

## Cilindros estándar AVENTICS serie CCL-IC (ISO 21287)

Los cilindros AVENTICS serie CCL-IC (ISO 21287), con su diseño compacto y limpio, puede usarse en una amplia gama de aplicaciones. La superficie suave y los materiales, como aluminio anodizado, acero inoxidable y lubricantes NSF-H1, hacen que el cilindro sea ideal para los exigentes requisitos en la industria de alimentos y bebidas

- Diseño compacto y limpio
- Disponible en nueve tamaños que cubren diámetros de pistón de 16 mm a 100 mm
- Superficies anodizadas y fáciles de limpiar
- Los rascadores y los lubricantes (NSF-H1) están aprobados para aplicaciones de alimentos
- Tapas protectoras higiénicas para orificios de montaje no utilizados
- Concepto de montaje universal para montaje fácil, sin necesidad de elementos de montaje adicionales



## Datos técnicos

|                                               |                                                                                                  |
|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Sector                                        | Industria                                                                                        |
| Normas                                        | ISO 21287                                                                                        |
| Ø del émbolo                                  | 63 mm                                                                                            |
| Carrera                                       | 150 mm                                                                                           |
| Orificios                                     | G 1/8                                                                                            |
| Principio activo                              | de efecto doble                                                                                  |
| Amortiguación                                 | amortiguación elástica                                                                           |
| Émbolo magnético                              | Émbolo con imán                                                                                  |
| Requisitos ambientales                        | Norma industrial<br>apto para alimentos<br>opcional en ATEX<br>Protección anticorrosión mejorada |
| Tipo de rosca de vástago de émbolo            | Rosca interior                                                                                   |
| Rosca del vástago de émbolo                   | M10                                                                                              |
| Vástago                                       | simple                                                                                           |
| Rascador                                      | Rascador industrial estándar                                                                     |
| Presión para determinar las fuerzas de émbolo | 6,3 bar                                                                                          |
| Fuerza de émbolo durante retracción           | 1837 N                                                                                           |
| Fuerza de émbolo durante extracción           | 1964 N                                                                                           |
| Temperatura ambiente mín.                     | -20 °C                                                                                           |

|                                              |                     |
|----------------------------------------------|---------------------|
| Temperatura ambiente máx.                    | 80 °C               |
| Presión de funcionamiento mín.               | 1 bar               |
| Presión de funcionamiento máx.               | 10 bar              |
| Energía de choque                            | 1.3 J               |
| Peso 0 mm de carrera                         | 0.762 kg            |
| Peso +10 mm de carrera                       | 0.062 kg            |
| Carrera máx.                                 | 300 mm              |
| Fluido                                       | Aire comprimido     |
| Temperatura del medio mín.                   | -20 °C              |
| Temperatura del medio máx.                   | 80 °C               |
| Tamaño de partículas máx.                    | 50 µm               |
| Contenido de aceite del aire comprimido mín. | 0 mg/m <sup>3</sup> |
| Contenido de aceite del aire comprimido máx. | 5 mg/m <sup>3</sup> |

## Material

|                             |                  |
|-----------------------------|------------------|
| Vástago                     | Acero inoxidable |
| Material de rascador        | Poliuretano      |
| Material de la tapa frontal | Aluminio         |
| Tubo de cilindro            | Aluminio         |
| Tapa final                  | Aluminio         |
| N° de material              | R480668865       |

## Información técnica

El material para rascadores y juntas de las variantes resistentes al calor (temperatura ambiente: -10 °C ... 120 °C) es el caucho fluorado.

En el configurador de Internet se pueden generar otras opciones.

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

El contenido de aceite del aire comprimido debe permanecer constante durante toda la vida útil.

Los cilindros con certificación ATEX con la identificación II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db\_X se pueden generar en el configurador de Internet.

## Dimensiones

### Ø16 - 63



### Ø80 - 100



S = carrera

# Cilindro compacto ISO 21287, Serie CCL-IC

R480668865

Serie CCL-  
IC

2026-01-20

## Plano de vista general



INDICACIÓN: Este plano de vista general sirve como orientación para saber en qué lugares pueden fijarse al cilindro los diferentes accesorios. Para ello se ha simplificado la representación. En consecuencia, no está permitido hacer deducciones concretas sobre datos de medidas.

# Cilindro compacto ISO 21287, Serie CCL-IC

R480668865

Serie CCL-  
IC

2026-01-20

Ø80 - 100



| Ø del émbolo | AF | B1  | BG mín. | E** ISO 21287: 96 | EE   | H   | KF  | LA  | LA1 | LW  |
|--------------|----|-----|---------|-------------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 16           | 10 | 3.8 | 15      | 29                | M5   | 3.1 | M4  | 3.5 | 3.5 | 3.2 |
| 20           | 10 | 3.8 | 15      | 36.5              | M5   | 3.1 | M6  | 4.8 | 4.6 | 3.7 |
| 25           | 10 | 3.8 | 15      | 40.5              | M5   | 3.1 | M6  | 4.8 | 4.6 | 3.7 |
| 32           | 12 | 3.8 | 16      | 49.5              | G1/8 | 3.1 | M8  | 4.8 | 4.8 | 5   |
| 40           | 12 | 3.8 | 16      | 57.5              | G1/8 | 3.1 | M8  | 4.8 | 4.8 | 5   |
| 50           | 16 | 3.8 | 16      | 69.5              | G1/8 | 3.1 | M10 | 4.8 | 4.8 | 5.7 |
| 63           | 16 | 3.8 | 16      | 79.5              | G1/8 | 3.1 | M10 | 4.8 | 4.8 | 5.7 |
| 80           | 20 | 3.8 | 17      | 98**              | G1/8 | 3.1 | M12 | 0   | 0   | 7   |
| 100          | 20 | 3.8 | 17      | 115.5             | G1/8 | 3.1 | M12 | 0   | 0   | 7.5 |

| Ø del émbolo | PL  | RR mín. | RT  | SW | TG        | WH       | ZA +S | ZB +S |
|--------------|-----|---------|-----|----|-----------|----------|-------|-------|
| 16           | 5   | 3.2     | M4  | 7  | 18 ±0,4   | 4,8 ±1,4 | 36    | 40.8  |
| 20           | 5   | 4.1     | M5  | 8  | 22 ±0,4   | 6 ±1,4   | 37    | 43    |
| 25           | 5   | 4.1     | M5  | 8  | 26 ±0,4   | 6 ±1,4   | 39    | 45    |
| 32           | 7.5 | 5.1     | M6  | 10 | 32,5 ±0,5 | 7 ±1,6   | 44    | 51    |
| 40           | 7.5 | 5.1     | M6  | 10 | 38 ±0,5   | 7 ±1,6   | 45    | 52    |
| 50           | 7.5 | 6.4     | M8  | 13 | 46,5 ±0,6 | 8 ±1,6   | 45.5  | 53.5  |
| 63           | 7.5 | 6.4     | M8  | 13 | 56,5 ±0,7 | 8 ±1,6   | 49    | 57    |
| 80           | 7.5 | 8.4     | M10 | 16 | 72 ±0,7   | 10 ±2    | 54    | 64    |
| 100          | 7.5 | 8.4     | M10 | 21 | 89 ±0,7   | 10 ±2    | 67    | 77    |