

## Vérins standard AVENTICS série CCL-IC (ISO 21287)

Les vérins AVENTICS série CCL-IC (ISO 21287) sont dotés d'une conception compacte et propre et peuvent être utilisés dans une large gamme d'applications. Leur surface lisse et leurs matériaux, tels que l'aluminium anodisé, l'acier inoxydable et les lubrifiants NSF-H1, en font le vérin idéal pour répondre aux exigences de l'industrie agro-alimentaire.

- Conception compacte et propre
- Disponible en neuf tailles couvrant des diamètres de piston de 16 à 100 mm
- Surfaces anodisées faciles à nettoyer
- Les racleurs et lubrifiants (NSF-H1) sont approuvés pour une utilisation dans les applications alimentaires
- Capuchons de protection aseptiques pour les trous de positionnement inutilisés
- Conception de montage universelle pour un assemblage facile, sans avoir à recourir à des éléments de montage supplémentaires



## Données techniques

|                                      |                                                                                                   |
|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Secteur                              | Industrie                                                                                         |
| Normes                               | ISO 21287                                                                                         |
| Ø du piston                          | 16 mm                                                                                             |
| Course                               | 10 mm                                                                                             |
| Orifices                             | M5                                                                                                |
| Principe de fonctionnement           | A simple effet, tige rentrée sans pression                                                        |
| Amortissement                        | amortissement élastique                                                                           |
| Piston magnétique                    | Piston avec aimant                                                                                |
| Spécifications de l'environnement    | Norme industrielle<br>compatible avec l'industrie alimentaire<br>protection anti-corrosion élevée |
| Filetage de la tige de piston - type | Taraudage                                                                                         |
| Filetage de la tige de piston        | M4                                                                                                |
| Tige de piston                       | Simple, unilatéral                                                                                |
| Racleur                              | Racleur industriel standard                                                                       |
| Pression                             | 6,3 bar                                                                                           |
| Force du piston entrante             | 12 N                                                                                              |
| Force du piston sortante             | 115 N                                                                                             |
| Température ambiante min.            | -20 °C                                                                                            |
| Température ambiante max.            | 80 °C                                                                                             |

|                                         |                     |
|-----------------------------------------|---------------------|
| Pression de service min.                | 1 bar               |
| Pression de service maxi                | 10 bar              |
| Tension du ressort maxi                 | 12 N                |
| Energie de frappe                       | 0.11 J              |
| Poids 0 mm course                       | 0.08 kg             |
| Poids +10 mm course                     | 0.016 kg            |
| Course maxi                             | 25 mm               |
| Fluide                                  | Air comprimé        |
| Température min. du fluide              | -20 °C              |
| Température max. du fluide              | 80 °C               |
| Taille de particule max.                | 50 µm               |
| Teneur en huile de l'air comprimé min.  | 0 mg/m <sup>3</sup> |
| Teneur en huile de l'air comprimé Maxi. | 5 mg/m <sup>3</sup> |

## Matériau

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Tige de piston           | Acier inoxydable   |
| Matériau racleur         | Polyuréthane (PUR) |
| Matériau couvercle avant | Aluminium          |
| Tube du vérin            | Aluminium          |
| Couvercle d'extrémité    | Aluminium          |
| Référence                | R480668927         |

## Informations techniques

D'autres options sont disponibles dans le configurateur Internet.

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

## Force du piston sortante



F = force de rappel du ressort, s = course de retour

# Vérin compact ISO 21287, Série CCL-IC

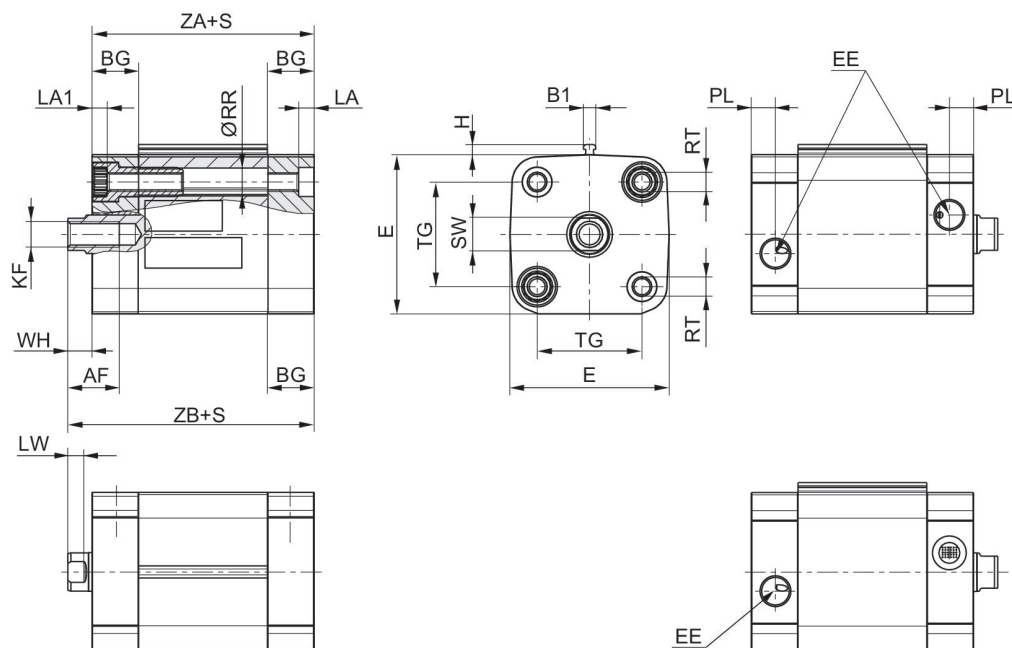
R480668927

Série CCL-  
IC

2026-01-20

## Dimensions

Ø16 - 63



Ø80 - 100



S = course

# Vérin compact ISO 21287, Série CCL-IC

R480668927

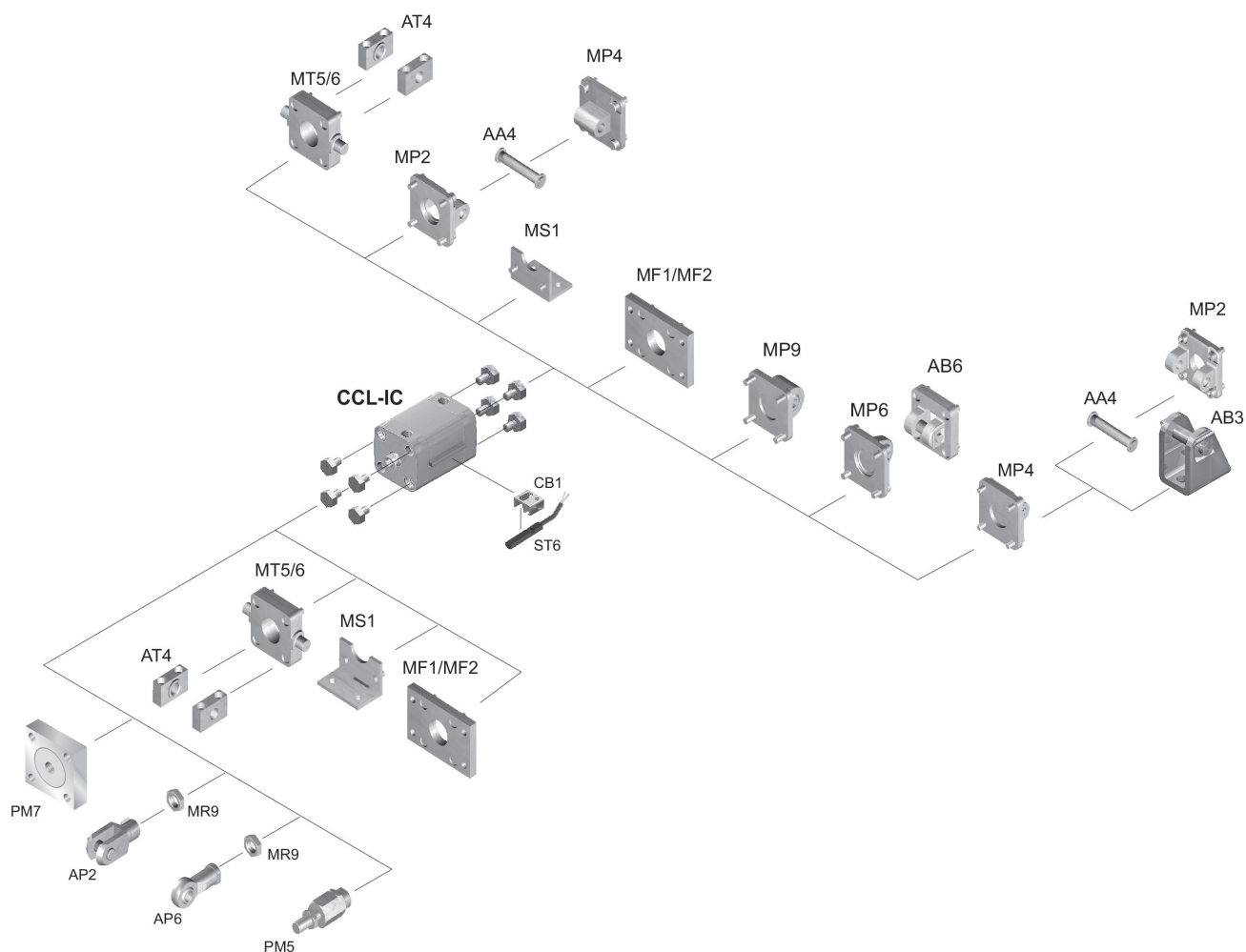
Série CCL-  
IC

2026-01-20

| Ø du piston | AF | B1  | BG min. | E    | EE   | H   | KF  | LA  | LA1 | LW  |
|-------------|----|-----|---------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 16          | 10 | 3.8 | 15      | 29   | M5   | 3.1 | M4  | 3.5 | 3.5 | 3.2 |
| 20          | 10 | 3.8 | 15      | 36.5 | M5   | 3.1 | M6  | 4.8 | 4.6 | 3.7 |
| 25          | 10 | 3.8 | 15      | 40.5 | M5   | 3.1 | M6  | 4.8 | 4.6 | 3.7 |
| 32          | 12 | 3.8 | 16      | 49.5 | G1/8 | 3.1 | M8  | 4.8 | 4.8 | 5   |
| 40          | 12 | 3.8 | 16      | 57.5 | G1/8 | 3.1 | M8  | 4.8 | 4.8 | 5   |
| 50          | 16 | 3.8 | 16      | 69.5 | G1/8 | 3.1 | M10 | 4.8 | 4.8 | 5.7 |
| 63          | 16 | 3.8 | 16      | 79.5 | G1/8 | 3.1 | M10 | 4.8 | 4.8 | 5.7 |

| Ø du piston | PL  | RR min. | RT | SW | TG        | WH       | ZA+S | ZB+S |
|-------------|-----|---------|----|----|-----------|----------|------|------|
| 16          | 5   | 3.2     | M4 | 7  | 18 ±0,5   | 4.8 ±1,4 | 36   | 40.8 |
| 20          | 5   | 4.1     | M5 | 8  | 22 ±0,4   | 6 ±1,4   | 37   | 43   |
| 25          | 5   | 4.1     | M5 | 8  | 26 ±0,4   | 6 ±1,4   | 39   | 45   |
| 32          | 7.5 | 5.1     | M6 | 10 | 32.5 ±0,5 | 7 ±1,6   | 44   | 51   |
| 40          | 7.5 | 5.1     | M6 | 10 | 38 ±0,5   | 7 ±1,6   | 45   | 52   |
| 50          | 7.5 | 6.4     | M8 | 13 | 46.5 ±0,5 | 8 ±1,6   | 45.5 | 53.5 |
| 63          | 7.5 | 6.4     | M8 | 13 | 56.5 ±0,5 | 8 ±1,6   | 49   | 57   |

## Plan d'ensemble



REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.