

ISO 21287, Serie CCL-IC

R480668942

Información del producto
Cilindros estándar AVENTICS serie CCL-IC
(ISO 21287)

- Los cilindros AVENTICS serie CCL-IC (ISO 21287), con su diseño compacto y limpio, puede usarse en una amplia gama de aplicaciones. La superficie suave y los materiales, como aluminio anodizado, acero inoxidable y lubricantes NSF-H1, hacen que el cilindro sea ideal para los exigentes requisitos en la industria de alimentos y bebidas



Datos técnicos

Sector	Industria
Normas	ISO 21287
Ø del émbolo	32 mm
Carrera	10 mm
Orificios	G 1/8
Principio activo	De efecto simple, retraído sin presión
Amortiguación	Amortiguación elástica
Émbolo magnético	Émbolo con imán
Requisitos ambientales	Norma industrial apto para alimentos Protección anticorrosión mejorada
Vástago	simple
Rascador	Rascador industrial estándar
Presión para determinar las fuerzas de émbolo	6,3 bar
Fuerza de émbolo durante retracción	35 N

Fuerza de émbolo durante extracción	472 N
Temperatura ambiente mín.	-20 °C
Temperatura ambiente máx.	80 °C
Presión de funcionamiento mín.	1 bar
Presión de funcionamiento máx.	10 bar
Rosca del vástago de émbolo	M8
Fuerza del muelle máx.	35 N
Energía de choque	0.4 J
Peso 0 mm de carrera	0.29 kg
Peso +10 mm de carrera	0.035 kg
Carrera máx.	25 mm
Fluido	Aire comprimido
Temperatura del medio mín.	-20 °C
Temperatura del medio máx.	80 °C
Tamaño de partículas máx.	50 µm
Contenido de aceite del aire comprimido min.	0 mg/m ³
Contenido de aceite del aire comprimido máx.	5 mg/m ³

Material

Vástago	Acero inoxidable
Material de rascador	Poliuretano
Material de la tapa frontal	Aluminio
Tubo de cilindro	Aluminio
Tapa final	Aluminio
N° de material	R480668942

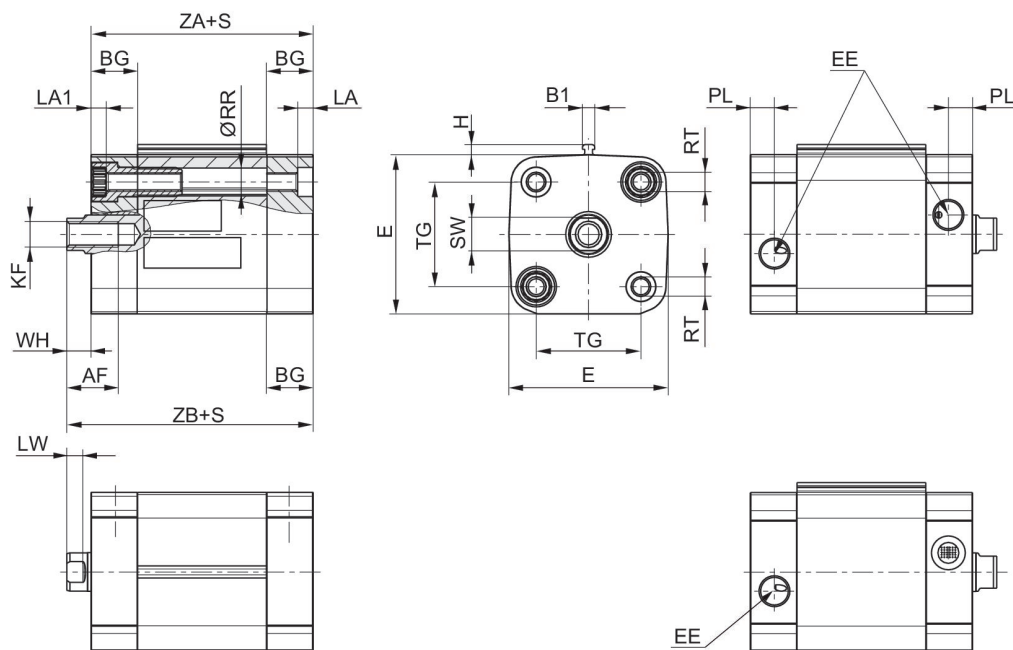
Información técnica

En el configurador de Internet se pueden generar otras opciones.

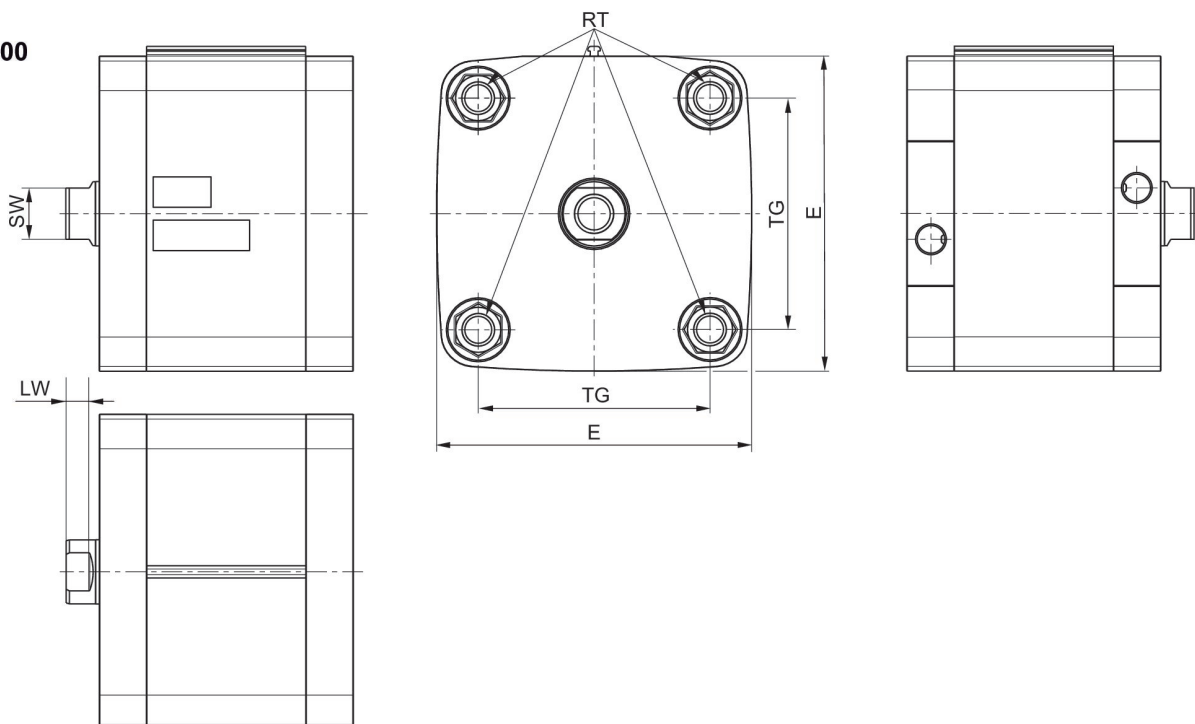
El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

Dimensiones

Ø16 - 63



Ø80 - 100



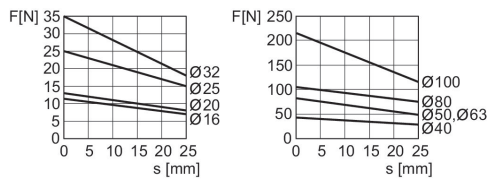
S = carrera

Ø del émbolo	AF	B1	BG mín.	E	EE	H	Kf	LA	LA1
16	10	3.8	15	29	M5	3.1	M4	3.5	3.5
20	10	3.8	15	36.5	M5	3.1	M6	4.8	4.6

Ø del émbolo	AF	B1	BG mín.	E	EE	H	KF	LA	LA1
25	10	3.8	15	40.5	M5	3.1	M6	4.8	4.6
32	12	3.8	16	49.5	G1/8	3.1	M8	4.8	4.8
40	12	3.8	16	57.5	G1/8	3.1	M8	4.8	4.8
50	16	3.8	16	69.5	G1/8	3.1	M10	4.8	4.8
63	16	3.8	16	79.5	G1/8	3.1	M10	4.8	4.8

Ø del émbolo	LW	PL	RR mín.	RT	SW	TG	WH	ZA+S	ZB+S
16	3.2	5	3.2	M4	7	18 ±0,5	4.8 ±1,4	36	40.8
20	3.7	5	4.1	M5	8	22 ±0,4	6 ±1,4	37	43
25	3.7	5	4.1	M5	8	26 ±0,4	6 ±1,4	39	45
32	5	7.5	5.1	M6	10	32.5 ±0,5	7 ±1,6	44	51
40	5	7.5	5.1	M6	10	38 ±0,5	7 ±1,6	45	52
50	5.7	7.5	6.4	M8	13	46.5 ±0,5	8 ±1,6	45.5	53.5
63	5.7	7.5	6.4	M8	13	56.5 ±0,5	8 ±1,6	49	57

Fuerza de émbolo durante extracción



F = fuerza de muelle, s = carrera de retorno

Plano de vista general



INDICACIÓN: Este plano de vista general sirve como orientación para saber en qué lugares pueden fijarse al cilindro los diferentes accesorios. Para ello se ha simplificado la representación. En consecuencia, no está permitido hacer deducciones concretas sobre datos de medidas.