

ISO 21287, Série CCL-IC

R480668732

Informações sobre produtos
AVENTICS série CCL-IC Cilindros padrão (ISO 21287)

- Os cilindros AVENTICS série CCL-IC (ISO 21287) com design compacto e limpo podem ser usados em diversas aplicações. A superfície lisa e seus materiais, como alumínio anodizado, aço inoxidável e lubrificantes NSF-H1, tornam o cilindro ideal para os requisitos exigentes da indústria de alimentos e bebidas.



Dados técnicos

Setor	Indústria
Normas	ISO 21287
Ø De pistão	40 mm
Curso	80 mm
Conexões	G 1/8
Princípio de ação	com efeito duplo
Amortecimento	Amortecimento elástico
Pistões magnéticos	Pistão com ímã
Exigências ambientais	Padrão industrial adequado a produtos alimentares opcional em ATEX elevada proteção contra corrosão
Haste do pistão	unilateral
Separador	Separador industrial padrão
Pressão para definir as forças de pistão	6,3 bar

Força de pistão em retração	720 N
Força de pistão em extensão	792 N
Temperatura ambiente mín.	-20 °C
Temperatura ambiente máx.	80 °C
Pressão de operação mín.	1 bar
Pressão de operação máx	10 bar
Rosca de biela do pistão	M10x1,25
Energia de impacto	0.7 J
Peso 0 mm curso	0.401 kg
Peso +10 mm curso	0.04 kg
Curso máx.	300 mm
Fluido	Ar comprimido
Temperatura mín. do#fluido.	-20 °C
Temperatura máx. do#fluido.	80 °C
Tamanho máx. da partícula	50 µm
Teor de óleo do ar comprimido min.	0 mg/m ³
Teor de óleo do ar comprimido máx.	5 mg/m ³

Material

Haste do pistão	Aço inoxidável
Material separador	Poliuretano
Material da tampa frontal	Alumínio
Tubo de cilindro	Alumínio
Tampa final	Alumínio
N° de material	R480668732

Informações técnicas

O material para separadores e vedações das variantes resistentes ao calor (temperatura ambiente: -10 °C ... 120 °C) é borracha fluorada.

Podem ser geradas outras opções no configurador de internet.

LW*/SW* É necessário chave sextavada

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

O teor de óleo do ar comprimido deve permanecer constante durante toda a vida útil.

Os cilindros com certificação ATEX e marcação II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X podem ser gerados no configurador de Internet.

Dimensões

Ø16 - 63



Ø80 - 100



S = curso

Ø De pistão	A	B1	BG mín.	E	EE	H	KK	KV	KW
16	12	3.8	15	29	M5	3.1	M6	10	3.2
20	16	3.8	15	36.5	M5	3.1	M8	13	4
25	16	3.8	15	40.5	M5	3.1	M8	13	4
32	19	3.8	16	49.5	G1/8	3.1	M10x1.25	17	5
40	19	3.8	16	57.5	G1/8	3.1	M10x1.25	17	5
50	22	3.8	16	69.5	G1/8	3.1	M12x1.25	18	6
63	22	3.8	16	79.5	G1/8	3.1	M12x1.25	18	6
80	28	3.8	17	98 / ISO 21287:96	G1/8	3.1	M16x1.5	24	8
100	28	3.8	17	115.5	G1/8	3.1	M16x1.5	24	8

Ø De pistão	LA	LA1	LW	LW*	MM f8	PL	RR mín.	RT	SW
16	3.5	3.5	3.2	3.2	8	5	3.2	M4	7
20	4.8	4.6	3.7	3.7	10	5	4.1	M5	8
25	4.8	4.6	3.7	3.7	10	5	4.1	M5	8
32	4.8	4.8	5	5*	12	7.5	5.1	M6	10
40	4.8	4.8	5	5*	12	7.5	5.1	M6	10
50	4.8	4.8	5.7	4,8*	16	7.5	6.4	M8	13
63	4.8	4.8	5.7	4,8*	16	7.5	6.4	M8	13
80	0	0	7	6,4*	20	7.5	8.4	M10	16
100	0	0	7.5	6,4*	25	7.5	8.4	M10	21

Ø De pistão	SW*	TG	WH	ZA +S	ZB+S
16	7	18 ±0,4	4,8 ±1,4	36	40.8
20	8	22 ±0,4	6 ±1,4	37	43
25	8	26 ±0,4	6 ±1,4	39	45
32	10*	32,5 ±0,5	7 ±1,6	44	51
40	10*	38 ±0,5	7 ±1,6	45	52
50	13*	46,5 ±0,6	8 ±1,6	45.5	53.5
63	13*	56,5 ±0,7	8 ±1,6	49	57
80	16*	72 ±0,7	10 ±2	54	64
100	21*	89 ±0,7	10 ±2	67	77

Dimensões

Ø80 - 100



Vista geral



NOTA: Este desenho com uma vista geral serve como orientação para os locais onde os diferentes acessórios podem ser fixados no cilindro. A ilustração foi simplificada para este fim. Por isso, não devem ser tiradas conclusões quanto às verdadeiras medidas e dimensões das peças.