

ISO 21287, Serie CCL-IC

R480668942

Informazioni sul prodotto

Cilindri standard AVENTICS serie CCL-IC (ISO 21287)

- I cilindri della serie CCL-IC (ISO 21287) AVENTICS con il loro design compatto e pulito possono essere utilizzati in un'ampia gamma di applicazioni. La loro superficie liscia assieme ai loro materiali, come ad esempio alluminio anodizzato, acciaio inox e lubrificanti NSF-H1 rendono il cilindro ideale per requisiti esigenti nel settore Food & Beverage



Dati tecnici

Settore	Industria
Norme	ISO 21287
Ø pistone	32 mm
Corsa	10 mm
Raccordi	G 1/8
Principio attivo	A semplice effetto, asta arretrata senza pressione
Ammortizzamento	ammortizzamento elastico
Pistone magnetico	Pistone con magnete
Requisiti ambientali	Standard industriale idoneo all'uso alimentare maggiore resistenza alla corrosione
Asta pistone	unilaterale
Raschia-asta	Raschia-asta industriale standard
Pressione per determinare le forze del pistone	6,3 bar

Forza del pistone in entrata	35 N
Forza del pistone in uscita	472 N
Temperatura ambiente min.	-20 °C
Temperatura ambiente max.	80 °C
Pressione di esercizio min.	1 bar
Pressione di esercizio max	10 bar
Filettatura asta pistone	M8
Forza della molla max.	35 N
Energia d'urto	0.4 J
Peso corsa da 0 mm	0.29 kg
Peso corsa da +10 mm	0.035 kg
Corsa max.	25 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-20 °C
Temperatura del fluido max.	80 °C
Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m ³
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m ³

Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale raschia-asta	Poliuretano
Materiale coperchio anteriore	Alluminio
Canna del cilindro	Alluminio
Coperchio terminale	Alluminio
Codice	R480668942

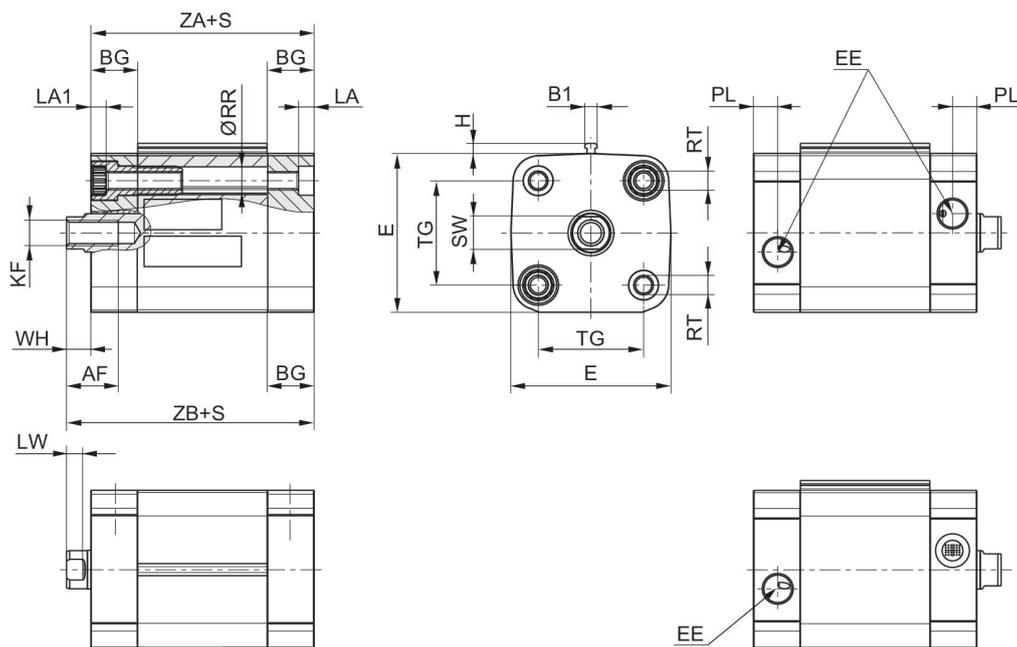
Informazioni tecniche

Ulteriori opzioni possono essere generate nel configuratore internet.

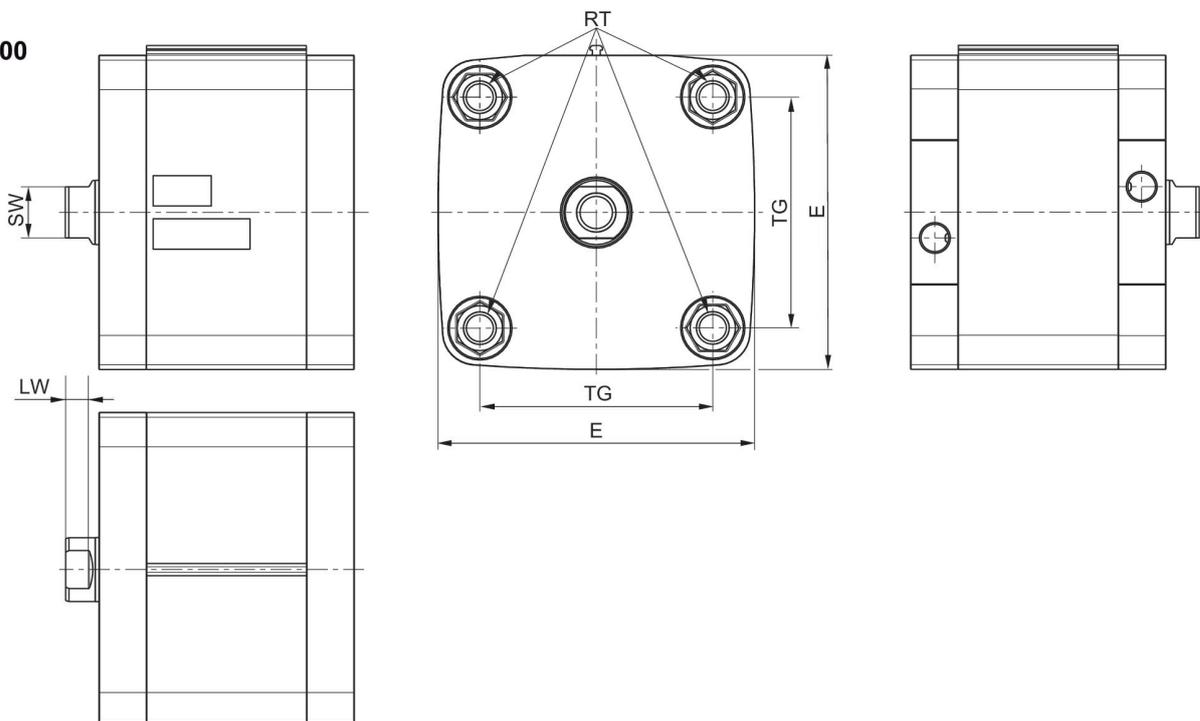
Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Dimensioni

Ø16 - 63



Ø80 - 100



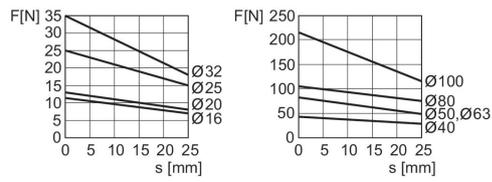
S = corsa

Ø pistone	AF	B1	BG min.	E	EE	H	KF	LA	LA1
16	10	3.8	15	29	M5	3.1	M4	3.5	3.5
20	10	3.8	15	36.5	M5	3.1	M6	4.8	4.6

Ø pistone	AF	B1	BG min.	E	EE	H	KF	LA	LA1
25	10	3.8	15	40.5	M5	3.1	M6	4.8	4.6
32	12	3.8	16	49.5	G1/8	3.1	M8	4.8	4.8
40	12	3.8	16	57.5	G1/8	3.1	M8	4.8	4.8
50	16	3.8	16	69.5	G1/8	3.1	M10	4.8	4.8
63	16	3.8	16	79.5	G1/8	3.1	M10	4.8	4.8

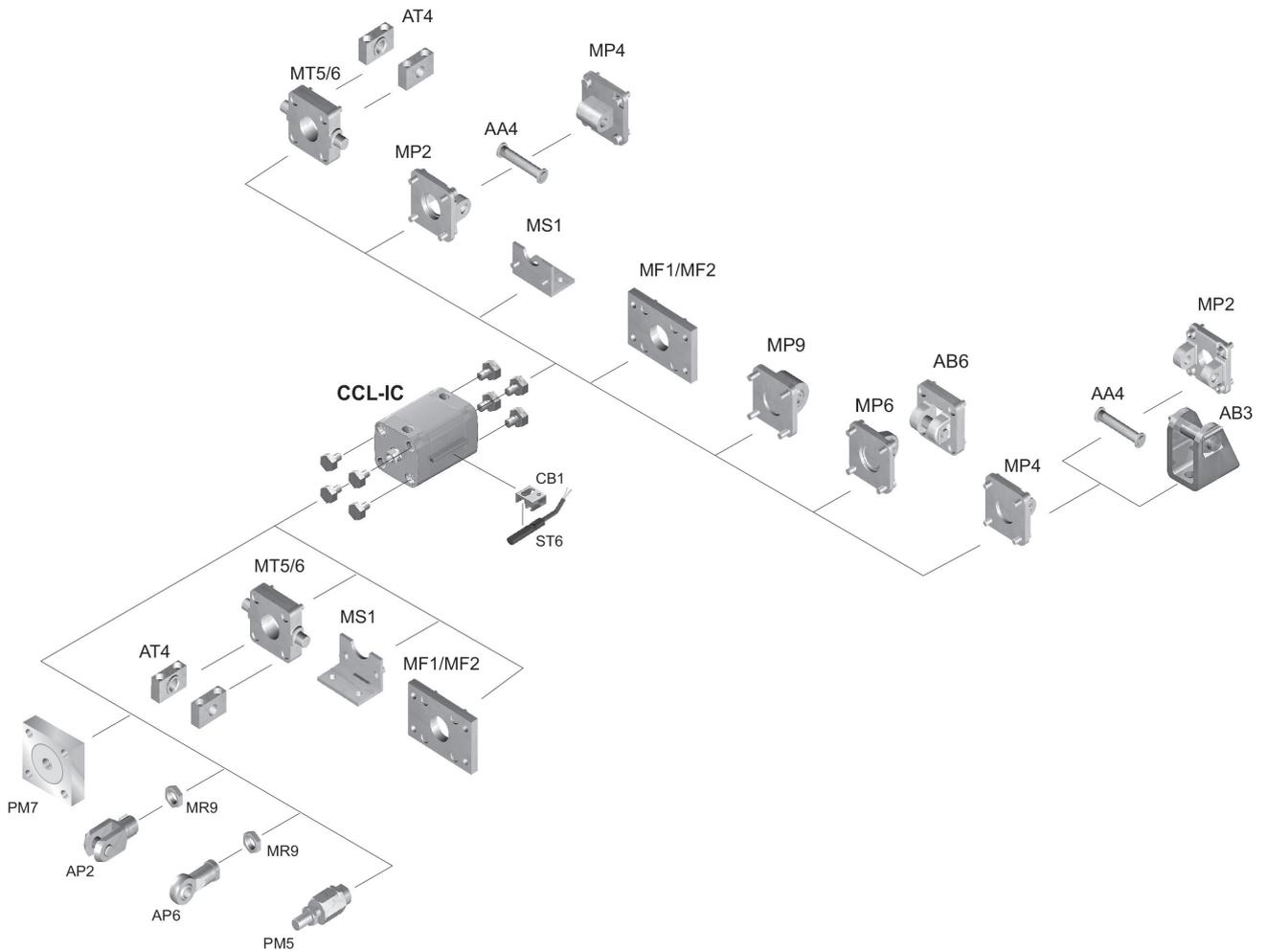
Ø pistone	LW	PL	RR min.	RT	SW	TG	WH	ZA+S	ZB+S
16	3.2	5	3.2	M4	7	18 ±0,5	4.8 ±1,4	36	40.8
20	3.7	5	4.1	M5	8	22 ±0,4	6 ±1,4	37	43
25	3.7	5	4.1	M5	8	26 ±0,4	6 ±1,4	39	45
32	5	7.5	5.1	M6	10	32.5 ±0,5	7 ±1,6	44	51
40	5	7.5	5.1	M6	10	38 ±0,5	7 ±1,6	45	52
50	5.7	7.5	6.4	M8	13	46.5 ±0,5	8 ±1,6	45.5	53.5
63	5.7	7.5	6.4	M8	13	56.5 ±0,5	8 ±1,6	49	57

Forza del pistone in uscita



F = forza della molla, s = corsa di ritorno

Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.