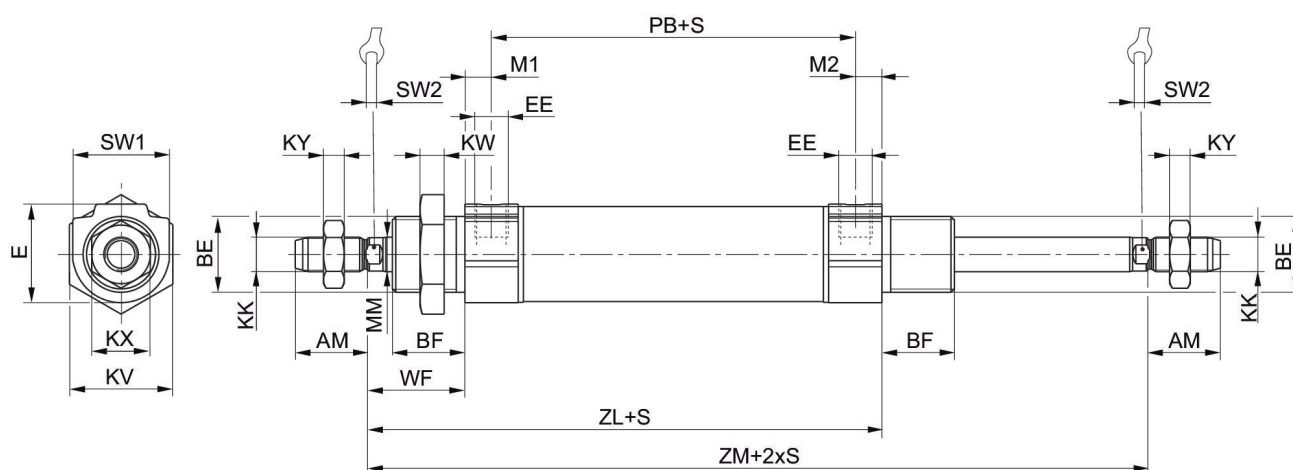
Attention : les tiges de piston avant et arrière ne doivent pas être torsadées !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensions



S = course

Ø du piston	AM -2	BE	BF	E	EE t=profondeur de filet	KK	KV	KW	KX	KY
16	16	M16x1,5	16	19	M5 t=5	M6	22	6	10	3.2
20	20	M22x1,5	18	28	G1/8 t=8	M8	30	7	13	4
25	22	M22x1,5	21	28	G1/8 t=8	M10x1,25	30	7	17	6

Ø du piston	MM f8	M1/M2	PB ±1	SW 1	SW 2	WF ±1,4	ZL ± 1,7	ZM +0/-2,5
16	6	4.8	47	19	5	22	78.5	102.5
20	8	7	51	28	6	24	90.5	116.4
25	10	7	55	28	8	28	98.5	128.2

Plan d'ensemble



REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.