

# ISO 21287, Série CCL-IC

## R480668942

Informations sur le produit  
Vérins standard AVENTICS série CCL-IC (ISO 21287)

- Les vérins AVENTICS série CCL-IC (ISO 21287) sont dotés d'une conception compacte et propre et peuvent être utilisés dans une large gamme d'applications. Leur surface lisse et leurs matériaux, tels que l'aluminium anodisé, l'acier inoxydable et les lubrifiants NSF-H1, en font le vérin idéal pour répondre aux exigences de l'industrie agro-alimentaire.



### Données techniques

Secteur	Industrie
Normes	ISO 21287
Ø du piston	32 mm
Course	10 mm
Orifices	G 1/8
Principe de fonctionnement	A simple effet, tige rentrée sans pression
Amortissement	amortissement élastique
Piston magnétique	Piston avec aimant
Spécifications de l'environnement	Norme industrielle compatible avec l'industrie alimentaire protection anti-corrosion élevée
Tige de piston	Simple, unilatéral
Racleur	Racleur industriel standard
Pression	6,3 bar
Force du piston entrante	35 N

Force du piston sortante	472 N
Température ambiante min.	-20 °C
Température ambiante max.	80 °C
Pression de service min.	1 bar
Pression de service maxi	10 bar
Filetage de la tige de piston	M8
Tension du ressort maxi	35 N
Energie de frappe	0.4 J
Poids 0 mm course	0.29 kg
Poids +10 mm course	0.035 kg
Course maxi	25 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-20 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m <sup>3</sup>
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m <sup>3</sup>

## Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau racleur	Polyuréthane (PUR)
Matériau couvercle avant	Aluminium
Tube du vérin	Aluminium
Couvercle d'extrémité	Aluminium
Référence	R480668942

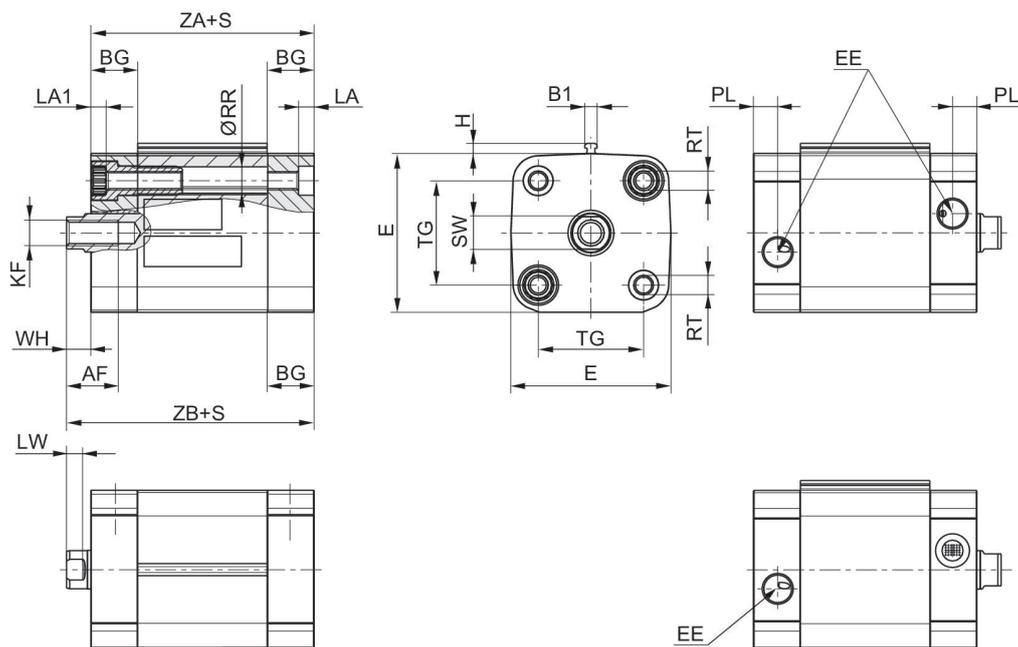
## Informations techniques

D'autres options sont disponibles dans le configurateur Internet.

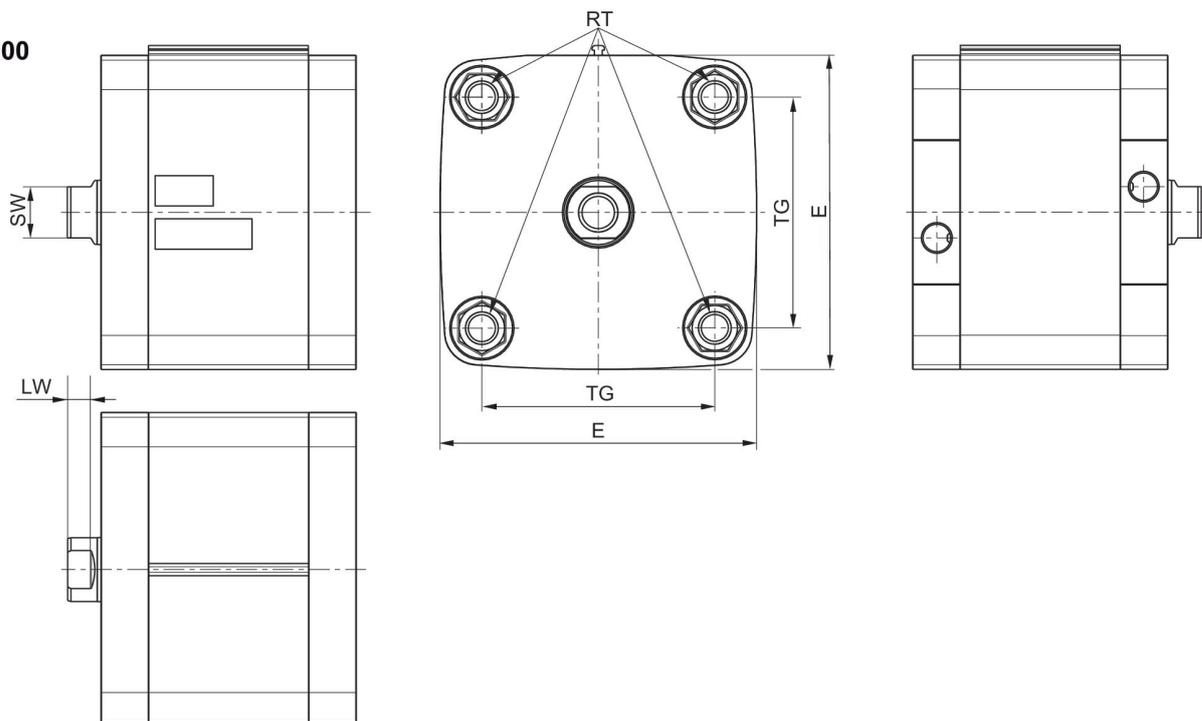
Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

## Dimensions

### Ø16 - 63



### Ø80 - 100



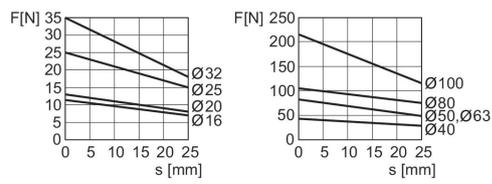
S = course

Ø du piston	AF	B1	BG min.	E	EE	H	Kf	LA	LA1
16	10	3.8	15	29	M5	3.1	M4	3.5	3.5
20	10	3.8	15	36.5	M5	3.1	M6	4.8	4.6

Ø du piston	AF	B1	BG min.	E	EE	H	KF	LA	LA1
25	10	3.8	15	40.5	M5	3.1	M6	4.8	4.6
32	12	3.8	16	49.5	G1/8	3.1	M8	4.8	4.8
40	12	3.8	16	57.5	G1/8	3.1	M8	4.8	4.8
50	16	3.8	16	69.5	G1/8	3.1	M10	4.8	4.8
63	16	3.8	16	79.5	G1/8	3.1	M10	4.8	4.8

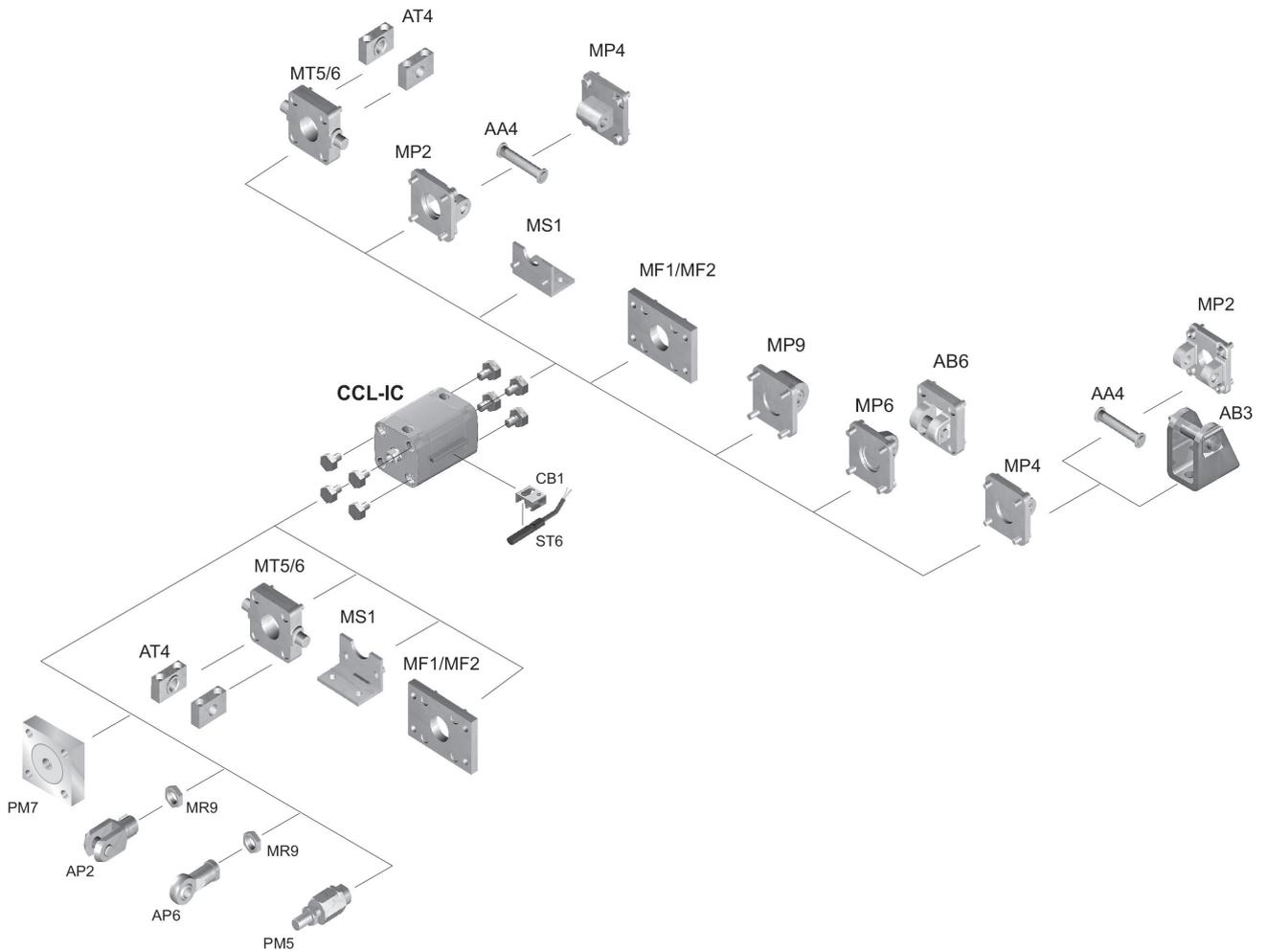
Ø du piston	LW	PL	RR min.	RT	SW	TG	WH	ZA+S	ZB+S
16	3.2	5	3.2	M4	7	18 ±0,5	4.8 ±1,4	36	40.8
20	3.7	5	4.1	M5	8	22 ±0,4	6 ±1,4	37	43
25	3.7	5	4.1	M5	8	26 ±0,4	6 ±1,4	39	45
32	5	7.5	5.1	M6	10	32.5 ±0,5	7 ±1,6	44	51
40	5	7.5	5.1	M6	10	38 ±0,5	7 ±1,6	45	52
50	5.7	7.5	6.4	M8	13	46.5 ±0,5	8 ±1,6	45.5	53.5
63	5.7	7.5	6.4	M8	13	56.5 ±0,5	8 ±1,6	49	57

## Force du piston sortante



F = force de rappel du ressort, s = course de retour

## Plan d'ensemble



REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.