

## Cilindri standard AVENTICS serie CCL-IC (ISO 21287)

I cilindri della serie CCL-IC (ISO 21287) AVENTICS con il loro design compatto e pulito possono essere utilizzati in un'ampia gamma di applicazioni. La loro superficie liscia assieme ai loro materiali, come ad esempio alluminio anodizzato, acciaio inox e lubrificanti NSF-H1 rendono il cilindro ideale per requisiti esigenti nel settore Food & Beverage

- Design compatto e pulito
- Disponibili nove dimensioni che coprono diametri del pistone da 16 a 100 mm
- Superfici anodizzate facili da pulire
- Raschietti e lubrificanti (NSF-H1) sono approvati per applicazioni alimentari
- Tappi di protezione igienica per fori di montaggio non utilizzati
- Concetto di montaggio universale per facile assemblaggio, senza la necessità di elementi di montaggio aggiuntivi



## Dati tecnici

|                                                |                                                                                                                   |
|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Settore                                        | Industria                                                                                                         |
| Norme                                          | ISO 21287                                                                                                         |
| Ø pistone                                      | 63 mm                                                                                                             |
| Corsa                                          | 60 mm                                                                                                             |
| Raccordi                                       | G 1/8                                                                                                             |
| Principio attivo                               | a doppio effetto                                                                                                  |
| Ammortizzamento                                | ammortizzamento elastico                                                                                          |
| Pistone magnetico                              | Pistone con magnete                                                                                               |
| Requisiti ambientali                           | Standard industriale<br>idoneo all'uso alimentare<br>opzionalmente in ATEX<br>maggiore resistenza alla corrosione |
| Filettatura asta pistone - tipo                | Filettatura interna                                                                                               |
| Filettatura asta pistone                       | M10                                                                                                               |
| Asta pistone                                   | unilaterale                                                                                                       |
| Raschia-asta                                   | Raschia-asta industriale standard                                                                                 |
| Pressione per determinare le forze del pistone | 6,3 bar                                                                                                           |
| Forza del pistone in entrata                   | 1837 N                                                                                                            |
| Forza del pistone in uscita                    | 1964 N                                                                                                            |
| Temperatura ambiente min.                      | -20 °C                                                                                                            |

|                                            |                     |
|--------------------------------------------|---------------------|
| Temperatura ambiente max.                  | 80 °C               |
| Pressione di esercizio min.                | 1 bar               |
| Pressione di esercizio max                 | 10 bar              |
| Energia d'urto                             | 1.3 J               |
| Peso corsa da 0 mm                         | 0.762 kg            |
| Peso corsa da +10 mm                       | 0.062 kg            |
| Corsa max.                                 | 300 mm              |
| Fluido                                     | Aria compressa      |
| Temperatura del fluido min.                | -20 °C              |
| Temperatura del fluido max.                | 80 °C               |
| Dimensione max. particella                 | 50 µm               |
| Contenuto di olio dell'aria compressa min. | 0 mg/m <sup>3</sup> |
| Contenuto di olio dell'aria compressa max. | 5 mg/m <sup>3</sup> |

## Materiale

|                               |              |
|-------------------------------|--------------|
| Asta pistone                  | Acciaio inox |
| Materiale raschia-asta        | Poliuretano  |
| Materiale coperchio anteriore | Alluminio    |
| Canna del cilindro            | Alluminio    |
| Coperchio terminale           | Alluminio    |
| Codice                        | R480668861   |

## Informazioni tecniche

Il materiale per raschia-asta e guarnizioni delle varianti resistenti al calore (temperatura ambiente: -10 °C ... 120 °C) è gomma al fluoro.

Ulteriori opzioni possono essere generate nel configuratore internet.

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

I cilindri certificati ATEX con il marchio II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db\_X sono generabili nel configuratore.

## Dimensioni

### Ø16 - 63



### Ø80 - 100



S = corsa

## Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.

# Cilindro compatto ISO 21287, Serie CCL-IC

R480668861

Serie CCL-  
IC

2026-01-20

Ø80 - 100



| Ø pistone | AF | B1  | BG min. | E** ISO 21287: 96 | EE   | H   | KF  | LA  | LA1 | LW  |
|-----------|----|-----|---------|-------------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 16        | 10 | 3.8 | 15      | 29                | M5   | 3.1 | M4  | 3.5 | 3.5 | 3.2 |
| 20        | 10 | 3.8 | 15      | 36.5              | M5   | 3.1 | M6  | 4.8 | 4.6 | 3.7 |
| 25        | 10 | 3.8 | 15      | 40.5              | M5   | 3.1 | M6  | 4.8 | 4.6 | 3.7 |
| 32        | 12 | 3.8 | 16      | 49.5              | G1/8 | 3.1 | M8  | 4.8 | 4.8 | 5   |
| 40        | 12 | 3.8 | 16      | 57.5              | G1/8 | 3.1 | M8  | 4.8 | 4.8 | 5   |
| 50        | 16 | 3.8 | 16      | 69.5              | G1/8 | 3.1 | M10 | 4.8 | 4.8 | 5.7 |
| 63        | 16 | 3.8 | 16      | 79.5              | G1/8 | 3.1 | M10 | 4.8 | 4.8 | 5.7 |
| 80        | 20 | 3.8 | 17      | 98**              | G1/8 | 3.1 | M12 | 0   | 0   | 7   |
| 100       | 20 | 3.8 | 17      | 115.5             | G1/8 | 3.1 | M12 | 0   | 0   | 7.5 |

| Ø pistone | PL  | RR min. | RT  | SW | TG        | WH       | ZA +S | ZB +S |
|-----------|-----|---------|-----|----|-----------|----------|-------|-------|
| 16        | 5   | 3.2     | M4  | 7  | 18 ±0,4   | 4,8 ±1,4 | 36    | 40.8  |
| 20        | 5   | 4.1     | M5  | 8  | 22 ±0,4   | 6 ±1,4   | 37    | 43    |
| 25        | 5   | 4.1     | M5  | 8  | 26 ±0,4   | 6 ±1,4   | 39    | 45    |
| 32        | 7.5 | 5.1     | M6  | 10 | 32,5 ±0,5 | 7 ±1,6   | 44    | 51    |
| 40        | 7.5 | 5.1     | M6  | 10 | 38 ±0,5   | 7 ±1,6   | 45    | 52    |
| 50        | 7.5 | 6.4     | M8  | 13 | 46,5 ±0,6 | 8 ±1,6   | 45.5  | 53.5  |
| 63        | 7.5 | 6.4     | M8  | 13 | 56,5 ±0,7 | 8 ±1,6   | 49    | 57    |
| 80        | 7.5 | 8.4     | M10 | 16 | 72 ±0,7   | 10 ±2    | 54    | 64    |
| 100       | 7.5 | 8.4     | M10 | 21 | 89 ±0,7   | 10 ±2    | 67    | 77    |