

Cilindri a tiranti serie ITS (ISO 15552) AVENTICS

I cilindri della serie ITS AVENTICS (ISO 15552) sono spesso scelti quando risulta necessario spostare e tenere sotto controllo carichi estremamente grandi in modo efficiente con la consueta facilità di utilizzo. I cilindri serie ITS (ISO 15552) sono facilmente configurabili in base alle esigenze applicative.



Dati tecnici

Settore	Industria
Norme	ISO 15552
Ø pistone	320 mm
Corsa	250 mm
Raccordi	G 1
Principio attivo	a doppio effetto
Ammortizzamento	ammortizzamento a regolazione pneumatica
Pistone magnetico	Pistone con magnete
Requisiti ambientali	Standard industriale Resistente al calore
Filettatura asta pistone - tipo	filettatura esterna
Filettatura asta pistone	M48x2
Asta pistone	unilaterale
Raschia-asta	Raschia-asta resistente al calore
Pressione per determinare le forze del pistone	6,3 bar
Forza del pistone in entrata	48704 N
Forza del pistone in uscita	50668 N
Temperatura ambiente min.	-10 °C
Temperatura ambiente max.	120 °C
Pressione di esercizio min.	2 bar

Pressione di esercizio max	10 bar
Lunghezza di ammortizzamento	56 mm
Energia di ammortizzamento	190 J
Peso corsa da 0 mm	46.89 kg
Peso corsa da +10 mm	0.61 kg
Corsa max.	2500 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-10 °C
Temperatura del fluido max.	120 °C
Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m ³
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m ³

Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale raschia-asta	Gomma al fluoro
Materiale tiranti	Acciaio inox
Materiale guarnizioni	Gomma al fluoro
Materiale coperchio anteriore	alluminio pressofuso
Canna del cilindro	Alluminio
Coperchio terminale	alluminio pressofuso
Dado per asta pistone	Acciaio, cromato
Codice	R480627662

Informazioni tecniche

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

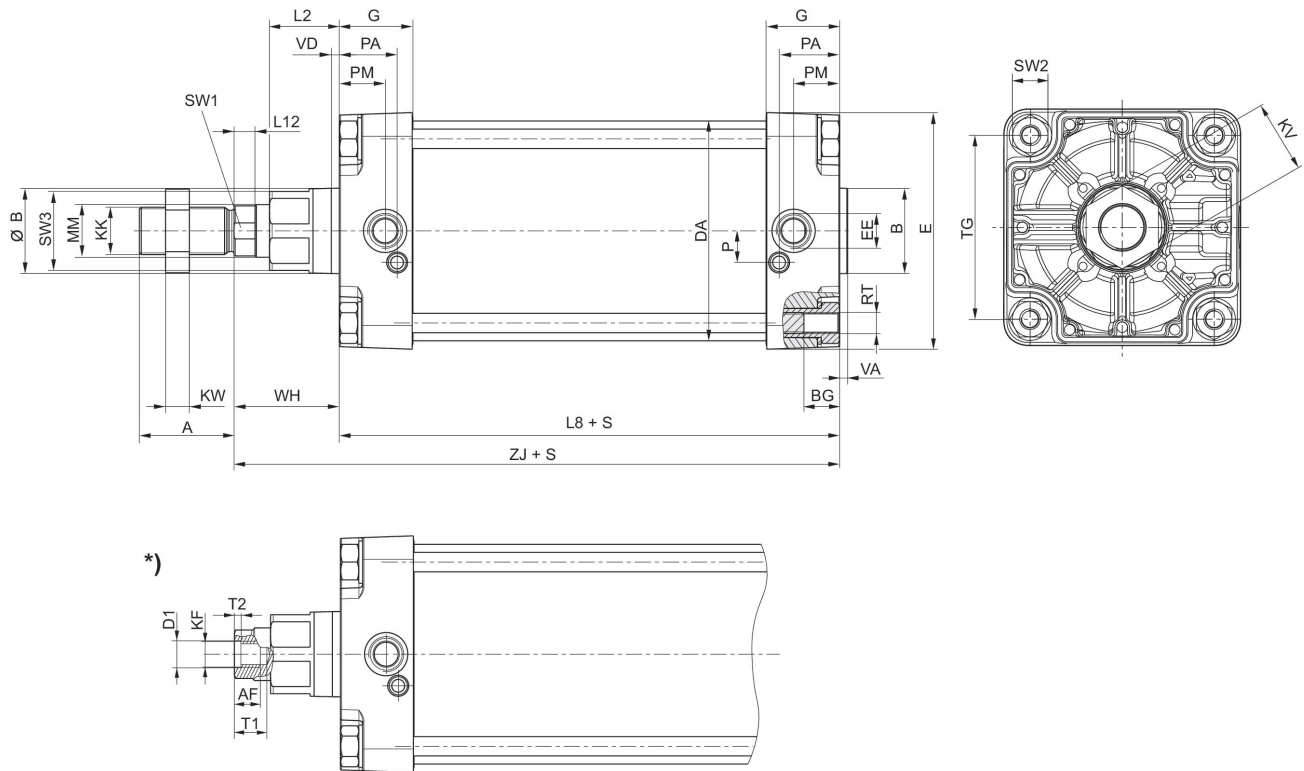
Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento "Informazioni tecniche" (disponibile nel <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.

Dimensioni



S = corsa

*) Per cilindri con asta pistone filettatura interna

Ø pistone	A	B	ØB	BG	DA	E	EE	G	KK	KV
160	72	65	65	24	167	180	G 3/4	56	M36x2	55
200	72	75	75	24	210	220	G 3/4	54	M36x2	55
250	84	90	90	25	262	280	G 1	59.5	M42x2	65
320	96	110	110	28	336	350	G 1	61.5	M48x2	75

Ø pistone	KW	L2	L8	L12	MM	P	PA	PM	RT	SW1
160	18	53	180	16	40	24	45	35	M16	36
200	18	56	180	16	40	22.5	42	30	M16	36
250	21	67	200	20	50	29	46	32.8	M20	46
320	24	76	220	23.25	63	30	48	37	M24	55

Ø pistone	SW2	SW3	TG	VA	VD	WH	ZJ
160	27	60	140	6	6	80	260
200	27	60	175	6	6	95	275
250	41	80	220	10	31	105	305.3
320	50	95	270	10	34	120	340.5

Diagramma di ammortizzamento



v_t = velocità pistone [m/s] m = massa ammortizzabile [kg]