

AVENTICS série CCL-IC Cilindros padrão (ISO 21287)

Os cilindros AVENTICS série CCL-IC (ISO 21287) com design compacto e limpo podem ser usados em diversas aplicações. A superfície lisa e seus materiais, como alumínio anodizado, aço inoxidável e lubrificantes NSF-H1, tornam o cilindro ideal para os requisitos exigentes da indústria de alimentos e bebidas.

- Design compacto e limpo
- Nove opções de tamanho com pistões de 16 mm a 100 mm de diâmetro
- Superfícies anodizadas fáceis de limpar
- Os raspadores e os lubrificantes (NSF-H1) têm aprovação para aplicações em alimentos.
- Tampas de proteção higiênica para orifícios de montagem não utilizados
- Conceito de montagem universal para montagem fácil sem precisar de elementos adicionais



Dados técnicos

Setor	Indústria
Normas	ISO 21287
Ø De pistão	25 mm
Curso	5 mm
Conexões	M5
Princípio de ação	De efeito simples, retraído sem pressão
Amortecimento	amortecimento elástico
Pistões magnéticos	Pistão com ímã
Exigências ambientais	Padrão industrial adequado a produtos alimentares elevada proteção contra corrosão
Rosca da biela do pistão - tipo	rosca externa
Rosca de biela do pistão	M8
Haste do pistão	unilateral
Separador	Separador industrial padrão
Pressão para definir as forças de pistão	6,3 bar
Força de pistão em retração	25 N
Força de pistão em extensão	284 N
Temperatura ambiente mín.	-20 °C
Temperatura ambiente máx.	80 °C

Pressão de operação mín.	1 bar
Pressão de operação máx.	10 bar
Força da mola máx.	25 N
Energia de impacto	0.2 J
Peso 0 mm curso	0.178 kg
Peso +10 mm curso	0.021 kg
Curso máx.	25 mm
Fluido	Ar comprimido
Temperatura mín. do#fluido.	-20 °C
Temperatura máx. do#fluido.	80 °C
Tamanho máx. da partícula	50 µm
Teor de óleo do ar comprimido min.	0 mg/m³
Teor de óleo do ar comprimido máx.	5 mg/m³

Material

Haste do pistão	Aço inoxidável
Material separador	Poliuretano
Material da tampa frontal	Alumínio
Tubo de cilindro	Alumínio
Tampa final	Alumínio
N° de material	R480668901

Informações técnicas

Podem ser geradas outras opções no configurador de internet.

LW*/SW* É necessário chave sextavada

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

Força de pistão em extensão



F = Força de mola, s = Curso de recuo

Cilindro compacto ISO 21287, Série CCL-IC

R480668901

Série CCL-
IC

2026-01-20

Dimensões

Ø16 - 63



Ø80 - 100



S = curso

Cilindro compacto ISO 21287, Série CCL-IC

R480668901

Série CCL-
IC

2026-01-20

Ø De pistão	A	B1	BG mín.	E	EE	H	KK	KV	KW	LA
16	12	3.8	15	29	M5	3.1	M6	10	3.2	3.5
20	16	3.8	15	36.5	M5	3.1	M8	13	4	4.8
25	16	3.8	15	40.5	M5	3.1	M8	13	4	4.8
32	19	3.8	16	49.5	G1/8	3.1	M10x1.25	17	5	4.8
40	19	3.8	16	57.5	G1/8	3.1	M10x1.25	17	5	4.8
50	22	3.8	16	69.5	G1/8	3.1	M12x1.25	18	6	4.8
63	22	3.8	16	79.5	G1/8	3.1	M12x1.25	18	6	4.8

Ø De pistão	LA1	LW	LW*	MM f8	PL	RR mín.	RT	SW	SW*	TG
16	3.5	3.2	3.2	8	5	3.2	M4	7	7	18 ±0,4
20	4.6	3.7	3.7	10	5	4.1	M5	8	8	22 ±0,4
25	4.6	3.7	3.7	10	5	4.1	M5	8	8	26 ±0,4
32	4.8	5	5*	12	7.5	5.1	M6	10	10*	32,5 ±0,5
40	4.8	5	5*	12	7.5	5.1	M6	10	10*	38 ±0,5
50	4.8	5.7	4,8*	16	7.5	6.4	M8	13	13*	46,5 ±0,6
63	4.8	5.7	4,8*	16	7.5	6.4	M8	13	13*	56,5 ±0,7

Ø De pistão	WH	ZA +S	ZB+S
16	4,8 ±1,4	36	40.8
20	6 ±1,4	37	43
25	6 ±1,4	39	45
32	7 ±1,6	44	51
40	7 ±1,6	45	52
50	8 ±1,6	45.5	53.5
63	8 ±1,6	49	57

Vista geral



NOTA: Este desenho com uma vista geral serve como orientação para os locais onde os diferentes acessórios podem ser fixados no cilindro. A ilustração foi simplificada para este fim. Por isso, não devem ser tiradas conclusões quanto às verdadeiras medidas e dimensões das peças.