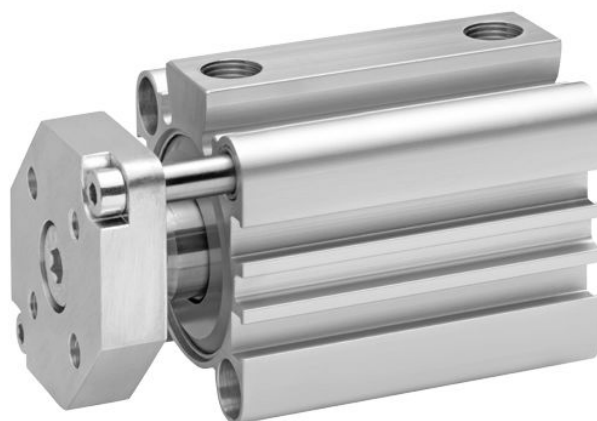


# Cilindro de curso curto, Série SSI

## R480637967

Informações sobre produtos  
AVENTICS Série SSI Cilindros de curso  
reduzido (ISO 15524)

- Os cilindros de curso reduzido AVENTICS Série SSI estão em conformidade com o padrão ISO 15524 mais recente. Os cilindros são compactos e até 30% mais leves do que os cilindros comparáveis, graças aos perfis de peso otimizados. Além disso, eles fornecem um alto grau de flexibilidade na montagem do sensor e amortecimento elástico extremamente efetivo.



### Dados técnicos

Setor	Indústria
Normas	ISO 15524
Ø De pistão	40 mm
Curso	20 mm
Conexões	G 1/8
Princípio de ação	com efeito duplo
Amortecimento	Amortecimento elástico
Pistões magnéticos	Pistão com ímã
Exigências ambientais	Padrão industrial
Haste do pistão	com proteção contra giro incorreto, com placa frontal
Separador	Separador industrial padrão
Pressão para definir as forças de pistão	6,3 bar
Força de pistão em retração	665 N
Força de pistão em extensão	792 N

Temperatura ambiente mín.	-20 °C
Temperatura ambiente máx.	80 °C
Pressão de operação mín.	0.6 bar
Pressão de operação máx.	10 bar
Energia de impacto	0.24 J
Peso 0 mm curso	0.334 kg
Peso +10 mm curso	0.045 kg
Curso máx.	150 mm
Fluido	Ar comprimido
Temperatura mín. do#fluido.	-20 °C
Temperatura máx. do#fluido.	80 °C
Tamanho máx. da partícula	50 µm
Teor de óleo do ar comprimido min.	0 mg/m <sup>3</sup>
Teor de óleo do ar comprimido máx.	5 mg/m <sup>3</sup>

## Material

Haste do pistão	Aço inoxidável
Material separador	Poliuretano
Material de vedações	Poliuretano
Material da tampa frontal	Alumínio
Tubo de cilindro	Alumínio
Tampa final	Alumínio
Placa dianteira	Alumínio
Barra guia	Aço inoxidável
N° de material	R480637967

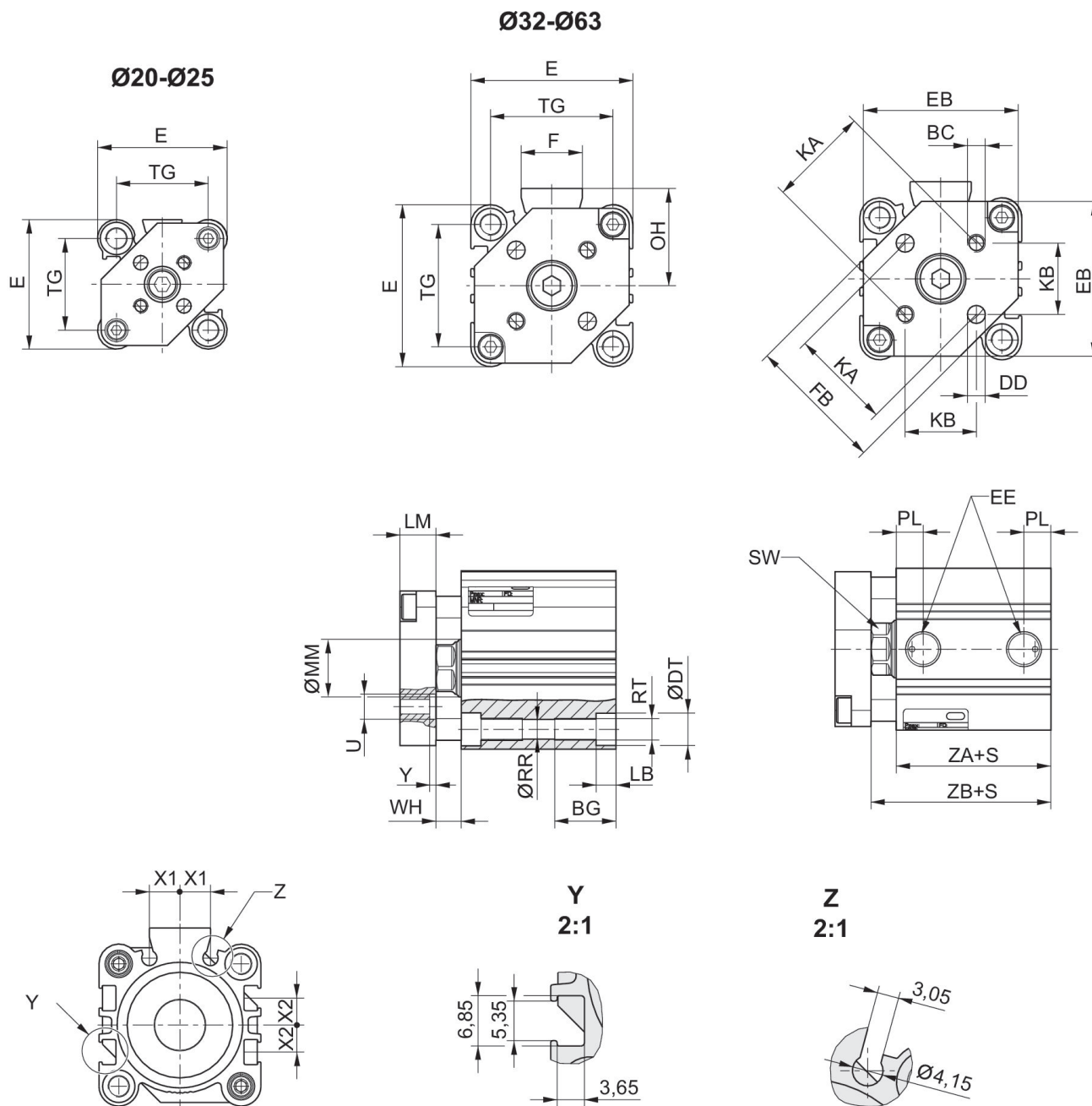
## Informações técnicas

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

O teor de óleo do ar comprimido deve permanecer constante durante toda a vida útil.

Por favor, use exclusivamente óleos autorizados pela AVENTICS. Para mais informações consulte o documento "Informações técnicas" (disponíveis no <https://www.emerson.com/en-us/support>).

## Dimensões



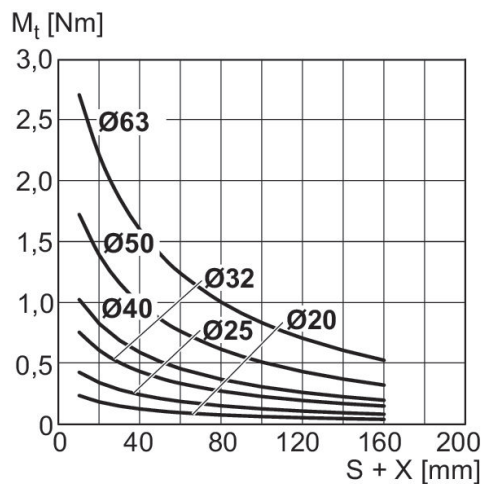
S = curso

Ø De pistão	BC	BG	ØDD H13	ØDT	E	EB	EE	F	FB
20	M4	16	4	9	36	34	M5	-	26
25	M5	16	5	9	40	38	M5	-	30
32	M5	16	5	9	45	43	G 1/8	17	38
40	M5	16	5	9	52	50	G 1/8	17	46
50	M6	20	6	11	64	62	G 1/4	21	58
63	M6	25	6	14	77	74	G 1/4	21	69

Ø De pistão	KA	KB	LB máx.	LM	ØMM f8	OH	PL	ØRR	RT
20	17 ±0,1	12 ±0,1	5.5	8	10	-	5.5	5.55	M6
25	22 ±0,1	15,6 ±0,1	5.5	8	12	-	5.5	5.55	M6
32	28 ±0,2	19,8 ±0,2	5.5	10	16	27	7.5	5.55	M6
40	33 ±0,2	23,3 ±0,2	5.5	10	16	31	7.5	5.55	M6
50	42 ±0,2	29,7 ±0,2	8	12	20	39	10.5	7.4	M8
63	50 ±0,2	35,4 ±0,2	10.5	12	20	45.5	10.5	9.3	M10

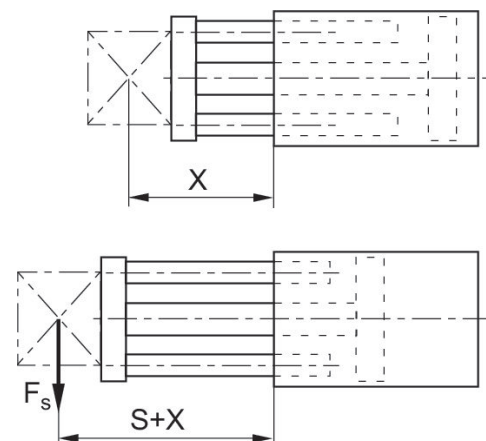
Ø De pistão	SW	TG	WH	X1	X2	ZA±0,2	ZB±2
20	8	25,5 ±0,3	4,5 ±1,5	5.7	4.3	29.5	34
25	10	28 ±0,3	5 ±1,5	6	5	32.5	37.5
32	13	34 ±0,3	7 ±2	8.5	7.5	33	40
40	13	40 ±0,3	7 ±2	10.8	11	39.5	46.5
50	17	50 ±0,5	8 ±2	14	13	40.5	48.5
63	17	60 ±0,5	8 ±2	17	17	46	54

### torque máx. permitido



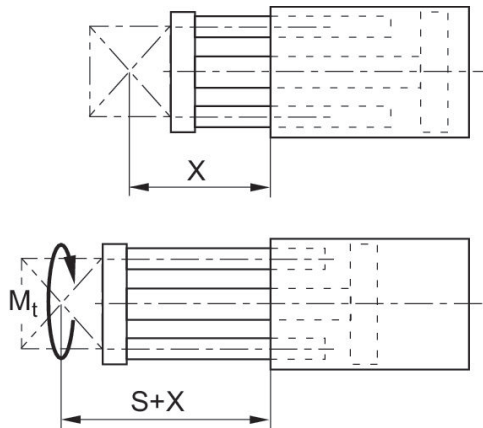
X = distância entre força e tampa de cilindro  
M = torque máx. permitido  
S = curso

### Força lateral máxima permitida dinâmico



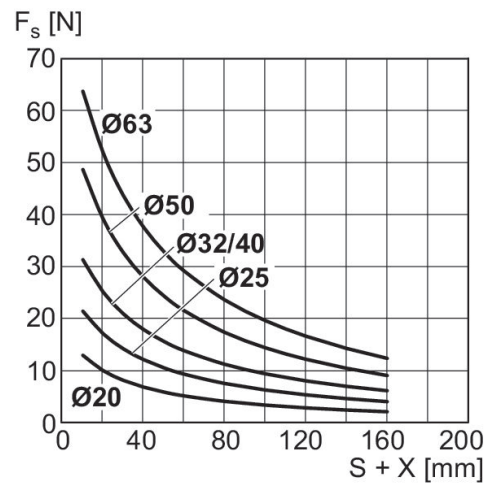
X = distância entre força e tampa de cilindro  
FS = Força lateral  
S = curso

### torque máx. permitido



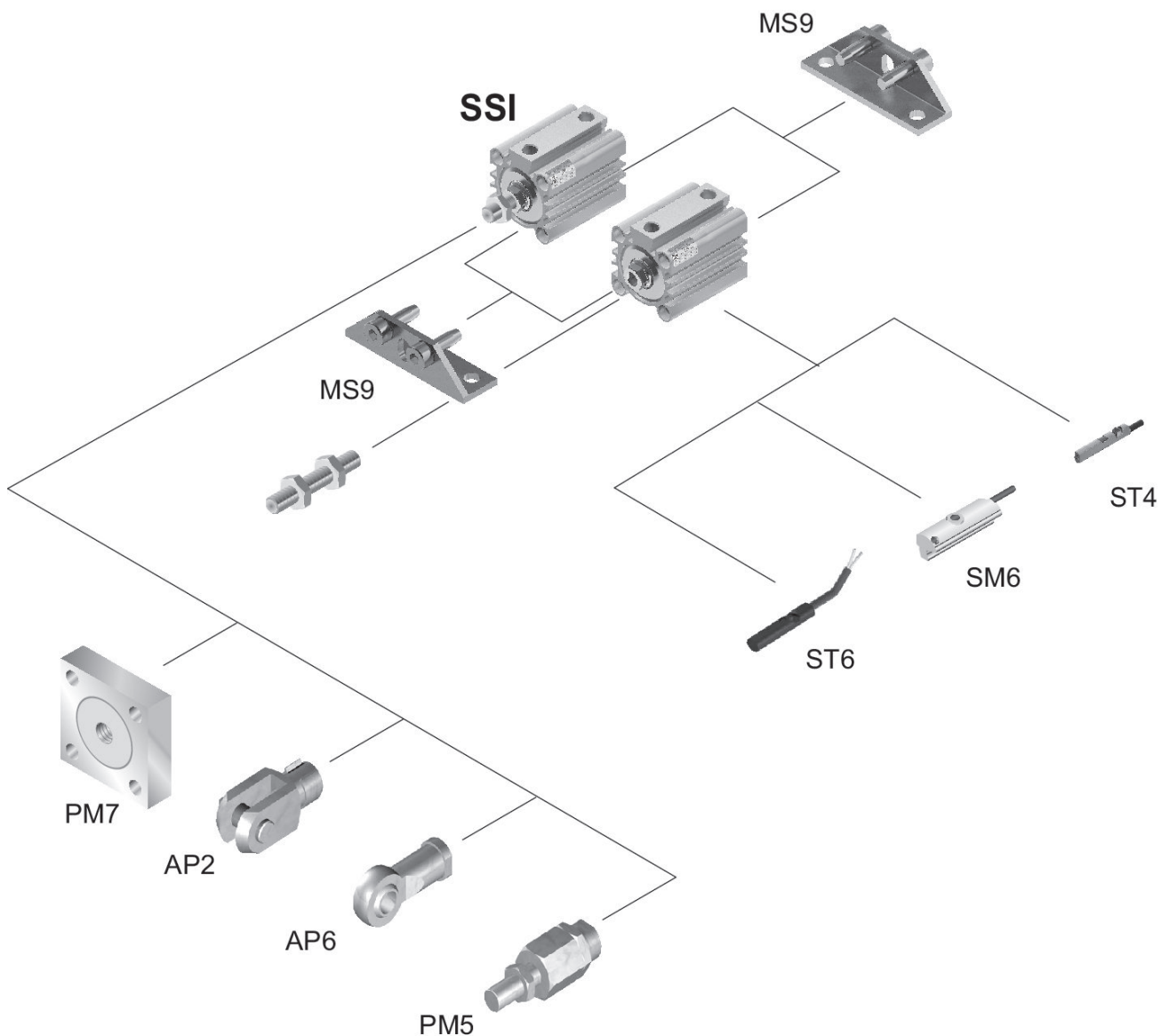
X = distância entre força e tampa de cilindro  
M = torque máx. permitido  
S = curso

### Força lateral máxima permitida dinâmico



X = distância entre força e tampa de cilindro  
FS = Força lateral  
S = curso

## Vista geral



Utilize o nosso configurador de internet para pedir variantes com rosca externa.

NOTA: Este desenho com uma vista geral serve como orientação para os locais onde os diferentes acessórios podem ser fixados no cilindro. A ilustração foi simplificada para este fim. Por isso, não devem ser tiradas conclusões quanto às verdadeiras medidas e dimensões das peças.