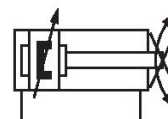


Mini-vérins AVENTICS série MNI (ISO 6432)

Les vérins ronds AVENTICS série MNI (ISO 6432) destinés à la fabrication générale de machines sont caractérisés par leur conception robuste et leur longue durée de vie.



Données techniques

Secteur	Industrie
Normes	ISO 6432
Ø du piston	25 mm
Course	50 mm
Orifices	G 1/8
Principe de fonctionnement	À double effet
Amortissement	amortissement à réglage pneumatique
Piston magnétique	Piston avec aimant
Spécifications de l'environnement	Norme industrielle
Filetage de la tige de piston - type	Filetage
Filetage de la tige de piston	M10x1,25
Tige de piston	Antirorotation
Racleur	Racleur industriel standard
Pression	6,3 bar
Force du piston entrante	265 N
Force du piston sortante	309 N
Température ambiante min.	-25 °C
Température ambiante max.	80 °C
Pression de service min.	1 bar

Pression de service maxi	10 bar
Longueur d'amortissement	17.5 mm
Énergie d'amortissement	2.3 J
Couple du dispositif anti-rotation, max.	0.4 Nm
Tolérance angle de rotation ($\pm$)	2.2 °
Poids	0.278 kg
Poids 0 mm course	0.265 kg
Poids +10 mm course	0.013 kg
Course maxi	1300 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-25 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	50 μ m
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³
Fixation pour capteur nécessaire	Fixation pour capteur nécessaire

Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau piston	Laiton Aluminium
Matériau racleur	Polyuréthane (PUR)
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR) Polyuréthane (PUR)
Matériau couvercle avant	Aluminium
Tube du vérin	Acier inoxydable
Couvercle d'extrémité	Aluminium
Écrou pour fixation du vérin	Acier, chromé
Écrou pour tige de piston	Acier, chromé
Référence	R480680369

Informations techniques

Les vérins certifiés ATEX peuvent être générés dans le configurateur.

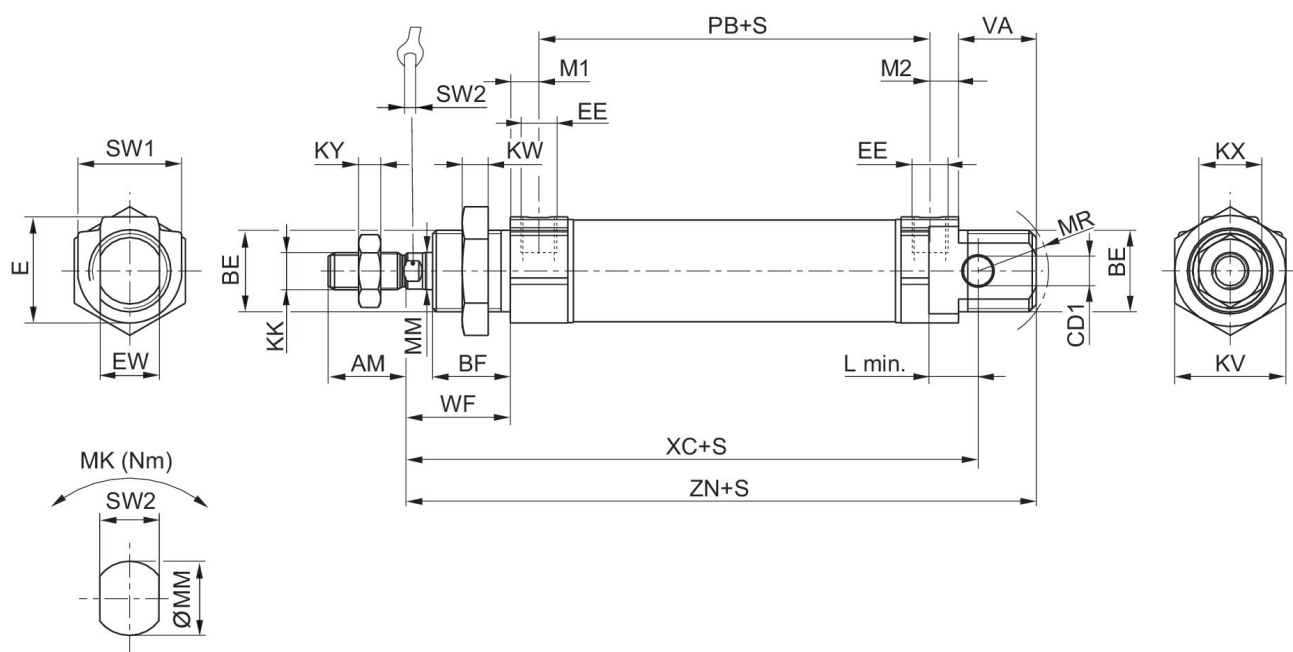
Les vérins certifiés ATEX avec marquage II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIC T135°C Db_X peuvent être générés dans le configurateur Internet.

La plage de température prévue pour l'utilisation de vérins certifiés ATEX est comprise entre -20°C ... 60°C.

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

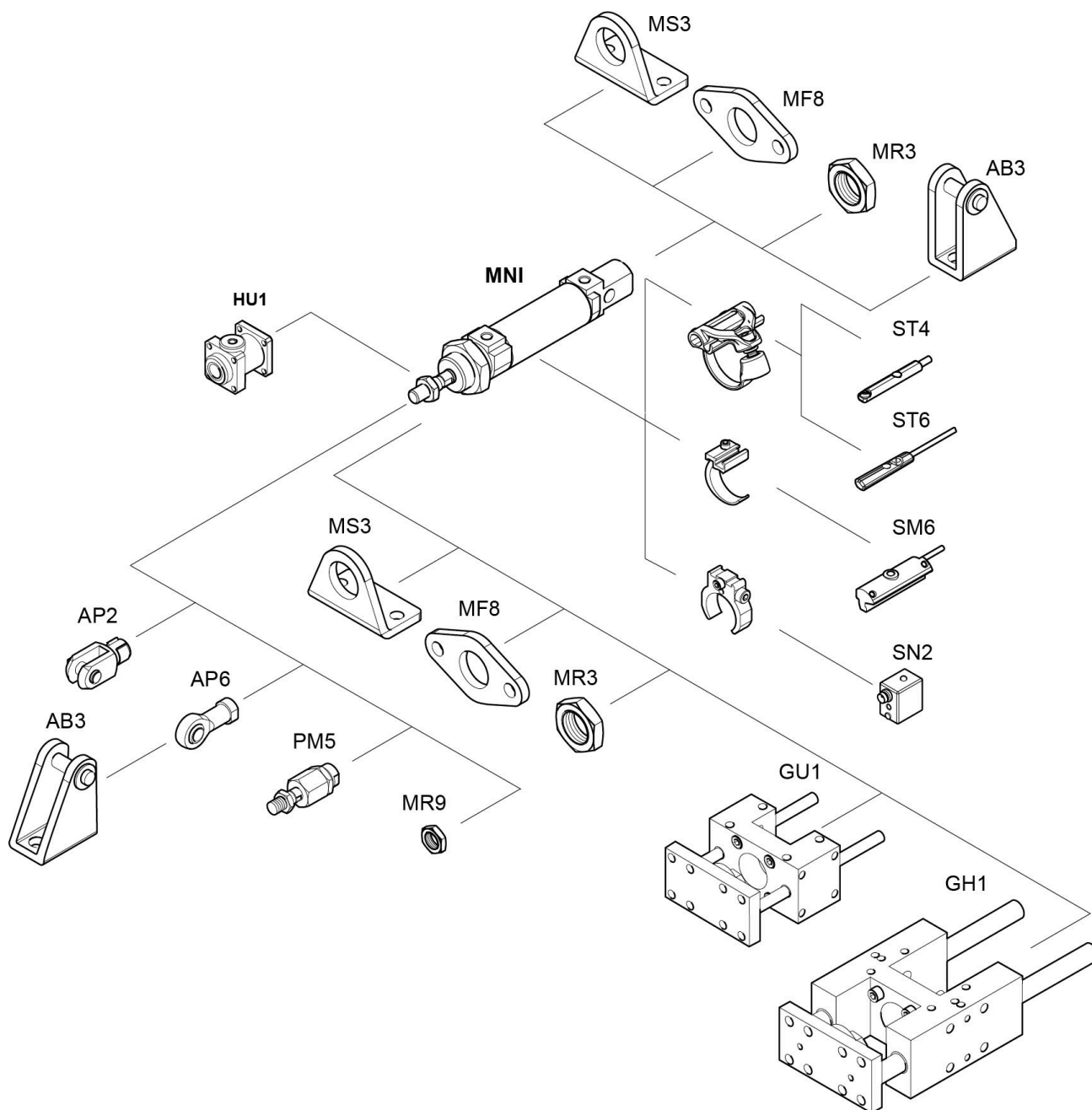


Ø du piston	AM-2	BE	BF	CD1 H9	E	EE t=profondeur de filet	EW d13	KK	KV	KW
16	16	M16x1,5	16	6	19	M5 t=5	12	M6	22	6
20	20	M22x1,5	18	8	28,6	G1/8 t=8	16	M8	30	7
25	22	M22x1,5	21	8	28,6	G1/8 t=8	16	M10x1,25	30	7

Ø du piston	KX	KY	L	MK	MM f8	M1/M2	MR	PB ±1	VA	WF ±1,4
16	10	3.2	8	0,1	6	4.8	16	47	17	22
20	13	4	12	0,25	8	7	18	51	19	24
25	17	6	12	0,4	10	7	19	55	21	28

Ø du piston	XC ±1	Y ± 1	ZN ± 1,4	SW 1	SW 2
16	82	27	95.5	19	5
20	95	32	109.5	28	6
25	104	36	119.5	28	8

Plan d'ensemble



REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.