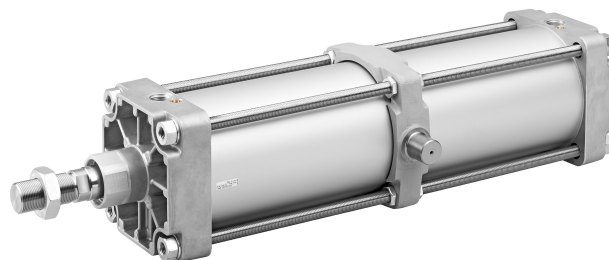


## Cilindri a tiranti serie ITS (ISO 15552) AVENTICS

I cilindri della serie ITS AVENTICS (ISO 15552) sono spesso scelti quando risulta necessario spostare e tenere sotto controllo carichi estremamente grandi in modo efficiente con la consueta facilità di utilizzo. I cilindri serie ITS (ISO 15552) sono facilmente configurabili in base alle esigenze applicative.



### Dati tecnici

Settore	Industria
Norme	ISO 15552
Ø pistone	250 mm
Corsa	125 mm
Raccordi	G 1
Principio attivo	a doppio effetto
Ammortizzamento	ammortizzamento a regolazione pneumatica
Pistone magnetico	Pistone con magnete
Requisiti ambientali	Standard industriale opzionalmente in ATEX
Filettatura asta pistone - tipo	filettatura esterna
Filettatura asta pistone	M42x2
Asta pistone	unilaterale
Particolarità dei cilindri	con fissaggio con perno oscillante
Raschia-asta	Raschia-asta industriale standard
Pressione per determinare le forze del pistone	6,3 bar
Forza del pistone in entrata	29688 N
Forza del pistone in uscita	30925 N
Temperatura ambiente min.	-20 °C
Temperatura ambiente max.	80 °C

Pressione di esercizio min.	2 bar
Pressione di esercizio max	10 bar
Lunghezza di ammortizzamento	56 mm
Energia di ammortizzamento	180 J
Peso corsa da 0 mm	34.98 kg
Peso corsa da +10 mm	0.38 kg
Corsa max.	2500 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-20 °C
Temperatura del fluido max.	80 °C
Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m <sup>3</sup>
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m <sup>3</sup>
Elemento di bloccaggio per sensore di campo magnetico necessario	Elemento di bloccaggio per sensore di campo magnetico necessario

## Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale raschia-asta	Gomma acrilonitrile-butadiene
Materiale tiranti	Acciaio inox
Materiale guarnizioni	Gomma acrilonitrile-butadiene
Materiale coperchio anteriore	alluminio pressofuso
Canna del cilindro	Alluminio
Coperchio terminale	alluminio pressofuso
Dado per asta pistone	Acciaio, cromato
fissaggio con perno oscillante	Ghisa a grafite sferoidale
Codice	R480627539

## Informazioni tecniche

Il fissaggio con perno oscillante viene posizionato di fabbrica al centro e può essere modificato a posteriori.

I cilindri certificati ATEX con il marchio II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db\_X sono generabili nel configuratore.

Il campo della temperatura di utilizzo per cilindri certificati Atex è compreso tra -20°C ... 60°C.

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento "Informazioni tecniche" (disponibile nel <https://www.emerson.com/en-us/support>).

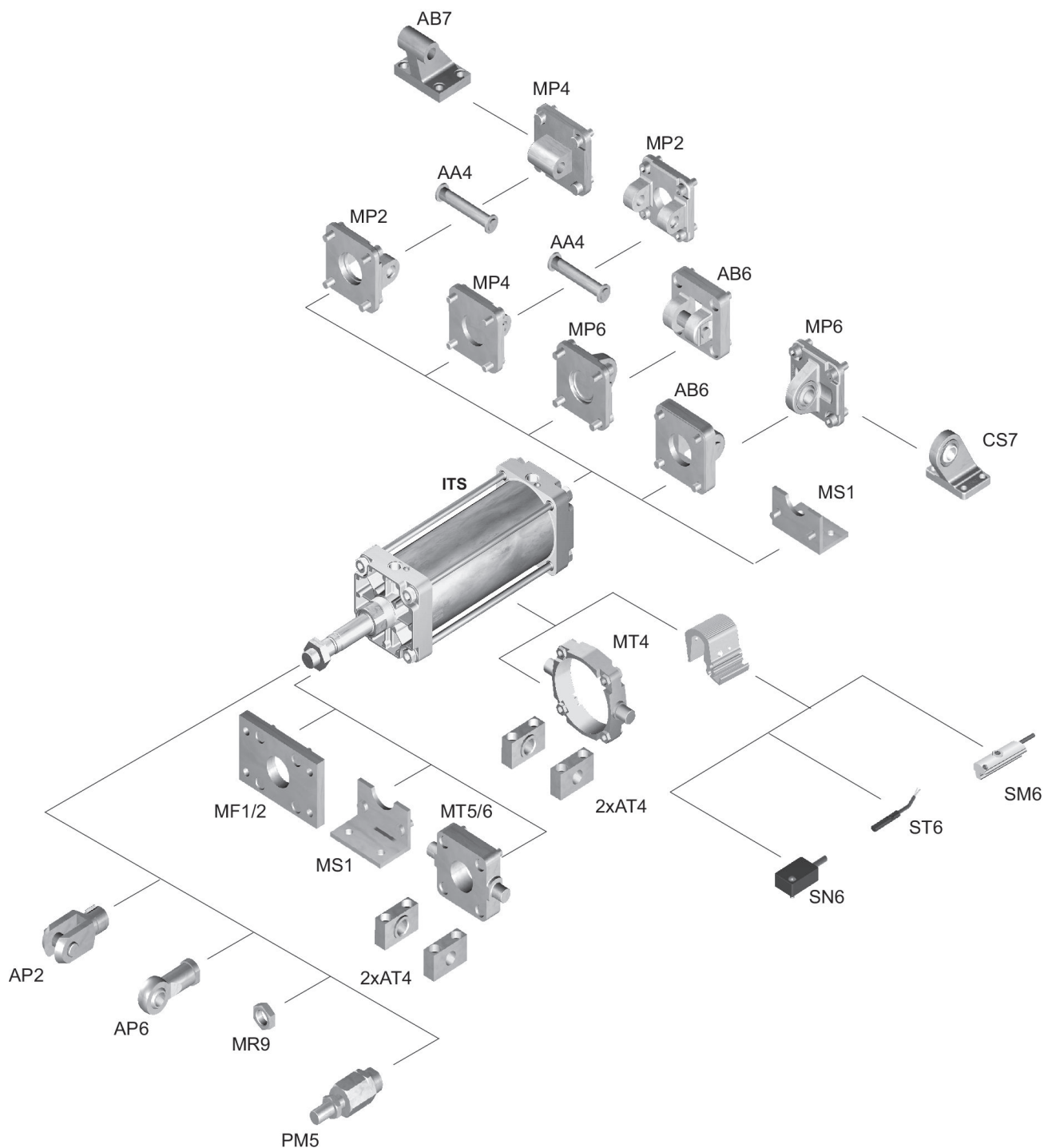
# Cilindro a tiranti ISO 15552, Serie ITS

R480627539

Serie ITS

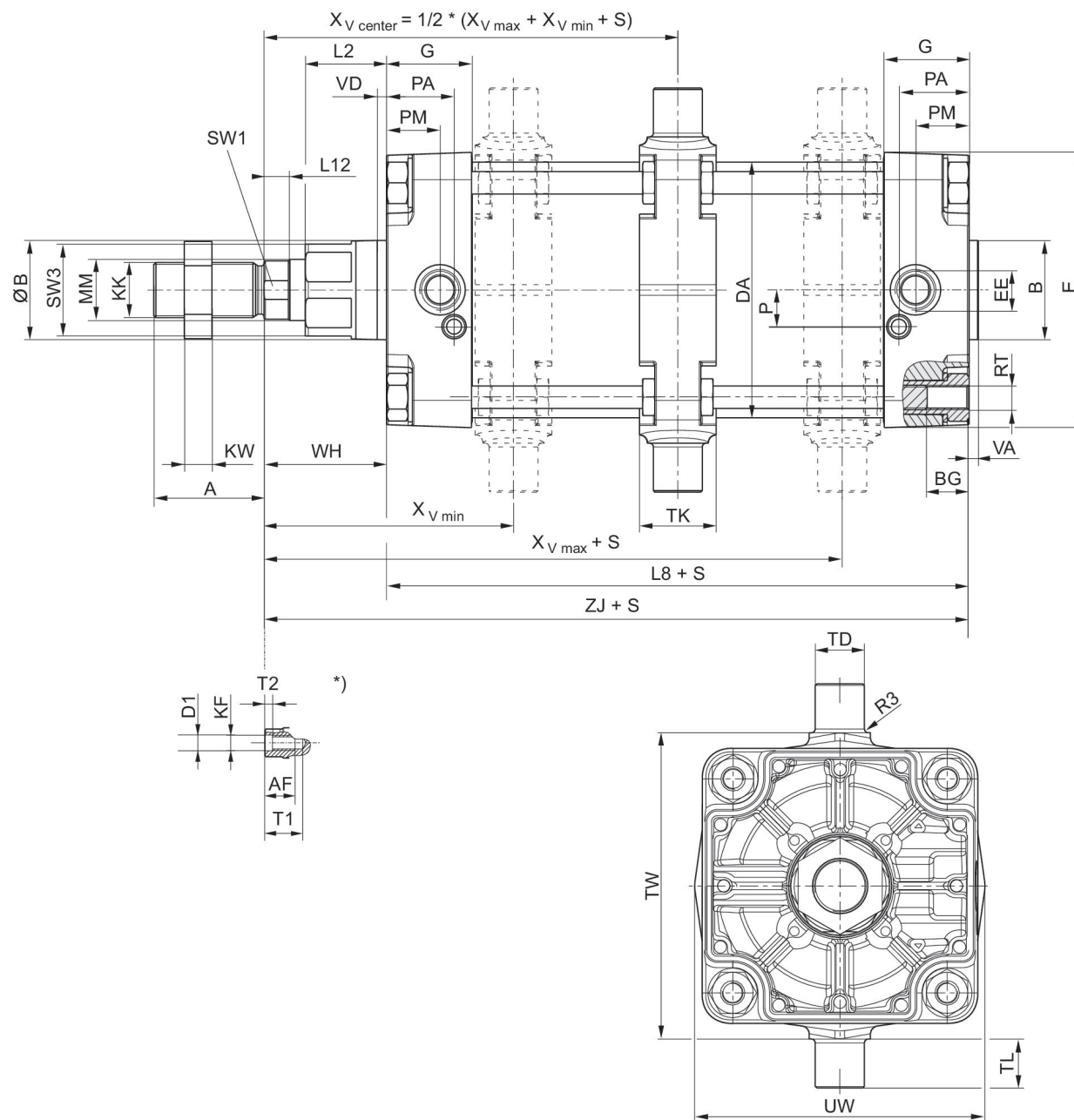
2025-08-05

## Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.

## Dimensioni



S = corsa

\*) Per cilindri con asta pistone filettatura interna

Ø pistone	A	B	ØB	BG	DA	E	EE	G	KK	KV
160	72	65	65	24	167	180	G 3/4	56	M36x2	55
200	72	75	75	24	210	220	G 3/4	54	M36x2	55
250	84	90	90	25	262	280	G 1	59.5	M42x2	65
320	96	110	110	28	336	350	G 1	61.5	M48x2	75

# Cilindro a tiranti ISO 15552, Serie ITS

R480627539

Serie ITS

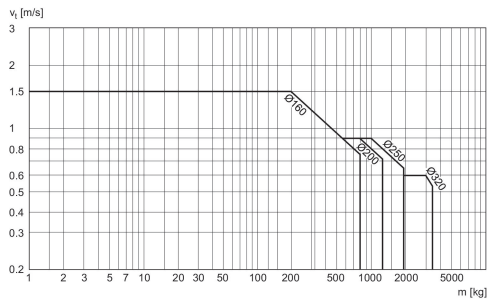
2025-08-05

Ø pistone	KW	L2	L8	L12	MM	P	PA	PM	R3	RT
160	18	53	180	16	40	24	45	35	2.5	M16
200	18	56	180	16	40	22.5	42	30	2.5	M16
250	21	67	200	20	50	29	46	32.8	3	M20
320	24	76	220	23.25	63	30	48	37	3.2	M24

Ø pistone	SW1	SW2	SW3	TD e9	TG	TK	TL h14	TW h14	UW	VD
160	36	27	60	32	140	50	32	200	190	6
200	36	27	60	32	175	50	32	250	240	6
250	46	41	80	40	220	60	40	320	310	31
320	55	50	95	50	270	70	50	400	400	34

Ø pistone	WH	XV min	XV max	ZJ
160	80	163	177	260
200	95	177	193	275
250	105	195	215	305.3
320	120	228	233	340.5

## Diagramma di ammortizzamento



$v_t$  = velocità pistone [m/s] m = massa ammortizzabile [kg]