

ISO 21287, Série CCL-IC

R480668942

Informações sobre produtos
AVENTICS série CCL-IC Cilindros padrão (ISO 21287)

- Os cilindros AVENTICS série CCL-IC (ISO 21287) com design compacto e limpo podem ser usados em diversas aplicações. A superfície lisa e seus materiais, como alumínio anodizado, aço inoxidável e lubrificantes NSF-H1, tornam o cilindro ideal para os requisitos exigentes da indústria de alimentos e bebidas.



Dados técnicos

Setor	Indústria
Normas	ISO 21287
Ø De pistão	32 mm
Curso	10 mm
Conexões	G 1/8
Princípio de ação	De efeito simples, retraído sem pressão
Amortecimento	Amortecimento elástico
Pistões magnéticos	Pistão com ímã
Exigências ambientais	Padrão industrial adequado a produtos alimentares elevada proteção contra corrosão
Haste do pistão	unilateral
Separador	Separador industrial padrão
Pressão para definir as forças de pistão	6,3 bar
Força de pistão em retração	35 N

Força de pistão em extensão	472 N
Temperatura ambiente mín.	-20 °C
Temperatura ambiente máx.	80 °C
Pressão de operação mín.	1 bar
Pressão de operação máx	10 bar
Rosca de biela do pistão	M8
Força da mola máx.	35 N
Energia de impacto	0.4 J
Peso 0 mm curso	0.29 kg
Peso +10 mm curso	0.035 kg
Curso máx.	25 mm
Fluido	Ar comprimido
Temperatura mín. do#fluido.	-20 °C
Temperatura máx. do#fluido.	80 °C
Tamanho máx. da partícula	50 µm
Teor de óleo do ar comprimido min.	0 mg/m ³
Teor de óleo do ar comprimido máx.	5 mg/m ³

Material

Haste do pistão	Aço inoxidável
Material separador	Poliuretano
Material da tampa frontal	Alumínio
Tubo de cilindro	Alumínio
Tampa final	Alumínio
N° de material	R480668942

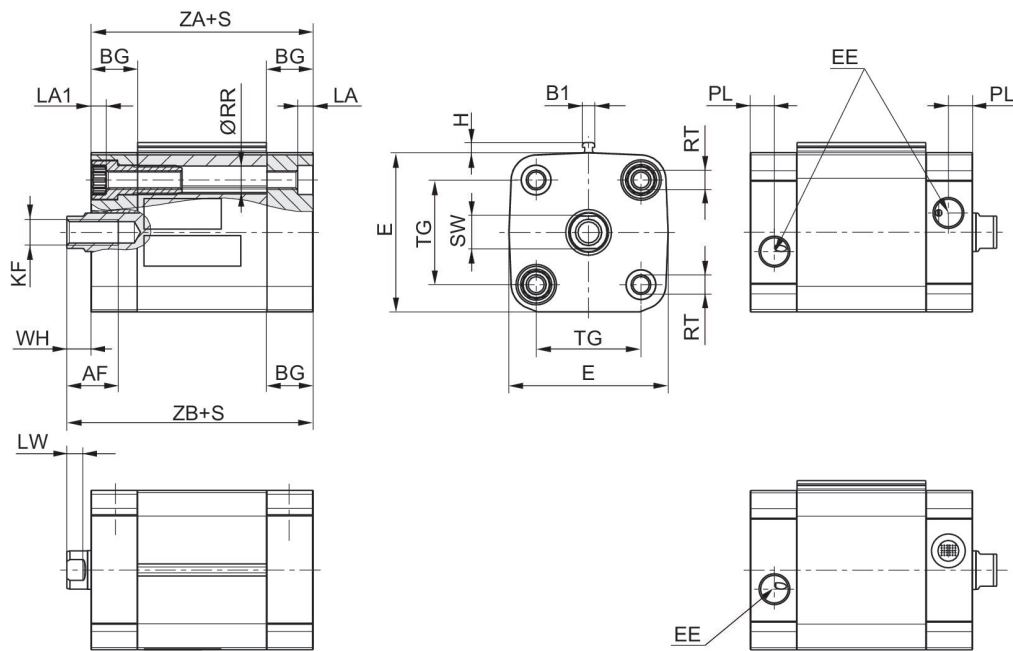
Informações técnicas

Podem ser geradas outras opções no configurador de internet.

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

Dimensões

Ø16 - 63



Ø80 - 100



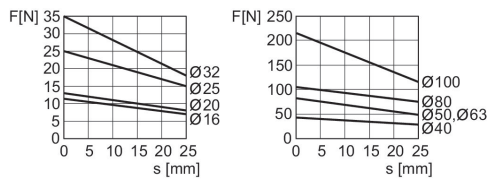
S = curso

Ø De pistão	AF	B1	BG mín.	E	EE	H	KF	LA	LA1
16	10	3.8	15	29	M5	3.1	M4	3.5	3.5
20	10	3.8	15	36.5	M5	3.1	M6	4.8	4.6

Ø De pistão	AF	B1	BG mín.	E	EE	H	KF	LA	LA1
25	10	3.8	15	40.5	M5	3.1	M6	4.8	4.6
32	12	3.8	16	49.5	G1/8	3.1	M8	4.8	4.8
40	12	3.8	16	57.5	G1/8	3.1	M8	4.8	4.8
50	16	3.8	16	69.5	G1/8	3.1	M10	4.8	4.8
63	16	3.8	16	79.5	G1/8	3.1	M10	4.8	4.8

Ø De pistão	LW	PL	RR mín.	RT	SW	TG	WH	ZA+S	ZB+S
16	3.2	5	3.2	M4	7	18 ±0,5	4.8 ±1,4	36	40.8
20	3.7	5	4.1	M5	8	22 ±0,4	6 ±1,4	37	43
25	3.7	5	4.1	M5	8	26 ±0,4	6 ±1,4	39	45
32	5	7.5	5.1	M6	10	32.5 ±0,5	7 ±1,6	44	51
40	5	7.5	5.1	M6	10	38 ±0,5	7 ±1,6	45	52
50	5.7	7.5	6.4	M8	13	46.5 ±0,5	8 ±1,6	45.5	53.5
63	5.7	7.5	6.4	M8	13	56.5 ±0,5	8 ±1,6	49	57

Força de pistão em extensão



F = Força de mola, s = Curso de recuo

Vista geral



NOTA: Este desenho com uma vista geral serve como orientação para os locais onde os diferentes acessórios podem ser fixados no cilindro. A ilustração foi simplificada para este fim. Por isso, não devem ser tiradas conclusões quanto às verdadeiras medidas e dimensões das peças.